

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Panevėžio RK -1 garo katilo Nr. 6 pelenų maišyklės PM -270 remonto darbams atlikti

1. Objektas: „Garo katilo Nr. 6 pelenų maišyklės PM - 270 remontas“
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto 191.
4. Įrengimas: Garo katilo Nr. 6 pelenų maišyklės PM - 270
5. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsilankyti objekte ir įvertinti tuos darbus, kurie nors ir tiesiogiai nėra nurodyti techninėje specifikacijoje, bet yra būtini remonto darbams atlikti.

2. Remonto darbų apimtis:

2.1. Garo katilo Nr. 6 pelenų maišyklė PM - 270:

- Įrengimo pavadinimas „Pelenų maišyklė PM -270“
- KKS numeris 16ETG10AF008
- Gamintojas „Axis industries“. Lietuva
- Pagaminta pagal surinkimo brėžinį PM 0724 SB
- Gamyklinis Nr. 09034
- Gabaritiniai matmenys : ilgis 4968 mm; plotis 716; aukštis 818mm.
- Motoreduktorius LENZE GFL09-2M-HDR-132C32
- Elektros variklio galia 9,2 kW.

Darbai:

1. Pakeisti sraigta varantį su mentelėmis – 1 kompl. Žymėjimas PM0724.02 SB.
2. Pakeisti sraigta varomą su mentelėmis – 1 kompl. Žymėjimas PM0724.03 SB.
3. Pakeisti visus guolius – 1 komplektas (8 vnt.).
4. Pakeisti velenų sandarinimo grafitinę virvę atstatant (restauruojant) sandarinamuosius paviršius.

3. Darbų vykdymo sąlygos

- 3.1. Pelenų maišyklės remontą Rangovas gali atlikti savo gamybinėje bazėje. Įrengimo transportavimas Rangovo sąskaita.
- 3.2. Pelenų maišyklę demontuoja Užsakovas.
- 3.3. Po remonto pelenų maišyklę sumontuoja Užsakovas.
- 3.4. Užsakovas nesuteikia buitinių patalpų.
- 3.5. Rangovo darbo laikas neribojamas.

4. Bendrieji reikalavimai rangovui

- 4.1. Rangovas komplektuodamas medžiagas ir gamindamas detales panaudoja tokias pat kaip įrenginio gamintojo naudotas medžiagas, arba lygiavertes. Užsakovas nepateikia Rangovui brėžinių, remonto metu keičiamų dalių gamybai.

- 4.2. Rangovas privalo atliktiems remonto darbams ir pakeistoms detalėms suteikti ne trumpesnę kaip 12 (dvylikos) mėnesių garantiją.
- 4.3. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles.
- 4.4. Rangovas pilnai atsako už saugumo techniką, priešgaisrinę apsaugą bei bendrąją tvarką objekte.
- 4.5. Rangovas pateikia išpildymo darbų dokumentaciją: maišyklės keičiamų detalių gamybos brėžinius, naudotų medžiagų ir detalių sertifikatus.

Sudarė: Panevėžio RK-1 viršininkas

Suderinta:

IVS viršininkas

GET viršininkas

BENDROJI DALIS

Įmonė gamintoja: AB "Axis Industries"

Adresas: Kulautuvos g. 45A, Kaunas

Techninė byla Nr. 945

1. Gaminio pavadinimas: Pelenų maišyklė PM-270

2. Paskirtis: Pelenų sudrėkinimas ir išmaišymas

3. Gamyklinis Nr. 09034

4. Gaminyo pagamintas:

4.1. Pagaminimo data: 2011 12 09

4.2. Pagal projektą: Panevėžio RK-1 modernizavimas

4.3. Pagal darbo brėžinius: PM 0724 SB

5. Panaudotos medžiagos:

Eil.Nr.	Medžiaga	Sertifikato Nr.
1	Kampuotis 30x30x4	DU/74
2	Lakštas S-2	530739
3	Lakštas S-3	535581
4	Lakštas S-4	532112
5	Lakštas S-6	530337
6	Lakštas S-8	14010-П
7	Lakštas S-8 (Hardox)	13137570
8	Lakštas S-10	6558-П
9	Lakštas S-12	14653
10	Lakštas S-14	335-П
11	Lakštas S-16	24585
12	Lakštas S-25	22442

13	Strypas DN 130	3-0623
14	Strypas DN 65	128870/2
15	NP strypas DN 40	05002255
16	Vamzdis 26,9x2,6	259
17	Vamzdis 108x8	1-3180
18	Vamzdis 139,7x4,0	50971/10

6. Surinkimo būdai:

6.1. Suvirinimas: išpildytas pagal SPA Nr. 09-02/04, 09-02/05, 09-02/06, 09-02/07, 09-02/08.

6.1.1. Suvirinimo medžiagos: "ULTRA MAG" G3Si1; (Ø1) Sertifikato Nr.08102430
(tipas, markė, sertifikato Nr.)

6.1.2. Apsauginė aplinka: Ar ir CO2 dujų mišinys, Sertifikato Nr. D11/11/22/04

6.1.3. Gaminio suvirinimą atliko: A. Vilbikaitis; K. Gešventas;
(vardas pavardė)

6.1.4. Pažymėjimo Nr.: 06/0229/10; 374/10;

6.1.5. Suvirintojas atestuotas: pagal LST-EN287-1

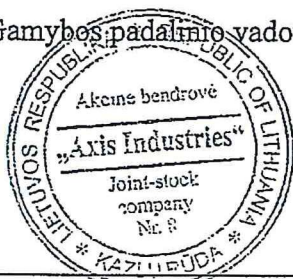
6.2. Kiti surinkimo būdai:

7. Kiti darbai: Konstrukcijos nuvalytos orapūte iki SA 2,5 ir gruntuotos gruntu Temaprieme EUR RAL 4001 TC1864001. Dažyta TEMALAC FD 50 RAL 7040.

8. Konstrukcijos svoris: 1167 kg.

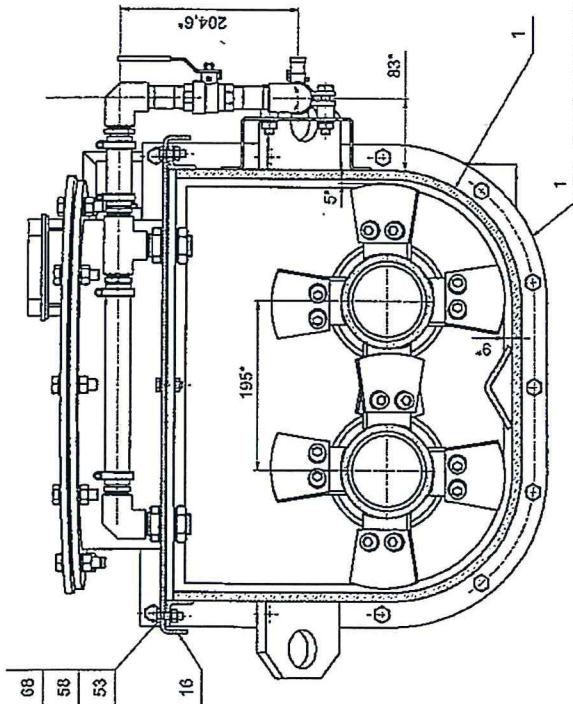
Gaminio gamybai (surinkimui) panaudotų medžiagų sertifikatai, suvirintojų pažymėjimai, atestavimo dokumentai, kokybės kontrolės rezultatai, bandinio aktai ir šios techninės bylos kopija saugomi gamintojo archyve.

Gamybos padalinio vadovas:



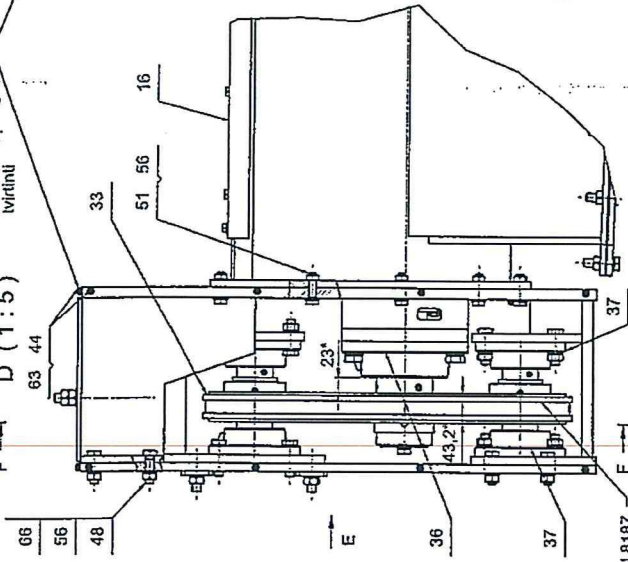
PM 0724 SB

C-C (1:4)

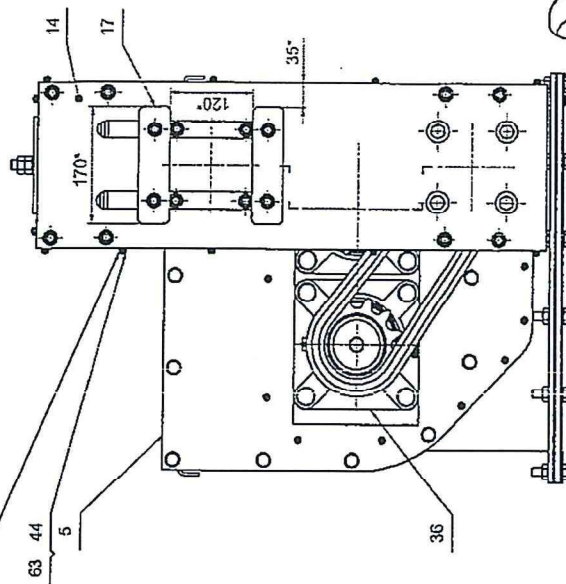


Sraigāļi apsaugoti
virtnī

F--I D (1:5)

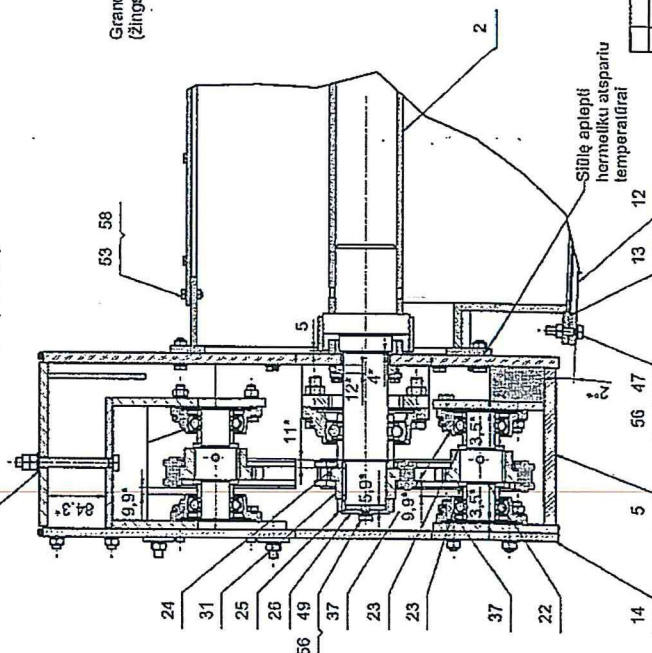
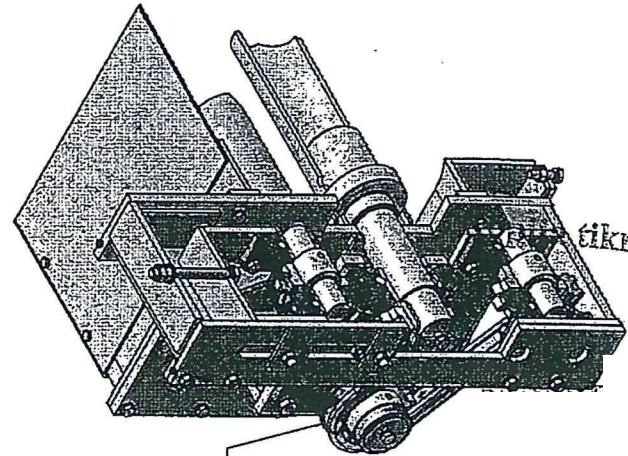


E (1:5)

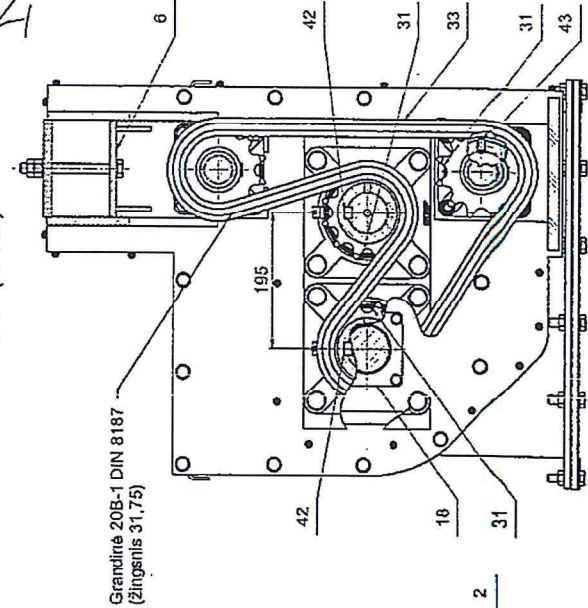


Aksonometrija pagal plūvi G-G

G-G (1:5)



F-F (1:5)



PM 0724 SB

PM 0724 SB
Dokument Nr. Parafina Data

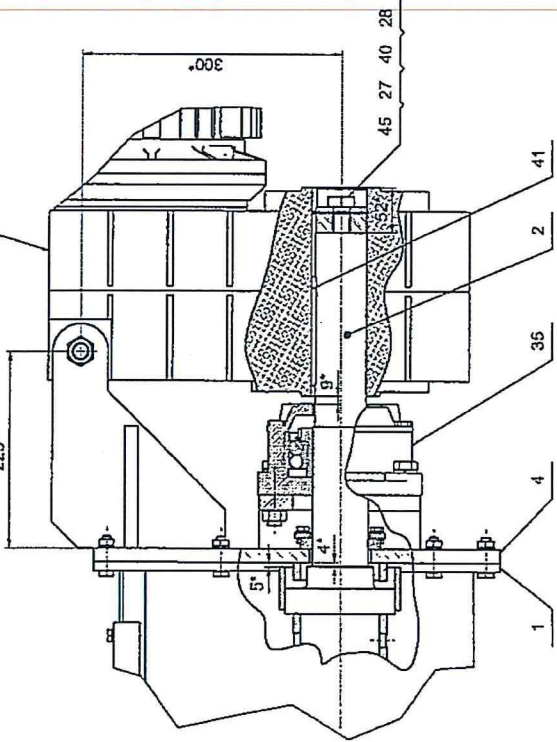
Lapa
2

Formulas 7/2

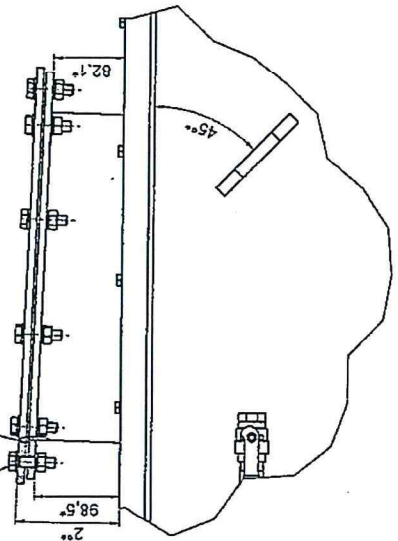
This document is the property of the company and is not to be distributed outside the company. The company is not responsible for the accuracy of the information provided in this document. The company is not responsible for the accuracy of the information provided in this document. The company is not responsible for the accuracy of the information provided in this document.

PM 0724 SB

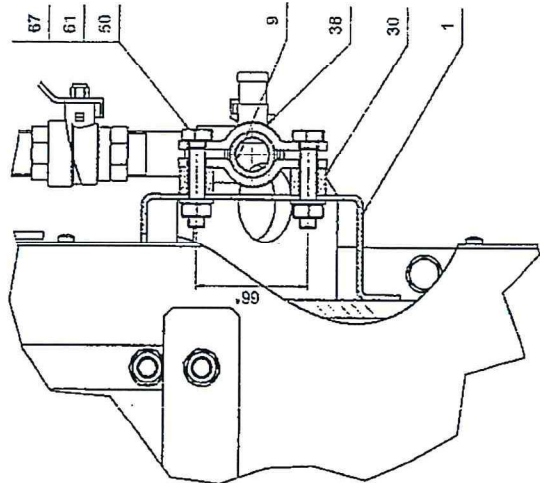
H (1:4)



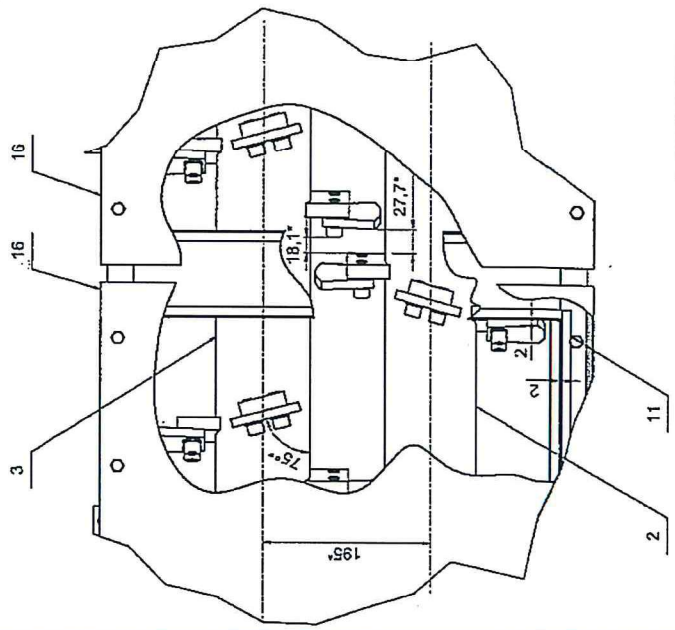
M (1:4)



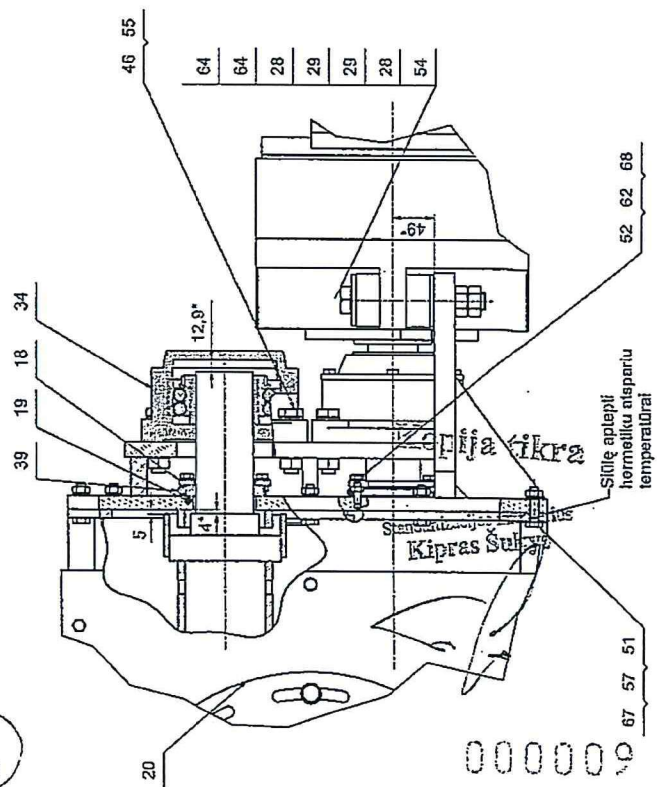
N (1:2)



L (1:4)



K (1:4)



6-5

3

Par. k. l. p.	Dokum. Nr.	Paros. Data	PM 0724 SB	Lapas
				3

Formulas A2

This document is the exclusive intellectual property of Kipras Sūly. It is not to be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without prior written permission from Kipras Sūly. The information contained herein is confidential and its disclosure to third parties is strictly prohibited. The information contained herein is confidential and its disclosure to third parties is strictly prohibited.

6-6

AXIS Industries

PELENŲ MAIŠYKLĖ

PM – 270

P A S A S

Kaunas,
2011

000010

1. BENDROS ŽINIOS

- 1.1. Pelenų maišyklė PM – 270.
- 1.2. Gamintojas - AB "AXIS Industries".
- 1.3. Pagaminimo data 2011 12 09;
- 1.4. Gamybinis numeris 09034.

2. PAGRINDINIAI TECHNINIAI DUOMENYS

- 2.1. Motoreduktorius –LENZE GFL09-2M-HDR-132C32;
- 2.1.1. Išeinančio veleno nominalūs apsisukimai – 44 min⁻¹;
- 2.2. Guoliai :
FY 65 TF -2vnt. ; FY 40 TF -2vnt. ; 722515 A 1215K ; 722515 B 1215K.
- 2.3. Elektros variklio galingumas – 9,2 kW;
- 2.4. Našumas, m³/h – 3;
- 2.5. Elektros tinklo parametrai:
 - 2.5.1. Įtampa – 220 / 380 V;
 - 2.5.2. Dažnumas – 50 Hz;
 - 2.5.3. Srovė – kintamoji.
- 2.6. Gabaritiniai matmenys, mm, ne daugiau:
ilgis, L - 4968;
plotis, B - 716;
aukštis, H - 818.
- 2.7. Masė, kg, ne daugiau - 1180;

3. KOMPLEKTAVIMAS

- 3.1. Pelenų maišyklė ~~PM-270~~ – 1 vnt.
- 3.2. Maišyklės pasas – 1 vnt.
- 3.3. Motoreduktoriaus pasas – 1 vnt.

4. ĮRENGINIO KONSTRUKCIJA

4.1. Pagrindinės įrenginio sudedamosios dalys:

1. Pelenų maišyklės korpusas;
2. Sraigčiai;
3. Motoreduktorius;
4. Guolio mazgas;
5. Dangtis;
6. Įbyrėjimo anga;
7. Išbyrėjimo anga;
8. Vandens padavimo sistema;
9. Perdavimo mechanizmas.

Kopija tikra

Lenze motoreduktoriaus (reduktoriaus) TECHNINIS PASAS

Gamintojas: Lenze SE, Hans-Lenze-

Straße 1, D-32699 Extertal, Vokietija

Importuotojas: Lenze UAB, Breslaujos g.3, LT- 44403 Kaunas

Tipas / serijos nr.	Kom. numeris
GFL09-2M HDR 132C32 /1549675610000171555811	2543006

Garantijos nr.	Z-2836/9/2011	Užsakymo nr.	465/2011
Garantija galioja 24 mėn. nuo sąskaitos išrašymo datos			

Techniniai duomenys

Elektros variklis, kW / aps/min	9.2 / 1450
Elektros variklio duomenys	IP55, PTC, F, 400V
Variklio priedai:	S9
Perdavimo santykis i	32.667
Apsisukimai n2 aps/min	44
Sukimo momentas, Nm	1920
Skylės / veleno diametras, mm	60
Atsargos koeficientas c	1.6
Leistina radialinė veleno apkrova, N	15000
Leistina ašinė veleno apkrova, N	17000

Montavimas

Motoreduktorius (reduktorius) montuojamas įrengimuose griežtai išlaikant užsakytą montavimo padėtį. Visus pakeitimus būtina derinti su Lenze.
Motoreduktorius (reduktorius) montuojamas į įrengimą kėlimo diržų pagalba.
Po sumontavimo būtina atsukti tepalo įpilimo aklę oro slėgiu suvienodinimui arba įsukti alsuoklį (jeigu yra komplektacijoje)
Ant veleno montuoti perdavimo elementus tik centruojančio sriegio pagalba. Reduktorius su įvare atveju rekomenduojama naudoti spec. įrankius.

Kopija tikras

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Panevėžio RK -1 garo katilo Nr. 7 pelenų maišyklės PM -270 remonto darbams atlikti

1. Objektas: „Garo katilo Nr. 7 pelenų maišyklės PM - 270 remontas“
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto 191.
4. Įrengimas: Garo katilo Nr. 7 pelenų maišyklės PM - 270
5. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsilankyti objekte ir įvertinti tuos darbus, kurie nors ir tiesiogiai nėra nurodyti techninėje specifikacijoje, bet yra būtini remonto darbams atlikti.

2. Remonto darbų apimtis:

2.1. Garo katilo Nr. 7 pelenų maišyklė PM - 270:

- Įrengimo pavadinimas „Pelenų maišyklė PM -270“
- KKS numeris 17ETG10AF007
- Gamintojas „Axis industries“. Lietuva
- Pagaminta pagal surinkimo brėžinį PM 0737 SB
- Gamyklinis Nr. 09035
- Gabaritiniai matmenys : ilgis 3784 mm; plotis 716; aukštis 818mm.
- Motoreduktorius LENZE GKS09-3M-HAR-132C32
- Elektros variklio galia 9,2 kW.

Darbai:

1. Pakeisti sraigta varantį su mentelėmis – 1 kompl. Žymėjimas PM0732.02 SB.
2. Pakeisti sraigta varomą su mentelėmis – 1 kompl. Žymėjimas PM0737.03 SB.
3. Pakeisti visus guolius – 1 komplektas (8 vnt.).
4. Pakeisti velenų sandarinimo grafitinę virvę atstatant (restauruojant) sandarinamuosius paviršius.

3. Darbų vykdymo sąlygos

- 3.1. Pelenų maišyklės remontą Rangovas gali atlikti savo gamybinėje bazėje. Įrengimo transportavimas Rangovo sąskaita.
- 3.2. Pelenų maišyklę demontuoja Užsakovas.
- 3.3. Po remonto pelenų maišyklę sumontuoja Užsakovas.
- 3.4. Užsakovas nesuteikia buitinių patalpų.
- 3.5. Rangovo darbo laikas neribojamas.

4. Bendrieji reikalavimai rangovui

- 4.1. Rangovas komplektuodamas medžiagas ir gamindamas detales panaudoja tokias pat kaip įrenginio gamintojo naudotas medžiagas, arba lygiavertes. Užsakovas nepateikia Rangovui brėžinių, remonto metu keičiamų dalių gamybai.

- 4.1. Rangovas komplektuodamas medžiagas ir gamindamas detales panaudoja tokias pat kaip įrenginio gamintojo naudotas medžiagas, arba lygiavertes. Užsakovas nepateikia Rangovui brėžinių, remonto metu keičiamų dalių gamybai.
- 4.2. Rangovas privalo atliktiems remonto darbams ir pakeistoms detalėms suteikti ne trumpesnę kaip 12 (dvylikos) mėnesių garantiją.
- 4.3. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles.
- 4.4. Rangovas pilnai atsako už saugumo techniką, priešgaisrinę apsaugą bei bendrąją tvarką objekte.
- 4.5. Rangovas pateikia išpildymo darbų dokumentaciją: maišyklės keičiamų detalių gamybos brėžinius, naudotų medžiagų ir detalių sertifikatus.

Sudarė: Panevėžio RK-1 viršininkas

Suderinta:

IVS viršininkas

GET viršininkas

BENDROJI DALIS

Įmonė gamintoja: AB "Axis Industries"

Adresas: Kulautuvos g. 45A, Kaunas

Techninė byla Nr. 945

1. Gaminio pavadinimas: Pelenų maišyklė PM-270

2. Paskirtis: Pelenų sudrėkinimas ir išmaišymas

3. Gamyklinis Nr. 09034

4. Gaminys pagamintas:

4.1. Pagaminimo data: 2011 12 09

4.2. Pagal projektą: Panevėžio RK-1 modernizavimas

4.3. Pagal darbo brėžinius: PM 0724 SB

5. Panaudotos medžiagos:

Eil.Nr.	Medžiaga	Sertifikato Nr.
1	Kampuotis 30x30x4	DU/74
2	Lakštas S-2	530739
3	Lakštas S-3	535581
4	Lakštas S-4	532112
5	Lakštas S-6	530337
6	Lakštas S-8	14010-JI
7	Lakštas S-8 (Hardox)	13137570
8	Lakštas S-10	6558-JI
9	Lakštas S-12	14653
10	Lakštas S-14	335-JI
11	Lakštas S-16	24585
12	Lakštas S-25	22442

13	Strypas DN 130	3-0623
14	Strypas DN 65	128870/2
15	NP strypas DN 40	05002255
16	Vamzdis 26,9x2,6	259
17	Vamzdis 108x8	1-3180
18	Vamzdis 139,7x4,0	50971/10

6. Surinkimo būdai:

6.1. Suvirinimas: išpildytas pagal SPA Nr. 09-02/04, 09-02/05, 09-02/06, 09-02/07, 09-02/08.

6.1.1. Suvirinimo medžiagos: "ULTRA MAG" G3Si1; (Ø1) Sertifikato Nr.08102430
(tipas, markė, serifikato Nr.)

6.1.2. Apsauginė aplinka: Ar ir CO2 dujų mišinys, Sertifikato Nr. D11/11/22/04

6.1.3. Gaminio suvirinimą atliko: A. Vilbikaitis; K. Gešventas;
(vardas pavardė)

6.1.4. Pažymėjimo Nr.: 06/0229/10; 374/10;

6.1.5. Suvirintojas atestuotas: pagal LST-EN287-1

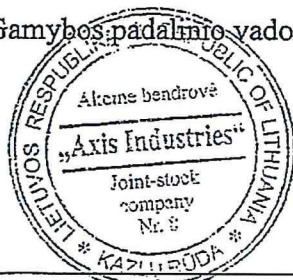
6.2. Kiti surinkimo būdai:

7. Kiti darbai: Konstrukcijos nuvalytos orapūte iki SA 2,5 ir gruntuotos gruntu Temaprime EUR RAL 4001" TC1864001. Dažyta TEMALAC FD 50 RAL 7040.

8. Konstrukcijos svoris: 1167 kg.

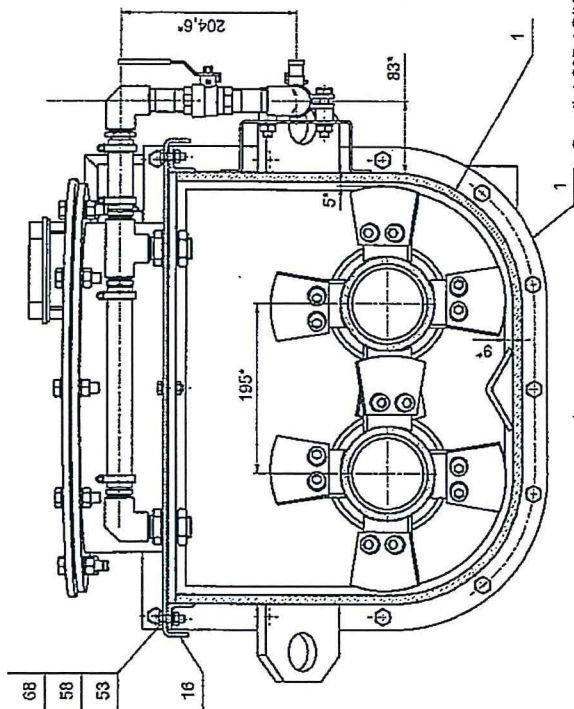
Gaminio gamybai (surinkimui) panaudotų medžiagų sertifikatai, suvirintojų pažymėjimai, atestavimo dokumentai, kokybės kontrolės rezultatai, bandinio aktai ir šios techninės bylos kopija saugomi gamintojo archyve.

Gamybos padalinio vadovas:



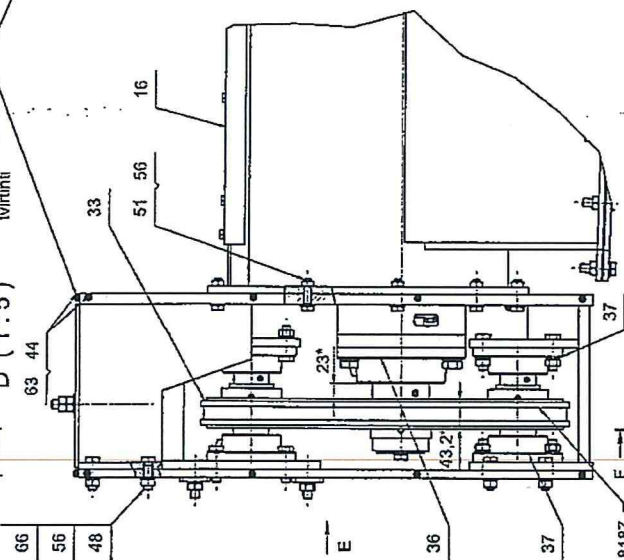
PM 0724 SB

C-C (1:4)

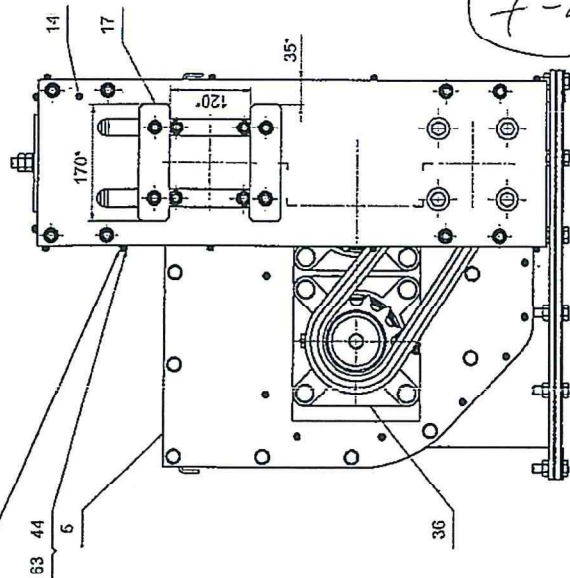


Sraigai apsaugoti,
tvirtinti

F-H D (1:5)

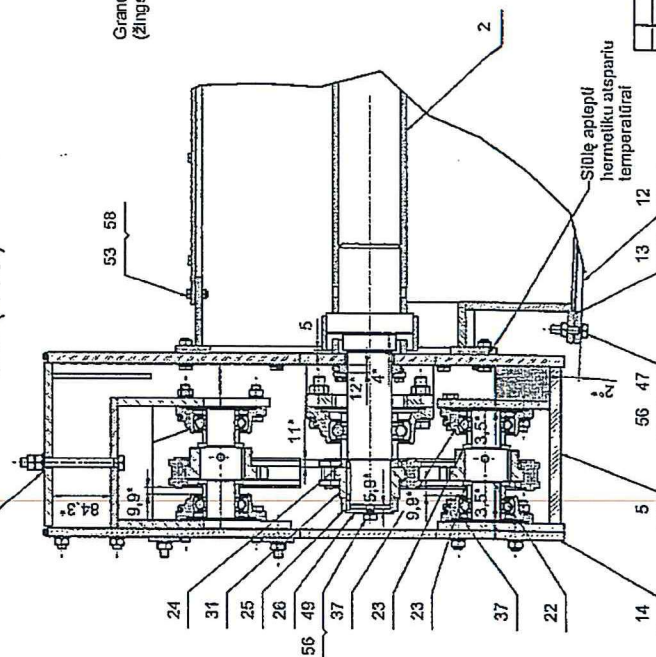


E (1:5)

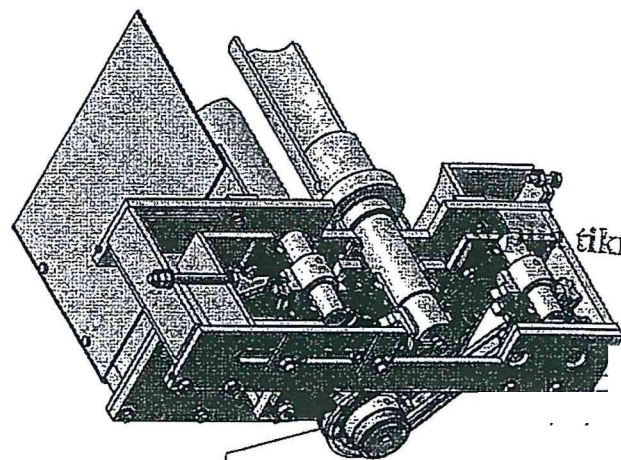


Aksonometrija pagal pjūvį G-G

G-G (1:5)



Grandinė 20B-1 DIN 8187
(žingsnis 31,75)



Grandinė 20B-1
DIN 8187
(žingsnis 31,75)

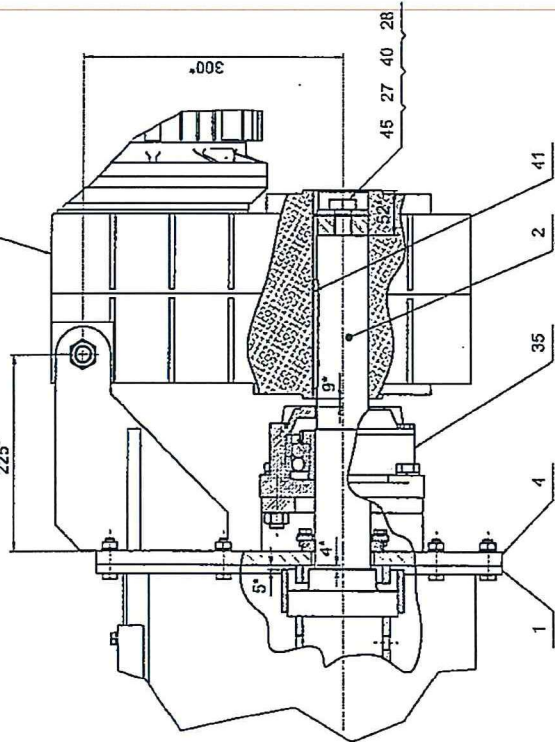
000008

Projekto Nr.	PM 0724 SB
Dok. Nr.	
Parasas	
Data	
Formos Nr.	2

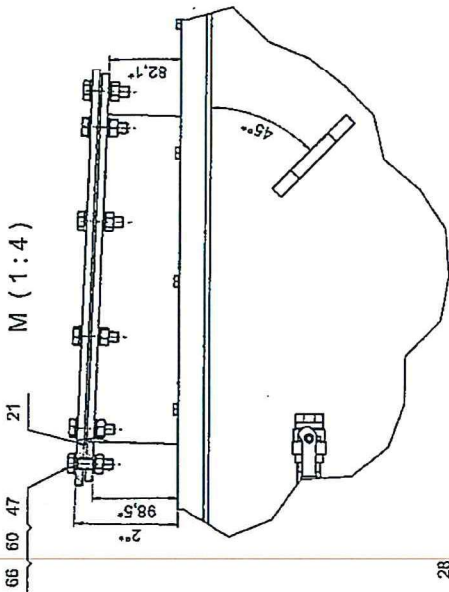
Formos A2

BS 7270 SB

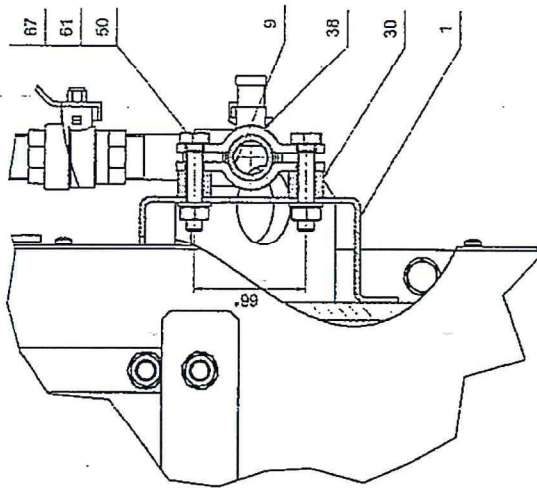
H (1:4)



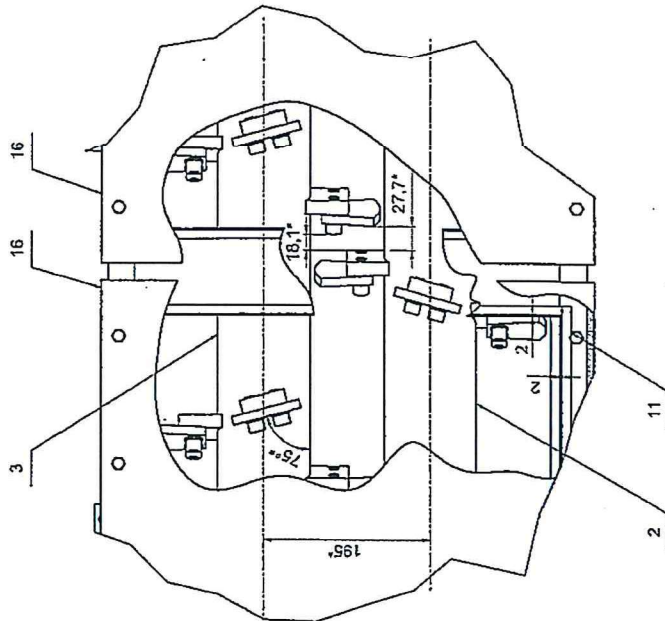
M (1:4)



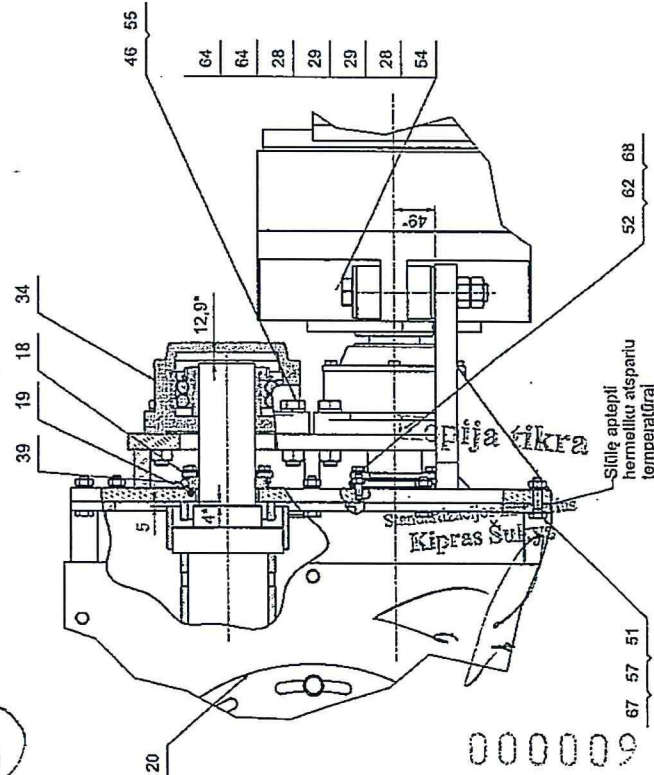
N (1:2)



L (1:4)



K (1:4)



7-5

3

000000

Part	Qty	Doc. No.	Rev.	Part	Qty	Doc. No.	Rev.
PM 0724 SB							

Formas 72

This document is the property of the company and is not to be distributed outside the company. It is to be used for the purpose of the project only. The company is not responsible for any damage or loss of the document. The company is not responsible for any damage or loss of the document. The company is not responsible for any damage or loss of the document.

7-6

AXISindustries

PELENŲ MAIŠYKLĖ

PM – 270

P A S A S

Kopija tikra

Kaunas,
2011

000010

7-7

1. BENDROS ŽINIOS

- 1.1. Pelenų maišyklė PM – 270.
- 1.2. Gamintojas - AB "AXIS Industries".
- 1.3. Pagaminimo data 2011 12 09;
- 1.4. Gamybinių numeris 09034.

2. PAGRINDINIAI TECHNINIAI DUOMENYS

- 2.1. Motoreduktorius –LENZE GFL09-2M-HDR-132C32;
- 2.1.1. Išeinančio veleno nominalūs apsisukimai – 44 min-1;
- 2.2. Guoliai :
FY 65 TF -2vnt. ; FY 40 TF -2vnt. ; 722515 A 1215K ; 722515 B 1215K.
- 2.3. Elektros variklio galingumas –9,2 kW;
- 2.4. Našumas, m³/h –3;
- 2.5. Elektros tinklo parametrai:
 - 2.5.1. Įtampa – 220 / 380 V;
 - 2.5.2. Dažnumas – 50 Hz;
 - 2.5.3. Srovė – kintamoji.
- 2.6. Gabaritiniai matmenys, mm, ne daugiau:
ilgis, L - 4968;
plotis, B - 716;
aukštis, H - 818.
- 2.7. Masė, kg, ne daugiau - 1180;

3. KOMPLEKTAVIMAS

- | | |
|-------------------------------------|----------|
| 3.1. Pelenų maišyklė PM-270. | - 1 vnt. |
| 3.2. Maišyklės pasas | - 1 vnt. |
| 3.3. Motoreduktoriaus pasas | - 1 vnt. |

4. ĮRENGINIO KONSTRUKCIJA

4.1. Pagrindinės įrenginio sudedamosios dalys:

Konfig. schema

1. Pelenų maišyklės korpusas;
2. Sraigtai;
3. Motoreduktorius;
4. Guolio mazgas;
5. Dangtis;
6. Įbyrėjimo anga;
7. Išbyrėjimo anga;
8. Vandens padavimo sistema;
9. Perdavimo mechanizmas.

PM 670 01 01 01

1-8

**Lenze motoreduktoriaus (reduktoriaus)
TECHNINIS PASAS**

Gamintojas: Lenze SE, Hans-Lenze-

Straße 1, D-32699 Extertal, Vokietija

Importuotojas: Lenze UAB, Breslaujos g.3, LT- 44403 Kaunas

Tipas / serijos nr.	Kom. numeris
GFL09-2M HDR 132C32 /1549675610000171555811	2543006

Garantijos nr.	Z-2836/9/2011	Užsakymo nr.	465/2011
Garantija galioja 24 mėn. nuo sąskaitos išrašymo datos			

Techniniai duomenys

Elektros variklis, kW / aps/min	9.2 / 1450
Elektros variklio duomenys	IP55,PTC,F, 400V
Variklio priedai:	S9
Perdavimo santykis i	32.667
Apsisukimai n2 aps/min	44
Sukimo momentas, Nm	1920
Skylės / veleno diametras, mm	60
Atsargos koeficientas c	1.6
Leistina radialinė veleno apkrova, N	15000
Leistina ašinė veleno apkrova, N	17000

Montavimas

Motoreduktorius (reduktorius) montuojamas įrengimuose griežtai išlaikant užsakytą montavimo padėtį. Visus pakeitimus būtina derinti su Lenze .
Motoreduktorius (reduktorius) montuojamas į įrengimą kėlimo diržų pagalba.
Po sumontavimo būtina atsukti tepalo įpilimo akle oro slėgių suvienodinimui arba įsukti alsuoklį (jeigu yra komplektacijoje)
Ant veleno montuoti perdavimo elementus tik centruojančio sriegio pagalba. Reduktoriaus su įvore atveju rekomenduojama naudoti spec. įrankius.

Kopija tikra