

UAB „Kauno švara“

Viešojo pirkimo Nr.648644 “Šiukšliavežės su hidromanipulatoriumi ir konteinerių kėlimo įranga (18-21 kub.m.) pirkimas”

Pirkimo komisijai

Patvirtinimas dėl galimybės pagaminti prekę

2023 03 21

Vilnius

UAB „Vaglita“, oficialus bendrovės Zoeller Tech Sp.z o.o. gamintojo atstovas Lietuvoje, patvirtina, kad gamintojas Zoeller Tech Sp.z o.o. gali pagaminti prekę - šiukšliavežės antstatą, atitinkantį visus be išimties reikalavimus, kurie nurodyti antstato techninėje specifikacijoje bei prekės techninių duomenų lentelėje, kurie bus naudojami pasiūlymų palyginimui, skelbtoje UAB „Kauno švara“ viešame pirkime Nr.648644

1. ANTSTATAS (ATLIEKŲ PRESAVIMO ĮRANGA)			
3.1.	Tipas.	Galinio vertimo, skirtas buitinių ir antrinių atliekų surinkimui.	Taip
		Išsisinis, bendras, antstato ir hidraulinio manipulatoriaus porėmis.	Taip
3.2.	Atliekų bunkerio talpa.	Nuo 18 m ³ iki 21,0 m ³ . Ji suprantama kaip erdvė, kurioje presuojamos atliekos. Į atliekų bunkerio talpą neįskaičiuojama antstato gale sumontuotos	Taip

		papildomos talpos, į kurią išverčiami konteineriai, tūris.	
3.3.	Atliekų bunkerio talpos grindys.	Pagamintos iš ne mažiau 4 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno.	Taip
3.4.	Suspaudimo mechanizmas.	Linijinis - plyta (su lanksčia apatine dalimi).	Taip
3.5.	Konteinerių išvertimo, atliekų surinkimo talpa (be papildomo piltuvo).	Ne mažiau 2,5 m³.	Taip
3.6.	Konteinerio kėlimas.	Sumontuotas pusiau automatinis konteinerių pakėlimas, tinkamas konteineriams nuo 80 iki 1100 litrų talpos (vienas universalus pakėlimo mechanizmas visų tipų konteineriams, atitinkantiems EN 840-1/2/3 ir DIN standarto reikalavimus).	Taip
		1100 litrų konteineris pagal EN 840-3 kraunamas su specialiomis paėmimo svirtimis.	Taip
		Ant konteinerių fiksavimo strypo yra įrengti specialūs kabliai, skirti atidaryti 1100 litrų talpos konteinerio dangtį.	Taip
		Konteinerių keltuvo šoninės apsaugos (nuo šoninio palindimo).	Taip

3.7.	Presavimo valdymo ciklai.	a) automatinis po išvertimo vienkartinis; b) vienkartinis ciklas; c) automatinis (įjungiamas nuotolinio pulto pagalba).	Taip
3.8.	Valdymo pultai	Antstato pultai kairėje ir dešinėje galinio bunkerio pusėje.	Taip
		Automatinė konteinerio purtymo funkcija ir susidūrimo su presavimo mechanizmu saugos sistema, automatinis greičio, priklausomai nuo konteinerio dydžio reguliavimas.	Taip
		Ištuštinimas iki 8 sekundžių konteineriams iki 240 l. ir iki 12 sekundžių 1100 l. konteineriams	Taip
3.9.	Išstūmimo plyta.	Automatinis išstumiančios plytos atsitraukimas ne mažiau 30 cm galinio bunkerio uždarymo metu.	Taip
3.10.	Variklio apsukų valdymas.	Automatinis variklio apsisukimų valdymas priklausomai nuo galios poreikio hidraulinėje šiukšliavežės sistemoje.	Taip
3.11.	Suspaudimas.	Atliekų presavimo lygio reguliavimas priklausomai nuo atliekų rūšies (ne mažiau 3, iš anksto užprogramuotų, rūšių)	Taip
		Ne mažiau 5:1.	Taip

3.12.	Skysčių drenavimas.	Stacionarus čiaupas skysčių drenavimui.	Taip
3.13.	Skysčių surinkimas atliekų bunkeryje.	Ne mažiau kaip 200 litrų bakas (arba bakai), sumontuotas po antstatu, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų bunkerio. Turi turėti išleidimo vožtuvą.	Taip
		Papildomas, ne mažiau kaip 120 litrų bakas, sumontuotas bunkerio gale visu plokščiui, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų surinkimo bunkerio prieš joms patenkant į atliekų transportavimo bunkerį. Apsauga nuo skysčių išsiliejimo į aplinką. Turi turėti išleidimo vožtuvą.	Taip
3.14.	Darbinė zona.	Darbinės zonos (galinio vaizdo) kamera su spalvotu monitoriumi vairuotojo kabinoje, operatoriaus darbo zonos apšvietimas antstato gale ir šonuose.	Taip
3.15.	Švyturėliai.	Vienas oranžinis švyturėlis ant galinės šiukšliavežės dalies ir vienas ant priekinės.	Taip
3.16.	Laipteliai.	Du laipteliai galinėje dalyje aptarnaujantiems darbuotojams ir automobilio greičio	Taip

		apribojimo funkcijos iki 30 km/h, ir ribojama atbulinė eiga.	
3.17.	Tepimo sistema.	Turi būti automatinė centrinė tepimo sistema su apsaugomis.	Taip
3.18.	Papildomas piltuvas.	Sumontuotas papildomas, operatoriaus valdomas, išvertimo talpos piltuvas, skirtas iškrauti su kranu paimtiems konteineriams, talpa ne mažiau 5 m ³ ir vieta krano strėlės parkavimui ant antstato transportavimo metu.	Taip
3.19.	Konteinerių atidarymo mechanizmas.	Su apsaugomis nuo konteinerių pažeidimo ir smūgių slopintuvu.	Taip
3.20.	Darbo ciklas.	Ne ilgiau 20 s.	Taip
3.21.	Įrangos stebėjimo sistema.	a) darbo valandų skaitiklis; b) konteinerių kėlimo ciklo skaitiklis; c) iškrovimo ciklų skaitiklis; d) duomenų jungties išvadas kitų sistemų pajungimui.	Taip
2. SVĖRIMO SISTEMA			
4.1.	Antstato svėrimo sistema.	Antstatas turi būti pritaikytas ne daugiau 8 (PM75 tipo) svorio daviklių svėrimo sistemos integracijai.	Taip
4.2.	Konteinerių keltuvo svėrimo sistema.	Konteinerių keltuvas turi būti pritaikytas ne daugiau 2 (PC2H	Taip



Oficialus  **ZOELLER** atstovas Lietuvoje

		tipo) svorio daviklių dinaminei svėrimo sistemos integracijai.	
--	--	--	--

T ₅	Papildomas valdymo pultas skirtas palengvinti konteinerio ištuštinimą	Balas suteikiamas tiekėjui, pasiūliusiam papildomą valdymo pultą skirtą palengvinti konteinerio ištuštinimą, jei operatoriui tenka viena ranka prilaikyti atliekų konteinerį, o kita aktyvuoti jo kėlimą.	Taip
----------------	--	---	------

Direktorius

Audrius Šipkauskas