

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Perkančioji organizacija šio pirkimo metu perka kino teatro kėdes ir jų montavimą. Į siūlomų prekių kainą tiekėjai privalo įskaičiuoti visus komponentus saugiam prekių eksploatavimui ir funkcionalumui užtikrinti. Montavimas apima prekių pristatymą, surinkimą, instaliavimą, paleidimą, derinimą.

Techninėje specifikacijoje yra pateikiami tik minimalūs reikalavimai prekėms ir jų elementams.

Apibūdinant pirkimo objektą, techninėje specifikacijoje ar kitose pirkimo dokumentuose galimai nurodytas konkretus modelis ar tiekimo šaltinis, konkretus procesas, būdingas konkretaus tiekėjo tiekiamoms prekėms ar teikiamoms paslaugoms, ar prekių ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, sertifikatai, standartai, protokolai turi būti suprantami su žodžiais „arba lygiavertis“.

TKF_1.05_3.1 Kino teatro kėdės

Perkamas kiekis: 96 vnt.

1. Matmenys:

Atstumas tarp porankių centrų – 550 mm.

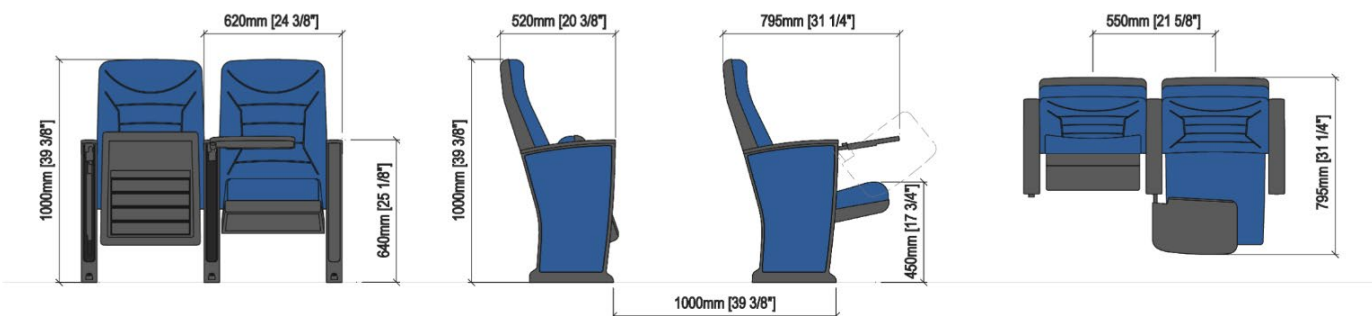
Kėdės aukštis – 1000 mm $\pm$ 50mm.

Porankių plotis – 68 mm $\pm$ 2mm.

Porankių ilgis – 345 $\pm$ 5mm.

Kėdės sėdimosios dalies aukštis – 450 mm nuo grindų $\pm$ 5mm.

Aukštis nuo grindų iki porankio viršaus – 640 mm $\pm$ 5mm.



2. Reikalavimai kėdės atlošui:

Kėdės atlošas ergonomiškas, pagamintas ant didelio tankumo 100% perdirbto polipropileno (arba lygiavėrių savybių medžiagos) rėmo, sujungto perforuotomis polipropileno (arba lygiavėrių savybių medžiagos) juostomis, išliejant ugniai atsparų putų poliuretano arba analogiškų funkinių parametų medžiagą, sudarant vientisą atlošo junginį. Jeigu naudojamas poliuretanai – tankis ne mažiau kaip 50 kg/m³.

Kėdės atlošas turi būti apsaugotas ir sustiprintas 5 $\pm$ 1 mm storio išorine nugarėle visu plotu ir turi būti 10 $\pm$ 1mm storio konstrukcinėse atraminėse dalyse.

Atlošo konstrukcija įdedama į rėmą, kuris veikia kaip stabdys arba buferis atlošiant sėdimą dalį. Dėl savo modulinės konstrukcijos atlošas turi turėti galimybę atlošti skirtingais kampais, kurį galima pritaikyti prie bet kokio tipo grindų ir aukščio skirtumų.

3. Kėdės sėdimoji dalis:

Kėdės sėdima dalis pagaminta iš didelio tankio 100% perdirbto polipropileno (arba lygiaverčių savybių medžiagos). Karkasas turi būti sujungtas perforuotomis polipropileno (arba lygiaverčių savybių medžiagos) juostomis ant kurių išlietas ugniai atsparus putų poliuretanais (arba lygiaverčių savybių medžiagos), sudarant vientisą sėdimos dalies junginį. Jeigu naudojamas poliuretanais – tankis ne mažiau kaip 60 kg/m³.

Kėdės apatinė dalis turi būti apsaugota sustiprinta 5±1 mm storio išorine nugarėle visu plotu ir 10±1 mm konstrukcinėse atraminėse dalyse, pagaminta iš didelio tankio juodo polipropileno (arba lygiaverčių savybių medžiagos).

Kėdės sėdimoji dalis turi užsiversti savaime, be trenksmo, tyliai. Naudojami tylaus uždarymo specialūs dvigubi spyruokliniai mechanizmai. Kėdė turi užsiversti be strigimų ar trūkčiojimų, tolygiai. Užsilenkianti dalis turi užtikrinti minimaliai 100000 ciklų.

Kėdės atlošui ir sėdimai daliai naudojamas putų poliuretanais (arba lygiaverčių savybių medžiagos) turi atitikti LST EN 1021-1:2006/LST EN 1021-2:2006 arba lygiaverčio degumo standarto reikalavimus. Kėdės sėdimosios dalies pagrindas aptrauktas tokia pačia medžiaga kaip ir sėdima bei atlošiama dalis.

Kėdės aptraukimo audinys turi atitikti BS 5852/ LST EN 1021-1 ir EN 1021-2 arba lygiaverčius degumo standartus. Po audiniu montuojamas ugnies užtvaras (ne mažiau 5 mm storio). Audinio atsparumas pumpuravimuisi – 5 laipsnis, pumpurėliai, pūkeliai, rutuliukai nesusidaro (pagal BS5811:1986 arba lygiaverčio bandymo protokolą). Audinio mechaninis dėvėjimasis pagal Martindale testą ne mažiau kaip 80000 ciklų. Audinys turi būti atsparus dėmėms, neįgeriantis skysčių dėl specialios dangos, kvėpuojantis, lengvai prižiūrimas/valomas. Audinys turi atrodyti reprezentatyviai. Audinio spalva derinama su užsakovu.

4. Kėdės porankis ir šoninė dalis:

Šoninės dalies rėmas pagamintas iš išlieto didelio tankumo 40±1 mm pločio ir ne mažiau kaip 8±1 mm sienelės storio polipropileno (arba lygiaverčių savybių medžiagos), kuris sujungiamas su sėdynės ir atlošo konstrukcijomis, sudarydama vientisą vienetą.

Kėdės rėmas dengiamas papildoma sienele, kuri paslepia visus tvirtinimo elementus.

Porankiai pagaminti iš polipropileno (arba lygiaverčių savybių medžiagos) 68 mm±2mm pločio ir 345±5mm ilgio.

5. Padėklas rašymui:

Kėdės porankyje sumontuotas ištraukiamas ir atlenkiamas padėklas rašymui. Padėklas turi turėti 4±1 mm storio ir 15±2 mm skersmens šerdies konstrukciją, kuri veikia kaip atrama ir sukimosi ašis.

„Anti-panic“ mechanizmas turi būti po porankiu ir jame turi būti integruota rutulinė/lizdinė jungtis, kuri palengvina visus sulankstymo ir išskleidimo judesius. „Anti-panic“ mechanizmas veikia automatiškai t.y. nereikia jo sulankstyti rankiniu būdu, taip užtikrinant saugumą evakuojant salę.

6. Numeracija:

Kėdės komplektuojamos su eilių ir kėdžių numeriais. Tiksliai tvirtinimo vieta derinama su užsakovu prieš gamybą.

7. Standartai:

Visa kėdė turi atitikti šiuos standartus:

- a) UNE EN 1021-1: 06 and UNE EN 1021-2: 06 arba lygiavertį,
- b) AM18 arba lygiavertį,
- c) BS 5852-2:1982 arba lygiavertį,
- d) CA 133 arba lygiavertį.

8. Kiti reikalavimai:

Tiekėjas sutarties vykdymo metu privalės parengti ir suderinti su užsakovu kėdžių išdėstymo planą, detalią įrangos montavimo schemą. Šios dokumentacijos apimtyje turės būti detalizuojami konkretūs siūlomų kėdžių sistemų sprendiniai.

9. Garantija:

Tiekėjas kartu su pasiūlymu privalo pateikti dokumentus (gamintojo išduotą pažymą, atestatą, sertifikatą ar pan.), patvirtinančius, kad Tiekėjas, yra įrangos gamintojas arba autorizuotas (sertifikuotas) siūlomos įrangos gamintojų atstovas (partneris) ar oficialus jų platintojas, ir yra gamintojo įgaliotas tiekti įrangą, vykdyti įrangos diegimo, derinimo darbus, atlikti įrangos garantinę techninę priežiūrą. Jeigu Tiekėjas nėra įrangos gamintojas ar jo atstovas arba nėra įgaliotas atlikti įrangos remontą ar techninę priežiūrą, tuomet turi pateikti sutartį su ūkio subjektu, kuris yra gamintojo įgaliotas atlikti siūlomos įrangos remontą ar techninę priežiūrą, arba tokio ūkio subjekto įsipareigojimą atlikti įrangos garantinę priežiūrą pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis.

Siūlomai kėdžių sistemai turi būti suteikta garantija – ne mažiau kaip 5 metai.

Tiekėjas kartu su pasiūlymu turi pateikti dokumentus, įrodančius, kad ne mažiau kaip 10 metų po garantinio laikotarpio bus tiekiamos atsarginės kėdžių dalys (esant poreikiui jos bus perkamos atskirais pirkimais).