

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI:

1. Visi baldai ir komplektuojančiosios dalys turi būti nauji, nenaudoti, Pirkėjui pristatomi supakuoti;
2. Į baldų komplektą turi įeiti visi varžtai bei kitos dalys, reikalingos tinkamai eksploatuoti baldus;
3. Visi baldai turi būti pristatomi ir surenkami Pardavėjo lėšomis, Pirkėjo nurodytose vietose (pagal numatytus kiekius);
4. Visos dalys, kurias naudodamiesi baldais liets vartotojai, turi būti be šerpetų ir (arba) aštrių briaunų, neturi būti vamzdžių atvirais galais, vartotojai turi būti apsaugoti nuo sužalojimo;
5. Technologinės skylės, kurių skersmuo didesnis kaip 7 mm, turi būti uždengtos;
6. Baldų kojos (atramos) turi nebraižyti ir netepti grindų, karkasų metalinės dalys neturi liestis su grindimis;
7. Siūlomi baldai turi būti kokybiški, saugūs ir atitikti jiems keliamus reikalavimus. Kartu su pasiūlymu privaloma pateikti sertifikatus pagal išvardintas normas ar joms lygiavertes. Visi baldai turi būti atsparūs drėgnam valymui su dezinfektantais. Visos baldų PVC ar ABS briaunos turi būti klijuojamos PUR (poliuretaniniais) klizais, kurie pasižymi ypatingu suklijavimo tvirtumu ir labai aukštu atsparumu vandeniui ir temperatūros poveikiui. Atsižvelgiant į objekto paskirtį, siūloma eko oda turi būti aukštos kokybės ir būtina atitikti visus jai keliamus reikalavimus;
8. Baldų gamybai naudojama medžio drožlių plokštė (LMDP), kurios kenksmingų medžiagų kiekis neviršija Europos Sąjungos normatyvuose leistinų normų – E-1 klasė. Baldams gaminti turi būti naudojama laminuota medžio drožlių plokštė, kuri turi atitikti LST EN 13986 standarto arba jam lygiavertę reikalavimus;

PASTABA: Techninėje specifikacijoje pateiktos nuorodos į standartus, konkrečių gamintojų (tiekėjų) prekių ženklus ir technologijas, konkrečius modelius ar šaltinius yra tik rekomendacinio pobūdžio. Standartai, prekės ženklai, technologijos, modeliai ir šaltiniai gali būti pakeisti lygiavertėmis.

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Prekės aprašymas
		Persirengimo spintelė su suoliuku
1.1	Vaikų persirengimo kambarys	Viena spintelė 300x300x1450 H korpusas ir fasadas gaminamas iš ne mažiau nei 18 mm medžio drožlių plokštės dengtos aukšto slėgio laminatu, vidinės lentynos gaminamos iš ne mažiau nei 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, spintos nematomos briaunos su ne mažiau nei 0,8mm PVC, matomos briaunos su ne mažiau nei 2 mm PVC. Spintos nugarėlė gaminama iš ne mažiau nei 4 mm MDP medžio dulkių plokštės. Rankenėlės metalinės parenkamos dizainerio iš gamintojo siūlomų ne mažiau 10 pvz. Spinta su reguliuojamomis kojėlėmis/atramomis grindų nelygumams išlyginti. Gaminio paviršius turi būti pritaikytas valymui dezinfekciniais skysčiais. Gaminio estetiškos ir funkcinės savybės turi atitikti aprašymą arba būti lygiavertės. Medžiagų galutinės spalvos derinamos su Užsakovu ir projekto autoriumi. Spalvos nestandartinės, turi būti galimybė rinktis iš ne mažiau nei 20 spalvų paletės.

		Spintelė spausdintuvui
1.2	Sekretorės kabinetas	Spintelė spausdintuvui 1000x500x740H korpusas ir fasadas gaminamas iš ne mažiau nei 18 mm medžio drožlių plokštės dengtos aukšto slėgio laminatu, vidinės lentynos gaminamos iš ne mažiau nei 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, spintos nematomos briaunos su ne mažiau nei 0,8mm PVC, matomos briaunos su ne mažiau nei 2 mm PVC. Spintos nugarėlė gaminama iš ne mažiau nei 4 mm MDP medžio dulkių plokštės. Rankenėlės metalinės parenkamos dizainerio iš gamintojo siūlomų ne mažiau 10 pvz. Spinta su reguliuojamomis kojėlėmis/atramomis grindų nelygumams išlyginti. Gaminio paviršius turi būti pritaikytas valymui dezinfekciniais skysčiais. Gaminio estetinės ir funkcinės savybės turi atitikti aprašymą arba būti lygiavertės. Medžiagų galutinės spalvos derinamos su Užsakovu ir projekto autoriumi. Spalvos nestandartinės, turi būti galimybė rinktis iš ne mažiau nei 20 spalvų paletės.
		Lentyna virš spausdintuvo
1.3	Sekretorės kabinetas	Lentyna virš spausdintuvo 1000x320x760H korpusas ir fasadas gaminamas iš ne mažiau nei 18 mm medžio drožlių plokštės dengtos aukšto slėgio laminatu, vidinės lentynos gaminamos iš ne mažiau nei 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, spintos nematomos briaunos su ne mažiau nei 0,8mm PVC, matomos briaunos su ne mažiau nei 2 mm PVC. Spintos nugarėlė gaminama iš ne mažiau nei 4 mm MDP medžio dulkių plokštės. Rankenėlės metalinės parenkamos dizainerio iš gamintojo siūlomų ne mažiau 10 pvz. Spinta su reguliuojamomis kojėlėmis/atramomis grindų nelygumams išlyginti. Gaminio paviršius turi būti pritaikytas valymui dezinfekciniais skysčiais. Gaminio estetinės ir funkcinės savybės turi atitikti aprašymą arba būti lygiavertės. Medžiagų galutinės spalvos derinamos su Užsakovu ir projekto autoriumi. Spalvos nestandartinės, turi būti galimybė rinktis iš ne mažiau nei 20 spalvų paletės.
		Spinta rūbams ir segtuvams
1.4	Sekretorės kabinetas	Spinta 1000x340x2900H korpusas ir fasadas gaminamas iš ne mažiau nei 18 mm medžio drožlių plokštės dengtos aukšto slėgio laminatu, vidinės lentynos gaminamos iš ne mažiau nei 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, spintos nematomos briaunos su ne mažiau nei 0,8mm PVC, matomos briaunos su ne mažiau nei 2 mm PVC. Spintos nugarėlė gaminama iš ne mažiau nei 4 mm MDP medžio dulkių plokštės. Rankenėlės metalinės parenkamos dizainerio iš gamintojo siūlomų ne mažiau 10 pvz. Spinta su reguliuojamomis kojėlėmis/atramomis grindų nelygumams išlyginti. Gaminio paviršius turi būti pritaikytas valymui dezinfekciniais skysčiais. Gaminio estetinės ir funkcinės savybės turi atitikti aprašymą arba būti lygiavertės. Medžiagų galutinės spalvos derinamos su Užsakovu ir projekto autoriumi. Spalvos nestandartinės, turi būti galimybė rinktis iš ne mažiau nei 20 spalvų paletės.
		Stalas su spintele
1.5	Sekretorės kabinetas	Stalas 1400x1400x750H korpusas ir fasadas gaminamas iš ne mažiau nei 18 mm medžio drožlių plokštės dengtos aukšto slėgio laminatu, vidinės lentynos gaminamos iš ne mažiau nei 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, spintos nematomos briaunos su ne mažiau nei 0,8mm PVC, matomos briaunos su ne mažiau nei 2 mm PVC. Spintos nugarėlė gaminama iš ne mažiau nei 4 mm MDP medžio dulkių plokštės. Rankenėlės metalinės parenkamos dizainerio iš gamintojo siūlomų ne mažiau 10 pvz. Spinta su reguliuojamomis kojėlėmis/atramomis grindų nelygumams išlyginti. Gaminio paviršius turi būti pritaikytas valymui dezinfekciniais skysčiais. Gaminio estetinės ir funkcinės savybės turi atitikti aprašymą arba būti lygiavertės. Medžiagų galutinės spalvos derinamos su Užsakovu ir projekto autoriumi. Spalvos nestandartinės, turi būti galimybė rinktis iš ne mažiau nei 20 spalvų paletės.

Direktorius
Virgilijus Bernatovas