



Warszawa, 27 października 2021 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2021/0769 wydanie 1

Na podstawie art. 9 pkt 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.

z siedzibą: **ul. Kolonia 1, 19-300 Elk**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg

o nazwie handlowej: **Mieszanka CANDERBIT**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

w

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **27 października 2021 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **27 października 2026 r.**

Dokument Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2021/0769 wydanie 1 zawiera stron 12.

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg

i nazwę handlową: **Mieszanka CANDERBIT**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Mieszką CANDERBIT**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany przez **Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.**, z siedzibą: ul. Kolonia 1, 19-300 Elk.

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył typ wyrobu budowlanego: **Mieszanka CANDERBIT**.

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno do napraw cząstkowych CANDERBIT jest wyrobem jednorodnym, koloru czarnego, o budowie ziarnistej, błyszczącej powierzchni i luźnej konsystencji, umożliwiającej swobodne przemieszczanie podczas przesypywania (tzw. „robaczkowanie”) i nie wykazującej tendencji do spływania lepiszcza z otoczonego kruszywa.

Mieszanka CANDERBIT wytwarzana jest z:

- kruszywa łamanego o uziarnieniu od 0 mm do 8 mm
- lepiszcza w postaci upłynnionego modyfikowanego asfaltu drogowego.

Mieszanka CANDERBIT jest gotowym wyrobem, niewymagającym dodatkowych czynności przed zastosowaniem. Jest mieszką typu otwartego, stosowaną do napraw tymczasowych nawierzchni drogowych, sposobem „na zimno” i wymaga zagęszczenia po rozłożeniu. Naprawiane miejsce można oddać do ruchu od razu po wykonaniu naprawy.

Właściwości identyfikacyjne mieszanki CANDERBIT przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwość	Opis
1	2	3
1	Wygląd	jednorodna, urabialna, barwy czarnej, wszystkie ziarna kruszywa otoczone lepisczczem
2	Maksymalny wymiar ziarna	do 8 mm
3	Rodzaj kruszywa	łamane, przekruszone o uziarnieniu od 0 mm do 8 mm
4	Lepiszczce	upłynniony modyfikowany asfalt drogowy
5	Struktura zagęszczonej mieszanki	otwarta
6	Gotowość wyrobu do stosowania	nie wymaga dodatkowych zabiegów
7	Zagęszczanie	wymaga zagęszczenia
8	Gotowość do eksploatacji	bezpośrednio po zagęszczeniu
9	Trwałość naprawy	tymczasowa, do 6 m-cy

Kruszywo zastosowane do mieszanki powinno być zgodne z PN-EN 13043:2004 i spełniać wymagania techniczne WT-1 Kruszywa 2014, jak do warstwy ścieralnej z mieszanki SMA i BBTM do ruchu kategorii KR1-2 oraz minimalne wymagania przedstawione w tablicy 2.

Do produkcji mieszanki należy stosować upłynniony modyfikowany asfalt drogowy, spełniający wymagania specyfikacji producenta oraz charakteryzujący się lepkością o wartości BTA (60 ± 10)s, zmierzoną według PN-EN 12846-2:2011 (25°C, kubek Ø10 mm) oraz przyczepnością aktywną do grysów bazaltowych $\geq 85\%$.

Sprawdzenie właściwości zastosowanych materiałów należy przeprowadzić przy każdej dostawie.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Jedno stki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Kruszywo drobne do produkcji mieszanki				
1	Uziarnienie	–	G_F85	PN-EN 933-1:2012
2	Tolerancje uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	–	G_{TCNR}	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	f_{16}	PN-EN 933-1:2012
4	Jakość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	MB_F10	PN-EN 933-9:2009
5	Kanciastość kruszywa; kategoria nie niższa niż	–	E_{cs} Deklarowana	PN-EN 933-6:2002 rozdział 8
6	Gęstość ziarn	–	deklarowana przez producenta	PN-EN 1097-6:2002 rozdz. 7, 8 lub 9
Kruszywo grube do produkcji mieszanki				
1	Uziarnienie	–	$G_C85/20$	PN-EN 933-1:2012

Lp.	Właściwości	Jedno stki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
2	Tolerancje uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	–	$G_{20/17,5}$	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	f_2	PN-EN 933-1:2012
4	Kształt kruszywa, kategoria nie niższa niż	–	FI_{25}	PN-EN 933-3:2012
5	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej, kategoria nie niższa niż	–	$C_{95/1}$	PN-EN 933-5:2000 /A1:2005
6	Odporność kruszywa na rozdrabnianie, kategoria nie niższa niż	–	LA_{30}	PN-EN 1097-2:2010
7	Odporność na polerowanie, kategoria nie niższa niż	–	PSV_{44}	PN-EN 1097-8:2009
8	Mrozoodporność	–	F_{NaCl10}	PN-EN 1367-6:2008 w 1% NaCl
Potwierdzenie zgodności materiałów składowych może odbywać się poprzez badanie lub porównanie deklaracji właściwości użytkowych wydanej przez producenta kruszywa z wymaganiami				

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Mieszanka CANDERBIT jest przeznaczona w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie stosowania określonym w pkt. 2.2, do całorocznych robót utrzymaniowych nawierzchni asfaltowych, z betonu cementowego i z kostek betonowych, przy remontach cząstkowych, usuwaniu skutków przekopów i deformacji nawierzchni drogowych, utrzymaniu nawierzchni przejazdów kolejowych i tramwajowych, uzupełnianiu nawierzchni wokół studzienek.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. 1968), Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg** i nazwie handlowej: **Mieszanka CANDERBIT** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 124, ze zm.) oraz

w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116, ze zm.);

2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1376, ze zm.);

2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735, ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Przed wypełnieniem ubytku nawierzchni mieszanką CANDERBIT należy oczyścić podłoże. Oczyszczenie podłoża polega na usunięciu luźnych części oraz zanieczyszczeń z krawędzi i dna ubytku przy użyciu sprężonego powietrza lub innych dostępnych sposobów. Krawędzie ubytku powinny być przycięte do pionu ręcznie, uderowo lub piłą. Powierzchnie ubytku nie wymagają gruntowania, jednak zagruntowanie powierzchni przy użyciu np. pasty asfaltowej lub emulsji asfaltowej poprawi trwałość naprawy.

Po wypełnieniu ubytku mieszanką CANDERBIT należy starannie zagęścić. Grubość warstwy, zagęszczanej ręcznie lub ubijakiem mechanicznym, powinna wynosić od 2,5 cm do 6,0 cm. W przypadku głębszych ubytków niż 6 cm należy wypełniać je warstwami, zagęszczając osobno każdą warstwę. Jeżeli wypełnienie ubytku zagęszcza się walcem drogowym, wówczas czynność tę wykonuje się w jednej warstwie. Maksymalna grubość pakietu warstw nie może przekroczyć 15 cm.

W przypadku stosowania mieszanki CANDERBIT w niskiej temperaturze otoczenia (niższej od +5°C) zaleca się zagęszczanie jej w cienkich warstwach (ok. 3 cm), aby uzyskać możliwie małą zawartość wolnych przestrzeni. Naprawa z użyciem mieszanki CANDERBIT ma charakter tymczasowy o trwałości do 6 miesięcy. O trwałości naprawy przede wszystkim decyduje jakość przygotowania podłoża oraz jakość zagęszczenia.

Mieszanka CANDERBIT może być stosowana w temperaturze otoczenia od -20°C do +40°C; nie należy jej stosować podczas opadów atmosferycznych. W okresie zimowym, w celu zapewnienia odpowiedniej urabialności i możliwości zagęszczenia wbudowywanej mieszanki CANDERBIT zalecane jest, aby mieszanka w momencie wbudowywania miała temperaturę nie niższą niż +5°C. W okresie letnim, gdy temperatura mieszanki przekracza +25°C, wówczas zagęszczoną warstwę należy posypać piaskiem łamanym o uziarnieniu od 0 mm do 2 mm lub od 0 mm do 4 mm.

Górna powierzchnia zagęszczonej warstwy z mieszanki CANDERBIT powinna wystawać nad powierzchnią istniejącej nawierzchni od 1 mm do 3 mm.

Wyremontowane nawierzchnie mogą być oddane do ruchu natychmiast po zabiegu.

Podczas wykonywania robót z zastosowaniem mieszanki CANDERBIT należy przestrzegać warunki opisane w Ateście Higienicznym PZH.

Warunki stosowania powinny być zgodne z „Wytycznymi napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno”, IBDiM, Informacje, Instrukcje, zeszyt 42, Warszawa 1993 r.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1333, ze zm.).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	1. Mieszanka CANDERBIT	Urabialność w temperaturze +5°C	mieszanka urabialna	—	IBDiM Nr TN-3/03/05
2		Uziarnienie, zawartość ziaren przechodzących przez sito #, mm: 11,2 8 5,6 2 0,125 0,063	100 90 - 100 70 - 90 10 - 30 0 - 10 0 - 6	%(m/m)	PN-EN 12697-2:2019-12
3		Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych	4,5 ÷ 6,0	%(m/m)	PN-EN 12697-1:2020-08
4		Zawartość wolnej przestrzeni ¹⁾	≤ 25	%(v/v)	PN-EN 12697-8:2019-01
5		Penetracja ¹⁾	≤ 2,0	mm	PN-EN 12697-20:2020-07
6		Przyczepność lepiszcza ²⁾	≥ 80	%	PN-B-06714-22:1984 p. 8 i 9

¹⁾ – próbki zagęszczane 2 × 50 uderzeń w ubijaku Marshalla, bez wyjmowania próbki z formy, temperatura zagęszczania od 20°C do 25°C
²⁾ – wielkość próbki około 50 g, badanie wykonuje się na gotowym wyrobie

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Mieszanka CANDERBIT pakowana jest w worki polietylenowe i gotowa do natychmiastowego użycia. Po otwarciu, bezpośrednio przed wbudowaniem powinna być urabialna. Na życzenie klienta mieszanka może być dostarczana „luzem”.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Transport mieszanki CANDERBIT może odbywać się dowolnym środkiem przewozowym obudowanym lub pod przykryciem plandeką, przy zachowaniu warunków przechowywania oraz odrębnych przepisów dotyczących transportu.

Podczas załadunku i rozładunku nie można dopuścić do uszkodzenia opakowania lub rozsegregowania mieszanki.

Okres przechowywania mieszanki CANDERBIT w workach nie może być dłuższy niż 12 miesięcy od chwili wyprodukowania, pod warunkiem przechowywania w suchym zacienionym miejscu, w szczelnych, oryginalnych i nie otwieranych opakowaniach.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, ze zm.).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie, z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczona albo udostępniona

w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w tym wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (Dz. Urz. UE L 396 z 30.12.2006).

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG | i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353/1 z dnia 31.12.2008).

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Wymagany system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, ze zm.) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu o nazwie technicznej: **Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych** i nazwie handlowej: **Mieszanka CANDERBIT** wymagany krajowy system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zgodnie z § 4 ww. rozporządzenia w krajowym systemie 2+ ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego obejmuje:

a) działania producenta obejmujące:

- określenie typu wyrobu budowlanego,
- ocenę właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badań próbek pobranych przez producenta, obliczeń, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu,
- prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
- prowadzenie badań próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań.

b) ocenę i weryfikację przeprowadzoną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą obejmującą:

- przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- wydanie krajowego certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji,
- kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki

nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- strukturę organizacyjną,
- wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu, wg tablicy 1, lp. 1,
- b) uziarnienia, wg tablicy 3, lp. 2,

- c) zawartości lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych, wg tablicy 3, lp. 3.

5.4.3 Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania

Badania próbek wyrobu obejmuje sprawdzenie:

- a) kruszywa, wg tablicy 2
- b) urabialności w temperaturze 5°C, wg tablicy 3, lp. 1,
- c) zawartości wolnej przestrzeni, wg tablicy 3, lp. 4,
- d) penetracji, wg tablicy 3, lp. 5,
- e) przyczepności lepiszcza, wg tablicy 3, lp. 6.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z PN-EN 12697-27:2017-07 oraz ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż na jeden dzień produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, nie powinna być większa niż jednodniowa produkcja.
- b) Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na rok.

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi wymaganiami określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 324, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213, ze zm.);

- b) ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1333, ze zm.);
- c) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966);
- e) rozporządzenie Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233);
- f) rozporządzenie Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176);
- g) rozporządzenie Ministra Finansów, Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164);
- h) rozporządzenie Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 4 grudnia 2020 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2020 r. poz. 2297).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 933-1:2012 Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie składu ziarnowego. Metoda przesiewania,
- b) PN-EN 12697-1:2020-08 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań - Część 1: Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego,
- c) PN-EN 12697-2:2019-12 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metoda badania - Część 2: Oznaczanie uziarnienia,
- d) PN-EN 12697-8:2019-01 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań - Część 8: Oznaczanie zawartości wolnej przestrzeni próbek mineralno-asfaltowych,
- e) PN-EN 12697-20:2020-07 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań - Część 20: Badanie penetracji na próbkach sześciennych lub cylindrycznych (CY),
- f) PN-EN 12846-2:2011 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczanie czasu wypływu lepkościomierzem wypływowym - Część 2: Upłynnione i fluksowane lepiszcza asfaltowe
- g) PN-EN 15322:2013-07 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Zasady klasyfikacji asfaltów upłynnionych i fluksowanych,
- h) PN-EN 13043:2004 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,
- i) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania.

7.3 Procedury badawcze

Procedura Badawcza IBDiM Nr TN-3/03/05 Badania mieszanek mineralno-asfaltowych do napraw nawierzchni.

7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego

Sprawozdanie z badań wyrobu nr TN-2/4833/1/21 z dnia 27.09.2021 r., Pracownia Nawierzchni Asfaltowych, IBDiM.

Otrzymują:

- 1. Wnioskodawca o nazwie: Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.,
z siedzibą: ul. Kolonia 1, 19-300 Elk - 2 egz.**
- 2. a/a Jednostka Oceny Technicznej Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, ul. Instytutowa 1,
03-302 Warszawa, tel. 22 39 00 221+227, e-mail jot@ibdim.edu.pl - 1 egz.**



Varšuva, 2021 m. spalio 27 d.

NACIONALINIS TECHNINIS ĮVERTINIMAS
Nr. IBDiM-KOT-2021/0769 1 leidimas

Vadovaujantis 2004 m. balandžio 16 d. Statybos produktų įstatymo (t. y. Dz. U., 2016, poz. 1213 su pakeitimais) 9 straipsnio 2 dalimi, atlikus procedūrą laikantis 2016 m. lapkričio 17 d. infrastruktūros ir statybos ministro įsakymo „Dėl nacionalinių techninių įvertinimų“ (Dz. U., 2016, poz. 1968) nuostatų, pagal toliau nurodyto gamintojo paraišką:

„Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.“,

buveinės adresas:

ul. Kolonia 1, 19-300 Elk

Kelių ir tiltų tyrimo institutas (Instytut Badawczy Dróg i Mostów)

patvirtina statybos produkto:

Šalto asfalto mišiniai daliniam kelių taisymui

komercinis pavadinimas:

CANDERBIT mišinys

naudojamo pagal paskirtį eismui skirtų statinių statyboje šiame Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) nacionaliniame techniniame įvertinime nurodytoje srityje eksploatacinių savybių teigiamą įvertinimą.

/antspaudas:
KELIŲ IR TILTŲ TYRIMO INSTITUTAS
***VARŠUVA*/**

/pagal įgaliojimą/
/parašas/
Kelių ir tiltų tyrimo instituto
DIREKTORIUS

Nacionalinio techninio įvertinimo išdavimo data: **2021 m. spalio 27 d.**

Nacionalinio techninio įvertinimo galiojimo pabaigos data: **2026 m. spalio 27 d.**

Nacionalinio techninio įvertinimo Nr. „IBDiM-KOT-2021/0769 1 leidimas“ dokumentą sudaro 12 lapų.

1 STATYBOS PRODUKTO TECHNINIS APRAŠYMAS

1.1 Techninis pavadinimas ir komercinis pavadinimas

Vadovaujantis 2016 m. lapkričio 17 d. infrastruktūros ir statybos ministro įsakymo „Dėl nacionalinių techninių įvertinimų“ (Dz. U., 2016, poz. 1968), 9 straipsnio 1 dalies 3 punktu, Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM) suteikė toliau nurodytą techninį pavadinimą:

Šalto asfalto mišiniai daliniam kelių taisymui

ir komercinį pavadinimą: **CANDERBIT mišinys**

statybos produktui, toliau vadinamam: **CANDERBIT mišinys**

1.2 Gamintojo pavadinimas ir adresas, taip pat jo įgaliotojo atstovo pavadinimas ir adresas, jei taikytina:

Paraiškos teikėjas yra gamintojas, kurio pavadinimas ir buveinė nurodyti šio Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) nacionalinio techninio įvertinimo 1/12 lape.

1.3 Produkto gamybos vieta

Produktą gamina „Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.“,
buvinės adresas: ul. Kolonia 1, 19-300 Elk.

1.4 Produkto tipo žymuo ir techninis aprašymas

1.4.1 Tipo žymuo

Remiantis gamintojo informacija, Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM) suteikė statybos produkto tipo žymenį: **CANDERBIT mišinys**.

1.4.2 Statybos produkto ir naudojamų medžiagų bei komponentų techninis aprašymas

CANDERBIT šalto asfalto mišinys daliniam taisymui yra vienalytis, juodos spalvos, granuliuotos struktūros, blizgaus paviršiaus produktas, kuris dėl birios konsistencijos laisvai pasklinda užpylimo metu (vadinamasis „šliaužimas“) ir yra atsparus rišiklio nutekėjimui iš apgaubtų užpildo dalelių.

CANDERBIT mišinys gaminamas iš:

- 0–8 mm frakcijos skaldos,
- skiestojo modifikuoto kelių bitumo rišiklio.

CANDERBIT mišinys yra paruoštas naudoti produktas, prieš naudojimą nereikia atlikti papildomų veiksmų. Tai atviro tipo mišinys, naudojamas kelio dangų laikinam taisymui šaltuoju būdu, kurį būtina sutankinti paskleidus. Atlikus taisymą, suremontuotame plote galima iš karto leisti eismą.

CANDERBIT mišinio identifikavimo savybės pateiktos 1 lentelėje.

1 lentelė

Eil. Nr.	Savybė	Aprašymas
1	2	3
1	Išvaizda	vienalytė, juodos spalvos, visos užpildo dalelės apgaubtos rišikliu, produktas tinkamas naudoti iš karto
2	Stambiausios dalelės dydis	iki 8 mm
3	Užpildo rūšis	trupinta skalda, frakcijos dydis 0–8 mm
4	Rišikliai	skiestasis modifikuotas kelių bitumo rišiklis
5	Sutankinto mišinio struktūra	atvira
6	Produkto paruošimas naudojimui	nereikia atlikti papildomų darbų
7	Sutankinimas	būtina sutankinti
8	Tinkamumo naudoti būklė	iš karto po sutankinimo
9	Taisymo ilgaamžiškumas	laikinas, iki 6 mėnesių

Mišiniui naudojamos mineralinės medžiagos turi atitikti PN-EN 13043:2004 ir tenkinti dokumente „WT-1 užpildai 2014“ (WT-1 Kruszywa 2014) nustatytus techninius reikalavimus, taikomus KRI-2 kategorijos kelių dėvimajai dangai iš skaldos ir mastikos asfalto (SMA) bei labai plonų sluoksnių asfaltbetonio (BBTM) mišinio ir 2 lentelėje nurodytus minimalius reikalavimus.

Mišinio gamybai turi būti naudojamas skiestasis modifikuotas kelių bitumo rišiklis, atitinkantis gamintojo specifikacijas, kurio pagal PN-EN 12846-2:2011 (25 °C, Ø10 mm anga) BTA klampomačiu nustatyta klampos vertė yra (60 ± 10) s, ir kuris pasižymi geru sukibimu su smulkinta bazalto skalda > 85 %.

Naudojamų medžiagų savybės turi būti tikrinamos kiekvieno pristatymo metu.

2 lentelė

Eil. Nr.	Savybės	Mato vnt.	Reikalavimai	Bandymo metodai pagal
1	2	3	4	5
Smulkusis užpildas mišinio gamybai				
1	Granuliometrinė sudėtis	–	G_{F85}	PN-EN 933-1:2012
2	Granuliometrinės sudėties nuokrypiai; ne didesni nei nurodyti kategorijoje	–	G_{TCNR}	PN-EN 933-1:2012
3	Smulkiųjų dalelių kiekis, kategorija ne aukštesnė kaip	–	f_{16}	PN-EN 933-1:2012
4	Smulkiųjų dalelių kokybė, kategorija ne aukštesnė kaip	–	MB_{F10}	PN-EN 933-9:2009
5	Užpildo birumo koeficientas, kategorija ne žemesnė kaip	–	$EC_{Sdeklaruoja}$	PN-EN 933-6:2002 8 skyrius
6	Dalelių tankis	–	Deklaruojamas gamintojo	PN-EN 1097-6:2002 7, 8 arba 9 skyriai
Stambusis užpildas mišinio gamybai				
1	Granuliometrinė sudėtis	–	$G_{C85/20}$	PN-EN 933-1:2012

Eil. Nr.	Savybės	Mato vnt.	Reikalavimai	Bandymo metodai pagal
1	2	3	4	5
2	Granulimetrinės sudėties nuokrypiai; ne didesni nei nurodyti kategorijoje	–	$G_{20/17,5}$	PN-EN 933-1:2012
3	Smulkiųjų dalelių kiekis, kategorija ne aukštesnė kaip	–	f_2	PN-EN 933-1:2012
4	Užpildo forma, kategorija ne žemesnė kaip	–	Fl_{25}	PN-EN 933-3:2009
5	Trupintųjų ir skaldytųjų dalelių santykinis kiekis, kategorija ne žemesnė kaip	–	$C_{95/1}$	PN-EN 933-5:2000/A1:2005
6	Užpildo atsparumas trupinimui, kategorija ne žemesnė kaip	–	LA_{30}	PN-EN 1097-2:2010
7	Užpildo atsparumas poliravimui, kategorija ne žemesnė kaip	–	PSV_{44}	PN-EN 1097-8:2009
8	Atsparumas šalčiui	–	F_{NaCl10}	PN-EN 1367-6:2008 1 % NaCl tirpale
Sudedamųjų dalių atitiktis gali būti patvirtinama atlikus bandymus arba palyginant užpildo gamintojo išduotą eksploatacinių savybių deklaraciją su reikalavimais.				

2 PRODUKTO NAUDOJIMO PASKIRTIS

2.1 Produkto naudojimo paskirtis

CADREBIT mišinys yra skirtas naudoti eismui skirtų statinių statyboje 2.2 punkte nurodytoje naudojimo srityje visus metus vykdomiems asfalto, cementbetonio ir betono trinkelų dangos priežiūros darbams, atliekant dalinius taisymus, šalinant kelio dangos perkasų ir deformacijų padarinius, prižiūrint geležinkelio ir tramvajų pervažų dangą, užpildant danga plotą aplink šulinius.

2.2 Produkto naudojimo sritis

Vadovaujantis 2016 m. lapkričio 17 d. infrastruktūros ir statybos ministro įsakymo „Dėl nacionalinių techninių įvertinimų“ (Dz. U., 2016, poz. 1968) 9 straipsnio 2 dalies 1 punktu, Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM) patvirtina statybos produkto, kurio techninis pavadinimas: **Šalto asfalto mišiniai daliniam kelių taisymui** ir komercinis pavadinimas: **CANDERBIT mišinys**, naudojamo pagal paskirtį eismui skirtų statinių statyboje toliau nurodytose srityse, eksploatacinių savybių teigiamą įvertinimą:

2.2.1 viešųjų kelių statyboje be apribojimų

laikantis 1999 m. kovo 2 d. transporto ir jūrų ūkio ministro įsakyme „Dėl techninių sąlygų, kurias turi atitikti viešieji keliai ir jų įrengimas“ (t. y. Dz. U., 2016, poz. 124 su pakeitimais) ir 2002 m. sausio 16 d. transporto ir jūrų ūkio ministro įsakyme „Dėl mokamoms automagistralėms taikomų statybos techninių reglamentų“ (Dz. U., Nr. 12, poz. 116, su pakeitimais) nurodytos tvarkos ir sąlygų;

2.2.2 vidaus kelių statyboje be apribojimų,

kaip apibrėžta 1985 m. kovo 21 d. Viešųjų kelių įstatymo (Dz. U. 2021, poz. 1376, su pakeitimais) nuostatose;

2.2.3 kelio inžinerinių statinių statyboje be apribojimų,

laikantis 2000 m. gegužės 30 d. transporto ir jūrų ūkio ministro įsakyme „Dėl techninių sąlygų, kurias turi atitikti kelio inžineriniai statiniai ir jų įrengimas“ (Dz. U., Nr. 63, poz. 735 su pakeitimais) nurodytos tvarkos ir sąlygų.

2.3 Produkto naudojimo sąlygos

Prieš užpildant dangos duobes CANDERBIT mišiniu, reikia išvalyti pagrindą. Pagrindas išvalomas pašalinant iš duobės briaunos ir dugno ištrupėjusias dalis bei nešvarumus, naudojant suspaustą orą ar kitais priemonėmis būdais. Duobės briaunos turi būti apipjautos vertikaliai rankiniu būdu, smūgine įranga arba freza. Duobės paviršiaus nebūtina gruntuoti, tačiau nugruntavus paviršių, pvz., bitumo pasta ar bitumo emulsija, pailgės taisymo ilgaamžiškumas.

Užpildžius duobę CANDERBIT mišiniu, jį reikia kruopščiai sutankinti. Rankiniu būdu arba mechaniniu plūktuvu sutankinamo sluoksnio storis turi būti 2,5–6,0 cm. Jei duobės gylis didesnis nei 6 cm, duobė turi būti užpildoma sluoksniais, atskirai sutankinant kiekvieną sluoksnį. Jei duobė sutankinama plentvoliu, suformuojamas vienas sluoksnis. Didžiausias sluoksnių storis neturi viršyti 15 cm.

Naudojant CANDERBIT mišinį esant žemai aplinkos temperatūrai (žemesnei kaip +5 °C), rekomenduojama mišinį sutankinti plonais sluoksniais (maždaug 3 cm), kad būtų kiek įmanoma sumažintas tuštymėjimo rodiklis. Taisymas naudojant CANDERBIT mišinį yra laikino pobūdžio, taisymo ilgaamžiškumas– iki 6 mėnesių. Taisymo ilgaamžiškumą pirmiausiai lemia pagrindo paruošimo ir sutankinimo kokybė.

CANDERBIT mišinį galima naudoti esant nuo -20 °C iki +40 °C aplinkos temperatūrai; nenaudoti esant krituliams. Žiemos laikotarpiu, siekiant užtikrinti įterpiamo CANDERBIT mišinio tinkamumą naudoti ir sutankinimo galimybę, rekomenduojama, kad įterpimo metu mišinio temperatūra nebūtų žemesnė kaip +5 °C. Vasaros laikotarpiu, jei mišinio temperatūra viršija +25 °C, ant sutankinto sluoksnio reikia pabarstyti 0–2 mm arba 0–4 mm frakcijos smulkinto smėlio.

CANDERBIT mišinio sutankinto sluoksnio paviršius turi būti 1–3 mm aukščiau esamos dangos paviršiaus. Atlikus darbus, suremontuotuose dangos plotuose galima iš karto leisti eismą.

Vykdam darbus, kuriuose naudojamas CANDERBIT mišinys, turi laikomasi Valstybinės higienos įstaigos (PZH) higienos sertifikate nurodytų sąlygų.

Naudojimo sąlygos turi atitikti leidinyje „Bituminių dangų taisymo šaltais mišiniais gairės“, Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM), Informacija ir nurodymai, 42 rinkinys, Varšuva, 1993, („Wytyczne napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno“, IBDiM, Informacje, Instrukcje, zeszyt 42, Warszawa 1993 r.) nurodytas sąlygas.

Statybos produktas turi būti naudojamas laikantis nacionaliniame techniniame įvertinime ir statybos techniniuose reglamentuose, taikomuose atskiroms statinių rūšims eismui skirtų statinių statyboje, nurodytos paskirties, srities ir sąlygų.

Prieš naudojant statybos produktą būdu, kuris neatitinka statybos techninių reglamentų, turi būti gautas sutikimas dėl nukrypimo nuo minėtų reglamentų 1994 m. liepos 7 d. Statybos įstatymo (t. y. Dz. U., 2020, poz. 1333 su pakeitimais) 9 straipsnyje nurodyta tvarka.

3 STATYBOS PRODUKTO EKSPLOATACINĖS SAVYBĖS IR JOMS ĮVERTINTI TAIKYTI METODAI

Statybos produkto eksploatacinės savybės pateiktos 3 lentelėje.

3 lentelė

Eil. Nr.	Statybos produkto tipo žymuo	Statybos produkto esminės charakteristikos, susijusios su naudojimo paskirtimi ar paskirtimis	Eksploatacinės savybės išreikštos lygiais, klasėmis arba aprašymu	Mato vnt.	Bandymų ir skaičiavimo metodai
1	2	3	4	5	6
1	1. CANDERBIT mišinys	Tinkamumas naudoti esant +5 °C temperatūrai	mišinys tinkamas naudoti	–	IBDiM Nr. TN-3 / 03/ 05
2		Granuliometrinė sudėtis, per sietą prabyrančių dalelių kiekis #, mm 11,2 8 5,6 2 0,125 0,063	100 90 - 100 70 - 90 10 - 30 0 - 10 0 - 6	% (m/m)	PN-EN 12697-2:2019-12
3		Tirpiojo rišiklio kiekis po lakiųjų medžiagų išgaravimo	4,5 ± 6,0	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2020-08
4		Tuštymetumo rodiklis ¹⁾	≤ 25	% (v/v)	PN-EN 12697-8:2019-01
5		Įspaudimas ¹⁾	≤ 2,0	mm	PN-EN 12697-20:2020-07
6		Rišiklio sukibimas ²⁾	≥ 80	%	PN-B-06714-22:1984 8 ir 9 punktai
1) – bandiniai sutankinami Maršalo plūktuvu (2 x 50 smūgių), neišimant bandinio iš formos, sutankinimo temperatūra 20–25 °C 2) – bandinio masė maždaug 50 g, bandomas paruoštas produktas					

4 PRODUKTO PAKAVIMAS, GABENIMAS IR SANDĖLIAVIMAS BEI ŽENKLINIMO BŪDAS

4.1 Pakavimo nurodymai

CANDERBIT mišinys yra supakuotas į polietileno maišus ir paruoštas iš karto naudoti. Atidarius, prieš pat įterpimą mišinys turi būti tinkamas naudoti. Klientui pageidaujant, gali būti pristatomas palaidas mišinys.

4.2 Gabenimo ir sandėliavimo nurodymai

CANDERBIT mišinys gali būti vežamas uždaroje arba tentu uždengtose transporto priemonėse, laikantis laikymo sąlygų ir gabenimą reglamentuojančių konkrečių teisės aktų reikalavimų.

Pakrovimo ir iškrovimo metu neturi būti pažeista mišinio pakuotė ir užtikrinama apsauga nuo mišinio susiskaidymo.

Maišuose supakuoto CANDERBIT mišinio laikymo trukmė neturi viršyti 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, mišinys turi būti laikomas sausoje, tamsioje vietoje, sandariose ir neatidarytose gamintojo pakuotėse.

4.3 Statybos produkto ženklinimo būdas

Produktas turi būti ženklinamas statybos produkto ženklu laikantis 2016 m. lapkričio 17 d. infrastruktūros ir statybos ministro įsakyme „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklinimo statybos produkto ženklu“ (Dz. U., 2016, poz. 1966, su pakeitimais) nustatytų reikalavimų.

Prieš ženklinant produktą statybos produkto ženklu, turi būti parengta statybos produkto nacionalinė eksploatacinių savybių deklaracija pagal minėto įsakymo 2 priedą ir sudaryta galimybė su ja susipažinti įsakyme nurodyta tvarka.

Su statybos produkto ženklu pateikiama ši informacija:

- paskutiniai du skaitmenys metų, kuriais produktas buvo pirmą kartą paženklintas statybos produkto ženklu,
- gamintojo pavadinimas ir buveinės adresas arba identifikavimo ženklas, kuriame aiškiai nurodytas gamintojo pavadinimas ir buveinės adresas,
- statybos produkto tipo pavadinimas ir žymuo,
- nacionalinio techninio įvertinimo, pagal kurį buvo deklaruotos eksploatacinės savybės, numeris ir išdavimo metai,
- nacionalinės eksploatacinių savybių deklaracijos numeris,
- deklaruotų eksploatacinių savybių lygis arba klasė,
- vertinant ir tikrinant statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumą dalyvavusios sertifikavimo įstaigos pavadinimas,
- gamintojo interneto svetainės adresas, jei nacionalinė eksploatacinių savybių deklaracija yra paskelbta gamintojo svetainėje.

Kartu su nacionaline eksploatacinių savybių deklaracija atitinkamais atvejais turi būti pateiktas saugos duomenų lapas ir (arba) pateikta informacija apie statybos produkto sudėtyje esančias pavojingas medžiagas, kaip nurodyta Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1907/2006 dėl cheminių medžiagų registracijos, įvertinimo, autorizacijos ir apribojimų (REACH), įsteigiančio Europos cheminių medžiagų agentūrą (OL L 396, 2006 12 30), 31 arba 33 straipsniuose.

Be to, statybos produkto, kuris pagal REACH reglamentą yra pavojingas mišinys, ženklavimas turi atitikti Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 dėl cheminių medžiagų ir mišinių klasifikavimo, ženklavimo ir pakavimo (KŽP), iš dalies keičiančio ir panaikinančio direktyvas 67/548/EEB bei 1999/45/EB ir iš dalies keičiančio Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 (OL L 353/1, 2008-12 31) reikalavimus.

5 EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ PASTOVUMO VERTINIMAS IR TIKRINIMAS

5.1 Reikalaujama eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema

Vadovaujantis 2016 m. lapkričio 17 d. Infrastruktūros ir statybos ministro įsakymo „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu“ (Dz. U., 2016 r., poz. 1966 su pakeitimais) 1 priedu, Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM) produktui, kurio techninis pavadinimas: Šalto asfalto mišiniai daliniam kelių taisymui ir komercinis pavadinimas: CANDERBIT mišinys nustato eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo 2+sistemą.

Pagal pirmiau nurodyto įsakymo 4 straipsnį, statybos produkto nacionalinė eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo 2+ sistema apima:

a) gamintojo veiksmai apima:

- statybos produkto tipo nustatymą,
- produkto eksploatacinių savybių vertinimą pagal gamintojo paimtų bandinių bandymus, skaičiavimus, lentelėse nurodytas vertes arba aprašomąją to produkto dokumentaciją,
- vidinės gamybos kontrolės vykdymą,
- bandinių, gamintojo paimtų gamykloje, bandymus, atliekamus pagal gamintojo nustatytą bandymų planą,

b) gamintojo prašymu sertifikavimo įstaigos atliekamas vertinimas ir tikrinimas apima:

- pradinį gamyklos ir vidinės gamybos kontrolės tikrinimą,
- nacionalinio vidinės gamybos kontrolės atitikties sertifikato išdavimą,
- tęstinę vidinės gamybos kontrolės priežiūrą ir vertinimą.

5.2 Statybos produkto tipo nustatymas

Statybos produkto tipo nustatymas apima su šio produkto esminėmis charakteristikomis ir naudojimo paskirtimi susijusių eksploatacinių savybių, nurodytų šio nacionalinio techninio įvertinimo 3 skyriuje ir 1.4.2 punkte nurodytų identifikavimo savybių vertinimą, kol nebus pakeistos žaliavos, sudedamosios dalys, gamybos linija ar gamykla.

5.3 Vidinė gamybos kontrolė

Statybos produktas, kuriam taikomas šis nacionalinis techninis įvertinimas, turi būti gaminamas laikantis vidinės gamybos kontrolės sistemos reikalavimų.

Gamintojas turi sukurti, įforminti dokumentais, įdiegti ir prižiūrėti vidinės gamybos kontrolės sistemą, kad būtų užtikrintas šiame nacionaliniame techniniame įvertinime nurodytų statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumas.

Vidinės gamybos kontrolės dokumentuose turi būti nurodyta:

- organizacinė struktūra,
- reikalavimai darbuotojams (kvalifikacijos, įgaliojimai, atsakomybė už atskirus vidinės gamybos kontrolės elementus, mokymai),
- vidaus auditai, taisomieji ir prevenciniai veiksmai,
- dokumentų ir įrašų priežiūra,
- žaliavų kontrolės ir bandymo planai, reikalavimai,
- galutinių produktų kontrolės ir bandymo planai,
- gamybos įrangos priežiūra,
- kontrolės ir bandymų įrangos metrologinė priežiūra,
- gamybos proceso priežiūra, įskaitant kontrolę ir gamybos proceso metu atliekamus bandymus,
- subrangos darbų aprašymas ir jų priežiūros tvarka,
- reikalavimų neatitinkantiems produktams taikoma procedūra ir skundų nagrinėjimo tvarka,
- produkto pakavimo, gabenimo ir sandėliavimo bei ženklinimo būdo aprašymas.

Vidinės gamybos kontrolės dokumentai turi būti papildyti techniniais dokumentais, techninėmis specifikacijomis (produkto standartais, bandymų standartais, Europos arba nacionaliniais techniniais įvertinimais ir kt.), teisės aktais.

Laikantis PN-EN ISO 9001:2015-10 reikalavimų taikoma kokybės vadybos sistema gali būti pripažinta vidinės gamybos kontrolės sistema, jei taip pat yra įvykdyti šio nacionalinio techninio įvertinimo reikalavimai.

5.4 Galutinių produktų bandymai

5.4.1 Bandymų programa

Galutinių produktų bandymo programos apimtis:

- a) einamieji bandymai,
- b) bandinių, paimtų gamykloje, bandymai, kuriuos atlieka gamintojas pagal nustatytą bandymų planą.

5.4.2 Einamieji bandymai

Atliekant galutinių produktų einamuosius bandymus tikrinama:

- a) išvaizda, pagal 1 lentelę, eil. Nr. 1,
- b) granuliometrinė sudėtis, pagal 3 lentelę, eil. Nr. 2,

c) tirpiojo rišiklio kiekis po lakiųjų medžiagų išgaravimo, pagal 3 lentelę, eil. Nr. 3.

5.4.3 Bandinių, paimtų gamykloje, bandymai, kuriuos atlieka gamintojas pagal nustatytą bandymų planą

Atliekant produktų einamuosius bandymus tikrinama:

- a) užpildas, pagal 2 lentelę,
- b) tinkamumas naudoti esant 5 °C temperatūrai, pagal 3 lentelę, eil. Nr. 1,
- c) tuštymėtumo rodiklis, pagal 3 lentelę, eil. Nr. 4,
- d) įspaudimas, pagal 3 lentelę, eil. Nr. 5,
- e) rišiklio sukibimas pagal 3 lentelę, eil. Nr. 6.

5.5 Bandinių ėmimas

Bandiniai bandymams turi būti imami laikantis PN-EN 12697-27:2017-07 ir vidinės gamybos kontrolės dokumentuose nustatytų reikalavimų.

5.6 Bandymų dažnumas

- a) Kiekvienos produkto partijos einamieji bandymai turi būti atliekami pagal vidinės gamybos kontrolės dokumentuose nustatytą bandymų planą, tačiau ne rečiau kaip kas vieną gamybos dieną. Produktų partijos dydis turi būti nurodytas vidinės gamybos kontrolės dokumentuose, jis neturi būti didesnis nei per vieną gamybos dieną pagamintos produkcijos kiekis.
- b) Bandinių, paimtų gamykloje, bandymai, kuriuos atlieka gamintojas pagal nustatytą bandymų planą, turi būti atliekami ne rečiau kaip vieną kartą per metus.

5.7 Bandymų rezultatų įvertinimas

Statybos produkto eksploatacinės savybės atitinka visus šiame Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) nacionaliniame techniniame įvertinime nurodytus reikalavimus.

6 INFORMACIJA

- 6.1 Nacionalinis techninis įvertinimas nėra teisę ženklinti produktą statybos produkto ženklu suteikiantis dokumentas.
- 6.2 Nacionalinio techninio įvertinimo galiojimą panaikina jį išdavusi įstaiga savo iniciatyva arba Vyriausiojo statybų priežiūros inspektoriaus prašymu, prieš tai atlikus tyrimo procedūrą, dalyvaujant paraiškos teikėjui.
- 6.3 Nacionalinis techninis vertinimas nepažeidžia 2000 m. birželio 30 d. Pramoninės nuosavybės teisių įstatyme (t. y. Dz. U., 2021, poz. 324, su pakeitimais) numatytų teisių.

7 PROCEDŪROJE NAUDOTŲ DOKUMENTŲ SĄRAŠAS

Nacionalinio techninio įvertinimo išdavimo procedūroje naudoti:

7.1 Teisės aktai

- a) 2004 m. balandžio 16 d. Statybos produktų įstatymas (t. y. Dz. U., 2021, poz. 1213, su pakeitimais);

- b) 1994 m. liepos 7 d. Statybos įstatymas (t. y. Dz. U., 2020, poz 1333, su pakeitimais);
- c) 2016 m. lapkričio 17 d. infrastruktūros ir statybos ministro įsakymas „Dėl nacionalinių techninių įvertinimų“ (Dz. U., 2016, poz. 1968);
- d) 2016 m. lapkričio 17 d. statybos ir infrastruktūros ministro įsakymas „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu“ (Dz. U., 2016 r poz. 1966);
- e) 2018 m. birželio 13 d. investicijų ir plėtros ministro įsakymas „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu įsakymo pakeitimo“ (Dz. U., 2018, poz. 1233);
- f) 2019 m. birželio 19 d. investicijų ir plėtros ministro įsakymas „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu įsakymo pakeitimo“ (Dz. U., 2019, poz. 1176);
- g) 2019 m. spalio 21 d. finansų, investicijų ir plėtros ministro įsakymas „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu įsakymo pakeitimo“ (Dz. U., 2019, poz. 2164);
- h) 2020 m. gruodžio 4 d. plėtros, darbo ir technologijų ministro įsakymas „Dėl statybos produktų eksploatacinių savybių deklaravimo tvarkos bei jų ženklavimo statybos produkto ženklu įsakymo pakeitimo“ (Dz. U., 2020, poz. 2297).

7.2 Lenkijos ir kiti standartai

- a) PN-EN 933-1:2012 Bandymai užpildų geometrinėms savybėms nustatyti. Granuliometrinės sudėties nustatymas. Sijojimo metodas
- b) PN-EN 12697-1:2020-08 Bituminiai mišiniai. Bandymo metodai. 1 dalis. Tirpiojo rišiklio kiekis
- c) PN-EN 12697-2:2019-12 Bituminiai mišiniai. Bandymo metodai. 2 dalis. Granuliometrinės sudėties nustatymas
- d) PN-EN 12697-8:2019-01 Bituminiai mišiniai. Bandymo metodai. 8 dalis. Bituminių bandinių tuštymetumo rodiklių nustatymas
- e) PN-EN 12697-20:2020-07 Bituminiai mišiniai. Bandymo metodai. 20 dalis. Išspaudimo bandymas naudojant kubelius ar Maršalo bandinius.
- f) PN-EN 12846-2:2011 Bitumas ir bituminiai rišikliai. Ištekėjimo trukmės nustatymas ištekamuju klampomačiu. 2 dalis. Skiestieji ir skystieji bituminiai rišikliai
- g) PN-EN 15322:2013-07 Bitumas ir bituminiai rišikliai. Skiestųjų ir minkštintųjų bituminių rišiklių techninių reikalavimų sistema
- h) PN-EN 13043:2004 Keliams, skridimo aikštėms ir kitoms eismo zonoms naudojamų bituminių mišinių ir paviršiaus apdorojimo sluoksnio mineralinės medžiagos
- i) PN-EN ISO 9001:2015-10 Kokybės vadybos sistemos. Reikalavimai

7.3 Bandymų procedūros

Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) bandymų procedūra Nr. TN-3/03/05 „Asfalto mišinių dangų taisymui bandymai“

7.4 Statybos produkto bandymų ataskaitos

2021-09-27 Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) produkto bandymų ataskaita Nr. TN-2/4833/1/21,
Kelių ir tiltų tyrimo instituto (IBDiM) Asfalto dangų laboratorija

Gauna:

1. Paraiškos teikėjas: „Przedsiębiorstwo Robót Drogowych w Elku Sp. z o.o.“,
buveinės adresas : ul. Kolonia 1,19-300 Elk – 2 egz.
2. Techninio vertinimo įstaiga Kelių ir tiltų tyrimo institutas (IBDiM),
ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. 22 39 00 221÷227, el. paštas jot@ibdim.edu.pl
saugoti į archyvą – 1 egz.

Aš, _____, išvertęs šį dokumentą, tvirtinu, kad esu susipažinęs su atsakomybe už neteisingą vertimą pagal LR BK 235 str. ,

Vertimų biuras UAB „Vilniaus teisės biuras“
