



ASELA, UAB

(Uždaroji akcinė bendrovė, Vivulskio g. 41-49, duomenys apie bendrovę kaupiami ir saugomi VI Registrų centro Vilniaus fil., ASELA, UAB, įm. kodas 302467913, PVM kodas: LT100005084213)

(Adresatas (Marijampolės profesinio rengimo centras))

**PASIŪLYMAS
MOKOMOSIOS METALO APDIRBIMO KLASĖS ĮRANGOS VIEŠOJO PIRKIMUI**

Pildydamas šią formą tiekėjas turi pateikti visą žemiau prašomą informaciją. Jei tiekėjas 2 ir (ar) 3 punktų neužpildo arba juos išbraukia, laikoma kad jis sutarčiai vykdyti subtiekėjų nepasitelks/ pasiūlyme konfidencialios informacijos nėra.

2022-11-21 Nr. 635478-1

(Data)

Vilnius

(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas / Jungtinei veiklai susivienijusių Tiekėjų pavadinimai	Asela UAB
Jungtinės veiklos sutarties atsakingas partneris (pildoma, jei pasiūlymą teikia Jungtinei veiklai susivienijusių Tiekėjų grupė)	-
Tiekėjo adresas(-ai) ¹ (jei skiriasi, taip pat nurodyti ir adresą korespondencijai)	A.Vivulskio 41-49, LT-03114 Vilnius
Juridinio asmens kodas(-ai) ¹ (tuo atveju, jei Pasiūlymą pateikia fizinis asmuo - verslo pažymėjimo Nr. ar pan.)	302467913
Tiekėjo PVM mokėtojo kodas(-ai) ¹	LT100005084213
Tiekėjo / Jungtinės veiklos sutarties atsakingo partnerio sąskaitos numeris ir banko pavadinimas	Luminor Bank AS LT09 4010 0424 0270 3218
Tiekėjo / Jungtinės veiklos sutarties atsakingojo partnerio telefono numeris	+370 679 41907
Pasiūlymo pasirašymui Tiekėjo / Jungtinės veiklos atsakingojo partnerio įgalioto asmens vardas, pavardė	Direktorius Andrius Toleikis

¹ Tuo atveju, jei Pasiūlymą teikia Jungtinei veiklai susivienijusių Tiekėjų grupė, pateikiama informacija apie visus jungtinei veiklai susivienijusius Tiekėjus

Tiekėjo/ Jungtinės veiklos atsakingojo partnerio, laimėjimo atveju, pasirašančio sutartį asmens vardas, pavardė, pareigos	Direktorius Andrius Toleikis
---	------------------------------

1. Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:
 - 1.1. skelbime apie pirkimą, paskelbtame Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo nustatyta tvarka;
 - 1.2. šiose konkurso sąlygose;
 - 1.3. kituose pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).
 - 1.4. Pateikdamas pasiūlymą CVP IS priemonėmis, patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos ir elektroninėmis priemonėmis pateikti duomenys yra tikri.

2. Perkančioji organizacija reikalauja, kad:

2.1. kvalifikacinių reikalavimų atitikčiai remsiuosi ūkio subjektų pajėgumais (t. y. pasitelksiu ūkio subjektus, kurio pajėgumais remsiuosi*) (jei taikoma):

Eil. Nr.	Sutarties dalis, kuriai atlikti pasitelksiu ūkio subjektus, kurio pajėgumais remsiuosi*	Ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi, pavadinimas. Nurodoma: juridinio asmens kodas (jei pasitelkiamas juridinis asmuo), adresas, atstovas arba ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi, vardas, pavardė, el. paštas (jei pasitelkiamas fizinis asmuo)	Nurodomas dokumentas pridedamas kartu su pasiūlymu pagal konkurso sąlygų 4.7.2.1 arba 4.7.2.2. p.
1.	(.....) (lentelė pildoma toliau, jei pasitelkiami)		

*- Ūkio subjektas, kurio pajėgumais remiamasi – tiekėjo sutarties vykdymui pasitelkiamas trečiasis asmuo, kurio kvalifikacija tiekėjas remiasi, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus (Metodikos 2.9 p.).

2.2. kvalifikacinių reikalavimų atitikčiai remiamsiuosi kvazisubtiekėjų** pajėgumais (atsižvelgiant į konkurso sąlygų 4.7.3 p. nustatytus reikalavimus) (pildyti tuomet, jei pasiūlymo pateikimo momentui jie nėra tiekėjo ar jo pasitelkiamo subtiekėjo darbuotojai, tačiau laimėjimo atveju būtų įdarbinti):

Eil. Nr.	<u>Kvazisubtiekėjai**</u>			
	Vardas ir pavardė	Kokiems sutartiniais įsipareigojimams pasitelkiamas kvazisubtiekėjas	Kokioje įmonėje (Tiekėjo ar ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi) bus įdarbintas šis kvazisubtiekėjas sutarties laimėjimo atveju***	Nurodomas dokumentas pridedamas kartu su pasiūlymu pagal konkurso sąlygų 4.7.3 p.
	(.....) (lentelė pildoma toliau, jei pasitelkiami)			

**** - Kvazisubtiekėjas – specialistas, kurio kvalifikacija tiekėjas remiasi, ir kuris paraiškos ar pasiūlymo teikimo metu dar nėra tiekėjo, ūkio subjekto, kurio pajėgumais tiekėjas remiasi, ar subtiekėjo darbuotojas, tačiau jį ketinama įdarbinti, jei pasiūlymas bus pripažintas laimėjusiu (Metodikos 2.4 p.).**

***** - Jei kvazisubtiekėjas bus įdarbintas ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi, įmonėje, o tiekėjas nurodo kelis planuojamus pasitelkti ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi – nurodoma kurio konkrečiai ūkio subjekto, kurio pajėgumais remiamasi, įmonėje bus įdarbintas kvazisubtiekėjas sutarties laimėjimo atveju.**

2.3. sutarties vykdymui pasitelksiu subtiekėjus** (jei jie yra žinomi)** (atsižvelgiant į konkurso sąlygų 4.9. p. nustatytus reikalavimus):

Eil. Nr.	Pirkimo sutarties dalis, kurios vykdymui bus pasitelkiami subtiekėjai****	Subtiekėjo pavadinimas. Nurodoma: juridinio asmens kodas (jei pasitelkiamas juridinis asmuo), adresas arba nurodomas vardas, pavardė. el. paštas (jei pasitelkiamas fizinis asmuo)
1	Kita (pildoma, jei pasitelkiama)	

******- Subtiekėjas – tiekėjo sutarties vykdymui pasitelkiamas trečiasis asmuo, kurio kvalifikacija tiekėjas nesiremia, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus (Metodikos 2.7 p.).**

2.4. sutarties vykdymui naudosisiu trečiųjų asmenų*** (jei jie yra žinomi) priemonėmis** (atsižvelgiant į konkurso sąlygų 4.8. p. nustatytus reikalavimus):

Eil. Nr.	Pirkimo sutarties dalis, kurios vykdymui naudosisiu trečiaisiais asmenimis*****	Trečiojo asmens pavadinimas. Nurodoma: juridinio asmens kodas (jei pasitelkiamas juridinis asmuo), adresas arba vardas, pavardė. el. paštas (jei pasitelkiamas fizinis asmuo)	Nurodomas dokumentas pridedamas kartu su pasiūlymu pagal konkurso sąlygų 4.8 p.
1	Kita (pildoma, jei pasitelkiama)		

*******- Treieji asmenys, kurie tiesiogiai aktyviai, savo veiksmais neprisidės prie pirkimo vykdytojo poreikio įsigyti pirkimo objektą tenkinimo (tiesiogiai neteiks dalies paslaugų, nevykdys dalies darbų, tiesiogiai neprisidės prie prekių tiekimo, neprisims solidarios atsakomybės už sutarties vykdymą ar kitaip tiesiogiai nedalyvaus vykdant sutartį), priemonėmis (pavyzdžiui, tik išnuomos patalpas, išnuomos įrangą ar pan.).**

3. Šiame pasiūlyme pateikta ši konfidenciali informacija (pildyti tuomet, jei bus pateikta konfidenciali informacija:

Eil. Nr.	Pateikto dokumento pavadinimas	Lapų skaičius	Paaiškinimas kokia konkrečiai informacija, esanti dokumente yra konfidenciali ir kodėl¹

¹ **Pastaba:** Nurodant, jog informacija yra konfidenciali, prašome pateikti konfidencialumą įrodančius dokumentus ir argumentus. Visas Tiekėjo Pasiūlymas negali būti laikomas konfidencialia informacija. Tuo atveju, jei Lentelė ar atskiros jos eilutės nėra užpildomos, Komisija laikys, kad ta Pasiūlymo informacija arba atitinkama jos dalis nėra

laikoma konfidencialia.

Atkreipiame dėmesį, kad vadovaujantis VPĮ ir (arba atitinkamai), Konfidencialia negali būti laikoma informacija, kuri atitinka VPĮ 20 straipsnio 2 dalyje ir nustatytus požymius ir sąlygas, o Komisijai kilus abejonių dėl Tiekėjo Pasiūlyme nurodytos informacijos konfidencialumo, ji kreipiasi į Tiekėją su prašymu įrodyti nurodytos informacijos konfidencialumą. Per Komisijos nurodytą terminą (kuris negali būti trumpesnis kaip 5 darbo dienos) Tiekėjui nepateikus tokių įrodymų arba pateikus netinkamus įrodymus, laikoma, kad tokia Pasiūlyme nurodyta informacija yra nekonfidenciali.

4. INFORMACIJA APIE TIEKĖJO SIŪLOMAS ĮRANGOS TECHNINIAI PARAMETRAI

II DALIS MOKOMOSIOS VERTIKALIOS APDIRBIMO STAKLĖS

Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	Tiekėjo siūlomos techninės charakteristikos
1.0	Mokomosios vertikalios apdirbimo staklės	1 vnt.	1 vnt.
1.	Gamintojas	Nurodyti gamintoją	Yangzhou euro brother machine & tools co. ltd (Prekinis ženklas: Top Tech)
2.	Modelis	Nurodyti modelį	F500 (1150000)
3.	Įrankių keitimo mechanizmas	Apvalaus padavimo su ne mažiau kaip 24 vnt. įrankių	Apvalaus padavimo su 24 vnt. įrankių
4.	Bendra staklių galia	Ne mažesnė kaip 20 kW	21 kW
5.	Pagrindinio variklio galia	Ne mažesnė kaip 10 kW	11 kW
6.	Sukimo momentas X ašyje	Ne mažiau kaip 20 Nm	30 Nm
7.	Sukimo momentas Y ašyje	Ne mažiau kaip 20 Nm	30 Nm
8.	Sukimo momentas Z ašyje	Ne mažiau kaip 20 Nm	30 Nm
9.	X ašies judėjimo eiga	Ne mažiau kaip 1100 mm	1100 mm
10.	Y ašies judėjimo eiga	Ne mažiau kaip 600 mm	650 mm
11.	Z ašies judėjimo eiga	Ne mažiau kaip 600 mm	700 mm
12.	X ašies padavimo greitis	Ne mažesnis kaip 35 m/min.	36 m/min.
13.	Y ašies padavimo greitis	Ne mažesnis kaip 35 m/min.	36 m/min.
14.	Z ašies padavimo greitis	Ne mažesnis kaip 35 m/min.	36 m/min.
15.	Špindelio sukimosi greitis	Ne mažesnis kaip 8 000 aps./min.	8 000 aps./min.
16.	Atstumas nuo špindelio iki kolonos	Ne mažesnis kaip 650 mm	720 mm
17.	Maks. įrankio diametras	Ne mažiau kaip 120 mm	120 mm
18.	Maks. įrankio svoris	Ne mažesnis kaip 8 kg.	8 kg.
19.	Įrankio pakeitimo laikas	Ne ilgesnis kaip 3.0 sek.	2.5 sek.
20.	Darbo staliuko ilgis	Ne mažesnis kaip 1200 mm	1300 mm
21.	Darbo staliuko plotis	Ne mažesnis kaip 500 mm	600 mm
22.	Min. atstumas nuo špindelio iki staliuko	Ne didesnis kaip 200 mm	170 mm
23.	Maks. atstumas nuo špindelio iki staliuko	Ne mažesnis kaip 800 mm	870 mm
24.	Staliuko apkrova	Ne mažesnė kaip 1 t.	1 t.
25.	Pozicionavimo tikslumas	Ne didesnis kaip ±0.01 mm	±0.01 mm
26.	Pasikartojantis pozicionavimo tikslumas	Ne didesnis kaip ±0.005 mm	±0.005 mm
27.	CNC valdymo pultas	Turi būti	Yra
28.	Komplekte:	Aušinimo sistema, automatinio tepimo sistema, durų apsaugos sistema	Aušinimo sistema, automatinio tepimo sistema, durų apsaugos sistema
1.2	Mobili roboto stotis	Turi būti	Yra
1.	Gamintojas	Nurodyti gamintoją	Asela
2.	Modelis	Nurodyti modelį	RSMD10-1
3.	Galimybė sujungti stotelę su kitomis sistemomis	CNC tekinimo ir frezavimo staklėmis	CNC tekinimo ir frezavimo staklėmis
4.		CNC graviravimo staklėmis	CNC graviravimo staklėmis
5.		Suvirinimo darbo zonos įranga	Suvirinimo darbo zonos įranga
6.	Mobilioje stotelėje integruotas	Maitinimo lizdas	Maitinimo lizdas

7.	Roboto maks. apkrova	Ne mažesnė kaip 10 kg	10 kg
8.	Laisvės laipsniai	A1 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A1 +360 laipsnių
9.		A2 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A2 +360 laipsnių
10.		A3 ne mažiau kaip +150 laipsnių	A3 +160 laipsnių
11.		A4 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A4 +360 laipsnių
12.		A5 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A5 +360 laipsnių
13.		A6 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A6 +360 laipsnių
14.	Maks. laisvės laipsnių greitis	A1 ne mažiau kaip 100 laipsnių/sek.	A1 120 laipsnių/sek.
15.		A2 ne mažiau kaip 100 laipsnių/sek.	A2 120 laipsnių/sek.
16.		A3 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A3 180 laipsnių/sek.
17.		A4 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A4 180 laipsnių/sek.
18.		A5 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A5 180 laipsnių/sek.
19.		A6 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A6 180 laipsnių/sek.
20.	Pasikartojamumas	Ne didesnis kaip ± 0.03 mm	± 0.03 mm
21.	Maks. roboto greitis	Ne mažesnis kaip 4 m/s	4 m/s
22.	Mokymo medžiaga	Lietuvių kalba	Lietuvių kalba
23.	Pasiekiamumas į aukštį	Ne mažiau kaip 1500 mm	1525 mm
24.	Maks. pasiekiamumas apskritime	Ne mažiau kaip 1300 mm	1300 mm
25.	Roboto galinės ašies, prie kurios prijungiami priedai įėjimai ir išėjimai	Ne mažiau kaip 2 vnt. skaitmeninių įėjimų	2 vnt. skaitmeninių įėjimų
26.		Ne mažiau kaip 2 vnt. skaitmeninių išėjimų	2 vnt. skaitmeninių išėjimų
27.		Ne mažiau kaip 2 vnt. analoginių įėjimų	2 vnt. analoginių įėjimų
28.	Valdymo sistemos įėjimai ir išėjimai	Ne mažiau kaip 15 vnt. skaitmeninių įėjimų	16 vnt. skaitmeninių įėjimų
29.		Ne mažiau kaip 15 vnt. skaitmeninių išėjimų	16 vnt. skaitmeninių išėjimų
30.		Ne mažiau kaip 2 vnt. analoginių įėjimų / analoginių išėjimų	2 vnt. analoginių įėjimų / analoginių išėjimų
1.3	CNC detalių modeliavimo programinė įranga	Turi būti	Yra
1.	Gamintojas	Nurodyti gamintoją	Vectric
2.	Modelis	Nurodyti modelį	Vcarve Pro
3.	Importavimas ir koregavimas	2D brėžinių iš kitų programų	2D brėžinių iš kitų programų
4.	Modelių importavimas	3D	3D
5.	Gaminio grubus apdirbimas ir galutinis apdirbimas	Su galimybe projektuoti 2D ir 2.5 D įrankio kelią ant 3D paviršių	Su galimybe projektuoti 2D ir 2.5 D įrankio kelią ant 3D paviršių
6.	Importas	Įrankio kelio simuliacijos	Įrankio kelio simuliacijos
7.		STL modelių arba lygiaverčių	STL modelių
8.	Spiralinio kontūro įrankio kelio demonstravimas	Turi būti	Yra
9.	Paveikslėlių koregavimo ir apkirpimo funkcija	Turi būti	Yra
10.	Paveikslėlių sekimas (vektorizacija) (importuoto paveikslėlio spalvų vertimas vektorių linijomis)	Turi būti	Yra
11.	Teksto rašymo funkcija	Turi būti	Yra
12.		Su graviravimo šriftais	Su graviravimo šriftais
13.	Importavimas	DXF, EPS, DWG, SKP arba lygiaverčių formatų	DXF, EPS, DWG, SKP formatų

14.	Vektorių transformacija ir keitimas (patraukimas, veidrodinio vaizdo sudarymas, sugrupavimas, užpildymas)	Turi būti	Yra
15.	Sluoksnių sukūrimas	Turi būti	Yra
16.	Vektorinės tekstūros sukūrimas	Turi būti	Yra
17.	3D modelių importavimas	OBJ, 3DM, STL arba lygiaverčių	OBJ, 3DM, STL
18.	Reljefo (Z-ašies) pjaustymas (Ang. „slicing“)	Turi būti	Yra
19.	Veidrodinio vaizdo sudarymas	Turi būti	Yra
20.	Iliustracijų duombazė	Turi būti	Yra
21.	Gręžimo proceso sudarymas	Turi būti	Yra
22.	Projekto įkėlimas į 3D objektą	Turi būti	Yra
23.	Įrankių duomenų bazė	Turi būti	Yra
24.	Staklių apdirbimo laiko išskaičiavimas (programinė įranga apskaičiuoja)	Turi būti	Yra
25.	Optimalaus detalių išdėstymo funkcija (Ang. „Nesting“)	Turi būti	Yra
26.	Darbo duomenų (gamybinio) lapo sukūrimas	Turi būti	Yra
27.	Įrankio kelio šablonai	Turi būti	Yra
28.	Filmuota medžiaga, demonstruojanti kaip dirbti su programine įranga	Turi būti	Yra
29.	Garantinis laikotarpis visai įrangai	Ne trumpesnis kaip 12 mėn.	12 mėn.
30.	Įrangos apmokymas	Įrangos funkcijų pademonstravimas ne trumpesnis kaip 1 d.d.	Įrangos funkcijų pademonstravimas 1 d.d.

V DALIS Lankstymo įranga

Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	Tiekėjo siūlomos techninės charakteristikos
1.0	Mokomasis lankstymo presas	1 vnt.	1 vnt.
1.	Gamintojas	Nurodyti gamintoją	KNUTH Werkzeugmaschinen Pastaba: ant staklių logotipas/prekinis ženklas „KNUTH MACHINE TOOLS“
2.	Modelis	Nurodyti modelį	AHK H 30135 CNC (182625)
3.	Lenkimo jėga	Ne mažesnė kaip 135 t.	135 t.
4.	Lenkimo ilgis	Ne mažesnis kaip 3100 mm	3100 mm
5.	Atstumas tarp kolonų	Ne mažesnis kaip 2500 mm	2600 mm
6.	X ašies eiga	Ne mažesnė kaip 700 mm	700 mm
7.	Lenkimo greičiai	Ne mažiau kaip 8 vnt.	9 vnt.
8.	Padavimo greitis	Ne mažesnis kaip 120 mm/s	120 mm/s
9.	Gražinimo greitis	Ne mažesnis kaip 90 mm/s	95 mm/s
10.	Žiotys	Ne mažesnės kaip 400 mm	410 mm
11.	Taktas/eiga	Ne mažesnė kaip 250 mm	265 mm
12.	Staliuko plotis	Ne mažesnis kaip 100 mm	108 mm
13.	Pagrindinės pavaros variklio galia	Ne mažesnė kaip 15 kW	15 kW
14.	Valdymo sistema (pultas)	Skaitmeninio programinio valdymo (CNC) 2D	Skaitmeninio programinio valdymo (CNC) 2D
15.	Apsaugos sistema	Šviesos barjero arba lygiavertė	Šviesos barjero
1.2	Mobili roboto stotis	Turi būti	Yra
1.	Gamintojas	Nurodyti gamintoją	Asela
2.	Modelis	Nurodyti modelį	RSMD10-1
3.	Mobilioje stotelėje integruotas	Maitinimo lizdas	Maitinimo lizdas
4.	Roboto maks. apkrova	Ne mažesnė kaip 10 kg	10 kg
5.	Laisvės laipsniai	A1 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A1 +360 laipsnių
6.		A2 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A2 +360 laipsnių
7.		A3 ne mažiau kaip +150 laipsnių	A3 +160 laipsnių
8.		A4 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A4 +360 laipsnių
9.		A5 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A5 +360 laipsnių

10.		A6 ne mažiau kaip +360 laipsnių	A6 +360 laipsnių
11.	Maks. laisvės laipsnių greitis	A1 ne mažiau kaip 100 laipsnių/sek.	A1 120 laipsnių/sek.
12.		A2 ne mažiau kaip 100 laipsnių/sek.	A2 120 laipsnių/sek.
13.		A3 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A3 180 laipsnių/sek.
14.		A4 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A4 180 laipsnių/sek.
15.		A5 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A5 180 laipsnių/sek.
16.		A6 ne mažiau kaip 180 laipsnių/sek.	A6 180 laipsnių/sek.
17.	Pasikartojamumas	Ne didesnis kaip ± 0.03 mm	± 0.03 mm
18.	Maks. roboto greitis	Ne mažesnis kaip 4 m/s	4 m/s
19.	Mokymo medžiaga	Lietuvių kalba	Lietuvių kalba
20.	Pasiekiamumas į aukštį	Ne mažiau kaip 1500 mm	1525 mm
21.	Maks. pasiekiamumas apskritime	Ne mažiau kaip 1300 mm	1300 mm
22.	Roboto galinės ašies, prie kurios prijungiami priedai įėjimai ir išėjimai	Ne mažiau kaip 2 vnt. skaitmeninių įėjimų	2 vnt. skaitmeninių įėjimų
23.		Ne mažiau kaip 2 vnt. skaitmeninių išėjimų	2 vnt. skaitmeninių išėjimų
24.		Ne mažiau kaip 2 vnt. analoginių įėjimų	2 vnt. analoginių įėjimų
25.	Valdymo sistemos įėjimai ir išėjimai	Ne mažiau kaip 15 vnt. skaitmeninių įėjimų	16 vnt. skaitmeninių įėjimų
26.		Ne mažiau kaip 15 vnt. skaitmeninių išėjimų	16 vnt. skaitmeninių išėjimų
27.		Ne mažiau kaip 2 vnt. analoginių įėjimų / analoginių išėjimų	2 vnt. analoginių įėjimų / analoginių išėjimų
16.	Garantinis laikotarpis visai įrangai	Ne trumpesnis kaip 12 mėn.	12 mėn.
17.	Įrangos apmokymas	Įrangos funkcijų pademonstravimas ne trumpesnis kaip 1 d.d.	Įrangos funkcijų pademonstravimas 1 d.d.

- Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga, atitinka tikrovę ir apima viską, ko reikia visiškam ir tinkamam sutarties įvykdymui;
- Patvirtiname, kad pirkimo objektas atitinka konkurso sąlygų priede Nr. 1 pateiktoje techninėje specifikacijoje nurodytus reikalavimus.
- Patvirtiname, kad pirkimo sutartį vykdys tik teisę verstis atitinkama veikla turintys asmenys.

5. KAINA

Mes siūlome pirkimo objektą už šią kainą:

II DALIS Mokomosios vertikalios apdirbimo staklės

Eil. Nr.	Pirkimo objektas	Komplektas	Komplekto kaina be PVM, Eur	Viso kiekio kaina be PVM, Eur
1	2	3	4	5
1	Mokomosios vertikalios apdirbimo staklės	1	137 000.00	137 000.00
PVM				28 770.00
Viso kaina su PVM				165 770.00

Pastabos:

Bendra pasiūlymo kaina su PVM pasiūlyme nurodoma suapvalinta, paliekant ne daugiau kaip du skaitmenis po kablelio;

- a) b) tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, Tiekėjas gali nepildyti eilutės „PVM (skaičiais)“, tačiau turi nurodyti priežastis, dėl kurių PVM nemoka: _____ (nurodomos priežastys);
- b) bendra pasiūlymo kaina turi atitikti sudėtinių dalių sumą;
- c) jei bendra pasiūlymo kaina yra didesnė už pirkimui skirtą lėšų sumą, numatytą šio pirkimų sąlygų 2.7 p., tiekėjo pasiūlymas bus atmestas;
- ✓ Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad į mūsų pasiūlymo kainą įskaičiuotos visos išlaidos ir visi mokesčiai, ir kad mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias, teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi pirkimo dokumentuose nustatytų reikalavimų, privalėjome įskaičiuoti į pasiūlymo kainą;
- ✓ Taip pat mes patvirtiname, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga, atitinka tikrovę ir apima viską, ko reikia visiškam ir tinkamam sutarties įvykdymui;

V DALIS Lankstymo įranga

Eil. Nr.	Pirkimo objektas	Komplektas	Komplekto kaina be PVM, Eur	Viso kiekio kaina be PVM, Eur
1	2	3	4	5
1	Mokomasis lankstymo presas	1	155 000.00	155 000.00
PVM				32 550.00
Viso kaina su PVM				187 550.00

Pastabos:

Bendra pasiūlymo kaina su PVM pasiūlyme nurodoma suapvalinta, paliekant ne daugiau kaip du skaitmenis po kablelio;

- d) b) tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, Tiekėjas gali nepildyti eilutės „PVM (skaičiais)“, tačiau turi nurodyti priežastis, dėl kurių PVM nemoka: _____ (nurodomos priežastys);
- e) bendra pasiūlymo kaina turi atitikti sudėtinių dalių sumą;

f) *jei bendra pasiūlymo kaina yra didesnė už pirkimui skirtą lėšų sumą, numatytą šio pirkimų sąlygų 2.7 p., tiekėjo pasiūlymas bus atmestas;*

- ✓ Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad į mūsų pasiūlymo kainą įskaičiuotos visos išlaidos ir visi mokesčiai, ir kad mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias, teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi pirkimo dokumentuose nustatytų reikalavimų, privalėjome įskaičiuoti į pasiūlymo kainą;
- ✓ Taip pat mes patvirtiname, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga, atitinka tikrovę ir apima viską, ko reikia visiškam ir tinkamam sutarties įvykdymui;

6. Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.	635478 EBVPD 2022-11-21	18

6. Pasiūlymas galioja iki 2023-03-13.

(pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki konkurso sąlygų 7.15 p. nustatyto termino. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose).