



VŠĮ TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBA SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41 LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpt@tpt.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASMEANSIERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024

Nr. LA-05-091

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr. WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

19SB/005/21

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

111T1HL3, 111T1H3ml

Paraiškos Nr.: 20/ 168

Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identity sign of welder

MA2

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Gimimo data / Date of birth:

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Nuotrauka

Photograph

Darbdavys / Employer:

UAB "Mavista"

(jei reikalinga)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2017

PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW / FW	BW, FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, FM2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s6 / t6	3 ÷ 12 FW ≥ 3
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	76 / 76	≥ 38
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / PH	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb; FW-sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT CD Head
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2021-01-07
Spaudas / Seal
Suvirinimo data / Date of welding: 2018-01-08
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)		9.3 b)	X 2023-01-07

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position