

UAB „Kauno švara“

Viešojo pirkimo Nr.650396 “Šiukšliavežė”

Pirkimo komisijai

Patvirtinimas dėl galimybės pagaminti prekę

2023 03 23

Vilnius

UAB „Vaglita“, oficialus bendrovės Zoeller Tech Sp.z o.o. gamintojo atstovas Lietuvoje, patvirtina, kad gamintojas Zoeller Tech Sp.z o.o. gali pagaminti prekę - šiukšliavežės antstatą, atitinkantį visus be išimties reikalavimus, kurie nurodyti antstato techninėje specifikacijoje bei prekės techninių duomenų lentelėje, kurie bus naudojami pasiūlymų palyginimui, skelbtoje UAB „Kauno švara“ viešame pirkime Nr.650396

3.ANTSTATAS (ATLIEKŲ PRESAVIMO ĮRANGA)			
3.1.	Tvirtinimas	Ištisinis antstato porėmis, kvadratinio vamzdžio, arba lankstinio, kurio profilio aukštis ne mažiau kaip 100 mm, sienelės storis ne mažiau 6 mm.	Taip <i>Siūlomi parametrai – 100 mm ir 6mm</i>
3.2.	Tipas	Galinio vertimo, skirta komunalinių, daug skysčių turinčių ir antrinių atliekų surinkimui. Pažymėta CE ženklų. <i>Pateikti sertifikatą.</i>	Taip
3.3.	Atliekų bunkerio talpa	Nuo 20,0 m ³ . Ji suprantama kaip erdvė, kurioje presuojamos atliekos. Į atliekų bunkerio talpą neįsiskaičiuotas antstato gale sumontuotos papildomos talpos,	Taip <i>Siūlomas parametras – 22,2 m³</i>

		į kurią išverčiami konteineriai, tūris. <i>Pateikiamas gamintojo patvirtintas brėžinys.</i>	
3.4.	Atliekų bunkerio talpa	Papildomas latakas apsaugantis važiuoklę nuo atliekų bei skysčių pratekėjimo atliekų išskrovimo metu.	Taip
3.5.	Sandarumas	Tarp atliekų talpos ir atliekų surinkimo talpos visu perimetru turi būti sandarinimo tarpinė.	Taip
3.6.	Skysčių surinkimas atliekų surinkimo bunkeryje	Papildomas, ne mažiau kaip 120 litrų bakas, sumontuotas bunkerio gale visu plokščiui, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų surinkimo bunkerio prieš joms patenkant į atliekų transportavimo bunkerį. Apsauga nuo skysčių išsiliejimo į aplinką. Turi turėti išleidimo vožtuvą.	Taip <i>Siūlomas parametras – 120 l</i>
3.7.	Skysčių surinkimas atliekų bunkeryje	Ne mažiau kaip 250 litrų bakas, sumontuotas po antstatu, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų bunkerio. Turi turėti išleidimo vožtuvą.	Taip <i>Siūlomas parametras – 250 l</i>
3.8.	Suspaudimo mechanizmas	Linijinis – plyta su lanksčia apatine dalimi, pagaminta iš atsparaus dilimui ne mažesnės kokybės kaip HARDOX 400 ar lygiaverčio metalo. <i>Nurodyti konkrečių medžiagų.</i>	Taip <i>Siūlomas parametras – HARDOX 400</i>
3.9.	Suspaudimo plytos cilindrai	Išorinėje dalyje, apsaugoti nuo kontakto su atliekomis, bei uždengti iš išorės.	Taip
3.10	Atliekų išvertimo bunkeris	Grindų storis ne mažiau 8 mm ir sienos kontaktuojančios su atliekomis ne mažiau 4 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno. <i>Nurodyti konkrečių medžiagų.</i>	Taip <i>Siūlomi parametrai – 8mm ir 4 mm, HARDOX 400</i>

3.11	Suspaudimo mechanizmas	Linijinis - plyta (su lanksčia apatine dalimi).	Taip
3.12	Suspaudimo plytos cilindrai	Išorinėje dalyje, apsaugoti nuo kontakto su atliekomis, bei uždengti iš išorės.	Taip
3.13	Atliekų surinkimo bunkeris	Sienos kontaktuojančios su atliekomis ne mažiau 4 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno. <i>Nurodyti konkrečių medžiagų.</i>	Taip <i>Siūlomi parametrai – 4 mm, HARDOX 400</i>
		Grindų storis ne mažiau 4 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno. <i>Nurodyti konkrečių medžiagų.</i>	Taip <i>Siūlomi parametrai – 4 mm, HARDOX 400</i>
		Turi būti automatinis atliekų surinkimo bunkerio išvalymas (ne mažiau kaip 2 k.) pakėlus bunkerį, atliekų išvertimo metu.	Taip
		Geresniam apkrovų pasiskirstymui ir geresniam talpos išvalymui atliekų talpos šoninės sienos, lubos ir grindys o taip pat ir atliekų išstūmimo plokštė turi būti ovalo formos. Šoninės sienos vientisos medžiagos, kad sujungimuose nebūtų stačių kampų ir kuo mažiau virinimo siūlių. <i>Pateikti gamintojo brėžinį ir/ar nuotrauką.</i>	Taip
3.14	Aptarnavimas	Turi būti sumontuotos šoninės prieigos aptarnavimo durelės atitinkančios EN150-1 standarto keliamus reikalavimus su saugumo sistema ir indikatoriumi valdymo pulte.	Taip
3.15	Konteinerių kėlimas	Konteinerių pakėlimo mechanizmas tinkamas nuo 80 iki 1100 litrų talpos konteineriams.	Taip

	Konteinerių vertimo mechanizmas turi būti pilnai automatinis darbui su nuo 80 iki 240 litrų talpos konteineriais. Veikimas: darbo pradžioje operatoriui aktyvavus konteinerių surinkimo įrangą ji veikia automatiškai. Priglaudus konteinerį prie kėlimo mechanizmo jis automatiškai pakelia, papurto, išverčia atliekas ir nuleidžia (grąžina) į pradinę padėtį konteinerį bei įjungia presavimo ciklą. Visi šie veiksmai yra kartotini iki kol operatorius išjungia įrangą. Turi būti automatinis konteinerių atidarymo mechanizmas.	
	1100 litrų talpos konteinerių kėlimas su papildomomis kėlimo rankomis.	Taip
	Konteinerių kėlimo mechanizmas padalintas į dvi atskiras (nepriklausomas) dalis. Turi kelti 2 vnt. EN 840.1 tipo konteinerius atskirai (nepriklausomai) t.y. vieną konteinerį kelia, kitą tuo pačiu metu nuleidžia arba dirba sinchroniškai. <i>Pateikiamas gamintojo patvirtintas brėžinys.</i>	Taip
	Turi būti apsaugos sistema su davikliais kuri sustabdo atliekų presavimo ir konteinerių kėlimo/nuleidimo operacijas, jeigu konteinerių kėlimo zonoje atsiranda kliūtis. Davikliai apsaugoti nuo lietaus ar sniego. Turi atitikti EN1501-5 standartui.	Taip

		Pakeltų konteinerių atliekų išvertimui kampas ne mažesnis kaip 50 laipsnių užtikrinantis greitą ir gerą atliekų iškrovimą.	Taip
3.16	Konteinerių keltuvas	Automatinis vairuotojo perspėjimas jei keltuvas nuleistas žemiau nei transporto padėtis bei keltuvo išstatymas į transporto padėtį iš vairuotojo kabinos. Konteinerių keltuvas automatiškai pakyla į transportinę padėtį ir įjungus pavarą.	Taip
3.17	Svėrimo sistema ant konteinerių kėlimo mechanizmo	Konteinerių kėlimo mechanizmas turi būti gamykliškai pilnai paruoštas, su jau paruoštomis vietomis, svėrimo davikliams (celėms) sumontuoti. Pirkėjui pageidaujant ateityje turės būti sumontuota konteinerių svėrimo sistema. Svėrimo celės turės būti sumontuotos nekeičiant konteinerių kėlimo mechanizmo originalios konstrukcijos. Svėrimo sistema turės sverti kiekvieną pakeliamą konteinerį atskirai. Jeigu vienu metu bus keliami du konteineriai, tai abiejų konteinerių svoriai turės būti užfiksuoti atskirai.	Taip
3.18	Konteinerių papurtymas	Turi būti automatinė konteinerių papurtimo funkcija. Galimybė pasirinkti nuo 0 iki 2 k automatinių konteinerio papurtymų konteineriui esant atliekų išvertimo padėtyje. Operatorius turi turėti galimybę rankiniu būdu įjungti konteinerių papurtymą, tokiu būdu konteineris bus purtomas iki kol operatorius nesustabdys šios funkcijos.	Taip

3.19	Konteinerių išvertimas	Konteinerių darbo ciklas (paėmimas, pakėlimas ir nuleidimas) ne daugiau kaip 12 s – 4-ių ratų konteineriams, ne daugiau kaip 7 s – 2-jų ratų konteineriams.	Taip <i>Siūlomi parametrai – 12 s – 4-ių ratų konteineriams, 7 s – 2-jų ratų konteineriams.</i>
3.20	Atliekų surinkimo bunkeris	Turi būti pakabinamos apsauginės tentinės užuolaidos atliekų talpos uždengimui. Apsaugo nuo lietaus vandens bunkerį bei atliekų išnešiojimo dėl vėjo iš jo.	Taip
3.21	Presavimo valdymo ciklai	a) pastovus besitęsiantis; b) vienkartinis; c) rankinis kiekvienos operacijos valdymas; d) automatinis po išvertimo vienkartinis.	Taip
3.22	Valdymo pultai	Iš abiejų pusių – konteinerio keltuvo, presavimo ciklo valdymas ir avarinis sustabdymas. Vairuotojo pusėje antstato gale – šiukšlių išvertimo ir galinio bunkerio uždarymo valdymas. Kabinoje šiukšlių išvertimo valdymas, bunkerio uždarymas ir avarinis stabdymo mygtukas.	Taip
		Valdymo pultai Apsaugos klasė ne mažesnė kaip IP67	Taip <i>Siūlomas parametras – IP67</i>
3.23	Presavimo valdymas	Turi būti galimybė nustatyti, kad presavimo ciklas automatiškai įsijungtų tik po nuo 1 iki 3 konteinerių išvertimų.	Taip
3.24	Valdymo pultas kabinoje	CAN bus tipo. Įrangos darbo valandų skaitiklis, gedimų diagnostika, duomenų nuskaitymas, atliekų surinkimo talpos pakėlimas, atliekų bunkerio iškrovimas ir nuleidimas, PTO aktyvavimas,	Taip

		presavimo lygio parinkimas, darbinių šviesų ir švyturėlių įjungimas.	
		Turi būti ne mažiau kaip šie indikatoriai: neužrakinti išvertimo bunkerio fiksavimo užraktai per didelę hidraulinio tepalo temperatūrą per didelis/mažas slėgis sistemoje užsikišęs hidraulinio tepalo filtras per žemas hidraulinio tepalo lygis nuspaustas avarinis mygtukas	Taip
3.25	Variklio apsukų valdymas	Automatinis variklio apsisukimų valdymas priklausomai nuo galios poreikio hidraulinėje sistemoje, bei variklio apsisukimų atstatymas į pradinę padėtį netekus galios poreikio.	Taip
3.26	Skysčių drenavimas	Turi būti ne mažiau kaip 2 (du) stacionarūs čiaupai skysčių drenavimui: priekyje, iš atliekų bunkerio talpos ir iš atliekų surinkimo talpos.	Taip <i>Siūlomas parametras –2</i>
3.27	Darbinė zona, saugumas	Turi būti darbinės zonos (galinio vaizdo) kamera su spalvotu monitoriumi vairuotojo kabinoje.	Taip
3.28	Darbo zonos žibintai	Papildomi ne mažiau 2 vnt. darbo žibintai gale su atskiru įjungimu iš kabinos ir ne mažiau 2 vnt. darbo žibintai iš abiejų automobilio šonų, po bunkeriu (apšviesti šonus).	Taip Siūlomas parametras – 4 vnt.
3.29	Švyturėliai	Turi būti ne mažiau 2 vnt. oranžiniai švyturėliai galinėje automobilio dalyje su apsauginėmis grotelėmis.	Taip <i>Siūlomas parametras –2 vnt.</i>
3.30	Laipteliai	Du laipteliai galinėje dalyje aptarnaujantiems darbuotojams	Taip

		automobilio greičio apribojimo funkcijos iki 30 km/h, ir ribojama atbulinė eiga. Atitinkantys EN1501-1 standarto reikalavimus. <i>Pateikti sertifikatą.</i>	
3.31	Suspaudimas	Ne mažiau 5:1	Taip Siūlomas parametras – 5:1
3.32	Presavimo lygis	Turi būti galimybė pasirinkti presavimo lygį pagal renkamas atliekas. Užprogramuoti ne mažiau kaip 3 (trys) presavimo lygiai (pateikti gamintojo aprašymą). Turi būti papildoma galimybė rankiniu būdu reguliuoti reikiamą presavimo lygį pagal poreikį.	Taip Siūlomas parametras – 5
3.33	Įrangos sutepimo sistema	Turi būti automatinė centrinė tepimo sistema atliekų talpai ir konteinerių keltuvui.	Taip
3.34	Kita įranga	Turi būti pritvirtintas šiukšlių semtuvas ir šepetys	Taip
3.35	Antstato spalva - balta	Būtina	Taip
3.36	Garantija antstatui	Ne mažiau 36 mėn.	Taip <i>Siūlomas parametras – 36 mėn.</i>

T ₄	Presavimo lygis pagal renkamas atliekas	Vertinamas presavimo lygis pagal renkamas atliekas. Maksimalus balas suteikiamas tiekėjui	3 lygiai <	<i>Taip 5(penki) presavimo lygiai</i>
----------------	---	---	------------	---------------------------------------



Oficialus  **ZOELLER** atstovas Lietuvoje

		pasiūliusiam daugiau nei nurodyta techninėje specifikacijoje (3 lygiai)		
--	--	--	--	--

Direktorius