# TEKINIMO IR FREZAVIMO PLOKŠTELIŲ PIRKIMO TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

## Pirkimo objektas

Metalo apdirbimo reikmenys: aširačių aptekinimo reikmenys bei kiti metalo apdirbimo reikmenys.

## Pirkimo objekto apimtys

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Pavadinimas** | **Kiekis (apimtis)** | **Matavimo vnt.** |
| 1 | Tekinimo plokštelė | 100 | vnt. |
| 2 | Laikiklis (kairinis) | 10 | vnt. |
| 3 | Laikiklis (dešininis) | 10 | vnt. |
| 4 | Frezavimo plokštelė | 100 | vnt. |
| 5 | Varžtų rinkinys keičiamoms plokštelėms | 30 | vnt. |
| 6 | Varžtų rinkinys keičiamoms plokštelėms | 10 | vnt. |
| 7 | Plokštelė išoriniam sriegimui | 100 | vnt. |

Nurodytas

konkretus planuojamas įsigyti kiekis, kurį Pirkėjas įsipareigoja išpirkti;

## Sutarties vykdymo vieta(-os)

* 1. Prekės pristatomos adresu: Puškino g. 1, Radviliškis

## Reikalavimai Pirkimo objektui

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Tekinimo plokštelė | 1. Tekinimo plokštelė LNMX 191940-PM 4325 arba lygiavertė; 2. Turi tikti prekinio vagono aširačio antbriauniui aptekinti; 3. Plokštelės turi būti skirtos tiek naujiems, tiek padėvėtiems aširačiams; 4. Turi būti atsparios smūgiams; 5. Plokštelės ir laikikliai (2 ir 3 poz.) turi būti to paties gamintojo (plokštelės ir laikikliai perkama kaip viena pirkimo pozicija); 6. Pateikiant analogą negalima pateikti žemesnės klasės (įskaitant geometrinius parametrus, dangą ir drožlialaužį) plokšteles; 7. Ant kiekvienos pristatytos tekinimo plokštelės turi būti išgraviruotas plokštelės dangos kodas (pvz. PM 4325); 8. Plokštelės plotis (W1) 10 mm; 9. Plokštelės storis (S) 19,05 mm; 10. Kampo spindulys (RE) 4 mm; 11. Pjovimo kampų kiekis 4. |
| 2 | Laikiklis (kairinis) | 1. Laikiklis (komplekte su tekinimo plokštelėmis) L 177.32 - 3219 – 19 arba lygiavertis; 2. Koto plotis (B) 18,6 mm; 3. Koto aukštis (H) 32 mm 4. Funkcinis ilgis (LF) 35 mm 5. Funkcinis aukštis (HF) 32 mm 6. Funkcinis plotis (WF) 19,1 mm; 7. Laikiklis turi būti tinkamas siūlomai plokštelei (1 poz.) bei to paties gamintojo. |
| 3 | Laikiklis (dešininis) | 1. Laikiklis (komplekte su tekinimo plokštelėmis) R 177.32 - 3219 – 19 arba lygiavertis; 2. Koto plotis (B) 18,6 mm; 3. Koto aukštis (H) 32 mm; 4. Funkcinis ilgis (LF) 35 mm; 5. Funkcinis aukštis (HF) 32 mm; 6. Funkcinis plotis (WF) 19,1 mm. 7. Laikiklis turi būti tinkamas siūlomai plokštelei (1 poz.) bei to paties gamintojo. |
| 4 | Frezavimo plokštelė | 1. Frezavimo plokštelė APMT 180531 TR arba lygiavertė; 2. Tipas: UNI; 3. Kampo spindulys 3.1 mm; 4. Kietlydinis HB7520 arba lygiavertis |
| 5 | Varžtų rinkinys keičiamoms plokštelėms | 1. Varžtas M4 5x10.6; 2. Varžtai turi būti skirti plokštelėms APMT 180531 TR UNI. |
| 6 | Varžtų rinkinys keičiamoms plokštelėms | 1. Varžtas M3,5x8,6 T15; 2. Varžtai turi būti skirti įrankiui APKT1003PDTRPM25 |
| 7 | Plokštelė išoriniam sriegimui | 1. Plokštelės kampas: 60 laipsnių; 2. Tipas: išorinė, dešininė, 3. Kietlydinis HB7010 arba lygiavertis 4. Turi tikti laikikliui SRSCR3225P16:     B=25,0 mm;  H=32.0 mm;  LF= 170.00 mm;  WF= 32.0 mm; |