

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. SĄVOKOS IR SUTRUMPINIMAI

- 1.1. Pirkėjas** – AB Energijos skirstymo operatorius
- 1.2. Tiekėjas** – ūkio subjektas – fizinis asmuo, privatusis juridinis asmuo, viešasis juridinis asmuo, kitos organizacijos ir jų padaliniai ar tokių asmenų grupė, su kuriuo Pirkėjas sudaro Sutartį.
- 1.3. Sutartis** – Sutartis, sudaroma tarp Tiekėjo ir Pirkėjo dėl Pirkimo objekto.
- 1.4. Paslaugos** – Suvirinimo darbų koordinatoriaus paslaugos.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

Suvirinimo darbų koordinatoriaus paslaugos pirkimas

3. PIRKIMO OBJEKTO APIMTYS

Preliminarus kiekis pateikiamas lentelėje Nr.1.

Lentelė Nr.1.

Eil. Nr.	Kvalifikacijos tikrinimo koordinavimo sritis	Preliminarus (ne daugiau kaip) darbuotojų skaičius sutarties galiojimo laikotarpiu*
1.	Plieno suvirinimas	80
2.	Polietileno suvirinimas	80
3.	Vario sulydimas	10

* Nurodytas preliminarus (ne daugiau kaip) Pirkimo objekto kiekis. Pirkėjas neįsipareigoja nupirkti viso nurodyto kiekio.

4. SUTARTINIŲ ĮSIPAREIGOJIMŲ VYKDYMO VIETA

Lietuvos respublika

5. REIKALAVIMAI PIRKIMO OBJEKTUI

5.1. Esamos situacijos aprašymas

5.2. Pirkimo objekto aprašymas

5.2.1. Tiekėjas turės atlikti funkcijas pagal Lietuvos standartą LST EN ISO 14731:2007 „Suvirinimo koordinavimas. Užduotys ir atsakomybė (ISO 14731:2006).“

5.2.2. Tiekėjas turės parengti suvirinimo procedūrų aprašus pagal:

5.2.2.1. Lietuvos standartą LST EN ISO 15610:2005 „Metalų suvirinimo procedūrų aprašas ir patvirtinimas. Patvirtinimas pagal išbandytas suvirinimo medžiagas (ISO 15610:2003)“.

5.2.2.2. Lietuvos standartą LST EN ISO 15611:2005 „Metalų suvirinimo procedūrų aprašas ir patvirtinimas. Patvirtinimas pagal ankstesnę suvirinimo patirtį (ISO 15611:2003)“.

5.2.2.3. Lietuvos standartą LST EN ISO 15612:2005 „Metalų suvirinimo procedūrų aprašas ir patvirtinimas. Patvirtinimas pagal priimtą standartinę suvirinimo procedūrą (ISO 15612:2004)“.

5.2.2.4. Lietuvos standartą LST EN ISO 15613:2005, LST EN ISO 15613:2004/P:2005 „Metalų suvirinimo procedūrų aprašas ir patvirtinimas. Patvirtinimas pagal iki gamybinį suvirinto sujungimo bandymą (ISO 15613:2004)“.

5.2.3. Turimi suvirinimo procedūrų patvirtinimo protokolai (SPPP) pateikiami priede Nr.1-4. Reikalingus naujus SPPP pateiks Pirkėjas pagal Tiekėjo parengtą procedūrų aprašą.

5.2.4. Tiekėjas turės užtikrinti suvirintojų/lituotojų kvalifikacijos tikrinimą pagal galiojančius darbuotojų sertifikavimo standartus (LST EN 13067:2013 „Plastikus suvirinantis darbuotojai. Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Suvirintos termoplastikų sąrankos“, LST EN ISO 9606-1:2013 „Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Lydomasis suvirinimas. 1 dalis. Plienai (ISO 9606-1:2012, įskaitant Cor.1:2012)“, LST EN ISO 13585:2012 „Kietasis litavimas. Lituotojų ir litavimo operatorių kvalifikacijos tikrinimas (ISO 13585:2012).“

5.2.5. Tiekėjas savo kompetencijų ribose, turės teikti pasiūlymus ir pastabas Lietuvos Respublikos teisės aktų projektams, Pirkėjo vidiniams dokumentams ir tvarkoms.

5.3. Sutartinių įsipareigojimų vykdymo tvarka ir terminai

5.3.1. Suvirinimo procedūrų aprašai turi būti parengti per 2 mėnesius nuo sutarties sudarymo datos.

5.3.2. Kitos funkcijos atliekamos per 1 kalendorinį mėnesį nuo užsakymo pateikimo.

6. PRIEDAI

Priedas Nr. 1. SPPP_TPT_05_012_111_pagrindine_nuo 9 iki 36

Priedas Nr. 2. SPPP_TPT_13_14_111_pagrindine_T1nuo 3 iki 7_2 T2 nuo 4 iki 8

Priedas Nr. 3. SPPP_TPT_05_018_311_pagrindine_nuo 1_8 iki 3_3

Priedas Nr. 4. SPPP_TPT_05_019_111_pagrindine_nuo 3 iki 8