

TRUST QUALITY PROGRESS [www.kiwa.it](http://www.kiwa.it)

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**  
**Nr. / No. 8429-01**

2 Žymėjimas:  
Designations:

**EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D57 H-L045 ss nb**

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: **21/048**  
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No: **111-Gr.1.1-57\*6**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: **ANTERAS GUDAUSKAS**

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernesimo būdas / Transfer mode	/	/
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.1	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis (mm) / Material thickness (mm)	6	3 - 12 mm
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	57	≥ 28.5 mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
26	Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	Pildomas 20 Pridėtinė: Filler
			ESAB OK 48.04
	Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---		
27	Bandyto metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
32	Templimo bandymas (Tensile)	-	X
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36	Data / Date	Pasirūpinimo Tarpautinis suvirinimo	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (3.3) Confirmation for qualification by examiner or examining body for 2 years (refer to 3.3)
	2021-08-18		
	2018-02-18		
	2022-08-18		

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**

**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

**Nr. / No. 8429-04**

2 Žymėjimas:  
Designations:

**EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D21.3 PH sl**  
**EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t4.5 D48.3 PH ml**

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.:  
Reference No.

21/048

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No:

**141-Gr.8.1-21.3\*2-PH;**  
**141-Gr.8.1-48.3\*4.5-PH**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

**ANTERAS GUDAUSKAS**

6 Identifikavimo metodas / ID method:

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

**LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

**Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
16 Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	8.1	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M, nm
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM5	FM5
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	I1	---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	2/4.5	≥2,0 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	21.3/48.3	≥21,3
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	sl/ml	sl, ml

26 Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	X5CrNi18-10	Pridėtinė: Filler	ESAB OK TIGrod 347Si
-----------------------------------------------------	--------------------------------------	-------------	----------------------	----------------------

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---

27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding
30 Laužimo bandymas (Fracture)	X(FW)	-	Galioti iki / Validity until (9.3a)
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36 Data / Date	Parašas / Signature	Patvirtinimo galiojimo laikas / Validity period
2021-08-18		2 metams / 2 years
2022-08-18		2 metams / 2 years
2023-08-18		2 metams / 2 years

1 **SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**  
**Nr. / No. 8429-03**

2 **Žymėjimas: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D21.3 H-L045 ss gb**  
**Designations: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s4.5 D48.3 H-L045 ss gb**

3 **Lapų / Page: 1/1** **Užsakymo Nr.: 21/048**  
**Reference No.**

4 **Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No: 141-Gr.8.1-21.3\*2;**  
**141-Gr.8.1-48.3\*4.5**

5 **Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: ANTERAS GUDAUSKAS**

6 **Identifikavimo metodas / ID method: Pasas**

7 **Identifikavimas / Identification:**

8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:**

9 **Darbdavys / Employer:**


10 **Kodas/standartas / Code/Testing Standard: LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 **Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14 Pemejimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	B.1	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M, nm
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM5	FM5
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	I1	---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	2/4.5	2 - 9 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	21.3/48.3	≥21.3 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss gb	ss mb, bs, ss gb

26 Papildoma informacija: Additional Information	Pagrindinis metalas: Parent metal	X5CrNi18-10	Pridėtinė: Filler	ESAB OK Tigrod 347Si
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas / standard fillet weld test: ---/---/---				

27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place
28 Apžiūra (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galloja iki / Validity until (9.3a)
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) <b>Tarpautinis suvirinimo</b>			 Šio įstaigos kvalifikacijos patvirtinimo galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.3) Confirmation of the qualification by examiner or examining body for s (refer to 9.3)

36 Data / Date	Parašas / Signature
2021-08-18	
2021-08-18	
2022-08-18	







**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**  
**Nr. / No. 8430-04**

Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D21.3 PH sl**  
Designations: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t4.5 D48.3 PH ml**

Lapų / Page: **1/1** Užsakymo Nr.: **21/048**  
Reference No.

Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No: **141-Gr.8.1-21.3\*2-PH;**  
**141-Gr.8.1-48.3\*4.5-PH**

Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

Identifikavimo metodas / ID method:

Identifikavimas / Identification:

Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

Darbdavys / Employer:

Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / if required)

Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	8.1	---
Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M, nm
Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM5	FM5
Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	I1	---
Slėnėlio storis (mm) / Material thickness (mm)	2/4.5	≥2,0 mm
Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	21.3/48.3	≥21,3 mm
Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	sl/ml	sl, ml

Papildoma informacija: **Pagrindinis metalas: X5CrNi18-10** Pridėtinė: **ESAB OK Tigrod 347Si**  
Additional Information: **Parent metal** **Filler**

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---

Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not required	Vieta / Place
Apžiūrėjimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner
Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding <b>2021-02-18</b>
Laužimo bandymas (Fracture)	X(FW)	-	Galioja iki / Validity until (9.3a) <b>2024-02-18</b>
Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body <b>UAB "Kiwa Inspecta"</b>
Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued <b>2021-02-22</b>
Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by
Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature
Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			

Data / Date	Parašas / Signature	Išdavimo data / Issued
2021-03-18		
2022-02-18		
2022-08-18		

Išdavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 2 metams  
(3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for years (refer to 3.3)

1 **SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**  
**Nr. / No. 8430-01**

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D57 H-L045 ss nb**  
Designations:

3 Lapų / Page: **1/1**

Užsakymo Nr.: **21/048**  
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **111-Gr.1.1-57\*6**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method:

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / If required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.1	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, S
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sielės storis (mm) / Material thickness (mm)	6	3 - 12 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	57	≥ 28,5 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

26 Papildoma informacija: **Pagrindinis metalas: Plienas 20 Pridėtinė: ESAB OK 48.04**  
Additional information: Parent metal: Plienas 20 Filler: ESAB OK 48.04  
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---

27 Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not required	Vieta / Place
28 Apžiūrėjimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding <b>2021-02-18</b>
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galloja iki / Validity until (9.3a) <b>2024-02-18</b>
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body <b>UAB "Kiwa Inspecta"</b>
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued <b>2021-02-22</b>
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) **Tarptautinis suvirinimo**

36 Data / Date	Parašas / Signature	Pai
2021-05-21		
2021-05-21		
2021-08-18		

Eksperto/tikrinimo įstaiga (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)