



UAB „T Optimus“, Šv. Gertrūdos g 22a - 6, LT – 44260 Kaunas,

Tel /Faks. +370 37 261483, Faksas. +370 37 208199 Mob.tel. +370 656 47505, . el. paštas: info@toprimus.lt, svetainė: www.toprimus.lt, a/s
LT487300010086445301 AB "Swedbankas" b/k 73000, jm./k. 300050433, PVM./k. LT100001273814

Aleksandro Stulginskio universitetui

PASIŪLYMAS

DĖL I – PIRKIMO DALIES „LABORATORINĖS ĮRANGOS KOMPLEKTŲ PIRKIMO MAISTO ŽALIAVŲ TECHNOLOGINEI LABORATORIJAI“

____2015-05-28____ Nr.____150528____

(Data)

____Kaunas____

(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/	UAB „T OPTIMUS“
Tiekėjo adresas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/	Šv. Gertrūdos 22A-6, LT44260 Kaunas
Asmens, pasirašiusio pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu, vardas, pavardė, pareigos	Alma Petruškevičienė, direktorė
Telefono numeris	+37065630779
Fakso numeris	+37037261483
El. pašto adresas	info@toprimus.lt

/Pastaba. Pildoma, jei tiekėjas ketina pasitelkti subteikėją (-us)/

Subteikėjo (-ų) pavadinimas (-ai)	-
Subteikėjo (-ų) adresas (-ai)	-
Įsipareigojimų dalis (procentais), kuriai ketinama pasitelkti subteikėją (-us)	-

1. Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) atviro konkurso skelbime, paskelbtame Viešųjų pirkimų įstatymo nustatyta tvarka:

[https://pirkimai.eviesiejipirkimai.lt/app/rfq/publicpurchase_frameset.asp?PID=233283&B=PPO
&PS=1&PP=notices.asp](https://pirkimai.eviesiejipirkimai.lt/app/rfq/publicpurchase_frameset.asp?PID=233283&B=PPO&PS=1&PP=notices.asp) ;

2) kituose pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).

2. Pasirašydamas CVP IS priemonėmis pateiktą pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu, patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos ir elektroninėmis priemonėmis pateikti duomenys yra tikri.

3. Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Mato vnt.	Kaina Eur be PVM	PVM, Eur	Kaina Eur su PVM
1.	Maisto žaliavų technologinės laboratorijos komplektą sudaro:				
1.1.	Ekstraktorius: ATLAS FILTRI ENGINEERING s.r.l. , Ekstraktorius EXNA0005	1	32 318,99	6 786,99	39 105,97
1.2.	Purkštuvinė džiovyklė : SD-06AG, KEISON	1	24 647,60	5 176,00	29 823,59
	Bendra kaina €:		56 966,59	11 962,98	68 929,57

Bendra pasiūlymo kaina eurais be PVM: Penkiasdešimt šeši tūkstančiai devyni šimtai šešiasdešimt šeši €, 59 ct.

(įrašyti žodžiais)

Į šią sumą įeina visi mokesčiai (išskyrus PVM) ir visos tiekėjo išlaidos, būtinos tinkamam sutarties įvykdymui. PVM sudaro: Vienuolika tūkstančių devyni šimtai šešiasdešimt du € 98 ct. (jei taikoma).

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemokamas:-

4. Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose (Kaip nurodyta konkurso sąlygų priede Nr. 2) nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Reikalaujamas parametras	Reikalaujama parametro vertė	Tiekėjo siūlomų prekių rodiklių reikšmės (Nurodyti aprašymus, gamintojus bei modelius ir pateikti nuorodas į kartu su pasiūlymu pateiktas brošiūras, ir kt.)
1.	Gamintojas, modelis	Nurodyti	Gamintojas: ATLAS FILTRI ENGINEERING s.r.l. , Modelis: Ekstraktorius EXNA0005 Bylos: „EXNA_5_10_20_30_40_GB“ ir „manual-s0505“
2.	Paskirtis	Biologiškai aktyvių augalų komponentams gauti iš augalinių žaliavų	Biologiškai aktyvių augalų komponentams gauti iš augalinių žaliavų ekstrakcijos būdu.
3.	Bendroji	Ekstraktorius turi veikti atskirai arba	Prietaisas galės veikti atskirai arba

	charakteristika	vienoje sistemoje su purkštuvine džiovykla, ekstrahavimo procesai turi vykti vidinėje oro, azoto arba inertinių dujų aplinkoje. Prietaisas privalo būti paruoštas darbui laboratorinėmis bei panašiomis į gamybines sąlygomis: (temperatūra – ne siauresnėse ribose nei +5 - +45 °C, aplinkos drėgmė – nuo 20 iki 80 %). Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį tiekėjas privalo užtikrinti kompresorių arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį.	vienoje sistemoje su purkštuvine džiovykla, procesai gali būti vykdomi vidinėje oro arba azoto aplinkoje priklausomai nuo vartotojo poreikių. Prietaisas bus paruoštas darbui ekstremaliomis sąlygomis, panašiomis į gamybines: temperatūra – nuo +5 iki 45 °C, aplinkos drėgmė – nuo 20 iki 80 % (IP-65 klasė) Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį užtikrinsime kompresorių arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį
4.	Veikimo principas	Augalinių medžiagų nenutrūkstamo veikimo ciklinė ekstrakcija universaliais tirpikliais (petrolio eteris, kiti organiniai tirpikliai, pvz., metilo/etilo alkoholiai bei vandeninėje ne žemesnėje kaip 3 pH rūgštumo terpėje	Augalinių medžiagų nenutrūkstamo veikimo ciklinė ekstrakcija universaliais tirpikliais (vandeniu ir organiniais tirpikliais, pvz., metilo/etilo alkoholiai, gliceroliu, petrolioeteriu) 3 pH ir aukštesnėje rūgštumo terpėje.
5.	Modelis	Įranga turi būti sudaryta iš: - konstrukcijos rėmo, - ekstrahavimo talpos, - išplėtimo talpos, - pneumatinio stūmoklio, - suspaudimo cilindro ir vožtuvų, - metalinių vamzdelių, - vidinio tirpiklio cirkuliacinio siurblio, - valdymo bloko, - apsauginių ir grįžtamų vožtuvų, - lietimui jautraus valdymo ekrano, - rankenų, ekstrakto ir tirpiklio išleidimo kranelių, - azoto ir oro tiekimo į sistemą įvadų - temperatūros ir srauto matuoklių, - ekstrahavimo maišelių	Įranga sudaryta iš: - konstrukcijos rėmo, - ekstrahavimo talpos, - išplėtimo talpos, - pneumatinio stūmoklio, - suspaudimo cilindro ir vožtuvų, - metalinių vamzdelių, - vidinio tirpiklio cirkuliacinio siurblio, - valdymo bloko, - apsauginių ir grįžtamų vožtuvų, - lietimui jautraus valdymo ekrano, - rankenų, ekstrakto ir tirpiklio išleidimo kranelių, - azoto ir oro tiekimo į sistemą įvadų - temperatūros ir srauto matuoklių, - ekstrahavimo maišelių.
6.	Reikalavimai sistemai	Bazinė konstrukcija (taip pat ir rėmas) turi būti pagaminta iš ne blogesnio, kaip AISI 304 nerūdijančio plieno, įskaitant poliruotas lakštines metalo plokštes, atitinkamas tvirtinimo detales, vamzdelius, ratukus su fiksatoriumi, rankenas, judančias dalis ir visas kitas papildomas dalis. Visos suvirinimo siūlės turi būti nupoliruotos, vengiant galimų	Bazinė konstrukcija (taip pat ir rėmas) pagaminta iš AISI 304 nerūdijančio plieno, įskaitant poliruotas lakštines metalo plokštes, atitinkamas tvirtinimo detales, vamzdelius, ratukus su fiksatoriumi, rankenas, judančias dalis ir visas kitas papildomas dalis. Visos suvirinimo siūlės bus nupoliruotos,

		bakterinio ir mechaninio užterštumo sancaupų. Vengiant augalinių medžiagų oksidacijos ir fermentacijos procesų įtakos galutiniam produktui, visos besiliečiančios su ekstrahuojama medžiaga dalys turi būti pagamintos iš maistinio plieno.	vengiant galimų bakterinio ir mechaninio užterštumo sancaupų. Vengiant augalinių medžiagų oksidacijos ir fermentacijos procesų įtakos galutiniam produktui, visos besiliečiančios su ekstrahuojama medžiaga dalys bus pagamintos iš maistinio plieno.
7.	Reikalavimai sistemos dalims ir vidiniams įrenginiams	Dangčiai ir tarpinės turi būti pagaminti iš silikono arba kitų dervų/plastikų naudojamų maisto pramonėje. Pneumatinė dviejų susisiekančių cilindų ekstrakcijos kamera (reaktorius) turi būti pagaminta iš nerūdijančio plieno, uždaro tipo – ne daugiau kaip 5 litrų ekstrakcijai ir ne daugiau 6 litrų bendrajai talpai, sujungtai su išplėtimo kamera (gali būti vidinė). Kameroje (reaktoriuje) turi būti įmontuotas pneumo mechaninis ekstrahuojamų medžiagų presas bei greito nuorinimo vožtuvai tirpiklio ir oro pašalinimui iš ekstrahuojamų medžiagų bei prisotinto tirpiklio perpumpavimui į papildomą saugojimo talpą (komplektacijoje privalo būti). Taip pat turi būti įmontuoti skaitmeniniai arba mechaniniai slėgio ir temperatūros davikliai (manometras ir termometras). Pneumatinio būdu valdomas siurblys turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno arba polipropileno arba kitos medžiagos tinkamos maisto pramonėje. Azoto / oro sistemą turi sudaryti dujų slėgio reguliatoriai, viršslėgio apsaugos vožtuvai ir davikliai. Valdymo blokas – skirtas visos įrangos valdymui, procesų stebėjimui, įvairių darbinių mazgų derinimui, sinchronizavimui bei reikalingų nustatymų keitimui proceso metu turi būti integruoti į sistemą.	Dangčiai ir tarpinės bus pagamintos iš silikono arba kitų dervų/plastikų naudojamų maisto pramonėje: „Silicone FDA approved“ ir „EPDM FDA approved“. Pneumatinė dviejų susisiekančių cilindų ekstrakcijos kamera yra uždaro tipo 5 litrų ekstrakcijai yra 6 litrų bendroji talpa, sujungta su išplėtimo kamera kuri gali būti ir vidinė arba išorinė. Kameroje bus įmontuotas pneumo mechaninis ekstrahuojamų medžiagų presas bei greito nuorinimo vožtuvai tirpiklio ir oro pašalinimui iš ekstrahuojamų medžiagų bei prisotinto tirpiklio perpumpavimui į papildomą saugojimo kamerą / talpą (komplektacijoje bus). Taip pat bus įmontuoti skaitmeniniai arba mechaniniai slėgio ir temperatūros davikliai (pateiksime manometrą ir termometrą kurie bus įmontuoti į sistemą). Tirpiklio pneumatinio būdu valdomas siurblys bus pagamintas iš polipropileno Azoto / oro sistemą sudaro dujų slėgio reguliatoriai, viršslėgio apsaugos vožtuvai ir davikliai Valdymo blokas – skirtas visos įrangos valdymui, procesų stebėjimui, įvairių darbinių mazgų derinimui, sinchronizavimui bei reikalingų nustatymų keitimui proceso metu (bus įmontuotas į sistemą).

		Procesų valdymo ir stebėjimo sistemą turi sudaryti programuojamas valdymo blokas arba loginis valdiklis su galimybe perprogramuoti ciklą seką, temperatūrinius ir laiko režimus, sistemos plovimo parametrus. Visi proceso metu veikiantys / neveikiantys mazgai turi būti matomi spalvotame, lietimui jautriame (LED) ekrane. Procesai turi būti valdomi, rankiniu, pusiau automatiniu ir automatiniu būdu.	Procesų valdymo ir stebėjimo sistemą sudaro programuojamas valdymo blokas arba loginis valdiklis su galimybe perprogramuoti ciklą seką, temperatūrinius ir laiko režimus, sistemos plovimo parametrus Visi proceso metu veikiantys / neveikiantys mazgai bus matomi spalvotame, lietimui jautriame (LED) ekrane. Procesai bus valdomi, rankiniu, pusiau automatiniu ir automatiniu būdu.
8.	Valdymo funkcijų aprašymas	Visi proceso žingsniai turi būti keičiami ir reguliuojama iš valdymo ekrano: Tirpiklio temperatūra ne blogiau 5 – 50 °C, padalos vertė – ne mažiau 1°C, Laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 min., padalos vertė – ne mažiau 1 min., Ekstrakcijos ciklą skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 ciklo, Tirpiklio užsipildymo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio ištekėjimo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio čiurkšlių kanalų skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 kanalo. Stūmoklio suspaudimo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Stūmoklio suspaudimas – ne blogiau nuo 1 iki 999 kartų, padalos vertė – ne mažiau 1 karto, Stūmoklio fiksacijos laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Stūmoklio ciklą skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 ciklo. Ekstrahuojamos medžiagos dalelių dydis – ne mažiau 100 mikronų	Visi proceso žingsniai yra keičiami ir reguliuojama iš valdymo ekrano: Tirpiklio temperatūra nuo +5 iki 50 toC, padalos vertė –1°C, Laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 min., padalos vertė –1 min., Ekstrakcijos ciklą skaičius –nuo 1 iki 999, padalos vertė –1 ciklas, Tirpiklio užsipildymo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė –1 s, Tirpiklio ištekėjimo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio čiurkšlių kanalų skaičius – nuo 1 iki 999, padalos vertė –1 kanalo. Stūmoklio suspaudimo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė –1 s, Stūmoklio suspaudimas –nuo 1 iki 999 kartų, padalos vertė –1 karto, Stūmoklio fiksacijos laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė –1 s, Stūmoklio ciklą skaičius –nuo 1 iki 999, padalos vertė –1 ciklo. Ekstrahuojamos medžiagos dalelių dydis –100 mikronų,
9.	Tirpiklio	Ne blogiau nuo 5 iki 50 °C, keičiama ir	Tirpiklio temperatūra –nuo 5 iki 50

	temperatūra	reguliuojama iš valdymo ekrano	°C, reguliuojama iš valdymo ekrano
10.	Bendras darbinis slėgis	Ne mažiau 6 ir ne daugiau 12 barų – reguliuojamas iš valdymo ekrano	Bendras darbinis slėgis nuo 6 iki 10 barų – reguliuojamas iš valdymo ekrano
11.	Azoto slėgis sistemoje	Ne daugiau 7 barų	Azoto slėgis sistemoje – 2-6 barai
12.	Oro įpurškimo slėgis	Ne daugiau 5 barų	Oro slėgis sistemoje – 4,5 baro
13.	Tirpiklio darbinis slėgis kameroje	Ne daugiau 11 barų	Tirpiklio darbinis slėgis – 10 barų
	Suspausto oro suvartojimas	Ne blogiau kaip 2400 NL/val.	Suspausto oro suvartojimas – 1800 NL/val (geriau nei 2400 NL/val.)
	Proceso kontrolė	Automatinė tirpiklio papildymo funkcija, siekiant išvengti „persotinto tirpalo“ būsenos – būtina, Automatinis procesų ciklą, slėgio ir temperatūros reguliavimas - būtinas, Turi būti automatinė sistemos išsiplovimo programa Sistemoje turi būti sumontuotos visos viršįtampių, trumpojo jungimo elektroninės apsaugos, viršslėgio sistemos ir reikiami davikliai, taip pat užraktai („Lock“), įtampos kirtiklis / jungiklis, įtampos nutekėjimo relė/24 VDC kontūras. Avarinis visų procesų momentinio išjungimo „raudonas grybo galvutės“ mygtukas – būtinas, Korpuso saugos klasė – ne blogiau IP55	Automatinė tirpiklio papildymo funkcija, siekiant išvengti „persotinto tirpalo“ būsenos – yra, Automatinis procesų ciklą, slėgio ir temperatūros reguliavimas - yra, Yra automatinė sistemos išsiplovimo programa Sistemoje yra sumontuotos visos viršįtampių, trumpojo jungimo elektroninės apsaugos, viršslėgio sistemos ir reikiami davikliai, taip pat užraktai („Lock“), įtampos kirtiklis / jungiklis, įtampos nutekėjimo relė/24 VDC kontūras. Avarinis visų procesų momentinio išjungimo „raudonas grybo galvutės“ mygtukas – yra, Korpuso saugos klasė –IP65
	Parametrų indikacija	Ne prastesnis kaip lietimui jautrus ekranas	Lietimui jautrūs mygtukai (zonos) ekrane
	Įrengimo komplektacija	Pilnai sukomplektuotas ir paruoštas darbui	Pateiksime pilnai sukomplektuotą ir paruoštą darbui pagal visus nurodytus reikalavimus.
	Maitinimas	Nuo 230 arba 400 V, 50/6 Hz tinklo	Nuo 230 arba 400 V, 50/6 Hz tinklo
	Išvestys (jungti su PK)	RS232 arba USB arba lygiavertės	Yra
	Svoris kg	Ne daugiau 150 kg	115 kg
	Išmatavimai	Ne didesni kaip 1210 x 925 x 700 mm (A x P x G)	1200 x 780 x 570 mm
	Garantija	Ne mažiau kaip 12 mėn	12 mėn

Purkštuvinė džiovyklė, 1 vnt.

<i>Eil. Nr.</i>	<i>Reikalaujamas parametras</i>	<i>Reikalaujama parametro vertė</i>	Tiekėjo siūlomų prekių rodiklių reikšmės (Nurodyti aprašymus, gamintojus bei modelius ir pateikti nuorodas į kartu su
-----------------	---------------------------------	-------------------------------------	--

			<i>pasiūlymu pateiktas brošiūras, ir kt.)</i>
1.	Gamintojas, modelis	Nurodyti	Gamintojas: Keison Products, Modelis: Purkštuvinė džiovyklė: SD-06AG Bylos: „SD_SD06AG-s0505“ ir „Comparison-s0505“
2.	Paskirtis	Sulčių, skystų maisto produktų, biopolimerų ir kitų maistinių medžiagų ekstraktų terminiam džiovinimui konvekciniu būdu. Džiovinimui bus naudojami vandeniniai ir organinių medžiagų (tirpiklių) tirpalai.	Sulčių, skystų maisto produktų, biopolimerų ir kitų maistinių medžiagų ekstraktų terminiam džiovinimui konvekciniu būdu. Džiovinimui gali būti naudojami vandeniniai ir organinių medžiagų (tirpiklių) tirpalai.
3.	Bendroji charakteristika	Prietaisas turi veikti atskirai arba vienoje sistemoje su ekstraktoriumi, procesai turi vykti vidinėje oro arba azoto aplinkoje. Prietaisas privalo būti paruoštas darbui laboratorinėmis sąlygomis (temperatūra – nuo +5 iki +35 °C). Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį tiekėjas privalo užtikrinti kompresorių, suspausto azoto arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį.	Prietaisas gali veikti atskirai arba vienoje sistemoje su ekstraktoriumi, procesai gali vykti vidinėje oro arba azoto aplinkoje. Prietaisas bus paruoštas darbui laboratorinėmis sąlygomis, temperatūra – nuo +5 iki 35 °C (pilnai atitinka nes siūlome geresnę klasę: IP-65). Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį užtikrinsime kompresorių arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį.
4.	Veikimo principas	Džiovinamas produktas disperguojamas į smulkių lašelių rūką, kuris džiovinimo kameroje susimaišo su karštu oru arba karštu azotu.	Džiovinamas produktas disperguojamas į smulkių lašelių rūką, kuris džiovinimo kameroje susimaišo su karštu oru arba karštu azotu.
5.	Medžiaga	Konstrukcija iš nerūdijančio plieno ir stiklo	Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno ir stiklo.
6.	Modelis	Sumontuotas ant kilnojamos platformos, su ratukais, lengvai perstumiamas iš vienos vietos į kitą	Sumontuotas ant kilnojamos platformos, su ratukais, lengvai perstumiamas iš vienos vietos į kitą
7.	Išgarinamo vandens kiekis, kai įeinančio oro temperatūra 250 °C	Ne daugiau kaip 2000 ml/h	Išgarinamo vandens / tirpiklio kiekis, kai įeinančio oro temperatūra 250 °C –1500 ml / val.
8.	Įeinančio oro temperatūra	Reguliuojama nuo 50 iki ne daugiau 250 °C	Reguliuojama nuo 50 iki ne daugiau 250 °C
9.	Oro srautas	Reguliuojamas nuo 15 iki ne mažiau 30 m³/h	Reguliuojamas nuo 15 iki 30 m³/h
10.	Džiovinamo tirpalo įpurškimas	Ne daugiau kaip 2000 ml/h	Reguliuojamas 2000 ml/h
11.	Įpurškimo slėgis	Ne blogiau kaip nuo 2 iki 2,8 Bar.	2-2,8 Bar
12.	Išpurškimo sistema	Dviejų krypčių ne didesnė kaip 0,5 mm purkštuvo anga su galimybe keisti purkštuvą	Dviejų krypčių 0,5 mm purkštuvo anga su galimybe keisti purkštuvą

13.	Džiovinamos medžiagos/karšto oro arba karšo azoto judėjimas	Priešsrovinis	Priešsrovinis
14.	Proceso kontrolė	Mikroprocesaorinis temperatūros, oro srovės ir siurblio reguliavimas. Procesų kontrolė ir parametrų nustatymai turi būti atliekami iš lietimui jautraus ekrano	Mikroprocesaorinis temperatūros, oro srovės ir siurblio reguliavimas. Procesų kontrolė ir parametrų nustatymai yra atliekami iš lietimui jautraus ekrano
15.	Parametrų indikacija	Elektroninė skaitmeninė	Elektroninė skaitmeninė
16.	Įrengimo komplektacija	Komplektacijoje turi būti: - ventiliatorius; - oro šildytuvas, ne didesnis kaip 5 KW galingumo, - vidinis suspausto oro kompresorius; - ciklonas; - išorinis ir vidinis temperatūros indikatoriai, - „inlet“ ir „outlet“ jungtys - džiovinimo ir ciklono kameros turi būti pagamintos iš borosilikatinio stiklo. - surinkimo talpa – ne mažesnė kaip 500 ml atsparaus stiklo talpa (gali būti storasienė). - dujų reduktoriai (suspaustam orui arba azotui), - reikiama antgaliai, žarnelės. Įrenginys turi būti sukomplektuotas su video sinchronizavimo sistema, kuri susideda iš: - mikro video kameros skirtos procesų fiksavimui, - laikiklio, - darbinės platformos su ratukais, - duomenų talpa – ne mažiau 50 kadrų /s, - automatinis duomenų archyvavimas	Komplektacijoje pateiksime: - ventiliatorių; - oro šildytuvą, 3 KW galingumo, - vidinį suspausto oro kompresorių; - cikloną; - išorinį ir vidinį temperatūros indikatorių, - „inlet“ ir „outlet“ jungtys - yra - džiovinimo ir ciklono kameros bus pagamintos iš borosilikatinio stiklo (atsparus karščiui). - surinkimo talpa – 500 ml atsparaus stiklo storasienė talpa. - dujų reduktorius (suspaustam orui arba azotui), - reikiamus antgalius, žarnelės. Įrenginys bus sukomplektuotas su video sinchronizavimo sistema, kuri susideda iš: - mikro video kameros skirtos procesų fiksavimui, - laikiklio, - darbinės platformos su ratukais, - duomenų talpa – ne mažiau 50 kadrų /s, - automatinis duomenų archyvavimas - yra
17.	Maitinimas	Nuo 220-230 V tinklo	Nuo 220-230 V tinklo
18.	Išvestys (jungti su PK)	RS-232 arba USB arba kita arba lygiavertė jungtis, jungimui su kompiuteriu bei reikiamos jungtys sinchronizavimui su ekstraktoriumi	RS-232 arba USB arba kita arba lygiavertė jungtis, jungimui su kompiuteriu bei reikiamos jungtys sinchronizavimui su ekstraktoriumi
19.	Svoris	Ne daugiau 100 kg	80 kg
20.	Išmatavimai	Ne didesni už 1510 x 900 x 700 mm	1110 x 800 x 700mm
21.	Garantija	Ne mažiau kaip 12 mėn.	12 mėn

5. Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:
Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil.Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1	UAB „T OPTIMUS“ registravimo pažymėjimas ir įstatai. Byla: „T_Optimus_reg_paz-s1018“ ir „įstatai_2011-s1018“	10
2	UAB „T OPTIMUS“ Tiekėjo deklaracija. Byla: 5_priedas_tiekejo_deklaracija_2015-s0514 „“	1
3	VĮ Registrų centras‘ Kauno filialo 2015-04-15 pažyma Nr. 228168. Byla: „KRC_pazyma_228168-s0416“	2
4	Keison brošiūros 2(dvi pdf. bylos) Bylos: „SD_SD06AG-s0505“ ir „Comparison-s0505“ ir „Video_capture“	5 ir 1 ir 1
5	Keison firmos atstovavimo dokumentai (pdf): Auth_UAB_TOPTIMUS-s0505	1
6	ATLAS FILTRI ENGINEERING s.r.l. , brošiūros (pdf. bylos) Bylos: EXNA_5_10_20_30_40_GB ir „manual-s0505“	4 ir 27
7	ATLAS FILTRI ENGINEERING s.r.l. , atstovavimo dokumentai (pdf): MX-2300N_20150213_123936-s0505	1
8	Komercinis pasiūlymas pasirašytas saugiu elektroniniu parašu (Atviro konkurso sąlygų Priedas Nr. 1)	9

6. Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.

7. Ši pasiūlyme nėra informacijos kuri būtų konfidenciali:

Direktorė

(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)

(Parašas)

Alma Petruškevičienė

(Vardas ir pavardė)