

110317

„Tork Conventional Premium“ minkšto 3 sluoksnių tualetinio popieriaus įprastinis ritinėlis

Aplinkosaugos informacija

Turinys

Produktas pagamintas iš
Šviežias pluoštas
Perdirbtas pluoštas
Cheminės medžiagos
Pakuotės medžiaga pagaminta iš popieriaus arba plastiko.

Medžiaga

Šviežias pluoštas ir makulatūra
Gaminant higieninį popierių naudojamas tiek šviežias pluoštas, tiek makulatūra. Celiuliozė parenkama atsižvelgiant į produktui keliamus reikalavimus ir celiuliozės prieinamumą, kad ji būtų naudojama kuo efektyviau.
Popieriaus perdirbimas yra veiksmingas išteklių naudojimas, nes medienos pluoštas panaudojamas daugiau kaip kartą.
Kad iš makulatūros gaminami produktai būtų saugūs ir higieniški, makulatūros kokybei ir švarumui keliami griežti reikalavimai, atsižvelgiant į kiekvieną etapą (surinkimas, rūšiavimas, transportavimas, laikymas, naudojimas).
Perdirbtas pluoštas gaminamas iš įvairių rūšių makulatūros, pavyzdžiui, surinktų senų laikraščių, žurnalų, biuro popieriaus atliekų, popierinių puodelių, gėrimų dėžučių, gofruotų dėžių ir popierinių rankšluosčių. Makulatūros kokybės lygis parenkamas atsižvelgiant į konkrečius kiekvieno produkto savybių ir šviesumo reikalavimus. Popierius ištirpinamas vandenyje, išplaunamas ir apdorojamas cheminėmis medžiagomis aukštoje temperatūroje bei išfiltruojamas, kad būtų atskirtos priemaišos.
Šviežio pluošto plaušiena gaminama iš spygliuočių ir lapuočių medienos. Mediena apdorojama cheminiais ir (arba) mechaniniais procesais, kuriais atskiriamas celiuliozės pluoštas, o ligninas ir kitos atliekos pašalinamos. Higieninio popieriaus gamybai naudojamos plaušienos balinimas yra procesas, kurio metu pašalinamos medžiagos, galinčios turėti neigiamą poveikį svarbioms gatavo produkto savybėms, tokioms kaip švarumas, sugeriamumas, stiprumas ir spalva. Šiuo metu taikomi du skirtingi šviežios plaušienos balinimo būdai: ECF (angl. elementary chlorine free – be elementinio chloro), naudojant chloro dioksidą, ir TCF (angl. totally chlorine free – visiškai be chloro), naudojant ozoną, deguonį ir vandenilį.
Perdirbta plaušiena balinama bechlorėmis medžiagomis (vandenilio peroksidu ir natrio ditionitu).

Cheminės medžiagos

Visos cheminės medžiagos (tiek proceso pagalbinės medžiagos, tiek priedai) įvertinamos aplinkosaugos, profesinės sveikatos bei saugos ir produkcijos saugos požiūriu.
Produkcijos eksploatacinėms savybėms kontroliuoti naudojame priedus:

- Šlapiosios sanklijos medžiagos (šluostėms ir popieriniams rankšluosčiams)
- Sausosios sanklijos medžiagos (naudojamos kartu su plaušienos mechaniniu apdorojimu gaminant tvirtus produktus, pvz., šluostes)
- Gaminant spalvotus popieriaus produktus naudojami dažai ir fiksatyvai (puikiam spalvos atsparumui užtikrinti)
- Gaminant spausdinamus produktus naudojami spausdinimo dažai (pigmentai su nešikliais ir fiksatyvais)
- Daugiasluoksnius produktus mes dažnai klįjuojame vandenyje tirpiaisiais klįjais, kad užtikrintume produkto vientisumą

Gamindami profesionalius higienos produktus nenaudojame minkštiklių.

Aukštą produkcijos kokybę užtikrina kokybės ir higienos vadybos sistemos per visą gamybos, laikymo ir transportavimo ciklą.

Norint užtikrinti nuolatinį procesą ir produkcijos kokybę, gaminant popierių naudojamos šios cheminės medžiagos ir (arba) proceso pagalbinės priemonės:

- priešpučiai (paviršinio aktyvumo ir dispersinės medžiagos)
- pH kontrolės medžiagos (natrio hidroksidas ir sieros rūgštis)
- sulaikomosios medžiagos (cheminės medžiagos, padedančios susijungti smulkiam pluoštui, kad nebūtų jo nuostolių)
- dengiamosios cheminės medžiagos (padedančios kontroliuoti popieriaus krepavimą, kad jis būtų minkštas ir sugeriantis)

Norėdami pakartotinai panaudoti suirusį ir surinktą atliekų pluoštą, mes naudojame:

- Plaušienos virinimo pagalbinės medžiagos (cheminės medžiagos, padedančios pakartotinai išvirti drėgmei atsparų popierių)
- Flokuliacinės cheminės medžiagos (kurios padeda išvalyti iš perdirbto popieriaus spausdinimo rašalą ir užpildus)
- Balinimo medžiagos (plaušienai iš popieriaus atliekų pašviesinti)

Valydam savo nutekamąjį vandenį naudojame flokuliacines medžiagas ir biologinio valymo maistingąsias medžiagas, kad mūsų gamyklų nuotekos nepakenktų vandens kokybei.

Aplinkosauginis sertifikavimas

Šis produktas turi ES ekologinio ženklo sertifikatą Nr. SE/004/001.
Šis produktas turi „FSC®“ sertifikatą Nr. SA-COC-008266.

Pakuotė

Atitiktis Pakuočių ir pakuočių atliekų direktyvai (94/62/EB): Taip

Straipsnio sukūrimo data ir naujausia peržiūra

Išleidimo data: 19-04-2019
Peržiūros data: 24-07-2025

Gamyba

Šis produktas pagamintas Lilla Edet - SE gamykloje ir sertifikuotas pagal ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.

Sunaikinimas

Šis produktas gali būti pašalintas su įprastomis komunalinėmis nuotėkomis.

UAB Essity Lithuania,
Naugarduko g. 98,
LT-03160 Vilnius, Lietuva