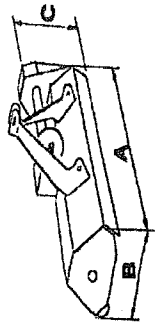


## 2.2. Techninės specifikacijos



1 lentelė

Modelis	ME 105	ME 125	ME 155
Piovimo plotis m	1.05	1.25	1.55
Reikalinga traktoriaus galia HP min-maks.	18-25	20-25	25-30
Papildoma pavara aps./min	540	540	540
Trijų padėčių jungtis kat.	1	1	1
Kulturai kiekis	48	56	72
Rotoriaus greitis aps./min	2600	2600	2600
Svoris kg	145	160	180
Plotis A cm	115	135	165
Ilgis B cm	61	61	61
Aukštis C cm	58	58	58

## 2.3. Triukšmas

Šio įrenginio skleidžiamas triukšmas, išmatuotas ties operatoriaus ausimis, svyruoja nuo 74,1 iki 75 dB, kai kabina uždaryta, nuo 79 iki 83,1 dB, kai atidarytas galinis langas. Akustinės galios lygis siekia 103,4 LWA. Jei girdimas triukšmo lygis ties operatoriaus ausimis svyruoja nuo 83 iki 90 dB, rekomenduojama naudoti ausines.

## 2.4. Darbinės padėty

Darbinės padėty

2 lentelė

Working positions	ME 105	ME 125	ME 155
ANTERIORE	50	60	75
POSTERIORE	55	65	80

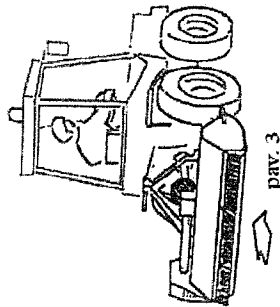
ANTERIORE – Priekinė  
POSTERIORE – Galinė

## 2.5 VARIANTAI

### 2.5.1 Galinė ir stumiama versijos

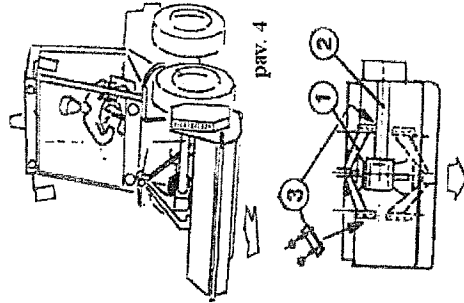
Standartinį įrenginį, galinę versiją (3 pav.), galima pakeisti į stumiamą versiją (4 pav.) paprasčiausiai perkeltiant trijų padėčių jungtį (1) į smulkintuvo rėmo galą; tada pritvirtinkite ją prie 2 angų ir padarykite dar 4 angas tinkamam jos pritvirtinimui naudojant 2 sąvaras (3). Perkelkite pavartų dėžę 180°, kad jungtis su papildoma pavara būtų nukreipta traktoriaus link.

GALINĖ VERSIJA



pav. 3

STUMIAMA VERSIJA

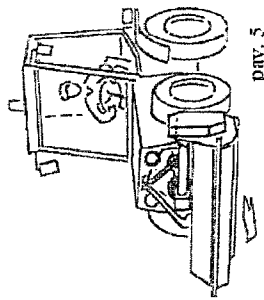


pav. 4

SVARBU: Būtinai patikrinkite, ar traktoriaus papildomos pavartos apskų skaičius ir sukimosi kryptis atitinka nurodytuosius ant smulkintuvo.

### 2.5.2 Priekinė versija (5 pav.)

PRIEKINĖ VERSIJA



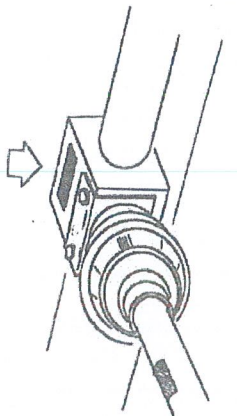
pav. 5

Kitaip nei stumiamoje versijoje, gamintojas pateikia priekinę versiją parengtą naudoti, jei taip pageidauja klientas; atitinkamai priderinamas papildomos pavartos greitis ir sukimosi kryptis.

## 6. NAUDOJIMO IR DARBO TAISYKLĖS

### 6.1. Įjungimas

Prieš naudodami smulkintuvą patikrinkite, ar gerai priveržti visi varžiai, ar tinkamos visos apsaugos. Patikrinkite, ar traktoriaus papildomos pavaros apsaugų skaitėlius ir sukimosi kryptis atitinka reikiamus smulkintuvui, žr. lipduką ant pavarų dėžės (16 pav.).



pav. 16

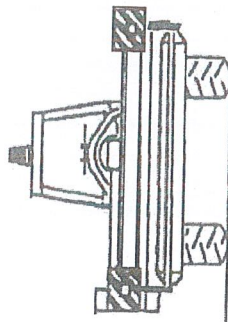
Įjunkite papildomą pavarą esant mažoms variklio apsukoms (be trūkčiojimo), kad nepažeistumėte transmisijos (pavarų dėžės ir diržų).

### 6.2. Darbinis greitis

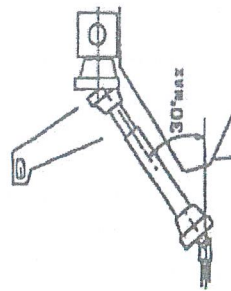
Darbinis greitis pasirenkamas atsižvelgiant į pjaušimą medžiagą ir reikiamą susmulkinimo laipsnį. Optimalus greitis yra nuo 3 iki 8 km/val.

### 6.3. Transportavimo padėtis

Patikrinkite, ar smulkintuvą nustatytas taip, kad atitiktų kelių eismo saugos taisyklės (17 pav.). Nekerkite smulkintuvo per aukštai, papildomos pavaros velenas turi neviršyti 30° važiavimo kampo (18 pav.), kai papildomos pavaros velenas atjungtas.



pav. 17



pav. 18

Transportuodami sumažinkite greitį, ypač važiuodami duobėtai keliais. Smulkintuvo svoris gali apsunkinti važiavimą, ir jam gali būti padaryta žalos. Patikrinkite, ar traktoriaus hidraulinio keltuvo svirtys užfiksuotos, kad nenuleistumėte smulkintuvo transportuodami jį.

Transportuojant reikia atjungti papildomą pavarą.

## 7. TECHNINĖ ĮRENGINIO PRIEŽIŪRA

Bet kokių techninės priežiūros, valymo ir remonto darbus reikia atlikti atjungus papildomą pavarą, išjungus variklį ir ištraukus degimo pakelį.

Jei įrenginys naujas, po pirmųjų 2 darbo valandų patikrinkite diržo įtempimą; vėliau jį tikrinkite kaskart pakeitę diržą.

Kas 10–15 darbo valandų reikia sistemingai atlikti toliau nurodytus veiksmus:

- Priveržti varžtus ir varžlės
- Patikrinti kultūvų nusidėvėjimą ir būklę.
- Patikrinkite diržų įtempimą ir darbinę būklę.
- Apžiūrėkite rėmą, tikrindami, ar ankstesnių darbų metu jam nepadaryta žalos.
- Patikrinkite alyvos lygį pavarų dėžėje ir sekcijose (žr. 19 pav.).
- Patepkite elementus, pažymėtus (20 pav.) parodyta etikete.

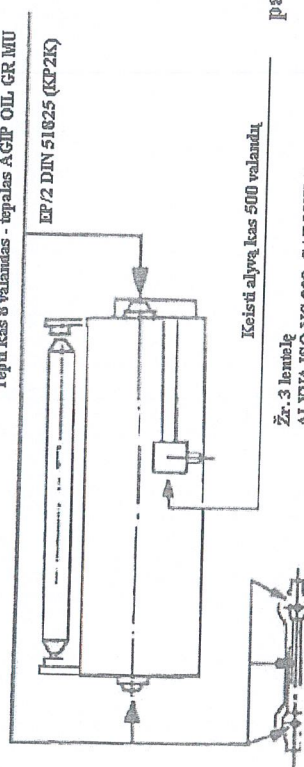
pav. 20



Kiekvienos darbo dienos pabaigoje reikia atlikti toliau aprašytus veiksmus, siekiant pašalinti nešvarumus ir kitas medžiagas nuo judančiųjų dalių (guolių, kaisčių ir pan.) ir išvengti rūdžių atsiradimo, kuris vėliau gali sukelti gedimus.

Jei smulkintuvą nenaudojamas ilgą laiką, prieš vėl pradendant jį naudoti reikia atlikti techninės priežiūros darbus. (21 pav.) parodytos vietos, kurias reikia tepti atliekant įprastinius ir reguliarius techninės priežiūros darbus.

Tepti kas 8 valandas - tepalas AGIP OIL GR MU



Keisti alyvą kas 500 valandų

Žr. 3 lentelę

ALYVA ISO VG 220 - SAE 90W (AGP BLASIA 220)

pav. 21

ISO VG 220 – SAE 90 W (AGIP BLASIA 220) tipo alyvos kiekį žr. 3 lentelėje.

### 3 LENTELĖ

#### MODELIS

Alyvos kiekis pavarų dėžėje, įskaitant sekcijas, L	ME 105 – ME 125	ME 155
0.6	0.6	0.7