

omniTeksas

Lietuvos kariuomenei

PATVIRTINIMAS DĖL TRIKOTAŽINĖS MEDŽIAGOS, IŠ KURIOS SIUVAMA KEPURAITĖ, TECHNINIŲ CHARAKTERISTIKŲ

Eil. Nr.	RODIKLIO PAVADINIMAS, dimensija	BANDYMO METODO ŽYMUO	RODIKLIO REIKŠMĖ
1.	Pluoštinė sudėtis, %	LST EN 1833	100% PES
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	LST EN 12127	368
3.	Matmenų pokytis išskalbus ir išdžiovinus (skersine ir išilgine kryptimis), %	LST EN ISO 5077*	- 0,5 (iš ilgio) - 0,8 (iš pločio)
4.	Laidumas orui (esant 100 Pa slėgių skirtumui, 20 cm ² angai), mm/s	LST EN ISO 9237	350
5.	Patvarumas pumpuravimuisi (po 30 min), laipsnis	LST EN ISO 12945-1	4
6.	Šiluminis atsparumas, m ² K/W	LST EN 31092	0,11
7.	Atsparumas paviršiaus sušlapimui, klasė	LST EN 24920	4
8.	Medžiagos storis, mm	LST EN ISO 5084	4,5
9.	Pynimas	LST EN ISO 8388, 3.1.17 punktas	skersinis

* Skalavimo ir džiovinimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (skalavimo procedūra – 4N, džiovinimo būdas - F (džiovininti žemesnėje temperatūroje)).

Trikotažinė medžiaga megzta apskritąja mezgimo mašina su žemu pūko aukščiu gerojoje pusėje ir prigludusiu pūku išvirkščiojoje pusėje.

Direktorė

Audronė Pocienė



UAB OMNITEKSAS

Įmonės kodas: 135723663, PVM kodas: LT357236610

Raudondvario pl. 101, LT-47184 Kaunas

Tel.: +370 (37) 361494, 361250 Fax.: +370 (37) 361675

Banko sąskaitos Nr. LT614010042502786591 AB DNB bankas, SWIFT: AGBLLT2X