

Dažymo darbų įranga – 1 kompl.

3.	Metalinės konstrukcijos modulinės staklės - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	Tiekėjo siūlomos techninės charakteristikos
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	The cool tool 160 200 EDUB
2.	Galimybė	Sudaryti skirtingas staklių kombinacija	Sudaryti skirtingas staklių kombinacija
3.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Metalo ir medžio tekinimo	Metalo ir medžio tekinimo
4.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Vertikalaus gręžimo ir frezavimo	Vertikalaus gręžimo ir frezavimo
5.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Centrų gręžimo	Centrų gręžimo
6.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Siaurapjūklių	Siaurapjūklių
7.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Rankinio pjūklo arba šlifavimo staklių sudarymas	Rankinio pjūklo arba šlifavimo staklių sudarymas
8.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Šlifavimo	Šlifavimo
9.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Horizontalaus frezavimo	Horizontalaus frezavimo
10.	Maitinimo šaltinio srovė	Ne mažiau kaip 2 A	2 A
11.	Variklio sūkių greitis	Ne mažesnis kaip 20 000 aps./min.	20 000 aps./min.
12.	Velenas	Ne mažiau kaip M12x1	M12x1
13.	Pavaros kiaurymės dydis	Ne mažiau kaip 8 mm	8 mm
14.	Pavaros reduktoriaus perdavimo koeficientas	Ne mažiau kaip 6:1	6:1
15.	Pavaros reduktoriaus išduodamas greitis	Ne mažiau kaip 3330 aps./min.	3333 aps./min.
16.	2 kryžminių profilių ilgis	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
17.	Išilginio profilio ilgis	Ne mažiau kaip 145 mm	145 mm
18.	Pavaros pinolės eiga	Ne mažiau kaip 30 mm	30 mm
19.	Maitinimas	Vienfazis (230V)	Vienfazis (230V)

20.	Komplekte	Variklis	Variklis
21.	Komplekte	Precizinės įspraustinės	Precizinės įspraustinės
22.	Komplekte	Precizinis centras	Precizinis centras
23.	Komplekte	Stabilizuojančios plokštelės	Stabilizuojančios plokštelės
24.	Staklių pagrindo jungiančiųjų kiekis	Ne mažiau kaip 2 vnt.	2 vnt.
25.	Visos sistemos stabilumas	Padidintas	Padidintas
26.	Visos sistemos tikslumas	Padidintas	Padidintas
27.	Struktūra	Modulinė	Modulinė
28.	Valdymas	Lengvas	Lengvas
29.	Veikimas	Tikslus	Tikslus
30.	Integruoti guoliai	Pramoniniai rutuliniai	Pramoniniai rutuliniai
31.	Integruoti guoliai	Su apsauga nuo dulkių	Su apsauga nuo dulkių
32.	Staklių laisvumo laipsniai	Reguliuojami	Reguliuojami
33.	Trapecinės kreipiančiosios	Reguliuojamos	Reguliuojamos
34.	Profilų sienelių storis, kad būtų atsparios susisukimui ir stabilios vykdant pastovius darbus	Padidintas	Padidintas
35.	Tikslumo skalė	Ne mažiau kaip 0.05 mm	0.05 mm
36.	Metalinės sukamos rankenėlės	Su nulio nustatymu	Su nulio nustatymu
37.	Špindelio be apkrovos tolerancija	Ne didesnė kaip 0.01 mm	< 0.01 mm
38.	Įspraustinių tolerancija	Ne didesnė kaip 0.04 mm	0.04 mm
39.	Pagrindo išgaubimų tolerancija	Ne didesnė kaip 0.0 mm	0.0 mm
40.	Pagrindo įgaubimų tolerancija	Ne didesnė kaip 0.3 mm	0.3 mm
41.	Galimybė prijungti	Kopijavimo sistemą prie medienos tekinimo sistemos	Kopijavimo sistemą prie medienos tekinimo sistemos
42.	Centrinio gręžimo staklių (CGS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas
43.	Matavimo žiedai	Turi būti	Yra
44.	CGS gręžimo įrankių maks. diametras	Ne mažesnis kaip 6 mm	6 mm
45.	CGS pinolės eiga	Ne mažiau kaip 30 mm	30 mm
46.	CGS integruota	Sukamoji padavimo rankenėlė	Sukamoji padavimo rankenėlė
47.	Rankenėlės tikslumo skalė	Ne didesnė kaip 0.05 mm	0.05 mm
48.	Tekinimo staklių (TS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas

49.	TS atstumas tarp centrų	Ne mažiau kaip 85 mm	90 mm
50.	TS galimybė	Padidinti atstumą tarp centrų	Padidinti atstumą tarp centrų
51.	TS aukštis virš staklių pagrindo	Ne mažiau kaip 50 mm	50 mm
52.	TS įrankių stovas	Ne mažiau kaip 2 padėčių	2 padėčių
53.	TS galimybė apdirbti	Vari	Vari
54.	TS galimybė apdirbti	Aliuminį	Aliuminį
55.	TS galimybė apdirbti	Žalvarį	Žalvarį
56.	TS griebtuvo maks. suspaudžiamos medžiagos diametras	Ne mažesnis kaip 55 mm (vidinis)	56 mm (vidinis)
57.	TS griebtuvo maks. suspaudžiamos medžiagos diametras	Ne mažesnis kaip 65 mm (išorinis)	65 mm (išorinis)
58.	TS eiga Z ašyje	Ne mažiau kaip 145 mm	145 mm
59.	TS eiga X ašyje	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
60.	Horizontalių frezavimo staklių (HFS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas
61.	(HFS) šliaužikliai	Ne mažiau kaip 3 šliaužikliai	3 šliaužikliai
62.	HFS eiga X ašyje	Ne mažiau kaip 145 mm	145 mm
63.	HFS eiga Y ašyje	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
64.	HFS eiga Z ašyje	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
65.	Vertikalių frezavimo staklių (VFS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas
66.	VFS kryžminiam stalui surinkti naudojami	Ne daugiau kaip 2 profiliai ir 1 Z ašiai	2 profiliai ir 1 Z ašiai
67.	VFS eiga X ašyje	Ne mažiau kaip 145 mm	145 mm
68.	VFS eiga Y ašyje	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
69.	VFS eiga Z ašyje	Ne mažiau kaip 32 mm	32 mm
70.	Maks. VFS žiedų užspaudimo diapazonas	Ne mažiau kaip 6 mm	6 mm
71.	Min. VFS žiedų užspaudimo diapazonas	Ne daugiau kaip 1 mm	1 mm
72.	Naudojant ranka sukamas rankenėles galima	Gręžti konkrečios padėties skyles	Gręžti konkrečios padėties skyles
73.	Naudojant ranka sukamas rankenėles galima	Gręžti konkretaus gylio skyles	Gręžti konkretaus gylio skyles

4.	CNC staklių rinkinys - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	The cool tool UNI-CNC-SET
2.	Ašys	Ne mažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.
3.	Variklis	Žingsninis	Žingsninis
4.	Žingsninio variklio srovė	Ne mažesnė kaip 2A	2A
5.	Žingsninio variklio pozicionavimo kampas	Ne didesnis kaip 1.8 laipsnio	1.8 laipsnio
6.	Maks. pozicionavimo greitis	Ne mažesnis kaip 300 mm/min.	300 mm/min.
7.	Tikslumas	Ne didesnis kaip 0.07 mm	0.07 mm
8.	Z ašies eiga	Ne mažesnė kaip 50 mm	50 mm
9.	Y ašies eiga	Ne mažesnė kaip 50 mm	50 mm
10.	X ašies eiga	Ne mažesnė kaip 145 mm	145 mm
11.	Sukimosi ašies didėjimas	Ne didesnis kaip 0.225 laipsnių	0.225 laipsnių
12.	Špindelio galvos greitis	Ne mažesnis kaip 3330 aps./min.	3333 aps./min.
13.	Įspraustinė	1/8“	1/8“
14.	Tiesinės ašys	Ne mažiau kaip 3	3
15.	Kampinė ašis	Ne mažiau kaip 1	1
16.	Metalinis griebtuvas	3 kumštelių su savaiminiu centravimu	3 kumštelių su savaiminiu centravimu
17.	Plastikinis griebtuvas	4 kumštelių	4 kumštelių
18.	Galimybė sudaryti	3 ašių vertikalaus frezavimo sistemą	3 ašių vertikalaus frezavimo sistemą
19.	Galimybė sudaryti	3 ašių horizontalaus frezavimo sistemą	3 ašių horizontalaus frezavimo sistemą
20.	Galimybė sudaryti	4 ašių frezavimo sistemą	4 ašių frezavimo sistemą
5.	CNC valdiklis su programine įranga - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	The cool tool

	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	TCTCONT4
2.	Suderinamumas	Windows 10 arba lygiaverte programine įranga	Windows 10 programine įranga
3.	Suderinamumas	OSX arba lygiaverte programine įranga	OSX programine įranga
4.	Suderinamumas	Linux arba lygiaverte programine įranga	Linux programine įranga
5.	Ašių kiekis	Ne mažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.
6.	Galimybė praplėsti ašis	Iki ne mažiau kaip 6 vnt.	Iki 6 vnt.
7.	Įėjimo kanalai	Ne mažiau kaip 6	6
8.	Įėjimo kanalai pritaikyti	Galinės pozicijos ir ribiniams jungikliams	Galinės pozicijos ir ribiniams jungikliams
9.	Stabdžio jungtis	Ne mažiau kaip 1	1
10.	Reliniai išėjimai	Ne mažiau kaip 2	2
11.	Valdymo signalai	Ne mažiau kaip 1	1
12.	Valdymo signalų įtampa	Ne mažesnė kaip 10 V	10 V
13.	Procesoriaus dažnis	Ne mažesnis kaip 1 GHz	1 GHz
14.	Operatyvioji atmintis	Ne mažesnė kaip 512 MB	512 MB
15.	Operatyviosios atminties tipas	DDR3 arba lygiavertis	DDR3
16.	Atmintis	Ne mažesnė kaip 4 GB	4 GB
17.	Maitinimas	Vienfazis	Vienfazis
18.	Maitinimo išėjimo įtampa	Ne mažesnė kaip 24 V	24 V
19.	Maitinimo išėjimo srovė	Ne mažesnė kaip 4.8 A	5.0 A
20.	Sąsaja	USB arba lygiavertė	USB
21.	Sąsaja	Eterneto arba lygiavertė	Eterneto
22.	Duomenų tipas	G kodu RS tipas 274 arba lygiavertis	G kodu RS tipas 274
23.	Duomenų standartas	DIN 66025 arba lygiavertis	DIN 66025
24.	Mokomoji medžiaga	CNC įvadas G kodo programavimas	CNC įvadas G kodo programavimas
25.	Metodas	Įrankio kelio simuliacija	Įrankio kelio simuliacija
26.	Būsenos indikacija	Šviesos diodų arba lygiavertis	Šviesos diodų
6.	E-Stop sistema prie CNC sistemos - 1 vnt.		

Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	The cool tool 164425CNC
2.	Adapteris	12 V	12 V
3.	Integruotas mygtukas	Stabdymo	Stabdymo
4.	Jungtis	Variklio pajungimo	Variklio pajungimo
11.	Surenkami pastoliai - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Aloss 7200/02
2.	Aukštis nuo grindų iki pakopos	Ne mažesnis kaip 3.25 m	3.30 m
3.	Aukštis nuo grindų iki pastolių viršaus (atitvaro)	Ne mažesnis kaip 4.25 m	4.30 m
4.	Maks. pasiekimo aukštis	Ne mažesnis kaip 5.25 m	5.30 m
5.	Atlaikomas svoris	Ne mažesnis kaip 150 kg	150 kg
6.	Pastolių plotis	Ne mažesnis kaip 1.60 m	1.63 m
7.	Pastolių gylis	Ne mažesnis kaip 1.80 m	1.83 m
8.	Profilių plotis	Ne mažesnis kaip 30 mm	30 mm
9.	Profilių ilgis	Ne mažesnis kaip 30 mm	30 mm
12.	Juostinis šlifuoכלis - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	WEGOMA-VIRUTEX CONNECTION LB31EA
2.	Galia	Ne mažesnė kaip 1.2 kW	1.2 kW
3.	Integruota jungtis	Su nusiurbimo įranga	Su nusiurbimo įranga
4.	Šlifavimo juostos plotis	Ne mažesnis kaip 100 mm	100 mm

5.	Šlifavimo juostos ilgis	Ne mažesnis kaip 685 mm	690 mm
6.	Šlifavimo plokštumos ilgis	Ne mažesnis kaip 100 mm	100 mm
7.	Šlifavimo plokštumos plotis	Ne mažesnis kaip 175 mm	175 mm
8.	Sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 400 m./min	420 m./min
13.	Šlifuoklis su keičiamomis galvomis - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	WEGOMA-VIRUTEX CONNECTION LRE84H
2.	Galia	Ne mažesnė kaip 0.175 kW	0.180 kW
3.	Min. sukimosi greitis	Ne didesnis kaip 7100 aps./min.	7000 aps./min.
4.	Maks. sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 12400 aps./min.	12500 aps./min.
5.	Šlifavimo plokštės plotis	Ne mažiau kaip 80 mm	80 mm
6.	Šlifavimo plokštės ilgis	Ne mažiau kaip 125 mm	130 mm
7.	Šlifavimo orbitos skersmuo	Ne mažesnis kaip 2 mm	2 mm
8.	Min. šlifavimo taktai	Ne didesni kaip 14000 aps./min.	14000 aps./min.
9.	Maks. šlifavimo taktai	Ne mažesni kaip 25000 aps./min.	25000 aps./min.
14.	Poliravimo šlifuoklis su priedais - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	WEGOMA-VIRUTEX CONNECTION PDE446L
2.	Galia	Ne mažesnė kaip 0.65 kW	0.70 kW
3.	Šlifavimo disko diametras	Ne mažiau kaip 170 mm	173 mm
4.	Min. sukimosi greitis	Ne didesnis kaip 2000 aps./min.	2000 aps./min.
5.	Maks. sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 3750 aps./min.	3800 aps./min.

6.	Pritaikytas	Šlifavimui	Šlifavimui
7.	Pritaikytas	Poliravimui	Poliravimui
8.	Integruotas valdymas	Elektroninis greičio valdymo	Elektroninis greičio valdymo
25.	Rotacinis šlifuoכלis su priedais - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	WEGOMA-VIRUTEX
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	CONNECTION
2.	Galia	Ne mažesnė kaip 0.90 kW	RT188N
3.	Min. sukimosi greitis	Ne didesnis kaip 3500 aps./min.	0.90 kW
4.	Maks. sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 7500 aps./min.	3500 aps./min.
5.	Šlifavimo disko diametras	Ne mažiau kaip 145 mm	7500 aps./min.
6.	Koto diametras	Ne mažiau kaip 7 mm	150 mm
7.	Šlifavimo galva	Apvali	7 mm
8.	Integruotas greičio reguliavimas	Elektroninis	Apvali
26.	Orbitalinis šlifuoכלis su priedais - 1 vnt.		Elektroninis
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	WEGOMA-VIRUTEX
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	CONNECTION
2.	Galia	Ne mažiau kaip 0.35 kW	RTE46L
3.	Šlifavimo disko diametras	Ne mažiau kaip 150 mm	0.35 kW
4.	Min. sukimosi greitis be apkrovos	Ne didesnis kaip 4000 aps./min.	150 mm
5.	Maks. sukimosi greitis be apkrovos	Ne mažesnis kaip 8000 aps./min.	4000 aps./min.
6.	Integruotas greičio valdymas	Elektroninis arba lygiavertis	8000 aps./min.
7.	Apsaugos sistema	Disko stabdymo	Elektroninis
8.	Orbitos diametras	Ne mažesnis kaip 4 mm	Disko stabdymo
			4 mm

9.	Apsauga	Nuo dulkių patekimo į guolių sistemą	Nuo dulkių patekimo į guolių sistemą
27.	Orbitalinis šlifuoklis su dulkių surinkimo sistema ir priedais - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	WEGOMA-VIRUTEX
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	CONNECTION LRE46L
2.	Integruota sistema	Dulkių nutraukimo	Dulkių nutraukimo
3.	Greičio valdymo sistema	Elektroninė	Elektroninė
4.	Variklio galia	Ne mažiau kaip 0.35 kW	0.37 kW
5.	Min. sukimosi greitis be apkrovos	Ne didesnis kaip 4 000 aps./min.	4 000 aps./min.
6.	Maks. sukimosi greitis be apkrovos	Ne mažesnis kaip 9 500 aps./min.	9 800 aps./min.
7.	Min. smūgių taktų greitis be apkrovos	Ne didesnis kaip 8 000 aps./min.	8 000 aps./min.
8.	Maks. smūgių taktų greitis be apkrovos	Ne mažesnis kaip 19 500 aps./min.	19 600 aps./min.
9.	Šlifavimo plokštelės ilgis	Ne mažesnis kaip 205 mm	208 mm
10.	Šlifavimo plokštelės plotis	Ne mažesnis kaip 115 mm	115 mm
11.	Orbitos diametras	Ne didesnis kaip 2 mm	2 mm
42.	Betono šlifuoklis su priedais - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Rurmec
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	RL 125-14
2.	Maitinimas	Vienfazis (230 V)	Vienfazis (230 V)
3.	Galios	Ne mažesnė kaip 1.4 kW	1.4 kW
4.	Sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 9000 aps./min.	10000 aps./min.
5.	Disko diametras	125 mm	125 mm
58.	Lanksti pasiurbimo sistema - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų)	

		reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Larius 20550
2.	Jungtis	Siurbimo	Siurbimo
3.	Jungtis	Grižimo	Grižimo
59.	Rezervuaras 100 l - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Larius 18243
2.	Talpa	Ne mažiau kaip 100 l.	100 l.
60.	Maišų išspaudimo sistema – 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Larius 18244
2.	Rezervuaro talpa	Ne mažiau kaip 100 l.	100 l.
3.	Integruoti ratukai	Ne mažiau kaip 2	2
4.	Integruotas sukamas mechanizmas	Skirtas maišų išspaudimui	Skirtas maišų išspaudimui
5.	Pajungimas prie dažymo sistemos	Iš apačios	Iš apačios
61.	Priedas pulverizatoriui - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Larius 20780
2.	Antgaliai	Ne mažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.
3.	Antgalis	4 mm	4 mm
4.	Antgalis	6 mm	6 mm
5.	Antgalis	8 mm	8 mm
6.	Antgalis	10 mm	10 mm

7.	Žarna	Ne mažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.
8.	Žarnos ilgis	Ne mažiau kaip 15 m.	15 m.
62.	Teleskopinis dažymo priedas - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Larius 16780
2.	Min. ilgis	Ne didesnis kaip 900 mm	900 mm
3.	Maks. ilgis	Ne mažesnis kaip 1900 mm	1950 mm
4.	Žarna.	Ne trumpesnė kaip 2 m.	2 m.
5.	Fiksavimas	Ne mažesnis kaip M16	M16
65.	Dažytoju mokomasis stendas su priedais - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	ASELA 8.7.2.0
2.	Galimybė	Sienų dažymo	Sienų dažymo
3.	Įrankiai	Rankiniai	Rankiniai
4.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	ASELA
5.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	8.7.1.1
6.	Konstrukcija	Iš daugiasluoksnės medienos arba lygiavertė	Iš daugiasluoksnės medienos
7.		Kampinė	Kampinė
8.		Aukštos kokybės laminato danga su apsauga nuo deformacijų arba lygiavertė	Aukštos kokybės laminato danga su apsauga nuo deformacijų
9.		Modulinė su galimybe išskaidyti į atskirus komponentus	Modulinė su galimybe išskaidyti į atskirus komponentus
10.	Vienu metu galimybė dirbti	Nemažiau kaip 4 mokiniams	4 mokiniams
11.	Sienų plokštės storis	Neplonesnis kaip 10 mm	13 mm

12.	Grindys	Atsparios drėgmei. Nurodyti medžiagą:	Atsparios drėgmei. Medžiaga: MDF
13.	Stende integruoti	Lango angos konstrukcija su apvadais	Lango angos konstrukcija su apvadais
14.		Palangė	Palangė
15.		Įleista sienos konstrukcija su radiatoriumi	Įleista sienos konstrukcija su radiatoriumi
16.		Durų stakta	Durų stakta
17.		Elektros jungiklis	Elektros jungiklis
18.		Elektros lizdas	Elektros lizdas
19.		Lietvamzdis	Lietvamzdis
20.		Grindjuostės	Grindjuostės
21.		Lubjuostė	Lubjuostė
22.		Nuožulni lubų kampo konstrukcija, kuri imituoja palėpės konstrukciją.	Nuožulni lubų kampo konstrukcija, kuri imituoja palėpės konstrukciją.
23.	Nuožulnios lubų konstrukcijos plokštės išmatavimai	Nemažesnis kaip 500x500 mm	504x663 mm
24.	Stendo plotis	Nemažesnis kaip 2000 mm	2151 mm
25.	Stendo gylis	Nemažesnis kaip 2000 mm	2151 mm
26.	Stendo aukštis	Nemažesnis kaip 2500 mm	2608 mm
27.	Kartu su pasiūlymu pateikiama	Gamintojo dokumentacija su stendo nuotraukomis	Gamintojo dokumentacija su stendo nuotraukomis
68.	Sienų šveitimo mechanizmas su ilgu kotu - 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	WEGOMA-VIRUTEX CONNECTION LPC97S
2.	Apsaugos lygis	Ne mažesnis kaip II	II
3.	Galia	Ne mažiau kaip 550 W	550 W
4.	Minimalus greitis (neapkrauto)	Ne didesnis kaip 650 aps./min.	650 aps./min.
5.	Maksimalus greitis (neapkrauto)	Ne mažesnis kaip 1600 aps./min.	1600 aps./min.

6.	Disko diametras	Ne mažiau kaip 220 mm	225 mm
7.	Sujungiamas	Su pramoniniu dulkiu siurbliu	Su pramoniniu dulkiu siurbliu
8.	Bendras ilgis	Ne mažesnis kaip 1500 mm	1520 mm
9.	Pritaikytas	Šlifuoti lubas ir sienas	Šlifuoti lubas ir sienas
10.	Minimalus greitis (pilnai apkrauto)	Ne didesnis kaip 280 aps./min.	280 aps./min.
11.	Maksimalus greitis (pilnai apkrauto)	Ne mažesnis kaip 950 aps./min.	950 aps./min.
77.	Profilių kirpimo žirklių rinkinys – 1 vnt.		
1.	Plastikinių profilių kirpimo žirklys – 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	EDMA 070055
2.	Profilių kirpimas	Plastikinių	Plastikinių
3.	Profilių kirpimas	Dekoratyvinių	Dekoratyvinių
4.	Juostos kirpimas	Polivinilchlorido arba lygiavertės	Polivinilchlorido
2.	Plastikinių profilių kirpimo žirklys – 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	EDMA 075055
2.	Peiliai	Galandami	Galandami
3.	Peilio plotis	Ne mažesnis kaip 65 mm	65 mm
4.	Kirpimo kampas	90 ⁰	90 ⁰
5.	Kerpamos medžiagos ilgis	Ne mažesnis kaip 40 mm	40 mm
6.	Kerpamos medžiagos aukštis	Ne mažesnis kaip 10 mm	10 mm
3.	Plastikinių profilių kirpimo žirklys – 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos	Reikalaujamos techninių	

	(parametrai)	charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	EDMA 075055
2.	Peiliai	Galandami	Galandami
3.	Peilio plotis	Ne mažesnis kaip 65 mm	65 mm
4.	Kirpimo kampas	90 ⁰	90 ⁰
5.	Kerpamos medžiagos ilgis	Ne mažesnis kaip 40 mm	40 mm
6.	Kerpamos medžiagos aukštis	Ne mažesnis kaip 10 mm	10 mm
4.	Plastikinių profilių kirpimo žirklys – 1 vnt.		
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	EDMA 170055
2.	Peilio geležtės	Keičiamos	Keičiamos
3.	Geležtės	Ne mažiau kaip 4	4
4.	Kirpimo pagrindo ilgis	Ne mažesnis kaip 65 mm	65 mm
5.	Galimybė kirpti	Elektros kabelius	Elektros kabelius
6.	Galimybė kirpti	Gumą	Gumą
7.	Galimybė kirpti	Gofruota medžiaga	Gofruota medžiaga
8.	Galimybė kirpti	Polivinchlorido vamzdžius	Polivinchlorido vamzdžius
9.	Kerpamų vamzdžių diametras	Ne mažesnis kaip 20 mm	20 mm
10.	Geležtė	Nerūdijančio plieno	Nerūdijančio plieno
11.	Lagaminas	Ne mažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.