

Environmental & Health Datasheet

Eurodekor EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2

Eurodekor EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2 is a melamine-faced chipboard with reduced formaldehyde content for numerous applications in furniture and interior design.

Manufacturing

Production plants & their certification

Eurodekor EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2 is manufactured at multiple locations. The production plants are listed below. For address and certification details, kindly see footnotes at the end of this document.

Plant ⁱ	Certifications obtained by this plant ⁱⁱ						Add. info
	ISO 9001	ISO 14001	ISO 50001	EMAS	FSC [®]	PEFC	
Brilon	✓	✓	✓	-	✓	✓	
Radauti	✓	✓	-	-	✓	✓	
Rambervillers	✓	✓	-	-	✓	✓	
St. Johann in Tirol	✓	✓	-	-	✓	✓	
Unterradlberg	✓	✓	-	✓	✓	✓	main overseas export plant for this product

Constituent materials

All chemicals have been evaluated and are disclosed down to 1000ppm. This means that the table below contains 99.9% of the raw materials / primary products, measured by weight. Kindly note that proportions may vary between individual product thicknesses. Listed is the average across all thicknesses and coating types in one production year.

%	Function	Material	Origin / Add. info	renewable	recycled
3	Coating	Impregnated decorative paper	30% Decor paper (virgin cellulose, print colour)	✓	-
			70% Melamine-Formaldehyde resin <i>during the pressing process, the aminoplastic resin hardens fully into a hard surface. Under normal conditions, it is bound to the paper and chemically stable</i>	-	-
82	Wood	Wood chips	45 % Pre-consumer recycling wood (saw mill by-products)	✓	✓
			30 % Post-consumer recycling wood	✓	✓
			25 % Industrial round wood	✓	-
13	Glue	Mix of Urea-Formaldehyde Glue (UF) and Urea-Melamine-Formaldehyde Glue (UMF)	<i>during the pressing process, the aminoplastic adhesive hardens fully. Under normal conditions, it is bound to the wood and chemically stable</i>	-	-
1	Hydrophobing agent	Paraffine wax emulsion		-	-
< 1	Hardener	Ammonium nitrate / Ammonium sulphate	<i>chloride-free</i>	-	-
< 1	Glue	Isocyanate (MDI)		-	-

Responsible	Editor	Valid until	Revision	Classification	Page
Riepertinger Manfred	Bühner Moritz	31.08.2018	1	Public	1 von 8

Wood origin

For an up-to-date list of the regional origin and wood species used in the board, kindly see our declaration

- „Manufacturer's Declaration – Timber origins (PDF)“
available for download at www.egger.com/environment

Product certification

On special order, the product can be certified according to FSC® or PEFC. Please get in touch with your EGGER sales contact or local distributor.

Processing

Safety

This product is not hazardous in the form in which it is shipped by the manufacturer. Downstream activities (e.g. grinding, sanding, cutting or pulverizing) may generate wood dust, which is hazardous. Wear a respiratory mask if using hand tools without a dust extraction device. Observe all liability insurance association regulations for commercial processing operations (e.g. safety goggles).

Technical properties

For additional properties kindly see

- Technical Datasheet
available for download at www.egger.com

Use

Reaction to fire

Norm	Fire class	
EN 13986, Tab. 8	D-s2,d0	≥ 9 mm (0.35") (raw density 5 600 kg/m³)

Product emissions & health aspects

Natural wood constituents may be released in small quantities. Minor amounts of formaldehyde can be detected. There are no known health hazards or effects to be expected under normal conditions, when the product is used as intended. The following table contains an overview of requirements, on which the product has been tested successfully.

Substance	Emission class / Requirement	Product has been tested and fulfils requirements?	Testing information / Supervisor ⁱⁱ
Formaldehyde	CARB 2	✓	regular internal testing & external monitoring
Formaldehyde	TSCA Title VI	✓	regular internal testing & external monitoring
Formaldehyde	E1	✓	regular internal testing & external monitoring
Formaldehyde	IOS-MAT 0003	✓	see EPF-S

Formaldehyde	EPF-S	✓	regular internal testing & external monitoring
--------------	-------	---	--

End of life – waste treatment

Reuse

During remodelling or at the end of the utilisation phase of a building, the product can easily be separated and used again for the same applications, if selective deconstruction is practiced. This is only possible if the product has not been bonded over its entire surface.

Recycling

Leftovers which arise on the construction site as well as those from deconstruction measures should primarily be routed to a material utilisation stream (use as post-consumer recycling material). The product can be recycled and used for the same purpose, since waste wood from furniture is a secondary material already used in the production of new chipboards.

Disposal

The product is not classified as hazardous waste. If material use is not possible, energetic utilisation is the second-best option. Kindly get in touch with your local authorities to inquire the correct dimensions, required filter technologies, and operating conditions for burning wood-based panels/chipboards. Landfilling is the least-favorable option.

Product	Eurodekor
Waste code according to European Waste Catalogue	170201/030105
Calorific value	16.7 MJ/kg

Environmental impact, cradle-to-gate

The product has a verified Environmental Product Declaration according to ISO 14025 and EN 15804

- EPD Eurodekor MFC (PDF) available for download at www.egger.com/environment



Compliance with LEED 2009

For a listing of all LEED 2009 credits, kindly consult the USGBC website at <http://www.usgbc.org/credits/new-construction/v2009>. When in doubt, please always take the original version as a reference. The following information is provided as a guideline only, not as a guarantee to score credits.

MRc4 - Recycled Content

Product	Virgin material	Preconsumer recycling material	Postconsumer recycling material
Eurodekor	39%	37%	25%

Average recycling content by weight, in relation to all constituent materials (incl. wood, glue and others). Figures may vary between thicknesses.

MRc5 - Regional Materials

The product contains mostly wood. A large proportion of this wood is sourced regionally, within a radius of 150km around the production plant.

For wood origin, kindly see “Wood origin” above. To find out the production plant for your delivery, please get in touch with your EGGER sales contact or distributor. Exact addresses are listed in the annex of this document.

MRc7 - Certified Wood

EGGER as a company, and all EGGER production plants, are FSC® certified. However, due to limited wood availability in some countries, EGGER products are certified only on request. Kindly verify with your EGGER sales contact or distributor that your desired product is available FSC®-certified, and that your delivery is processed accordingly.

IEQc4.4 - Low-Emitting Materials (Composite Wood and Agrifiber Products)

The product is covered by LEED’s “composite wood and agrifiber products” definition.

The applicability of this credit depends on the product’s area of application:

- A. There are restrictions for “base building elements”:
“Composite wood and agrifiber products used on the interior of the building (i.e., inside the weatherproofing system) must contain no added urea-formaldehyde resins. Laminating adhesives used to fabricate on-site and shop-applied composite wood and agrifiber assemblies must not contain added urea-formaldehyde resins.” (..)
- B. However, there are no restrictions for “fixtures, furniture and equipment”:
“Materials considered fixtures, furniture and equipment (FF&E) are not considered base building elements and are not included.”

A. When used in “base building elements”, the product cannot obtain credits for IEQc4.4. It is based on a “urea-formaldehyde” glue system. We recommend using our ULEF-certified board instead, called “EurodekorJP F0,3 (F****)”, which can obtain credits.

B. When used as furniture, the LEED credit IEQc4.4 is not applicable for the product.

From our current knowledge, all other LEED 2009 credit points are not applicable for the product. If you still have questions on using the product for a LEED-certified building, kindly get in touch with environment@egger.com or contact your EGGER sales contact / distributor.

Compliance with LEED v4

For a listing of all LEED v4 credits, kindly consult the USGBC website at <http://www.usgbc.org/credits/new-construction/v4>. When in doubt, please always take the original version as a reference. The following information is provided as a guideline only, not as a guarantee to score credits.

MRc1: Building life-cycle impact reduction

Option 4

For a “Whole-Building Life-Cycle Assessment”, data for the product is readily available in its EPD.

- A. You can either manually copy the LCA data from the EPD’s PDF document
EPD download at http://www.egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/epd
or
- B. use the product’s GaBi dataset
or
- C. extract the data from public databases such as Oekobau.dat

MRc2: Building product disclosure and optimization - environmental product declarations

Option 1, type C

All EGGER main products have their proper EPD, which is a product-specific, third-party validated Type III declaration based on ISO 14025 and EN 15804. In LEED v4 MRc2, products with this type of EPD count as “one whole product”.

The product’s EPD is available for download

- A. at www.egger.com, http://www.egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/epd
- B. or at the “Institute for Construction & Environment”, www.ibu-epd.com



MRc3: Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials

Option 1

For the principal raw material wood, EGGER is committed “to long-term ecologically responsible land use”, “to reducing environmental harms from extraction and/or manufacturing processes”, and to “meeting applicable standards or programs voluntarily that address responsible sourcing criteria”. For all these points, documentation is available to the public at http://www.egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/sustainable-forestry:

- Principles for Uncertified Wood Sources (PDF)
- Manufacturer’s Declaration – Timber origins (PDF)
- FSC®-Certificate EGGER Group (PDF)
- PEFC Certificate EGGER Group (PDF)

With these “self-declared reports”, half a credit can be obtained.

Option 2

Wood products

For “leadership extraction practices” of wood, there are two possibilities:

- A. FSC certification
“Wood products must be certified by the Forest Stewardship Council or USGBC-approved equivalent.”
- B. PEFC certification, via ASTM D7612-10 (as specified in [pilot credit MRpc102 - Legal Wood](#))
“Wood products from Certified Sources as defined by ASTM D7612-10 are valued at 100% of their cost for purposes of credit achievement calculation if the following two conditions are also met:
 - a. 100% of all wood is verified to be from Legal (non-controversial) Sources as defined by ASTM D7612-10. These components include at a minimum, structural framing and general dimensional framing, flooring, sub-flooring, wood doors and finishes.
and
 - b. 70% (based on cost) of all wood used on the project is from Responsible Sources as defined by ASTM D7612-10. These components include at a minimum, structural framing and general dimensional framing, flooring, sub-flooring, wood doors and finishes.”

EGGER as a company, and all EGGER production plants, are both FSC® and PEFC certified. Due to limited wood availability in some countries, EGGER products are certified only on request. Kindly verify with your EGGER sales contact or distributor, which type of certification (FSC® or PEFC) is available and which order you would like to place.

Recycled content

Building products that contain recycled material support scoring credits for “leadership extraction practices” in LEED v4. It is defined as follows: “Recycled content is the sum of postconsumer recycled content plus one-half the preconsumer recycled content (...)”

In order to calculate your recycling quota, please find the required information in the following table:

Product	Virgin material	Preconsumer recycling material	Postconsumer recycling material
Eurodekor	39%	37%	25%

Average recycling content by weight, in relation to all constituent materials (incl. wood, glue and others). Figures may vary between thicknesses.

MRc4: Building product disclosure and optimization – Material ingredients

Option 1. material ingredient reporting - Declare

This credit relates to the disclosure of a product’s ingredients. Kindly see “Constituent materials” section above to obtain this information.

IEQc2: Low-emitting materials

This credit relates to building product emissions into the indoor air. It makes two differentiations. One per location, and the other per product group. The location is divided into two spheres: projects located within the United States have different criteria than projects located in the rest of the world. Additionally, the requirements for flooring (“General Emissions Evaluation”) are different from those for wood-based products (“Composite Wood Evaluation”).

USGBC has published a table listing all accepted emission test methods more comprehensively. The table is available online:

- “LEED v4 EQ Credit Low-Emitting Materials Third Party Certifications and Labels”:
<http://www.usgbc.org/sites/default/files/Low%20Emitting%20Third%20Party%20Certifications%20and%20Labels%20August%202016.pdf>

The product is covered by LEED’s “composite wood” definition. For the indoor air credit, the “Composite Wood Evaluation” applies.

Projects in the US

The indoor air quality credit specifies: “Composite wood (...) must be documented to have low formaldehyde emissions that meet the California Air Resources Board ATCM for formaldehyde requirements for ultra-low-emitting formaldehyde (ULEF) resins or no added formaldehyde resins.”

The product cannot obtain credits for IEQc2. It is based on a “urea-formaldehyde” glue system.

We recommend using our ULEF-certified board instead, called “EurodekorJP F0,3 (F****)”, which *can* obtain credits.

Projects in the rest of the world (outside the US)

For wood-based boards used in projects located outside the United States, LEED v4 specifies:

“(...) composite wood must be documented not to exceed a concentration limit of 0.05 ppm of formaldehyde (0.06 mg/m²-h when expressed as emission rate) as tested following either EN-717-1:2004, following ISO 16000-3: 2010, ISO 16000-6: 2011, ISO 16000-9: 2006, ISO 16000-11:2006, or following CEN/TS 16516: 2013 either in conjunction with AgBB or with Belgian or French legislation on VOC emission class labeling.”

In addition to the test methods accepted in the US, compliance can also be demonstrated by matching the specifications of:

- German Blue Angel RAL UZ 76 (Apr 2011)
or
- French VOC emission class A or A+
or
- Finnish emission class M1

The product fulfils this requirement, it emits less than 0,05ppm of formaldehyde when tested according to EN 717-1. It also fulfils French emission class A. Kindly ask your EGGER sales contact for an up-to-date test report.

From our current knowledge, all other LEED v4 credit points are not applicable for the product. If you still have questions on using the product for a LEED-certified building, kindly get in touch with environment@egger.com or contact your EGGER sales contact / distributor.

Compliance with other labels & regulations

Additional information in the form of manufacturer declarations, EPDs and brochures is available at

- www.egger.com/environment

Your label or regulation is missing? The EGGER product sustainability & compliance team is happy to support you with suitable information on the requirements. Please get in touch with

- environment@egger.com

or contact your EGGER sales contact or distributor, who are happy to forward the inquiry.

i

Production plant	Address
Brilon	EGGER Holzwerkstoffe Brilon GmbH & Co. KG Im Kissen 19 59929 Brilon Germany
Radauti	SC EGGER România SRL Str. Austriei 2 PO Box 38 725400 Radauti Romania
Rambervillers	EGGER Panneaux & Décors Usine de Rambervillers ZI Blanchifontaine 88700 Rambervillers France
St. Johann in Tirol	FRITZ EGGER GmbH & Co. OG Holzwerkstoffe Weiberndorf 20 6380 St. Johann in Tirol Austria
Unterradlberg	FRITZ EGGER GmbH & Co. OG Holzwerkstoffe Tiroler Straße 16 3105 Unterradlberg Austria

ii

Management Systems / Certifications		Certification body, registration no.
ISO 9001	Quality Management System	Quality Austria, AT-00184/0
ISO 14001	Environmental Management System	Quality Austria, AT-01128/0
ISO 50001	Energy Management System	Germany: TÜV Nord, 44 764 141565 UK: Exova BM TRADA, 009, 010
EMAS	Environmental Management System	AT-000568
FSC®	Chain-of-Custody for Responsible Forestry	SGS Société Générale de Surveillance SA, SGSC-COC-110039, SGSC-CW-110039
PEFC	Chain-of-Custody for Sustainable Forestry	SGS Société Générale de Surveillance SA, CH17/0386

Certificates are available for download at www.egger.com/environment

iii

Substance	Emission class	Limit value	Norm	Supervision institute, contract no.
Formaldehyde	CARB 2	0,09ppm	ASTM E1333	WKI, 722-2008-11-TPC-4
Formaldehyde	TSCA Title VI	0,09ppm	ASTM E1333	WKI, 0104-2017-07-TPC-4
Formaldehyde	E1	0,1ppm	EN 717-1	WKI, 0493
Formaldehyde	IOS-MAT 0003 (including EPF-S)	4.0mg/100g dry board	EN 120	WKI, 0493

Kindly note that these emission classes relate to raw boards. Since they are based on different test procedures, their limit values are not directly comparable. The melamine-faced surface of Eurodekor is diffusion-resistant, which reduces emissions when compared to raw boards. When measured according to EN 717-1, Eurodekor emission level is reduced to < 0,03ppm. On the other hand, when applying large-scale drilling and slotting, like in acoustic panels, emission levels increase.

Aplinkos ir sveikatos duomenų lapas

„Eurodekor“ EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2

„Eurodekor“ EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2 yra melaminu padengta medžio drožlių plokštė su sumažintu formaldehido kiekiu, skirta naudojimui daugelyje baldų ir interjero dizaino sričių.

Gamyba

Gamyklos ir jų sertifikavimas

„Eurodekor“ EAC E1 EPF-S CARB2/TSCA P2 gaminami keliose vietose. Gamyklos yra išvardytos žemiau. Dėl adreso ir sertifikavimo informacijos prašome žiūrėti šio dokumento pabaigoje pateiktas išnašas.

Gamykla	Gamyklai suteiktas sertifikatas						Papildoma informacija
	ISO 9001	ISO 14001	ISO 50001	EMAS	FSC	PEFC	
Brilon	✓	✓	✓		✓	✓	
Radauti	✓	✓			✓	✓	
Rambervillers	✓	✓			✓	✓	
St. Johann in Tirol	✓	✓			✓	✓	
Unterradlberg	✓	✓	-	✓	✓	✓	Pagrindinė šio produkto užsienio eksporto gamykla

Sudedamosios medžiagos

Visos cheminės medžiagos buvo įvertintos ir nurodytos iki 1000 ppm tikslumu. Tai reiškia, kad žemiau pateiktoje lentelėje yra 99,9% žaliavų / pirminių produktų, išmatuotų pagal jų svorį. Atminkite, kad proporcijos gali skirtis atsižvelgiant į kiekvieno gaminio storį. Toliau nurodytas visų storių ir dangų vidurkis.

%	Funkcija	Medžiaga	Kilmė / Papildoma informacija	Atsinaujinantis	Perdirbtas
3	Dengimas	Įmirkytas dekoratyvinis popierius	30% dekoro popierius (gryna celiuliozė, spausdintos spalvos) 70% melamino-formaldehido derva <i>presavimo metu aminoplastinė derva visiškai sukietėja iki kieto paviršiaus. Normaliomis sąlygomis ji susijungia su popieriumi ir yra chemiškai stabili</i>	✓	
82	Mediena	Medienos skiedros	45% prieš vartojimą perdirbta mediena (šalutiniai lentpjūvių gaminiai) 30% po vartojimo perdirbta mediena 25% pramoninė apvali mediena	✓ ✓ ✓	✓ ✓ -
13	Klijai	Karbamido-formaldehido klijų (UF) ir karbamido-melamino-formaldehido klijų (UMF) mišinys	<i>presavimo metu aminoplastiniai klijai visiškai sukietėja. Normaliomis sąlygomis jie susijungia su mediena ir chemiškai stabilūs</i>	-	-
1	Hidrofobinis agentas	Parafino vaško emulsija		-	-
<1	Kietiklis	Amonio nitratas / amonio sulfatas	be chlorido	-	-
<1	Klijai	Izocianatas (MDI)		-	-

Medienos kilmė

Norėdami gauti naujausią regioninės kilmės ir medienos rūšių, naudojamų lentoje, sąrašą, skaitykite mūsų deklaraciją

- „Gamintojo deklaracija - medienos kilmė (PDF)“
galima atsisiųsti iš www.egger.com/environment

Produktų sertifikavimas

Pagal specialų užsakymą produktas gali būti sertifikuotas pagal FSC arba PEFC. Kreipkitės į savo „EGGER“ pardavimų kontaktą arba vietinį platintoją.

Apdorojimas

Saugumas

Šis gaminys nėra pavojingas tokios formos, kokią jį išsiunčia gamintojas. Dėl tam tikrų veiklų (pvz., tekinimas, šlifavimas, pjovimas ar smulkinimas) gali susidaryti pavojingos medienos dulkės. Dėvėkite kvėpavimo kaukę, jei naudojate rankinius įrankius be dulkių nusiurbimo įtaiso. Laikykitės visų civilinės atsakomybės draudimo taisyklių, susijusių su komercinėmis apdorojimo operacijomis (pvz. apsauginiai akiniai).

Techninės savybės

Dėl papildomų savybių žr.

- Techninių duomenų lapas

Galima atsisiųsti iš www.egger.com

Naudojimas

Reakcija į ugnį

Norma	Priešgaisrinė klasė	
EN 13986, Tab. 8	D-s2,d0	≥ 9 mm (0,35") (grynas tankis 5 600 kg/m ³)

Produktų išmetimas ir sveikatos aspektai

Natūralios medienos sudedamosios dalys gali išsiskirti nedideliais kiekiais. Galima aptikti nedidelį formaldehido kiekį. Normaliomis sąlygomis, kai produktas naudojamas kaip numatyta, nėra žinomo pavojaus ar poveikio sveikatai. Šioje lentelėje pateikiami reikalavimų, pagal kuriuos produktas buvo sėkmingai išbandytas, apžvalga.

Medžiaga	Išmetamųjų teršalų klasė / reikalavimas	Produktas buvo išbandytas ir atitinka reikalavimus?	Informacija apie bandymus/priežiūrą ⁱⁱⁱ
Formaldehidas	CARB 2	✓	Reguliarus vidinis patikrinimas ir išorinis stebėjimas
Formaldehidas	TSCA Title VI	✓	Reguliarus vidinis patikrinimas ir išorinis stebėjimas
Formaldehidas	E1	✓	Reguliarus vidinis patikrinimas ir išorinis stebėjimas
Formaldehidas	IOS-MAT 0003	✓	žr. EPF-S

Formaldehidas	EPF-S	✓	Reguliarus vidinis patikrinimas ir išorinis stebėjimas
---------------	-------	---	--

Eksplotacijos pabaiga – atliekų tvarkymas

Pakartotinis naudojimas

Atliekant rekonstravimą arba pasibaigus pastato panaudojimo etapui, gaminį galima lengvai atskirti ir vėl naudoti toms pačioms reikmėms, jei praktikuojama selektyvi dekonstrukcija. Tai įmanoma tik tuo atveju, jei produktas nebuvo sujungtas per visą jo paviršių.

Perdirbimas

Likutis, atsirandantis statybvietėje, taip pat atliekant dekonstrukcijos priemones pirmiausia turėtų būti nukreiptas į medžiagų panaudojimo srautą (naudoti kaip perdirbimo medžiagą po vartojimo). Produktą galima perdirbti ir naudoti tam pačiam tikslui, nes baldų mediena yra antrinė medžiaga, naudojama gaminant naujas medžio drožlių plokštes.

Šalinimas

Produktas neklasifikuojamas kaip pavojingos atliekos. Jei medžiagos naudoti neįmanoma, energinis panaudojimas yra antras geriausias pasirinkimas. Susisiekite su vietos valdžios institucijomis ir pasiteiraukite apie tinkamus medienos plokščių/medžio drožlių plokščių matmenis, būtinas filtrų technologijas ir eksploataavimo sąlygas, norint deginti šiuos gaminius. Naudojimasis sąvartynais yra nepalankiausias variantas.

Gaminys	„Eurodekor“
Atliekų kodas pagal Europos atliekų katalogą	170201/030105
Šilumingumas	16.7 MJ/kg

Poveikis aplinkai, nuo lopšio iki vartų

Produktas turi patikrintą aplinkosaugos gaminio deklaraciją pagal ISO 14025 ir EN 15804

- EPD „Eurodekor MDF“ (PDF) galima atsisiųsti iš www.egger.com/environment



Atitiktis „LEED 2009“

Norėdami rasti visų „LEED 2009“ kreditų sąrašą, apsilankykite USGBC svetainėje <http://www.usgbc.org/credits/new-construction/v2009>. Jei kyla abejonų, visada remkitės originalia versija. Ši informacija pateikiama tik kaip gairės, o ne kaip garantija kreditams gauti

MRc4 – perdirbtas turinys

Gaminys	Pirminė medžiaga	Neperdirbta medžiaga	Po perdirbimo gauta medžiaga
„Eurodekor“	39 %	37 %	25 %

Vidutinis perdirbtų medžiagų kiekis pagal svorį, atsižvelgiant į visas sudedamąsias medžiagas (įskaitant medieną, kljus ir kitas). Skaiciai gali skirtis atsižvelgiant į storį.

MRc5 – regioninė medžiaga

Produkte yra daugiausia medienos. Didelė šios medienos dalis gaunama iš regionų, esančių 150 km spinduliu aplink gamyklą.

Norėdami sužinoti apie medienos kilmę, maloniai skaitykite aukščiau pateiktą skyrių „Medienos orginas“. Norėdami gamyklą iš kurios jums bus pristatytos prekės, susisiekitė su savo „EGGER“ pardavimo kontaktu ar platintoju. Tikslūs adresai yra išvardyti šio dokumento priede.

MRc7 – sertifikuota mediena

„EGGER“ bendrovė ir visos „EGGER“ gamyklos yra FSC® sertifikuotos. Tačiau, atsižvelgiant į ribotą medienos prieinamumą kai kuriose šalyse, „EGGER“ produktai yra sertifikuojami tik pateikus prašymą. Maloniai pasitarkite su „EGGER“ pardavimų kontaktu ar platintoju, ar jūsų norimas produktas yra FSC® sertifikuotas ir ar jūsų pristatymas yra tinkamai apdorotas.

IEQc4.4 – mažai spinduliuojančios medžiagos (kompozicinė mediena ir žemės ūkio pluošto gaminiai)

Produktas yra apibūdintas „LEED“ apibrėžimu „sudėtiniai medienos ir žemės ūkio pluošto produktai“.

Šio kredito pritaikomumas priklauso nuo produkto taikymo srities:

- A. Yra apribojimai „baziniams pastato elementams“:
„Sudėtinuose medienos ir žemės ūkio pluošto gaminiuose, naudojamuose pastato interjere (t.y. oro nepraleidžiančioje sistemoje), neturi būti pridėta karbamido-formaldehido dervų. Laminuojančiuose klijuose, naudojamuose darbo vietoje ir parduotuvėse naudojamoms kompozicinėms medienos medžiagoms ir žemės ūkio pluoštams gaminti, neturi būti pridėtų karbamido-formaldehido dervų.“(...)
 - B. Tačiau „armatūrai, baldams ir įrangai“ nėra jokių apribojimų:
"Medžiagos, laikomos armatūra, baldais ir įranga (FF&E), nėra laikomos pagrindiniais pastato elementais ir nėra įtrauktos."
- A. Kai produktas naudojamas „pagrindiniuose pastato elementuose“, jis negali gauti kreditų už IEQc4.4. Jo pagrindas yra „karbamido-formaldehido“ klijų sistema. Mes rekomenduojame naudoti ULEF sertifikuotą plokštę, pavadintą „Eurodekor JP F0,3 (F ****)“, kuri gali gauti kreditų.
 - B. Kai naudojamas kaip baldas, „LEED“ kreditas IEQc4.4 produktui netaikomas.

Remiantis dabartinėmis žiniomis, visi kiti „LEED 2009“ kredito taškai nėra taikomi. Jei vis dar turite klausimų apie produkto naudojimą „LEED“ sertifikuotame pastate, maloniai susisiekitė su environment@egger.com arba susisiekitė su savo „EGGER“ pardavimų kontaktu/platintoju.

Atitikimas „LEED v4“

Norėdami rasti visų „LEED v4“ kreditų sąrašą, apsilankykite USGBC svetainėje adresu <http://www.usgbc.org/credits/new-construction/v4>. Jei kyla abejonių, visada remkitės originalia versija. Ši informacija pateikiama tik kaip gairės, o ne kaip garantija kreditams gauti.

MRcl: pastato būvio ciklo įtakos sumažinimas

4 variantas

Norint įvertinti „viso pastato gyvavimo ciklą“, duomenis apie produktą galima lengvai gauti per jo EPD.

- A. Galite rankiniu būdu nukopijuoti LCA duomenis iš EPD PDF dokumento
EPD atsisiųsti galite iš http://www.egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/epd arba
- B. naudokite produkto „GaBi“ duomenų rinkinį arba
- C. ištraukite duomenis iš viešų duomenų bazių, tokių kaip Oekobau.dat

MRc2: Statybinių gaminių atskleidimas ir optimizavimas – ekologiškų gaminių deklaracijos

1 variantas, C tipas

Visi pagrindiniai „EGGER“ gaminiai turi tinkamą EPD, tai yra konkrečiam produktui patvirtintą trečiosios šalies patvirtintą III tipo deklaraciją, pagrįstą ISO 14025 ir EN 15804, „LEED v4“ MRc2. Šio tipo EPD produktai laikomi „vienu produktu“.

Produkto EPD galima atsisiųsti

- A. adresu www.egger.com http://egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/epd
- B. arba „Statybos ir aplinkos institute“, www.ibu-epd.com

MRc3: Statybinių gaminių atskleidimas ir optimizavimas – žaliavų tiekimas

1 variantas

Pagrindinės medienos žaliavos atveju „EGGER“ yra įsipareigojusi „užtikrinti ekologišką ir tvarų žemės naudojimą“. „Siekiant sumažinti ekstrakcijos ir (arba) gamybos procesų daromą žalą aplinkai“ ir „savanoriškai laikytis taikomų standartų ar programų, kuriose atsižvelgiama į atsakingo pirkimo kriterijus“ / Dėl visų šių punktų dokumentus informaciją galima rasti tinklalapyje http://www.egger.com/shop/en_GB/about-us/environment/sustainable-forestry:

Nesertifikuotų medienos šaltinių principai (PDF)

Gamintojo deklaracija – medienos kilmė (PDF)

ESC – „EGGER“ grupės sertifikatas (PDF)

PEGER sertifikatas „EGGER grupė“ (PDF)

Turint šias „deklaruotas ataskaitas“, galima gauti pusę kreditų

2 variantas

Medienos produktai

Medienos „vadovavimo gavybos praktikai“ yra taikomos dvi galimybės:

A. FSC sertifikatas „Medienos gaminius turi sertifikuoti Miškų priežiūros taryba arba USGBC patvirtintos lygiavertės institucijos“.

B. PEFC sertifikavimas naudojant ASTM D7612-10 (kaip nurodyta bandomajame kredite MRcp102 – legalioji mediena), taip pat turi būti tenkinamos ir dvi sąlygos:

a. Patvirtinta, kad 100% visos medienos yra iš legalių (neginčijamų) šaltinių, kaip apibrėžta ASTM d7612-10. Šie komponentai apima bent jau konstrukcinį ir bendrų matmenų įrėminimą, grindis, grindų dangą, medines duris ir apdailą. Taip pat

b. 70% (atsižvelgiant į kainą) visos projekte naudojamos medienos tipai yra iš atsakingai gaunamų šaltinių, kaip apibrėžta ASTM D7612-10. Šie komponentai apima bent jau konstrukcinį ir bendrų matmenų įrėminimą, grindis, grindų dangą, medines duris ir apdailą.

„EGGER“, kaip įmonė, ir visos „EGGER“ gamyklos turi FSC ir PEFC sertifikatus. Dėl riboto medienos prieinamumo kai kuriose šalyse, „EGGER“ produktai yra sertifikuojami tik to pareikalavus. Prašome pasiteirauti savo „EGGER“ pardavimo kontakto ar platintojo, koks sertifikavimo tipas yra (FSC ar PEFC) ir kokį užsakymą norėtumėte pateikti.

Perdirbtas turinys

Statybiniai produktai, kurių sudėtyje yra perdirbtų medžiagų, palaiko „LEED v4“ „vadovavimo gavybos praktikos“ įvertinimo kreditus. Jis apibūdinamas taip:

„Perdirbtas turinys – tai po perdirbimo gautos medžiagos bei pusės neperdirbtos medžiagos turinio suma (...)“

Norėdami apskaičiuoti perdirbimo kvotą, šioje lentelėje rasite visa tam reikalingą informaciją:

Gaminys	Pirminė medžiaga	Neperdirbta medžiaga	Po perdirbimo gauta medžiaga
„Eurodekor“	39 %	37 %	25 %

Vidutinis perdirbtų medžiagų kiekis pagal svorį, atsižvelgiant į visas sudedamąsias medžiagas (įskaitant medieną, klijus ir kitas). Skaiciai gali skirtis atsižvelgiant į storį.

MRc4: Statybinių gaminių atskleidimas ir optimizavimas. Medžiagų sudedamosios dalys

1 variantas. Medžiagos ingredientų ataskaitos – deklaracija

Šis kreditas yra susijęs su produkto ingredientų atskleidimu. Norėdami gauti šią informaciją, skaitykite skyrių „Sudedamosios medžiagos“.

IEQc2: mažai teršiančios medžiagos

Šis kreditas yra susijęs su statybinių gaminių išmetimu į patalpų orą. Tai apima dvi diferenciacijas. Viena skirta individualiai lokacijai, kita – kiekvienai produktų grupei. Lokacijos yra padalintos į dvi sritis: Jungtinėse Valstijose vykdomi projektai turi skirtingus kriterijus nei projektai, vykdomi likusiame pasaulyje. Be to, grindų reikalavimai („Bendrasis išmetamųjų teršalų vertinimas“) skiriasi nuo medienos gaminių („Kompozicinės medienos įvertinimas“) reikalavimų.

USGBC paskelbė lentelę, kurioje išsamiau išvardyti visi priimami išmetamųjų teršalų bandymo metodai. Lentelę galima rasti internete adresu:

- „LEED v4 EQ Credit mažai teršiančių medžiagų trečiosios dalies sertifikatai ir pažymos“:
<http://www.usgbc.org/sites/default/files/Low%20Emitting%20Third%20Party%20Certifications%20and%20Labels%20August%202016.pdf>

Produktas yra apibūdintas pagal „LEED“ „kompozicinės medienos“ apibrėžimą. Kambario oro kreditui taikomas „Kompozicinės medienos įvertinimas“.

Projektas, vykdomas JAV

Patalpų oro kokybės kreditas patikslina: „Turi būti patvirtinta, kad kompozicinės medienos <...> formaldehido išmetimas atitinka žemą Kalifornijos oro išteklių valdybos ATCM nustatytą formaldehido reikalavimą ypač mažai skleidžiančioms formaldehido (ULEF) dervoms ar medžiagoms, neturinčioms formaldehido dervų.“

Produktas negali gauti „IEQc2“ kreditų. Jo pagrindas yra „karbamido-formaldehido“ klijų sistema.

Mes rekomenduojame naudoti mūsų ULEF sertifikuotą plokštę, vadinamą „Eurodekor JP FO, 3 (F *****)“, kuriai kreditai gali būti išduoti.

Projektai, vykdomi likusiame pasaulyje (už JAV ribų)

Medienos plokštėms, naudojamoms ne JAV projektuose, „LEED v4“ nurodoma:

„<...> Turi būti užfiksuota, kad kompozicinėje medienoje neviršijamos 0,05 ppm formaldehido (0,06 mg / m²-h, išreikšta emisijos greičiu) koncentracijos ribos, išbandytos pagal EN-717-1:2004, vadovaujantis ISO 16000-3:2010, ISO 16000-6:2011, ISO 16000-9:2006, ISO 16000-11:2006 arba CEN/TS 16516:2013 arba kartu su AG8B, arba su Belgijos ar Prancūzijos teisės aktais dėl LOJ emisijos klasės ženklinimo.“

Be JAV priimtų bandymo metodų, atitiktį taip pat galima įrodyti suderinant specifikacijas:

- Vokietijos mėlynasis angelas RAL UZ 76 (2011 m. balandžio mėn.) arba
- Prancūzijos LOJ emisijos klasė A arba A + arba
- Suomijos išmetamųjų teršalų klasė M1

Produktas atitinka šį reikalavimą, kai jis yra išbandytas pagal EN 717-1 bei išskiria mažiau nei 0,05ppm formaldehido. Jis taip pat turi atitikti Prancūzijos išmetamųjų teršalų klasę A. Prašome kreiptis į savo „EGGER“ pardavimų kontaktą ir pateikti naujausią bandymo ataskaitą.

Mūsų turimomis žiniomis, visi kiti „LEED v4“ kreditiniai taškai produktui netaikomi. Jei vis dar turite klausimų dėl produkto naudojimo „LEED“ sertifikuotame pastate, maloniai susisieki su environment@egger.com arba susisieki su savo „Egger“ pardavimo kontaktu / distributoru..

Kitų pažymų ir taisyklių laikymasis

Papildomą informaciją kaip gamintojo deklaracijas, EPD ir brošiūras galite rasti tinklalapyje

- www.egger.com/environment

Nėra jūsų etiketės ar reglamento? „EGGER“ produkto tvarumo ir atitikties komanda mielai jums padės gauti tinkamą informaciją apie reikalavimus. Prašome susisiekti su

- environment@egger.com

arba susisiekti su savo „EGGER“ pardavimo kontaktu arba platintoju, kurie perduos užklausą.

Gamykla	Adresas
Brilon	EGGER Holzwerkstoffe Brilon GmbH & Co. KG Im Kissen 19 59929 Brilon Vokietija
Radauti	SC EGGER România SRL Str. Austriei 2 PO Box 38 725400 Radauti Romunija
Rambervillers	EGGER Panneaux & Décors Usine de Rambervillers ZI Blanchifontaine 88700 Rambervillers Prancūzija
St. Johann in Tirol	FRITZ EGGER GmbH & Co. OG Holzwerkstoffe Weiberndorf 20 6380 St. Johann in Tirol Austrija
Unterradlberg	FRITZ EGGER GmbH & Co. OG Holzwerkstoffe Tiroler Straße 16 3105 Unterradlberg Austrija

Valdymo sistemos / sertifikavimas		Sertifikavimo įstaiga, registracijos Nr.
ISO 9001	Kokybės valdymo sistema	„Quality Austria“, AT-00184/0
ISO 14001	Aplinkosaugos valdymo sistema	„Quality Austria“, AT-01128/0
ISO 50001	Energijos valdymo sistema	Vokietija: „TUV Nord“, 44 764 141565 JK: „Exova BM TRADA“, 009, 010
EMAS	Aplinkosaugos valdymo sistema	AT-000568
FSC®	Atsakinga miškininkystės grandinė	„SGS Societe Generale de Surveillance SA“, SGSCH-COC-110039, SGSCH-CW-110039
PEFC	Tvarios miškininkystės grandinė	„SGS Societe Generale de Surveillance SA“, CH17/0386

Sertifikatus galima atsisiųsti adresu www.egger.com/environment.

iii

Medžiaga	Emisijos klasė	Ribinė vertė	Norma	Priežiūros institucija, sutarties Nr.
Formaldehidai	CARB2	0,09 ppm	ASTME1333	WKI, 722-2008-11-TPC-4
Formaldehidai	TSCA Title VI	0,09 ppm	ASTM E1333	WKI, 0104-2017-07-TPC-4
Formaldehidai	E1	0,1 ppm	EN 717-1	WKI,0493
Formaldehidai	IOS-MAT0003 (įskaitant EPF-S)	4,0mg/100g sausa lenta	EN 120	WKI,0493

Atkreipkite dėmesį, kad šios emisijos klasės yra susijusios su neapdorotomis plokštėmis. Kadangi jos pagrįstos skirtingomis bandymo procedūromis, jų ribinės vertės nėra tiesiogiai palyginamos. „Eurodekor“, padengtas melaminu, yra atsparus difuzijai, todėl, palyginti su neapdorotomis lentomis, išmetama mažiau teršalų. Matuojant pagal EN 717-1, „Eurodekor“ išmetamųjų teršalų lygis sumažinamas iki <0,03ppm. Kita vertus, atliekant didelio masto gręžimą ir išpjovą, kaip ir akustinėse plokštėse, išmetamųjų teršalų lygis padidėja.



2020-08-05

Vilnius, Lietuva

Aš, vertėjas _____, vertimo biuro MB „Greitas vertimas“ direktorius, įmonės kodas 304233154, adresas Europos pr. 34/47, Kaunas, Lietuva, pareiškiu, kad vertimas iš anglų į lietuvių kalbą visiškai atitinka originalą.

Vertėjas,



