

2025 m. balandžio 2 d. Sutarties Nr. DPS- 157
1 priedas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS (SP, KOP, KJP)

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS (SP)

I SKYRIUS BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Gynybos resursų agentūra prie Krašto apsaugos ministerijos (toliau – perkančioji organizacija) ketina įsigyti tokias sausumos pajėgų (toliau – SP) uniformines striukes (toliau – striukės), skirtas apsaugoti karius nuo kritulių ir vėjo:

- 1.1. striukė uniforminė, vyr. (SP) (toliau – vyriška striukė);
- 1.2. striukė uniforminė, mot. (SP) (toliau – moteriška striukė).

2. Striukės turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje nurodytus reikalavimus.

3. Perkančioji organizacija aprūpina Tiekėją nustatyto pavyzdžio skiriamuoju ženklu – antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu. Visos kitos gamybai reikalingos medžiagos – Tiekėjo.

4. Reikalingų striukių dydžiai pateikti 1-2 lentelėse, sudarytose pagal Lietuvos kariuomenėje priimtą dydžių sistemą.

1 lentelė

VYRIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Liemens apimtis, cm	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
158		x	x	x	x	x						
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
194			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200					x	x	x	x	x	x	x	x
206					x	x	x	x	x	x	x	x

2 lentelė

MOTERIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116
	Klubų apimtis, cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124
158		x	x	x	x	x	x	x		
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x

182	x	x	x	x	x	x	x	x	x
188		x	x	x	x	x	x	x	x

5. Užpildytos striukių dydžių lentelės (su nurodytais kiekiais) pateikiamos tiekėjui, sudarant sutartį. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių striukių, neviršijant 2 % užsakymo kiekio.

6. Striukių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559-1 (ISO 8559-1) arba lygiaverčio standarto duomenys. Striukės turi būti sukonstruotos taip, kad užtikrintų tinkamą prigulimą prie kario kūno, vilkint megztinį ar uniforminio kostiumo švarką, bei nevaržytų kario rankų judesių. Moteriškos striukės turi būti sukonstruotos, įvertinant moteriškos figūros ypatumus.

7. Striukių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 12 mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos, ir 24 mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II SKYRIUS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

8. Striukių modelio eskizai pateikti techninės specifikacijos priedo (toliau – Priedas) eskizuose.

9. Aprašyme ir eskizuose matmenys pateikti baziniams dydžiams: vyriškos striukės matmenys nurodyti 188 ūgio, 108 cm krūtinės apimties, 96 cm liemens apimties, moteriškos striukės – 170 cm ūgio, 96 cm krūtinės apimties ir 104 cm klubų apimties.

10. Vyriškos striukės bazinio dydžio pagrindinių matmenų dydžiai ir leistini nuokrypiai pateikti 3 lentelėje, moteriškos striukės – 4 lentelėje.

3 lentelė

VYRIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	70	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	63	± 1,0
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	14,5	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	24	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	30	± 1,0
6.	Peties ilgis	16	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	69	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	30,5	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	15,5	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	85	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	15,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	52	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	54,5	± 1,0

4 lentelė

MOTERIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	64	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	58	± 1,0

3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	15	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	21,5	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	26,5	± 1,0
6.	Peties ilgis	14	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	62	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	25,4	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	13,8	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	74	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	14,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	47,5	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	50,5	± 1,0

11. Jeigu 3-4 lentelėse ir techninėje specifikacijoje nenurodyta kitaip, matmenims iki 10 cm imtinai leidžiamas 4 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, matmenims virš 10 cm leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų.

12. Striukių siūlės turi būti nupeltakiuotos pagal Priedo eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3–3,5 dygsniai/cm.

13. Užleidimai siūlėms turi būti parinkti tokie, kad užtikrintų tinkamą gaminio siūlių tvirtumą ir kokybę gaminio eksploatacijos metu.

14. Visi vidinių siūlių/detalių kraštai turi būti apkantuoti spec. pamušaliniu audiniu.

15. Striukių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai: negalimas siūlių/peltakių suraukimas, iškreivėjimas (siūlės/peltakio plotis turi būti tolygus visame siūlės/peltakio ilgyje), negalimi praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrukę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, siūlių/peltakių irimas dėl nepadarytų ar netinkamai padarytų įtvirčių, peltakių sudūrimai matomose vietose, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.). Visų siūlių/peltakių galai turi būti užtvirtinti.

16. Porinės detalės striukėse turi būti išdėstytos simetriškai. Detalių atspalviai striukėse neleidžiami.

17. Striukės turi būti išvalytos nuo technologinio proceso liekanų (siūlų, pūkų ir pan.), tvarkingai išlygintos.

PIRMASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI MEDŽIAGOMS

18. Striukės siuvamos iš daugiasluoksnio audinio (toliau – pagrindinis audinys):

- viršutinis sluoksnis – ruošelinio pynimo tamsios samanų spalvos, artimos spalvos kodui 19-0515 TP (*angl. „Olive night“*) pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą (spalva suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu), poliesterinis audinys,

- vidinis sluoksnis – poliuretanu arba lygiavertė medžiaga,

- apatinis sluoksnis – megztinė poliesterinė medžiaga.

19. Pagrindinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdančią žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“ ir 5 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

PAGRINDINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	viršutinis sluoksnis: 100 PES; vidurinis sluoksnis: 100 PU arba lygiavertė; apatinis sluoksnis: 100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	150 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1000 ≥ 700	LST EN ISO 1421-1 (ISO 1421-1) 1 metodas arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 60 ≥ 60	LST EN ISO 4674-1 (ISO 4674-1), A metodas arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, ciklai		
5.1.	viršutinio sluoksnio (vardinis slėgis 12 kPa)	≥ 60 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
5.2.	apatinio sluoksnio (vardinis slėgis 9 kPa)	≥ 10 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm naujas po 3 skalbimų*	≥ 1500 ≥ 1500	LST EN ISO 811 (ISO 811) arba lygiavertis
7.	Garinė varža Ret, m ² Pa/W	≤ 12	LST EN ISO 11092 (ISO 11092) arba lygiavertis
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	dirbtinei šviesai	≥ 4	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
8.2.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
8.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.5.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
8.6.	organiniams tirpikliams	≥ 4	LST EN ISO 105-X05 (ISO-X05) arba lygiavertis
9.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %		LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

	metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 2 ne daugiau ± 2	
10.	Viršutinio sluoksnio siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 35 ≥ 20	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
11.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 1	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo - 4N, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ taikomas sutarties vykdymo metu, kontroliuojant nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

20. Pamušalinis audinys (rankovių) – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, atitinkantis 6 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

21. Pamušalinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“.

6 lentelė

PAMUŠALINIO AUDINIO (RANKOVIŲ) TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	70 $\pm$ 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 600 ≥ 350	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
4.	Laidumas orui, esant 100 Pa slėgiui, mm/s	≥ 30	LST EN ISO 9237 (ISO 9237) arba lygiavertis
5.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
6.	Nusidažymo atsparumas, balai		
6.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) A1S metodas arba lygiavertis
6.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
6.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

7.	Siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 55 ≥ 25	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
8.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

22. Tinklelis – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos kiauraraštis mežginys, atitinkantis 7 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

7 lentelė

TINKLELIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	100 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
4.	Nusidažymo atsparumas, balai		
4.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
4.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
5.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

23. Kišeninis audinys – specialios paskirties, 100% medvilnės audinys, pašiauštas iš vienos pusės, paviršinis tankis 160 (-5; +20) g/m², derančios prie pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos.

24. Striukės priekio užsegimo užtrauktukas – išskiriamasis, su lietais arba spiraliniais plastmasiniais danteliais ir dviem metalinėmis spynelėmis, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,7 (±0,05) cm. Striukės priekio puselių kišenių užsegimo užtrauktukai – su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena metaline spynele, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,6 (±0,05) cm. Užtrauktukai turi atitikti 8 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 110	LST EN 16732 (EN 16732), D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 370	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
5.	Atidarymo mazgo skersinis stiprumas, N	> 120	LST EN 16732 (EN 16732), H priedas arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

25. Pamušalo kišenių užsegimo užtrauktukai turi būti su spiraliniais plastmasiniais danteliais, dantukų takelio plotis 0,4 ($\pm 0,05$) cm. Užtrauktukai turi atitikti 9 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

PAMUŠALO KIŠENIŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 150	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
3.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
4.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

26. Visų užtrauktukų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

27. Kibieji tekstiliniai užsegimai turi atitikti 10 lentelėje pateiktus rodiklius. Visi nukirpti kibiųjų tekstilinių užsegimų kraštai apdirbti, kad neirtų. Kibiųjų tekstilinių užsegimų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

KIBIŲJŲ TEKSTILINIŲ UŽSEGIMŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Atskiriamoji jėga, N/cm		LST EN 12242 (EN 12242) arba lygiavertis
1.1.	po skalbimo	$\geq 1,3$	
1.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	$\geq 0,65$	
2.	Šlyties jėga, N/cm ²		LST EN 13780 (EN 13780) arba lygiavertis
2.1.	po skalbimo	≥ 6	
2.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 4	
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
3.2.	skalbimui	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
3.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

Pastaba. Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

28. Tekstilinė juostelė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 0,9-1 cm pločio. Juostelė turi būti tankaus pynimo, užtikrinančio jos funkcionalumą (reikiamą standumą eksploatacijos metu). Juostelės kraštai/galai turi apdirbti taip, kad neirtų eksploatacijos metu.

29. Elastinė virvutė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 2-3 mm skersmens.

30. Spaudės, akutės – iš tamsinto žalvario, neblizgančios, eksploatacijos metu išlaikančios savo funkcines savybes.

31. Fiksatoriai – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, iš acetolio arba lygiavertės medžiagos, su plienine (arba lygiavertės medžiagos) spyruokle viduje.

32. Siuvimo siūlai – armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti audinio spalvą. Siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.

33. Apykaklės, antpečių, kišenės lystelių, rėmelių detalės turi būti pastandintos skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais atspariais klijuotinais įdėklais. Kitos striukės detalės standinamos pagal poreikį.

34. Striukių siuvime panaudotos medžiagos turi būti pagamintos kokybiškai, be defektų, patikimai tarnauti dėvėjimo metu (fiksatoriai neturi savaime atsilaivinti, spaudės atsiseiti, elastinės virvutės negali prarasti elastingumo ir pan.).

ANTRASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI STRIUKĖS MODELIIUI

35. Striukė priekyje užsegama užtrauktuku.

36. Moteriška striukė nuo vyriškos striukės skiriasi užsegimo kryptimi.

37. Striukės priekio užsegimas pridengtas atvartu, prisiūtu per visą gaminio ilgį (vyriškose striukėse prie kairės priekio puselės, moteriškose – prie dešinės):

37.1. atvartas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
 37.2. atvarto kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
 37.3. atvarto prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu, pilnai uždengiant laisvus detalių kraštus.

37.4. atvartas prie striukės prisegamas 6 spaudėmis, iš kurių 3 spaudės yra „paslėptos“ (įstatytos tik atvarto apatinėje pusėje).

38. Po užtrauktuku (vyriškose striukėse prie dešinės priekio puselės, moteriškose – prie kairės) per visą gaminio ilgį prisiūtas atvartėlis:

38.1. atvartėlio viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;

38.2. atvartėlio kampai užapvalinti;

38.3. atvartėlio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

39. Striukės apykaklė stati – stovės tipo, sukonstruota taip, kad esant poreikiui būtų galima dėvėti ir atverstą:

39.1. išorinės apykaklės detalės įsiuvimo į priekaklį siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

39.2. apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūlės sutvirtintos tarpusavyje, paliekant ne ilgesnius kaip 4 cm atstumus, matuojant nuo priekio krašto.

40. Striukės priekio ir apykaklės kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

41. Striukės nugara ir priekio puselės kerpamos su papetėmis. Papečių prisiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per papetes).

42. Pečių siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per nugaros papetę).

43. Striukė siuvama su viena pora priekinių kišenių. Kišenės – žemiau liemens, ties priekio puselės apdailine/reljefine siūle, stačiakampio formos, įleistinės, su lyste, užsegamos užtrauktukais:

43.1. lystelė suformuota iš pusiau perlenktos pagrindinio audinio detalės;

43.2. kišenės maišeliai sukirpti iš kišeninio audinio. Ant apatinio kišenio maišelio užsiūtas ne mažesnio kaip 4 cm aukščio (matuojant nuo kišenės siūlės iki įkišenio prisiuvimo siūlės) įkišenis, sukirptas iš pagrindinio audinio;

43.3. kišenės maišelio aukštis – iki striukės apačios peltakio, plotis – iki striukės priekinio krašto, paliekant ne didesnę kaip 2 cm atstumą;

43.4. patogesniai naudojimui, kišenės maišelis dviejų pamušalinio audinio detalių pagalba pritvirtintas prie striukės priekinio krašto;

43.5. kišenės kraštai nupeltakiuoti aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

44. Rankovė sukirpta iš dviejų detalių: viršutinės ir apatinės:

44.1. viršutinė rankovės detalė iš vidaus apsiūta pamušaliniu audiniu;

44.2. viršutinės rankovės detalės įstatymo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

44.3. apatinė rankovės detalė pailginta, pereinanti į striukės korpusą.

45. Striukės šoninis įdūras suformuotas, apatinę rankovės detalę susiuvus su striukės šonelio detale. Susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apatinę rankovės detalę).

46. Striukės priekio puselė ir rankovės priekinė siūlė susiuvamos viena (ištisine) siūle su striukės šoniniu įdūru, kurio kitas kraštas atitinkamai prisiuvas viena (ištisine) siūle prie striukės nugaros ir rankovės. Susiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

47. Striukės rankovių apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su atskirai kirptu apsiuvu iš pagrindinio audinio:

47.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per rankovės apsiuvą);

47.2. laisvas apsiuvo kraštas palenktas į vidų ir sutvirtintas su striukės viršumi 3,2 ($\pm 0,2$) cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės rankovių apačios).

48. Į rankovės įstatymo siūlę įsiūti antpečiai taip, kad 2/3 pločio būtų priekyje:

48.1. antpečių viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;

- 48.2. antpečių kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 48.3. laisvo antpečio galo prisegimui, prie antpečių apatinės detalės prisiūta $1,8 (\pm 0,1) \times 2,7 (\pm 0,1)$ cm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kabliukais (šiurkščioji pusė), prie striukės – to paties dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kilputėmis (švelnioji pusė).
49. Striukės priekio puselės su pamušalu:
- 49.1. priekio puselių pamušalas sukirptas iš tinklelio, pabortis - iš pagrindinio audinio;
- 49.2. vyriškų striukių kairiajame pabortyje, moteriškų – dešiniajame pabortyje (krūtinės aukštyje) įsiūta stačiakampio formos, įleistinė, su rėmelio tipo apsiuvais, užsegama užtrauktuku, vidinė kišenė:
- 49.2.1. apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio;
- 49.2.2. apatinis kišenės maišelis sukirptas iš pagrindinio audinio, viršutinis – iš tinklelio;
- 49.2.3. kišenės maišelio aukštis turi būti ne mažiau kaip 27 cm, plotis – ne mažiau kaip 16 cm;
- 49.2.4. kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu, kišenės galuose padaryti įtvirtiniai specialia mašina.
50. Striukės nugaros viršutinė dalis iš vidinės pusės (ties papete) apsiūta su pamušalu, sukirptu iš tinklelio.
51. Striukės apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su paborčiais ir atskirai kirptais apsiuvais iš pagrindinio audinio:
- 51.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apsiuvus ir paborčius);
- 51.2. striukės apačia nupeltakiuota $3,8 (\pm 0,2)$ cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės apačios), kartu palenkiant laisvus apsiuvo kraštus į vidų ir sutvirtinant juos su striukės viršumi.
52. Striukės apačios plotis reguliuojamas 2 fiksatoriais ir elastine virvute, įsiūta nupeltakiuojant striukės apačią:
- 52.1. elastinės virvutės galai (per pamušalinio audinio gabaliukus) turi būti patikimai įtvirtinti prie striukės priekinių kraštų;
- 52.2. elastinės virvutės ištraukimui į įšorę, striukės apačios palenkime (ties abejomis šoninėmis siūlėmis) įstatyta po 2 akutes (statoma tik į striukės apsiuvus, striukės viršus lieka laisvas);
- 52.3. elastinės virvutės prilaikymui, prie kiekvienos striukės šoninės siūlės pritvirtintas laikiklis iš tekstilinės juostelės;
53. Striukės pakabinimui, nugaros centre įsiūta ne trumpesnė kaip 8 cm ilgio pakaba iš tekstilinės juostelės.
54. Prie dešinės striukės rankovės, $6 (\pm 0,2)$ cm atstumu nuo pečių siūlės, prisiūtas stačiakampio formos antsiuvas su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu.
55. Prie kairės striukės rankovės, $6 (\pm 0,2)$ cm atstumu nuo pečių siūlės, prisiūta nustatyto tarnybos ženklo skydo formos (žr. Priedo 8 eskizą) kibaus tekstilinio užsegimo su kilputėmis pusė (švelni pusė) ir uždengiama tos pačios formos ir dydžio kita kibaus tekstilinio užsegimo puse su kabliukais (šiurkščia puse).

III SKYRIUS DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

56. Sudarius sutartį, derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai.
57. Prieš darbinių pavyzdžių siuvimą, Tiekėjas turi susiderinti pagrindinio audinio ir kitų striukės siuvime naudojamų medžiagų spalvas. Pagrindinis audinys savo išvaizda (spalva ir pynimu) turi atitikti Lietuvos kariuomenės turimą pavyzdį.
58. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui pristatomi:
- 58.1. du identiški gaminiai (bazinio dydžio);




- 58.2. matų lentelė suderinimui;
- 58.3. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui;
- 58.4. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų pavyzdžiais ir charakteristikomis, įrodančiomis jų atitikimą techninėje specifikacijoje nustatytiems reikalavimams). Pagrindinio audinio pavyzdys turi būti pateiktas vientisame, ne mažesnio kaip 1 m ilgio gabale.
- 59. Esant poreikiui, darbinių pavyzdžių derinimo eigoje gaminių išmatavimai, konstrukcija, siuvimo technologija ir pan. gali būti tikslinami.
- 60. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinius pavyzdžius.

IV SKYRIUS GAMINIŲ ŽENKLINIMAS IR PAKAVIMAS

61. Gaminių ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.

62. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (pamušalo kišenėje) turi būti įsiūta ženklavimo juostelė, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- pluoštinė sudėtis;
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį standartą;
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

Ženklavimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią gamintojo nuomone turėtų žinoti kiekvienas vartotojas.

63. Gaminių ženklavime turi būti nurodytas skalbimas automatinėmis skalbimo mašinomis (temperatūra ne mažiau 40° C) ir būgninis džiovinimas.

64. Ženklavimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklavimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

65. Kiekvienas gaminyje ženklavamas etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

66. Etiketės turi būti patikimai pritvirtintos, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją (esant supakuotam gaminiui polietileniniame maišelyje).

67. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba. Instrukcija gali būti pritvirtinta prie gaminio arba pateikta QR kodu ženklavimo juostelėje (arba atskiroje juostelėje, pritvirtintoje prie gaminio).

68. Gaminiai pakuojami individualiai į polietileninius maišelius ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius šalių suderintais kiekiais.

69. Kartoninės dėžės turi būti paženklintos tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi,

kurioje registruota gamintojo buveinė;

- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

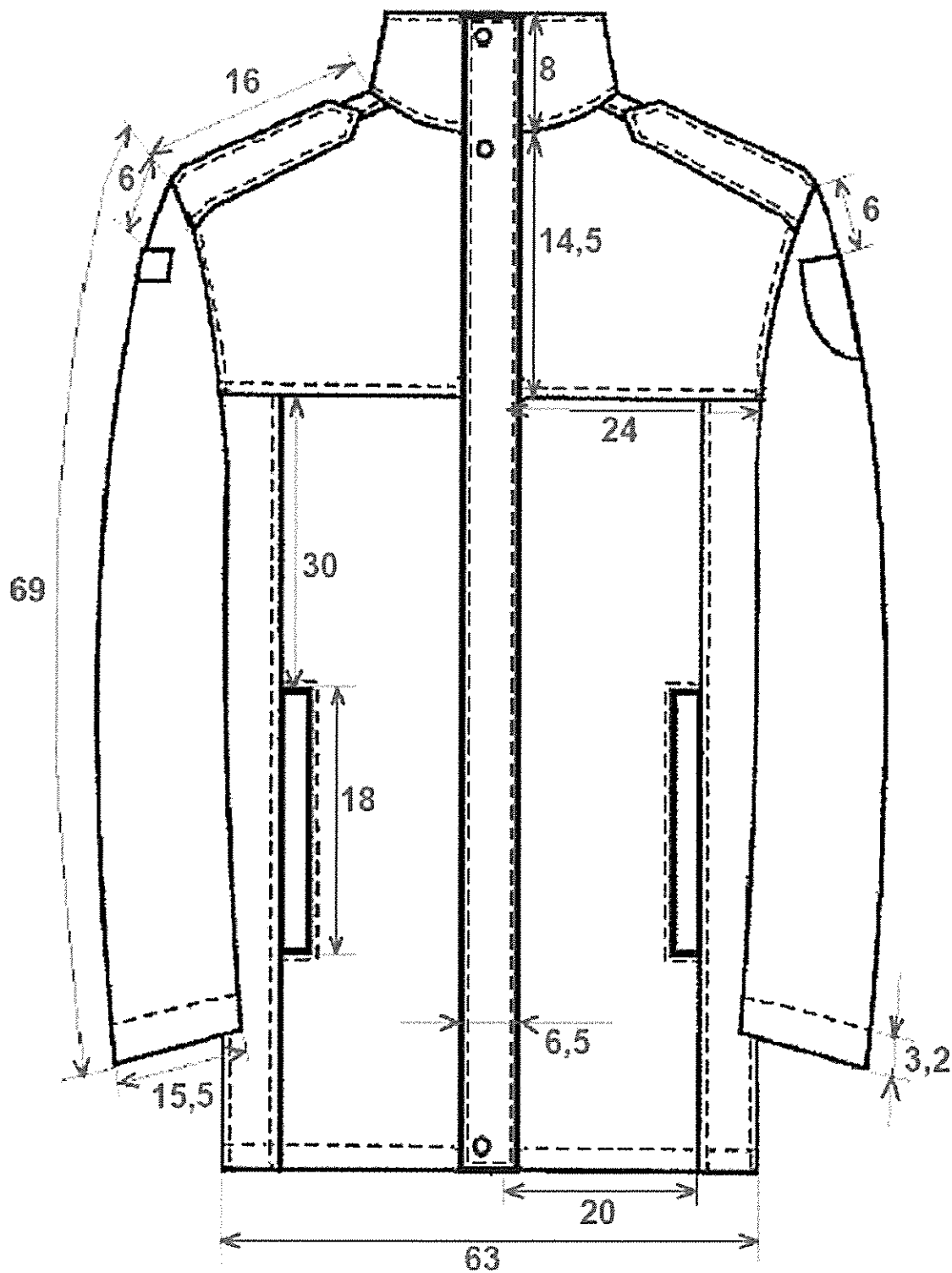
70. Gaminų pakuotės turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

V SKYRIUS GAMINIŲ PRIĖMIMAS

71. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiavėčio standarto pavyzdį.

72. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninių reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

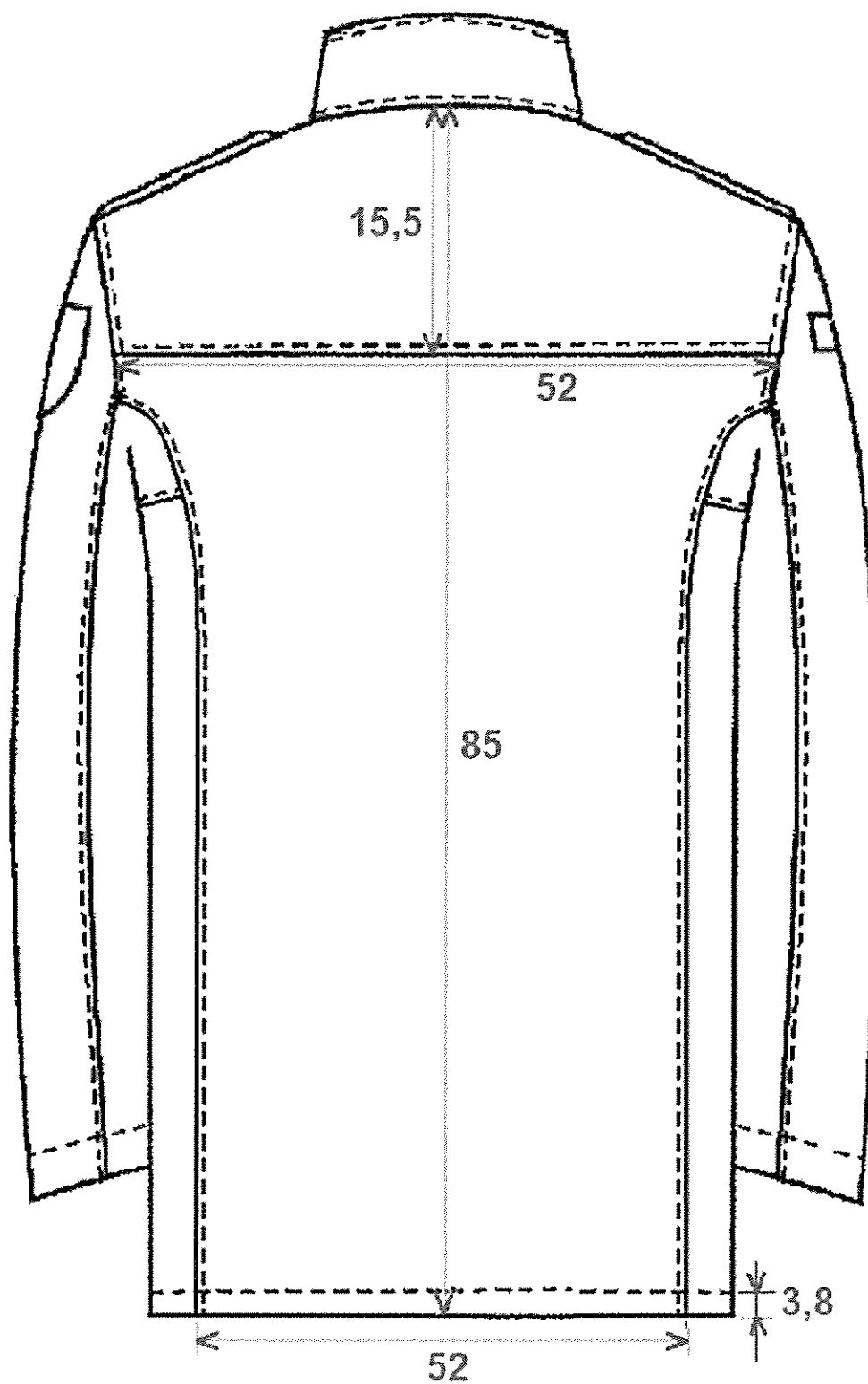
VYRIŠKOS STRIUKĒS MODELIS IŠ PRIEKIO



1 eskizas

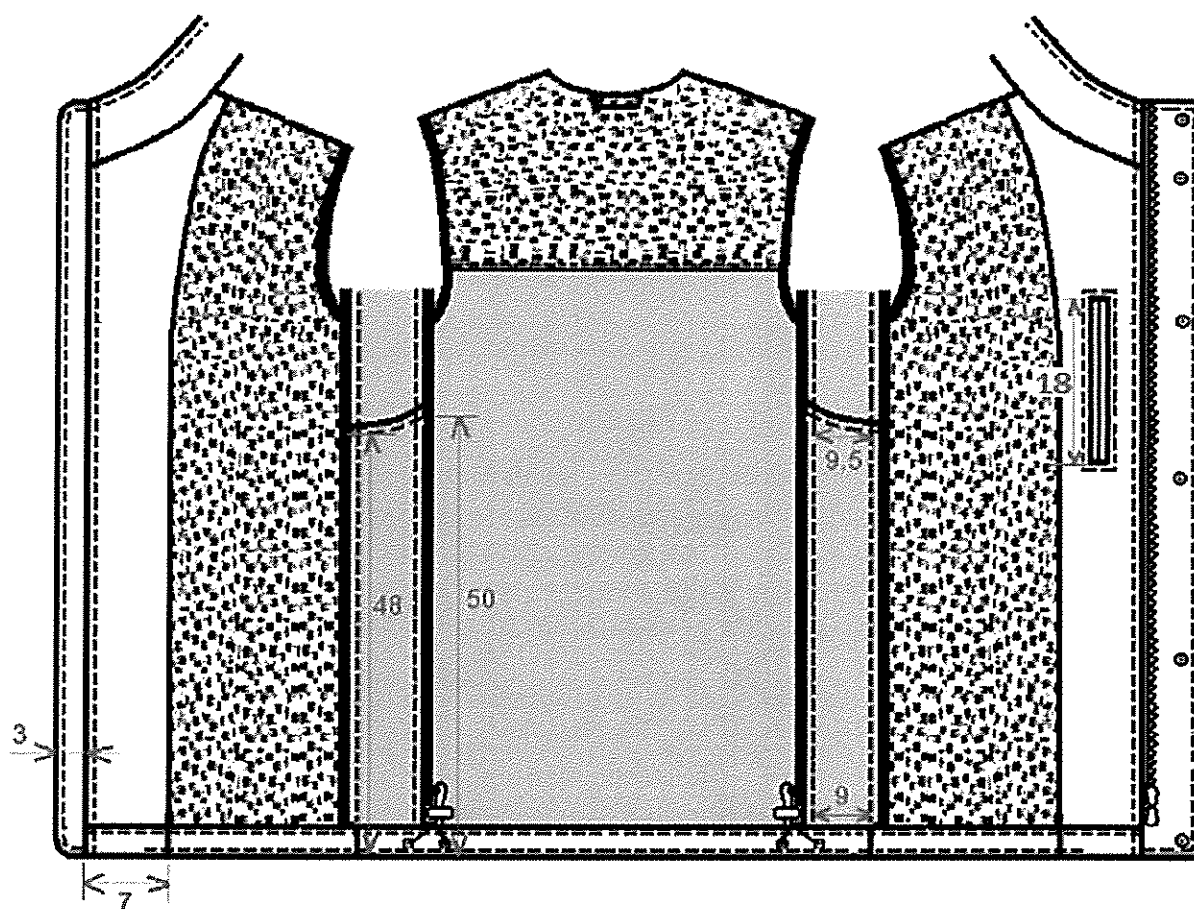
*Of**h*

VYRIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS



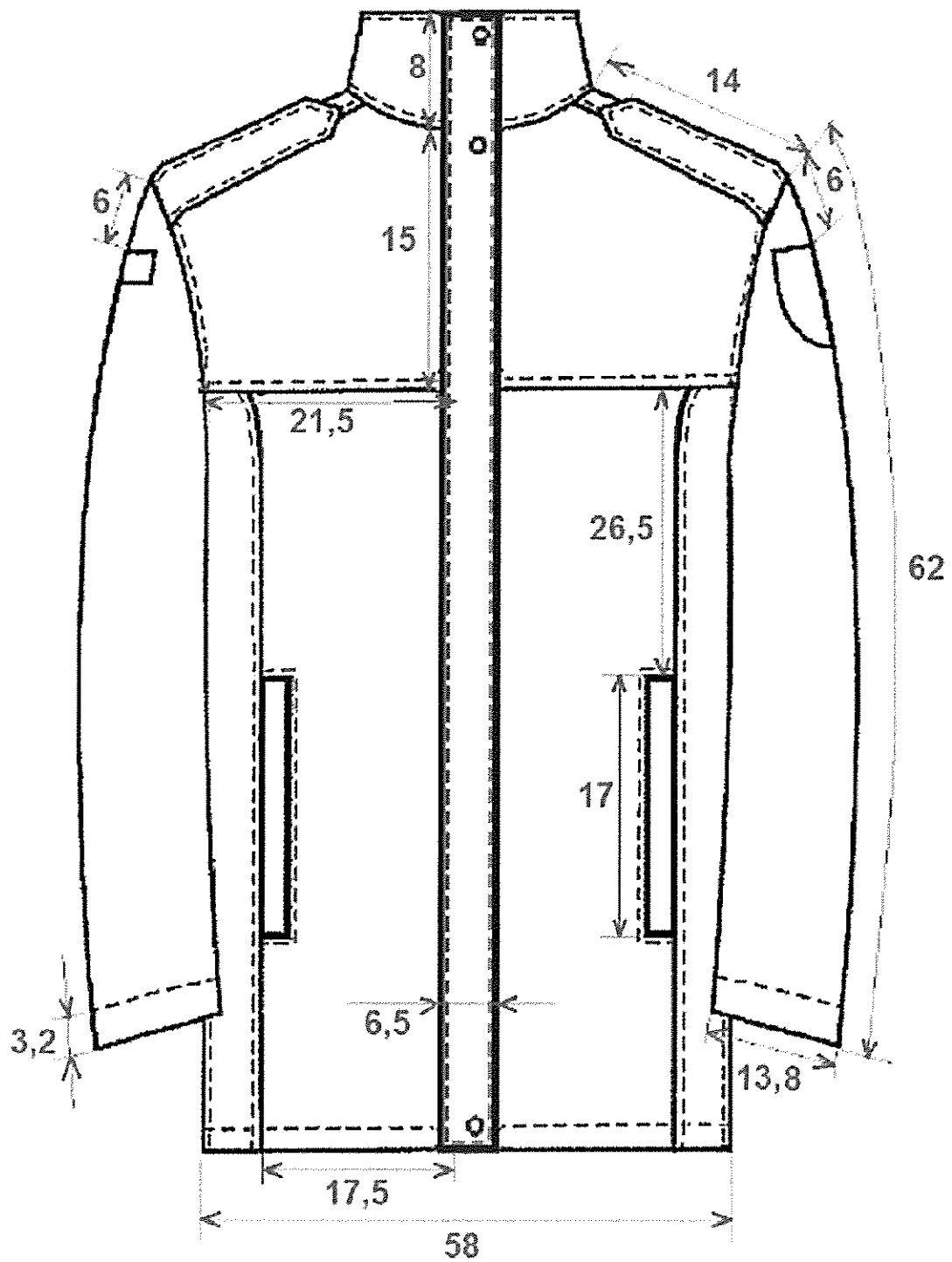
2 eskizas

VYRIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ



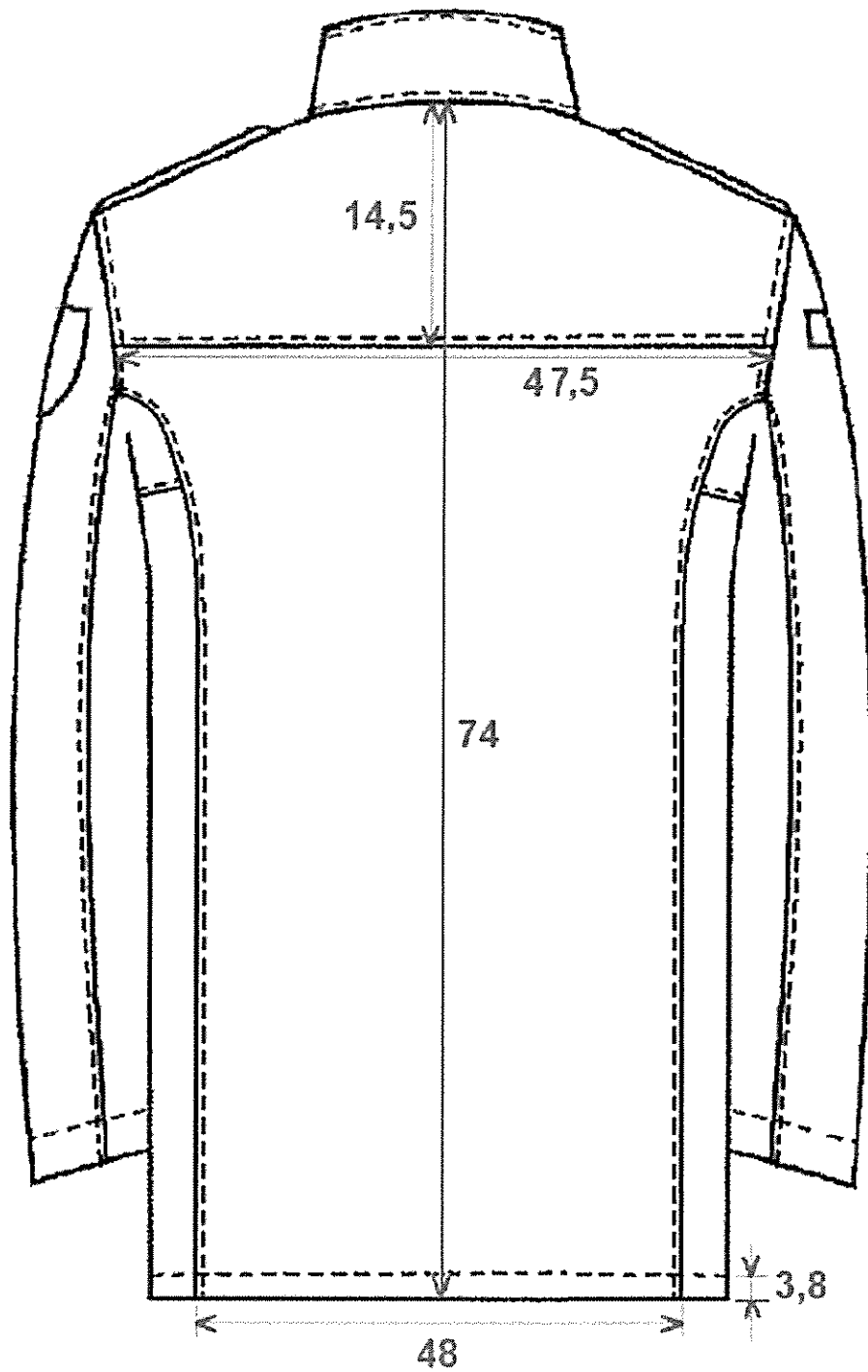
3 eskizas

MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ PRIEKIO



4 eskizas

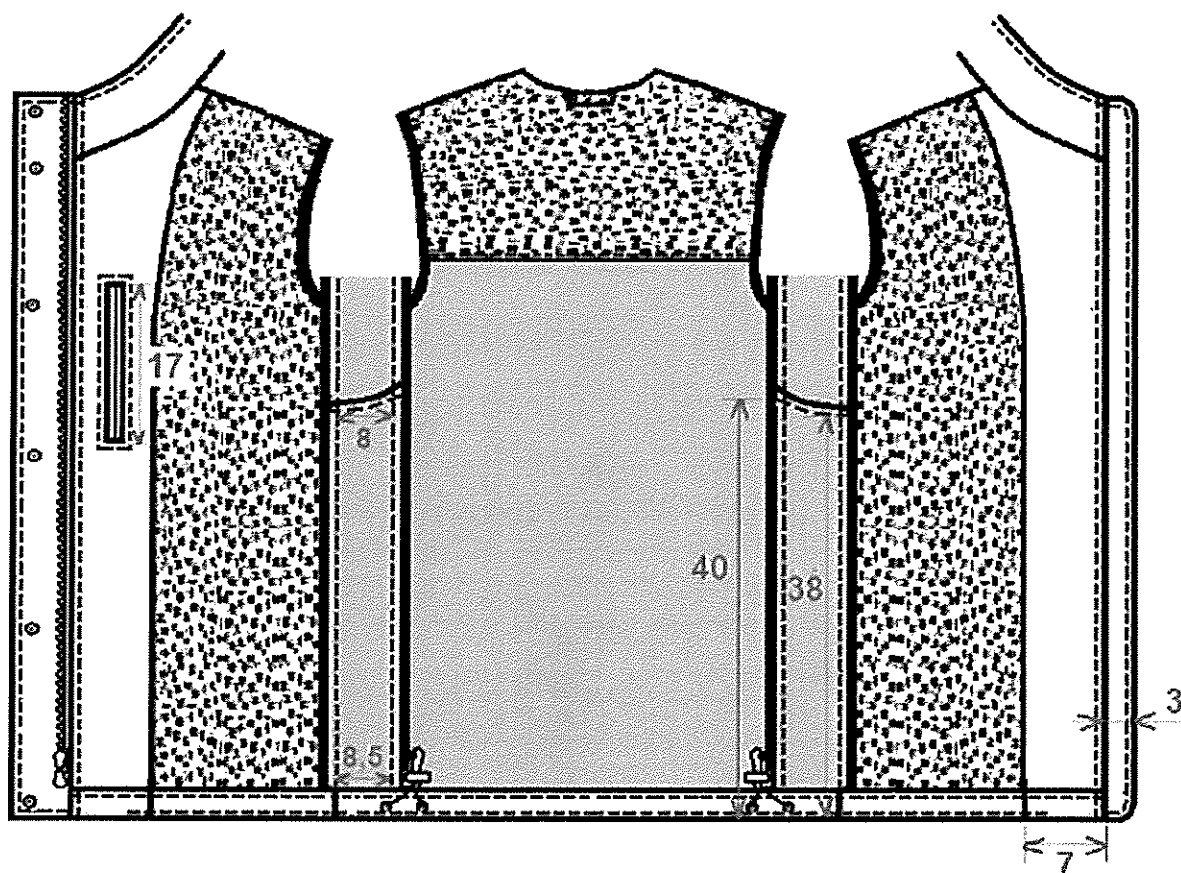
MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS



5 eskizas

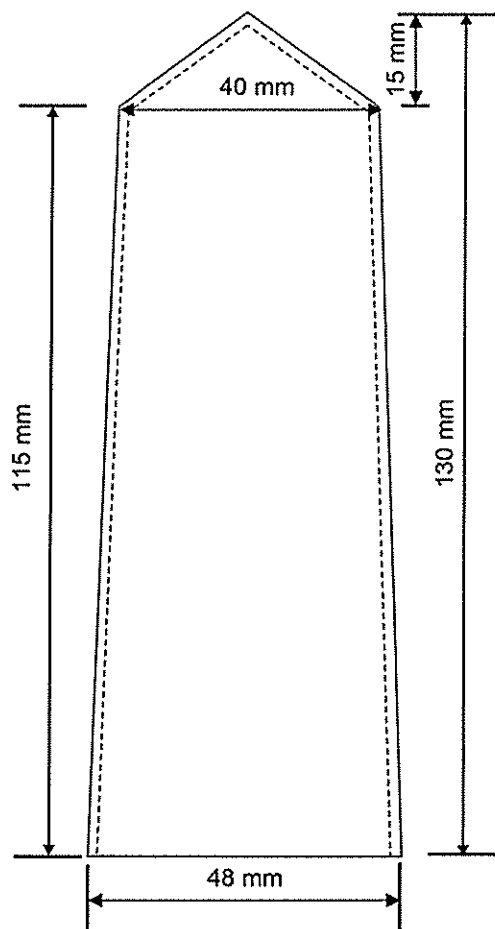
*DT**b*

MOTERIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ

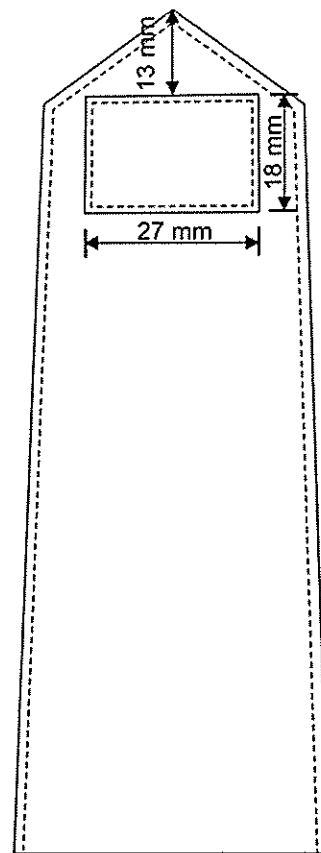


6 eskizas

VYRIŠKOS IR MOTERIŠKOS STRIUKIŲ ANTPETIS



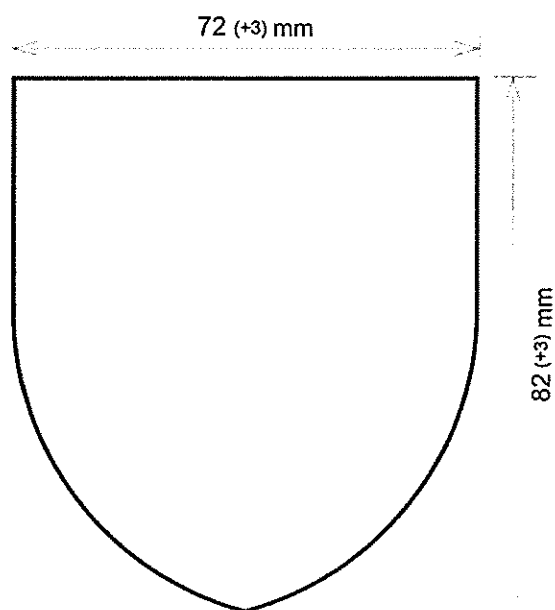
Vaizdas iš viršaus



Vaizdas iš apačios

7 eskizas

TARNYBOS ŽENKLO SKYDO FORMA



8 eskizas

of

h

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS (KOP)

I SKYRIUS BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Gynybos resursų agentūra prie Krašto apsaugos ministerijos (toliau – perkančioji organizacija) ketina įsigyti tokias karinių oro pajėgų (toliau – KOP) uniformines striukes (toliau – striukės), skirtas apsaugoti karius nuo kritulių ir vėjo:
 - 1.1. striukė uniforminė, vyr. (KOP) (toliau – vyriška striukė);
 - 1.2. striukė uniforminė, mot. (KOP) (toliau – moteriška striukė).
2. Striukės turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje nurodytus reikalavimus.
3. Perkančioji organizacija aprūpina Tiekėją nustatyto pavyzdžio skiriamuoju ženklu – antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu. Visos kitos gamybai reikalingos medžiagos – Tiekėjo.
4. Reikalingų striukių dydžiai pateikti 1-2 lentelėse, sudarytose pagal Lietuvos kariuomenėje priimtą dydžių sistemą.

1 lentelė

VYRIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Liemens apimtis, cm	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
158		x	x	x	x	x						
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
194			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200					x	x	x	x	x	x	x	x
206					x	x	x	x	x	x	x	x

2 lentelė

MOTERIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116
	Klubų apimtis, cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124
158		x	x	x	x	x	x	x		
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x

5. Užpildytos striukių dydžių lentelės (su nurodytais kiekiais) pateikiamos tiekėjui, sudarant sutartį. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių striukių, neviršijant 2 % užsakyto kiekio.

6. Striukių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559-1 (ISO 8559-1) arba lygiaverčio standarto duomenys. Striukės turi būti sukonstruotos taip, kad užtikrintų tinkamą prigulimą prie kario kūno, vilkint megztinį ar uniforminio kostiumo švarką, bei nevaržytų kario rankų judesių. Moteriškos striukės turi būti sukonstruotos, įvertinant moteriškos figūros ypatumus.




7. Striukių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 12 mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos, ir 24 mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II SKYRIUS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

8. Striukių modelio eskizai pateikti techninės specifikacijos priedo (toliau – Priedas) eskizuose.

9. Aprašyme ir eskizuose matmenys pateikti baziniams dydžiams: vyriškos striukės matmenys nurodyti 188 ūgio, 108 cm krūtinės apimties, 96 cm liemens apimties, moteriškos striukės – 170 cm ūgio, 96 cm krūtinės apimties ir 104 cm klubų apimties.

10. Vyriškos striukės bazinio dydžio pagrindinių matmenų dydžiai ir leistini nuokrypiai pateikti 3 lentelėje, moteriškos striukės – 4 lentelėje.

3 lentelė

VYRIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	70	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	63	± 1,0
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	14,5	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	24	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	30	± 1,0
6.	Peties ilgis	16	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	69	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	30,5	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	15,5	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	85	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	15,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	52	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	54,5	± 1,0

4 lentelė

MOTERIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	64	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	58	± 1,0
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	15	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	21,5	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	26,5	± 1,0
6.	Peties ilgis	14	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	62	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	25,4	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	13,8	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	74	± 1,5

11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	14,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	47,5	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	50,5	± 1,0

11. Jeigu 3-4 lentelėse ir techninėje specifikacijoje nenurodyta kitaip, matmenims iki 10 cm imtinai leidžiamas 4 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, matmenims virš 10 cm leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų.

12. Striukių siūlės turi būti nupeltakiuotos pagal Priedo eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3–3,5 dygsniai/cm.

13. Užleidimai siūlėms turi būti parinkti tokie, kad užtikrintų tinkamą gaminio siūlių tvirtumą ir kokybę gaminio eksploatacijos metu.

14. Visi vidinių siūlių/detalių kraštai turi būti apkantuoti spec. pamušaliniu audiniu.

15. Striukių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai: negalimas siūlių/peltakių suraukimas, iškreivinimas (siūlės/peltakio plotis turi būti tolygus visame siūlės/peltakio ilgyje), negalimi praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrukę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, siūlių/peltakių irimas dėl nepadarytų ar netinkamai padarytų įtvirtimų, peltakių sudūrimai matomose vietose, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.). Visų siūlių/peltakių galai turi būti užtvirtinti.

16. Porinės detalės striukėse turi būti išdėstytos simetriškai. Detalių atspalviai striukėse neleidžiami.

17. Striukės turi būti išvalytos nuo technologinio proceso liekanų (siūlių, pūkų ir pan.), tvarkingai išlygintos.

PIRMASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI MEDŽIAGOMS

18. Striukės siuvamos iš daugiasluoksnio audinio (toliau – pagrindinis audinys):

- viršutinis sluoksnis – ruošelinio pynimo tamsiai mėlynos spalvos, artimos spalvos kodui 19-3920 TP (*angl. „Peacoat“*) pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą (spalva suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu), poliesterinis audinys,

- vidinis sluoksnis – poliuretanu arba lygiavertė medžiaga,

- apatinis sluoksnis – megztinė poliesterinė medžiaga.

19. Pagrindinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdančią žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“ ir 5 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

5 lentelė

PAGRINDINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	viršutinis sluoksnis: 100 PES;	nurodyti

		vidurinis sluoksnis: 100 PU arba lygiavertė; apatinis sluoksnis: 100 PES	
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	150 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1000 ≥ 700	LST EN ISO 1421-1 (ISO 1421-1) 1 metodas arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 60 ≥ 60	LST EN ISO 4674-1 (ISO 4674-1), A metodas arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, ciklai		
5.1.	viršutinio sluoksnio (vardinis slėgis 12 kPa)	≥ 60 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
5.2.	apatinio sluoksnio (vardinis slėgis 9 kPa)	≥ 10 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm naujas po 3 skalbimų*	≥ 1500 ≥ 1500	LST EN ISO 811 (ISO 811) arba lygiavertis
7.	Garinė varža Ret, m ² Pa/W	≤ 12	LST EN ISO 11092 (ISO 11092) arba lygiavertis
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	dirbtinei šviesai	≥ 4	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
8.2.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
8.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.5.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
8.6.	organiniams tirpikliams	≥ 4	LST EN ISO 105-X05 (ISO- X05) arba lygiavertis
9.	Matmenų pokytis po skalbimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 2 ne daugiau ± 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
10.	Viršutinio sluoksnio siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 35 ≥ 20	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis

11.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 1	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis
-----	--	----------	---

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4N, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} “ taikomas sutarties vykdymo metu, kontroliuojant nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

20. Pamušalinis audinys (rankovių) – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, atitinkantis 6 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

21. Pamušalinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“.

6 lentelė

PAMUŠALINIO AUDINIO (RANKOVIŲ) TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	70 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 600 ≥ 350	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
4.	Laidumas orui, esant 100 Pa slėgiui, mm/s	≥ 30	LST EN ISO 9237 (ISO 9237) arba lygiavertis
5.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
6.	Nusidažymo atsparumas, balai		
6.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) A1S metodas arba lygiavertis
6.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
6.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
7.	Siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 55 ≥ 25	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
8.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

22. Tinklelis – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos kiauraraštis mezginy, atitinkantis 7 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

7 lentelė

TINKLELIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	100 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
4.	Nusidažymo atsparumas, balai		
4.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
4.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
5.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} **	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

23. Kišeninis audinys – specialios paskirties, 100% medvilnės audinys, pašiauštas iš vienos pusės, paviršinis tankis 160 (-5; +20) g/m², derančios prie pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos.

24. Striukės priekio užsegimo užtrauktukas – išskiriamasis, su lietais arba spiraliniais plastmasiniais danteliais ir dviem metalinėmis spynelėmis, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,7 (±0,05) cm. Striukės priekio puselių kišenių užsegimo užtrauktukai – su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena metaline spynele, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,6 (±0,05) cm. Užtrauktukai turi atitikti 8 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 110	LST EN 16732 (EN 16732), D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 370	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
5.	Atidarymo mazgo skersinis stiprumas, N	> 120	LST EN 16732 (EN 16732), H priedas arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

25. Pamušalo kišenių užsegimo užtrauktukai turi būti su spiraliniais plastmasiniais danteliais, dantukų takelio plotis 0,4 ($\pm 0,05$) cm. Užtrauktukai turi atitikti 9 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

PAMUŠALO KIŠENIŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 150	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
3.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
4.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

26. Visų užtrauktukų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

27. Kibieji tekstiliniai užsegimai turi atitikti 10 lentelėje pateiktus rodiklius. Visi nukirpti kibiųjų tekstilinių užsegimų kraštai apdirbti, kad neirtų. Kibiųjų tekstilinių užsegimų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

KIBIŲJŲ TEKSTILINIŲ UŽSEGIMŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Atskiriamoji jėga, N/cm		LST EN 12242 (EN 12242) arba lygiavertis
1.1.	po skalbimo	$\geq 1,3$	
1.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	$\geq 0,65$	
2.	Šlyties jėga, N/cm ²		LST EN 13780 (EN 13780) arba lygiavertis
2.1.	po skalbimo	≥ 6	
2.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 4	
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
3.2.	skalbimui	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
3.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

Pastaba. Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

28. Tekstilinė juostelė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 0,9-1 cm pločio. Juostelė turi būti tankaus pynimo, užtikrinančio jos funkcionalumą (reikiamą standumą eksploatacijos metu). Juostelės kraštai/galai turi apdirbti taip, kad neirtų eksploatacijos metu.

29. Elastinė virvutė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 2-3 mm skersmens.

30. Spaudės, akutės – iš tamsinto žalvario, neblizgančios, eksploatacijos metu išlaikančios savo funkcines savybes.

31. Fiksatoriai – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, iš acetaliao arba lygiavertės medžiagos, su plienine (arba lygiavertės medžiagos) spyruokle viduje.

32. Siuvimo siūlai – armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti audinio spalvą. Siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.

33. Apykaklės, antpečių, kišenės lystelių, rėmelių detalės turi būti pastandintos skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais atspariais klijuotinais įdėklais. Kitos striukės detalės standinamos pagal poreikį.

34. Striukių siuvime panaudotos medžiagos turi būti pagamintos kokybiškai, be defektų, patikimai tarnauti dėvėjimo metu (fiksatoriai neturi savaime atsilaisvinti, spaudės atsisegti, elastinės virvutės negali prarasti elastingumo ir pan.).

ANTRASIS SKIRSNIS

REIKALAVIMAI STRIUKĖS MODELIIUI

35. Striukė priekyje užsegama užtrauktuku.

36. Moteriška striukė nuo vyriškos striukės skiriasi užsegimo kryptimi.

37. Striukės priekio užsegimas pridengtas atvartu, prisiūtu per visą gaminio ilgį (vyriškose striukėse prie kairės priekio puselės, moteriškose – prie dešinės):

37.1. atvartas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

37.2. atvarto kraštai nupeltakiauoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

37.3. atvarto prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu, pilnai uždengiant laisvus detalių kraštus.

37.4. atvartas prie striukės prisegamas 6 spaudėmis, iš kurių 3 spaudės yra „paslėptos“ (įstatytos tik atvarto apatinėje pusėje).

38. Po užtrauktuku (vyriškose striukėse prie dešinės priekio puselės, moteriškose – prie kairės) per visą gaminio ilgį prisiūtas atvartėlis:

38.1. atvartėlio viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;

38.2. atvartėlio kampai užapvalinti;

38.3. atvartėlio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

39. Striukės apykaklė stati – stovės tipo, sukonstruota taip, kad esant poreikiui būtų galima dėvėti ir atverstą:

39.1. išorinės apykaklės detalės įsiuvimo į priekaklį siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

39.2. apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūlės sutvirtintos tarpusavyje, paliekant ne ilgesnius kaip 4 cm atstumus, matuojant nuo priekio krašto.

40. Striukės priekio ir apykaklės kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

41. Striukės nugara ir priekio puselės kerpamos su papetėmis. Papečių prisiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per papetes).

42. Pečių siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per nugaros papetę).

43. Striukė siuvama su viena pora priekinių kišenių. Kišenės – žemiau liemens, ties priekio puselės apdailine/reljefine siūle, stačiakampio formos, įleistinės, su lyste, užsegamos užtrauktukais:

43.1. lystelė suformuota iš pusiau perlenktos pagrindinio audinio detalės;

43.2. kišenės maišeliai sukirpti iš kišeninio audinio. Ant apatinio kišenio maišelio užsiūtas ne mažesnio kaip 4 cm aukščio (matuojant nuo kišenės siūlės iki įkišenio prisiuvimo siūlės) įkišenis, sukirptas iš pagrindinio audinio;

43.3. kišenės maišelio aukštis – iki striukės apačios peltakio, plotis – iki striukės priekinio krašto, paliekant ne didesnę kaip 2 cm atstumą;

43.4. patogesniai naudojimui, kišenės maišelis dviejų pamušalinio audinio detalių pagalba pritvirtintas prie striukės priekinio krašto;

43.5. kišenės kraštai nupeltakiuoti aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

44. Rankovė sukirpta iš dviejų detalių: viršutinės ir apatinės:

44.1. viršutinė rankovės detalė iš vidaus apsiūta pamušaliniu audiniu;

44.2. viršutinės rankovės detalės įstatymo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

44.3. apatinė rankovės detalė pailginta, pereinanti į striukės korpusą.

45. Striukės šoninis įdūras suformuotas, apatinę rankovės detalę susiuvus su striukės šonelio detale. Susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apatinę rankovės detalę).

46. Striukės priekio puselė ir rankovės priekinė siūlė susiuvamos viena (ištisine) siūle su striukės šoniniu įdūru, kurio kitas kraštas atitinkamai prisiuvas viena (ištisine) siūle prie striukės nugaros ir rankovės. Susiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.

47. Striukės rankovių apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su atskirai kirptu apsiuvu iš pagrindinio audinio:

47.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per rankovės apsiuvą);

47.2. laisvas apsiuvo kraštas palenkiamas į vidų ir sutvirtintas su striukės viršumi 3,2 ($\pm 0,2$) cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės rankovių apačios).

48. Į rankovės įstatymo siūlę įsiūti antpečiai taip, kad 2/3 pločio būtų priekyje:

48.1. antpečių viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;

48.2. antpečių kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;

48.3. laisvo antpečio galo prisegimui, prie antpečių apatinės detalės prisiūta $1,8 (\pm 0,1) \times 2,7 (\pm 0,1)$ cm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kabliukais (šiurkščioji pusė), prie striukės – to paties dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kilputėmis (švelnioji pusė).

49. Striukės priekio puselės su pamušalu:

49.1. priekio puselių pamušalas sukirptas iš tinklelio, pabortis – iš pagrindinio audinio;

49.2. vyriškų striukių kairiajame pabortyje, moteriškų – dešiniajame pabortyje (krūtinės aukštyje) įsiūta stačiakampio formos, įleistinė, su rėmelio tipo apsiuvais, užsegama užtrauktuku, vidinė kišenė:

49.2.1. apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio;

49.2.2. apatinis kišenės maišelis sukirptas iš pagrindinio audinio, viršutinis – iš tinklelio;

49.2.3. kišenės maišelio aukštis turi būti ne mažiau kaip 27 cm, plotis – ne mažiau kaip 16 cm;

49.2.4. kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu, kišenės galuose padaryti įtvirčiai specialia mašina.

50. Striukės nugaros viršutinė dalis iš vidinės pusės (ties papete) apsiūta su pamušalu, sukirptu iš tinklelio.

51. Striukės apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su paborčiais ir atskirai kirptais apsiuvais iš pagrindinio audinio:

51.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apsiuvus ir paborčius);

51.2. striukės apačia nupeltakiuota 3,8 ($\pm 0,2$) cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės apačios), kartu palenkiant laisvus apsiuvo kraštus į vidų ir sutvirtinant juos su striukės viršumi.

52. Striukės apačios plotis reguliuojamas 2 fiksatoriais ir elastine virvute, įsiūta nupeltakiuojant striukės apačią:

52.1. elastinės virvutės galai (per pamušalinio audinio gabaliukus) turi būti patikimai įtvirtinti prie striukės priekinių kraštų;

52.2. elastinės virvutės ištraukimui į įšorę, striukės apačios palenkime (ties abejomis šoninėmis siūlėmis) įstatyta po 2 akutes (statoma tik į striukės apsiuvus, striukės viršus lieka laisvas);

52.3. elastinės virvutės prilaikymui, prie kiekvienos striukės šoninės siūlės pritvirtintas laikiklis iš tekstilinės juostelės;

53. Striukės pakabinimui, nugaros centre įsiūta ne trumpesnė kaip 8 cm ilgio pakaba iš tekstilinės juostelės.

54. Prie dešinės striukės rankovės, 6 ($\pm 0,2$) cm atstumu nuo pečių siūlės, prisiūtas stačiakampio formos antsiuvas su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu.

55. Prie kairės striukės rankovės, 6 ($\pm 0,2$) cm atstumu nuo pečių siūlės, prisiūta nustatyto tarnybos ženklo skydo formos (žr. Priedo 8 eskizą) kibaus tekstilinio užsegimo su kilputėmis pusė (švelni pusė) ir uždengiama tos pačios formos ir dydžio kita kibaus tekstilinio užsegimo puse su kabliukais (šiurkščia puse).

III SKYRIUS DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

56. Sudarius sutartį, derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai.

57. Prieš darbinių pavyzdžių siuvimą, Tiekėjas turi susiderinti pagrindinio audinio ir kitų striukės siuvime naudojamų medžiagų spalvas. Pagrindinis audinys savo išvaizda (spalva ir pynimu) turi atitikti Lietuvos kariuomenės turimą pavyzdį.

58. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui pristatomi:

58.1. du identiški gaminiai (bazinio dydžio);

58.2. matų lentelė suderinimui;

58.3. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui;

58.4. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų pavyzdžiais ir charakteristikomis, įrodančiomis jų atitikimą techninėje specifikacijoje nustatytiems reikalavimams). Pagrindinio audinio pavyzdys turi būti pateiktas vientisame, ne mažesnio kaip 1 m ilgio gabale.

59. Esant poreikiui, darbinių pavyzdžių derinimo eigoje gaminių išmatavimai, konstrukcija, siuvimo technologija ir pan. gali būti tikslinami.

60. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinius pavyzdžius.

IV SKYRIUS GAMINIŲ ŽENKLINIMAS IR PAKAVIMAS

61. Gaminių ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.

62. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (pamušalo kišenėje) turi būti įsiūta ženklavimo juostelė, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- pluoštinė sudėtis;
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį standartą;
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

Ženklavimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią gamintojo nuomone turėtų žinoti kiekvienas vartotojas.

63. Gaminių ženklavime turi būti nurodytas skalbimas automatinėmis skalbimo mašinomis (temperatūra ne mažiau 40° C) ir būgninis džiovinimas.

64. Ženklavimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklavimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

65. Kiekvienas gaminyje ženklavamas etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi,

kurioje registruota gamintojo buveinė;

- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

66. Etiketės turi būti patikimai pritvirtintos, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją (esant supakuotam gaminiui polietileniniame maišelyje).

67. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba. Instrukcija gali būti pritvirtinta prie gaminio arba pateikta QR kodu ženklinimo juostelėje (arba atskiroje juostelėje, pritvirtintoje prie gaminio).

68. Gaminiai pakuojami individualiai į polietileningus maišelius ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius šalių suderintais kiekiais.

69. Kartoninės dėžės turi būti paženklintos tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi,

kurioje registruota gamintojo buveinė;

- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

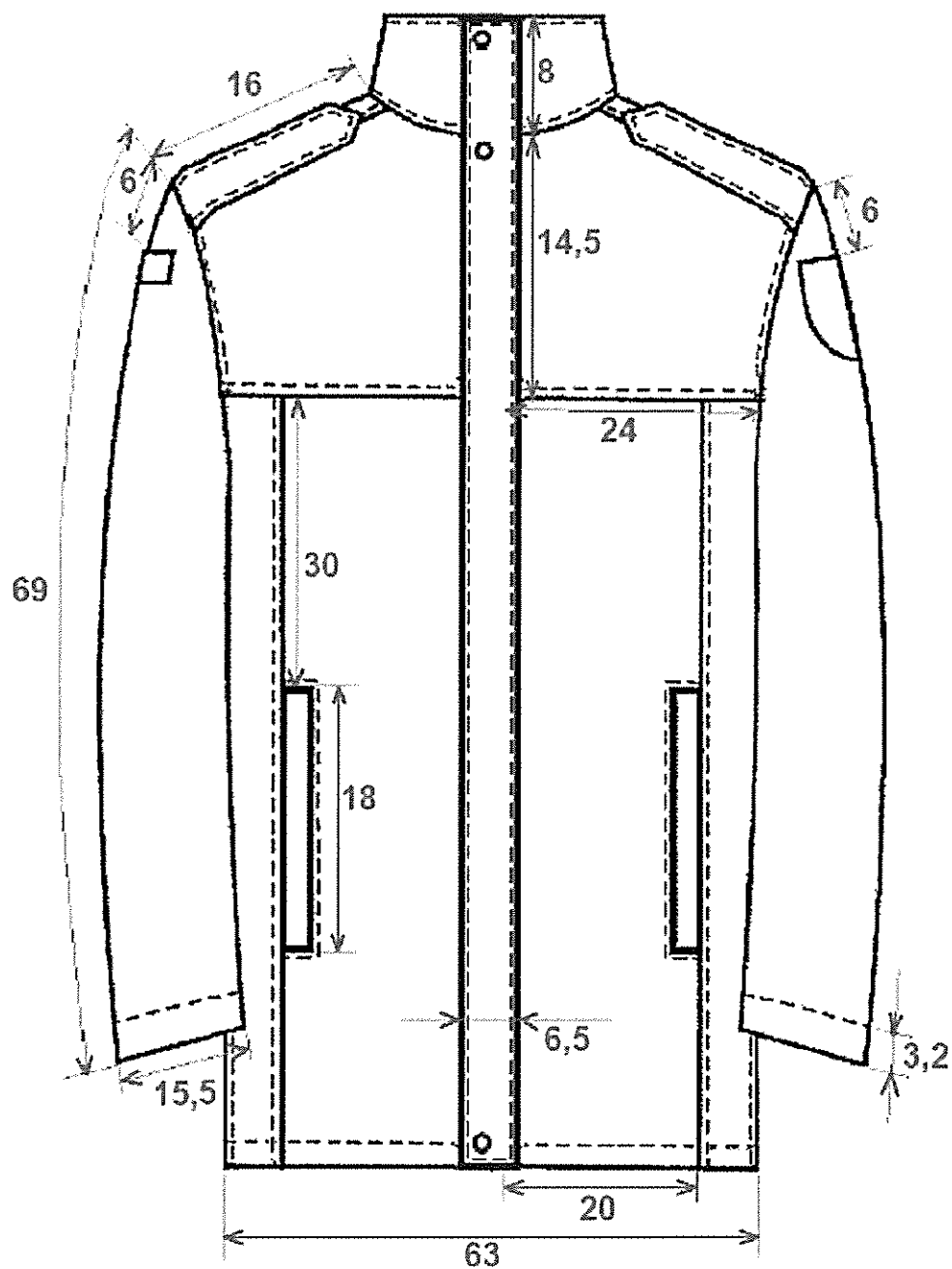
70. Gaminų pakuotės turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

V SKYRIUS GAMINIŲ PRIĖMIMAS

71. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiavertio standarto pavyzdį.

72. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninių reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

VYRIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ PRIEKIO

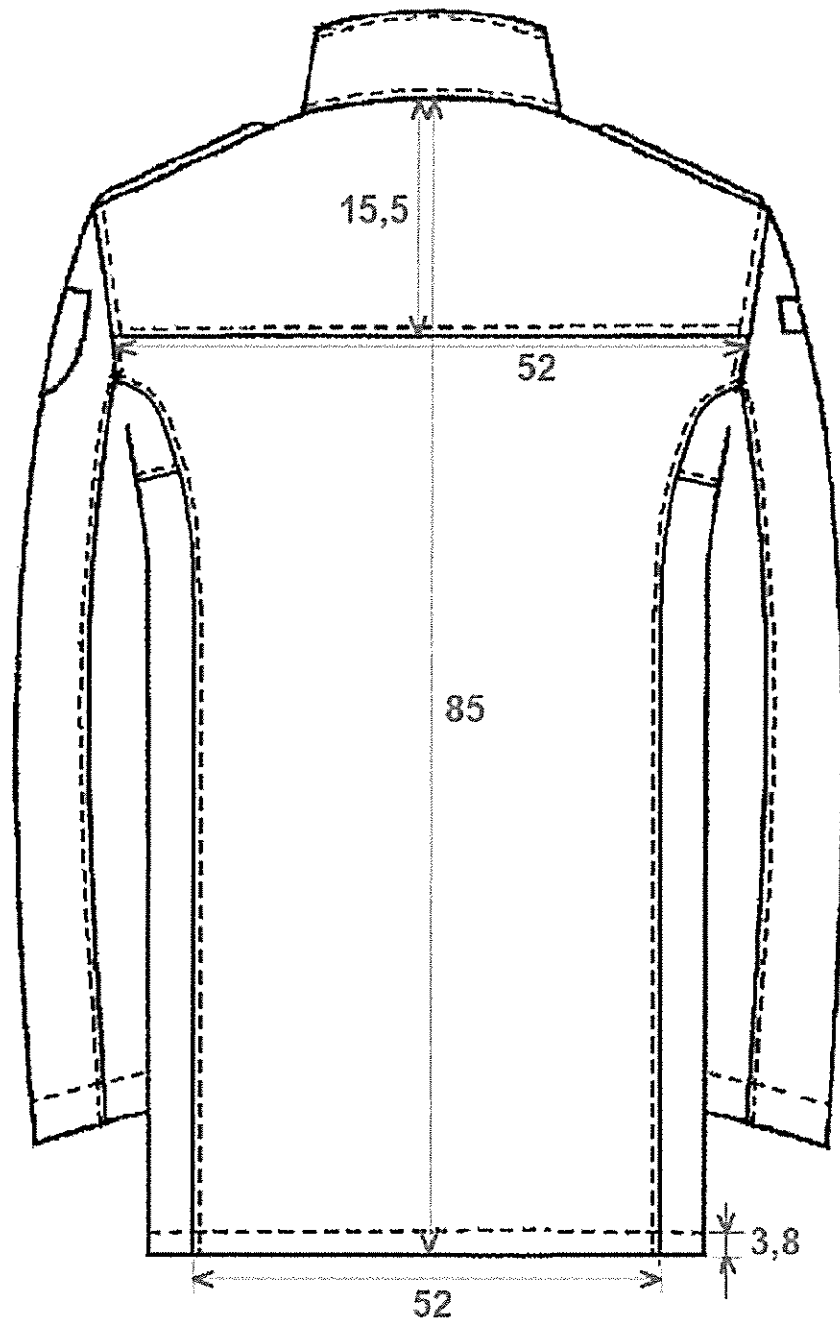


1 eskizas

Handwritten signature

Handwritten signature

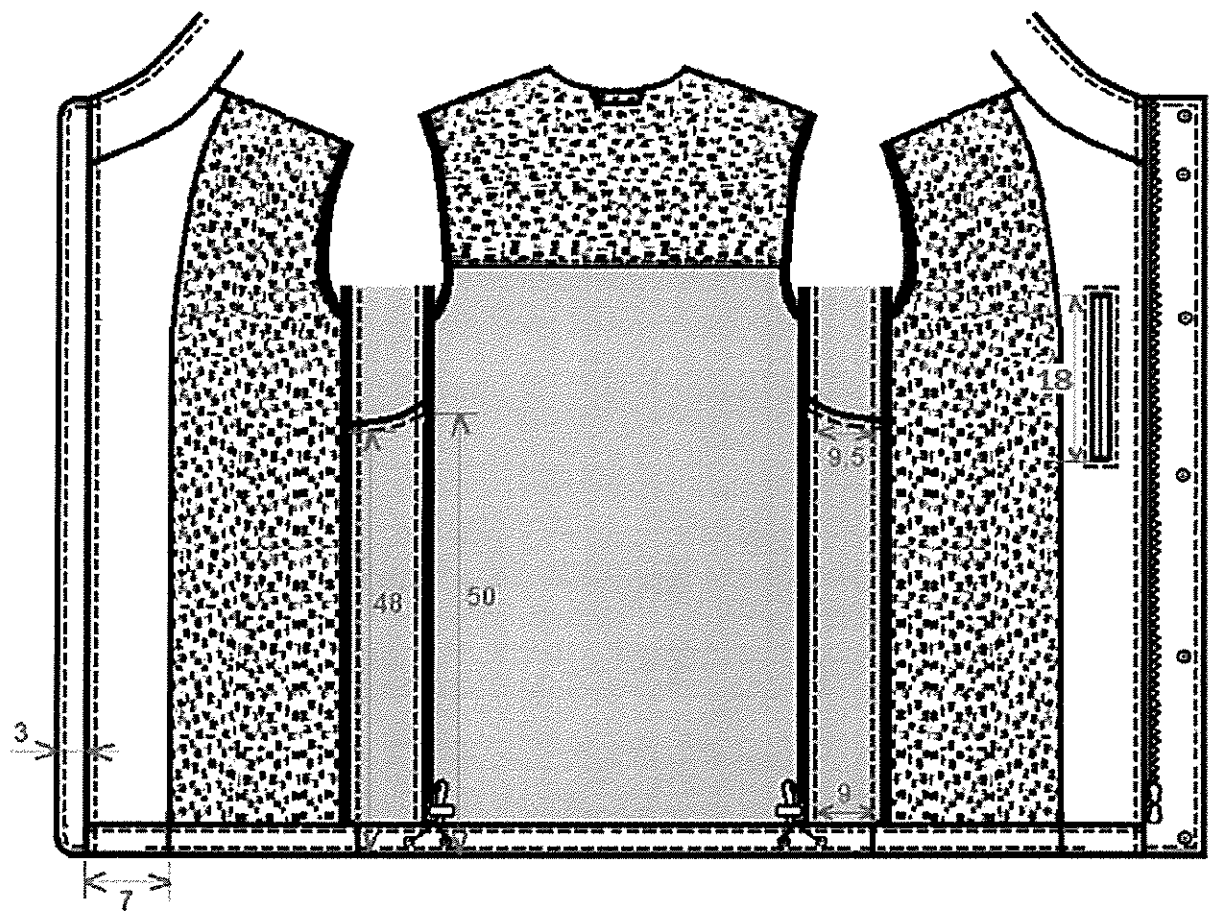
VYRIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS



2 eskizas

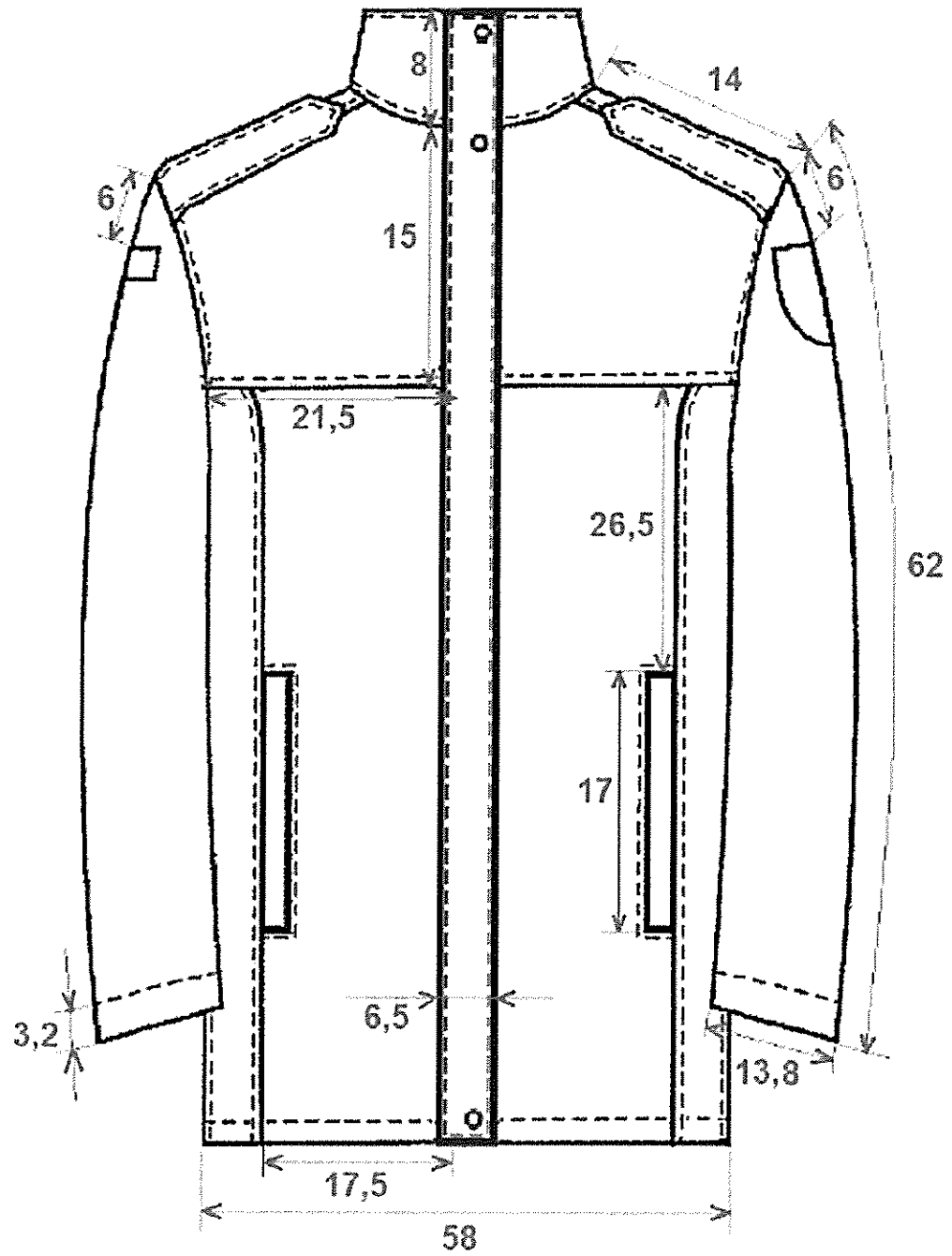
*OT**h*

VYRIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ



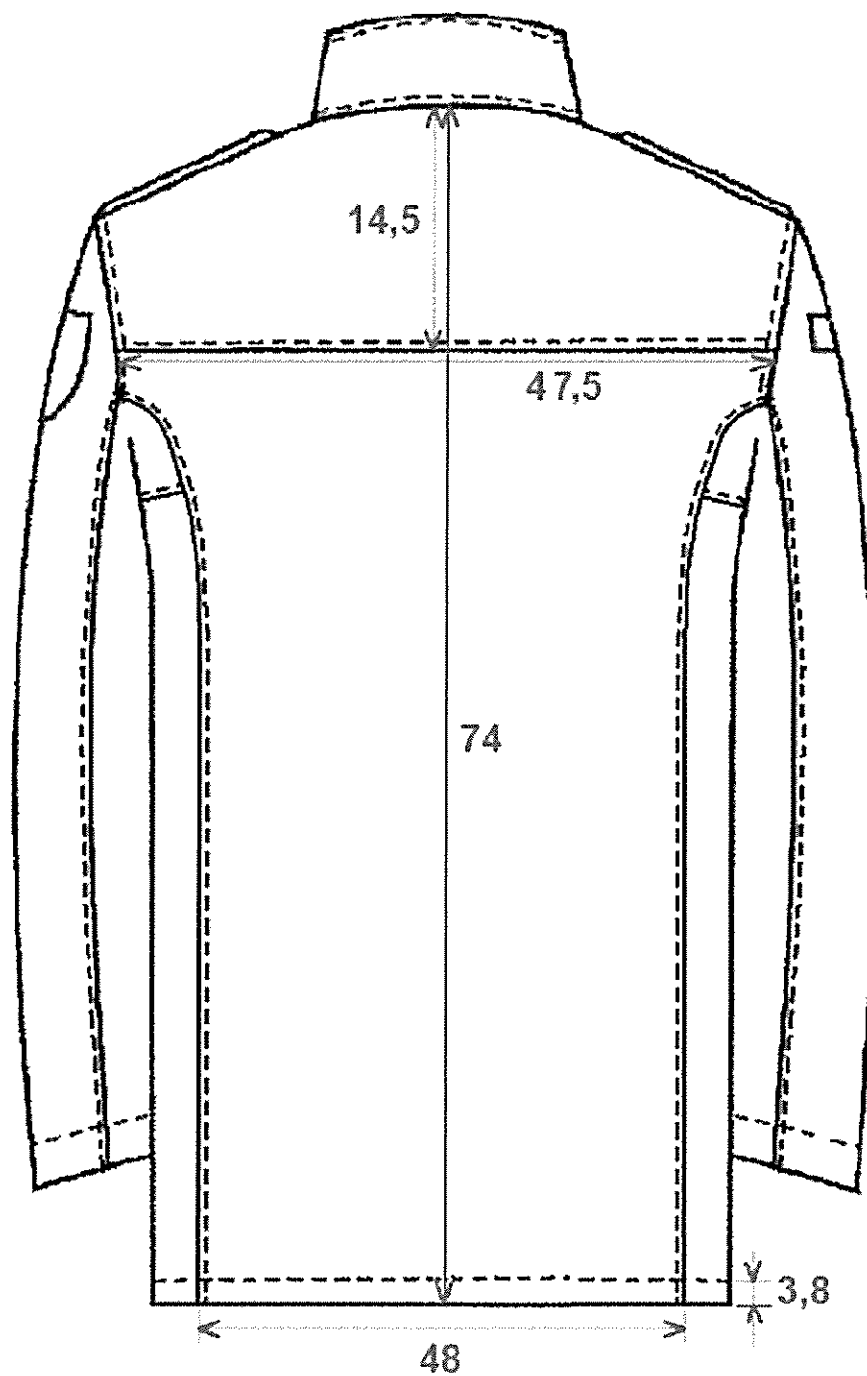
3 eskizas

MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ PRIEKIO



4 eskizas

MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS

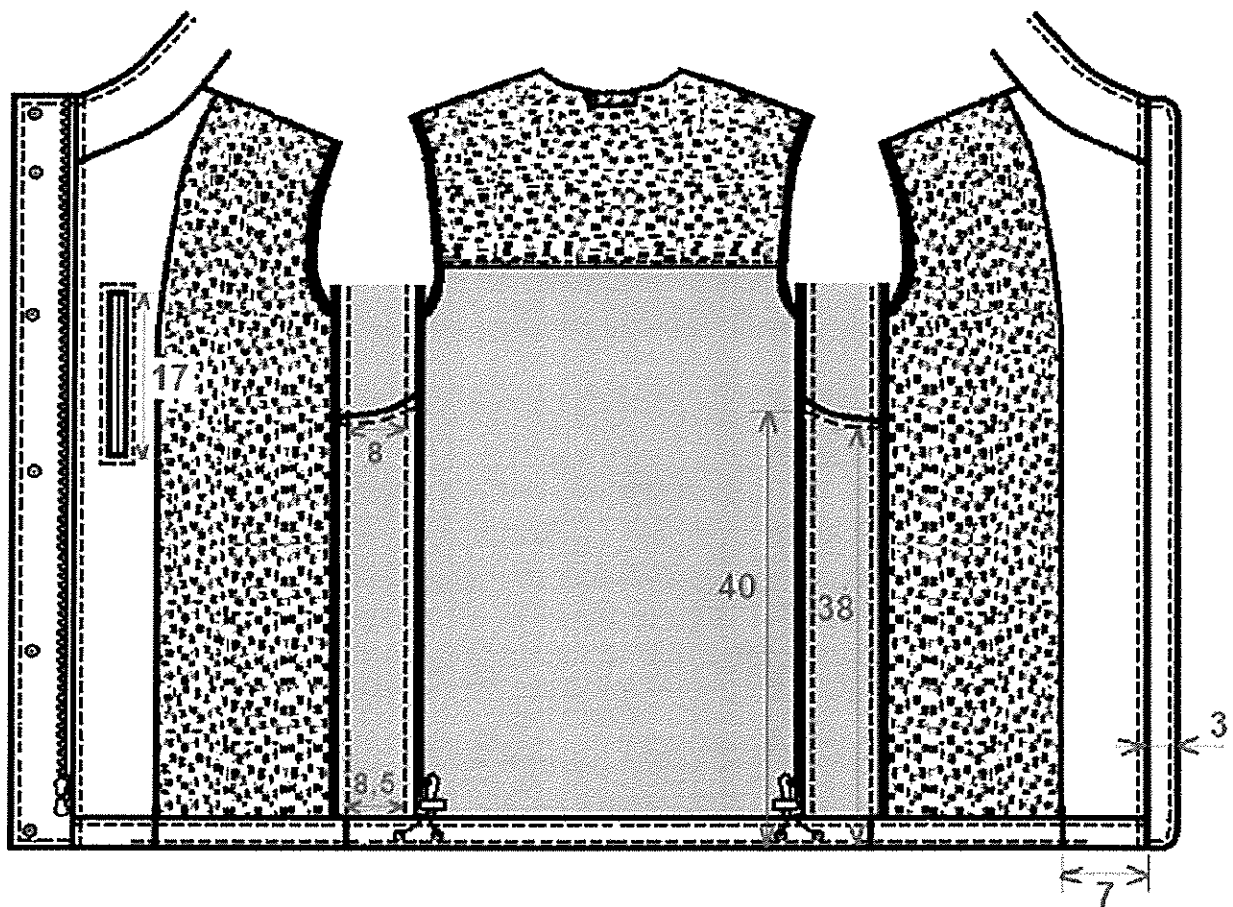


5 eskizas

DF

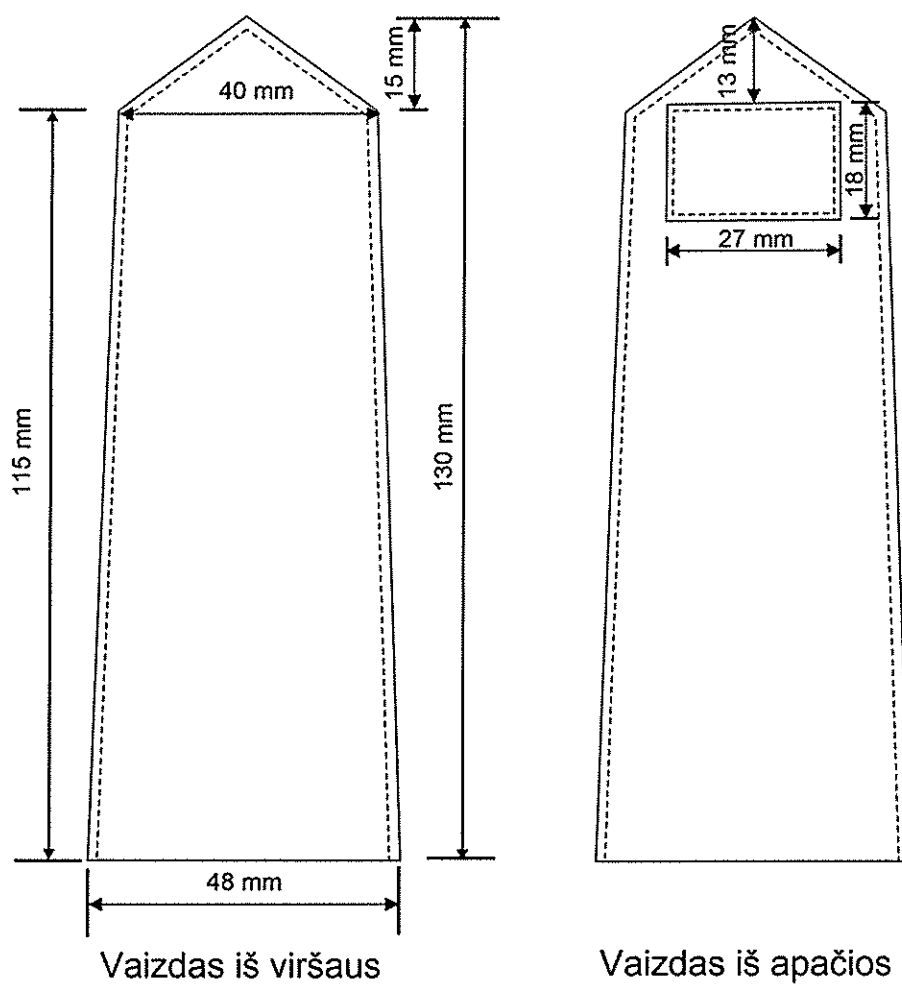
h

MOTERIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ



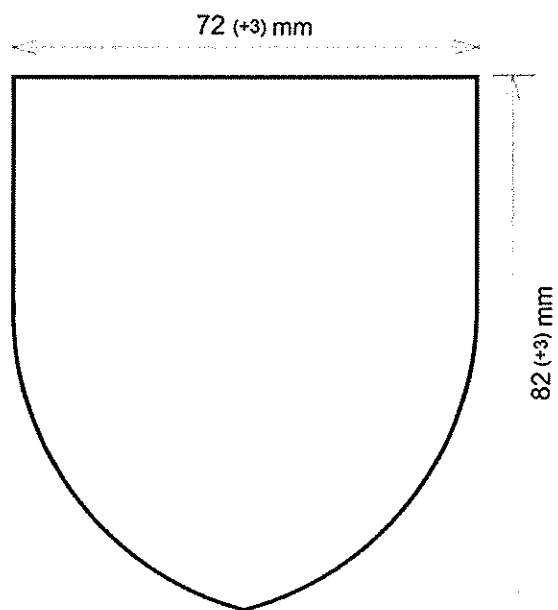
6 eskizas

VYRIŠKOS IR MOTERIŠKOS STRIUKIŲ ANTPETIS



7 eskizas

TARNYBOS ŽENKLO SKYDO FORMA



8 eskizas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS (KJP)

I SKYRIUS BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Gynybos resursų agentūra prie Krašto apsaugos ministerijos (toliau – perkančioji organizacija) ketina įsigyti tokias karinių jūrų pajėgų (toliau – KJP) uniformines striukes (toliau – striukės), skirtas apsaugoti karius nuo kritulių ir vėjo:

1.1. striukė uniforminė, vyr. (KJP) (toliau – vyriška striukė);

1.2. striukė uniforminė, mot. (KJP) (toliau – moteriška striukė).

2. Striukės turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje nurodytus reikalavimus.

3. Perkančioji organizacija aprūpina Tiekėją nustatyto pavyzdžio skiriamuoju ženklu – antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu. Visos kitos gamybai reikalingos medžiagos – Tiekėjo.

4. Reikalingų striukių dydžiai pateikti 1-2 lentelėse, sudarytose pagal Lietuvos kariuomenėje priimtą dydžių sistemą.

1 lentelė

VYRIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Liemens apimtis, cm	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
158		x	x	x	x	x						
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
194			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200					x	x	x	x	x	x	x	x
206					x	x	x	x	x	x	x	x

2 lentelė

MOTERIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116
	Klubų apimtis, cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124
158		x	x	x	x	x	x	x		
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x

5. Užpildytos striukių dydžių lentelės (su nurodytais kiekiais) pateikiamos tiekėjui, sudarant sutartį. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių striukių, neviršijant 2 % užsakyto kiekio.

6. Striukių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559-1 (ISO 8559-1) arba lygiavertio standarto duomenys. Striukės turi būti sukonstruotos taip, kad užtikrintų tinkamą prigulimą prie

kario kūno, vilkint megztinį ar uniforminio kostiumo švarką, bei nevaržytų kario rankų judesių. Moteriškos striukės turi būti sukonstruotos, įvertinant moteriškos figūros ypatumus.

7. Striukių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 12 mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos, ir 24 mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II SKYRIUS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

8. Striukių modelio eskizai pateikti techninės specifikacijos priedo (toliau – Priedas) eskizuose.

9. Aprašyme ir eskizuose matmenys pateikti baziniams dydžiams: vyriškos striukės matmenys nurodyti 188 ūgio, 108 cm krūtinės apimties, 96 cm liemens apimties, moteriškos striukės – 170 cm ūgio, 96 cm krūtinės apimties ir 104 cm klubų apimties.

10. Vyriškos striukės bazinio dydžio pagrindinių matmenų dydžiai ir leistini nuokrypiai pateikti 3 lentelėje, moteriškos striukės – 4 lentelėje.

3 lentelė

VYRIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	70	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	63	± 1,0
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	14,5	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	24	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	30	± 1,0
6.	Peties ilgis	16	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	69	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	30,5	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	15,5	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	85	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	15,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	52	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	54,5	± 1,0

4 lentelė

MOTERIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, ½	64	± 1,0
2.	Plotis apačioje, ½	58	± 1,0
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	15	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	21,5	± 0,5
5.	Priekio kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio papetės)	26,5	± 1,0

6.	Peties ilgis	14	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	62	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	25,4	± 0,5
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	13,8	± 0,5
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	74	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	14,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	47,5	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	8	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	50,5	± 1,0

11. Jeigu 3-4 lentelėse ir techninėje specifikacijoje nenurodyta kitaip, matmenims iki 10 cm imtinai leidžiamas 4 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, matmenims virš 10 cm leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų.

12. Striukių siūlės turi būti nupeltakiuotos pagal Priedo eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3–3,5 dygsniai/cm.

13. Užleidimai siūlėms turi būti parinkti tokie, kad užtikrintų tinkamą gaminio siūlių tvirtumą ir kokybę gaminio eksploatacijos metu.

14. Visi vidinių siūlių/detalių kraštai turi būti apkantuoti spec. pamušaliniu audiniu.

15. Striukių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai: negalimas siūlių/peltakių suraukimas, iškreivėjimas (siūlės/peltakio plotis turi būti tolygus visame siūlės/peltakio ilgyje), negalimi praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrukę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, siūlių/peltakių irimas dėl nepadarytų ar netinkamai padarytų įtvirtinimų, peltakių sudūrimai matomose vietose, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.). Visų siūlių/peltakių galai turi būti užtvirtinti.

16. Porinės detalės striukėse turi būti išdėstytos simetriškai. Detalių atspalviai striukėse neleidžiami.

17. Striukės turi būti išvalytos nuo technologinio proceso liekanų (siūlų, pūkų ir pan.), tvarkingai išlygintos.

PIRMASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI MEDŽIAGOMS

18. Striukės siuvamos iš daugiasluoksnio audinio (toliau – pagrindinis audinys):

- viršutinis sluoksnis – ruoželinio pynimo juodos spalvos, artimos spalvos kodui 19-0303 TP (*angl. „Jet Black“*) pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą (spalva suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu), poliesterinis audinys,
- vidinis sluoksnis – poliuretanu arba lygiavertė medžiaga,
- apatinis sluoksnis – megztinė poliesterinė medžiaga.

19. Pagrindinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“ ir 5 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

PAGRINDINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	viršutinis sluoksnis: 100 PES; vidurinis sluoksnis: 100 PU arba lygiavertė; apatinis sluoksnis: 100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	150 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1000 ≥ 700	LST EN ISO 1421-1 (ISO 1421-1) 1 metodas arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 60 ≥ 60	LST EN ISO 4674-1 (ISO 4674-1), A metodas arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, ciklai		
5.1.	viršutinio sluoksnio (vardinis slėgis 12 kPa)	≥ 60 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
5.2.	apatinio sluoksnio (vardinis slėgis 9 kPa)	≥ 10 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm naujas po 3 skalbimų*	≥ 1500 ≥ 1500	LST EN ISO 811 (ISO 811) arba lygiavertis
7.	Garinė varža Ret, m ² Pa/W	≤ 12	LST EN ISO 11092 (ISO 11092) arba lygiavertis
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	dirbtinei šviesai	≥ 4	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
8.2.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
8.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.5.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
8.6.	organiniams tirpikliams	≥ 4	LST EN ISO 105-X05 (ISO-X05) arba lygiavertis
9.	Matmenų pokytis po skalbimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 2 ne daugiau ± 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

10.	Viršutinio sluoksnio siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 35 ≥ 20	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
11.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 1	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo - 4N, džiovavimo - F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ taikomas sutarties vykdymo metu, kontroliuojant nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

20. Pamušalinis audinys (rankovių) – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, atitinkantis 6 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

21. Pamušalinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“.

6 lentelė

PAMUŠALINIO AUDINIO (RANKOVIŲ) TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	70 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 600 ≥ 350	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
4.	Laidumas orui, esant 100 Pa slėgiui, mm/s	≥ 30	LST EN ISO 9237 (ISO 9237) arba lygiavertis
5.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
6.	Nusidažymo atsparumas, balai		
6.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) A1S metodas arba lygiavertis
6.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
6.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
7.	Siūlų skaičius centimetre metmenų	≥ 55	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis

	ataudų	≥ 25	
8.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

22. Tinklelis – poliesterinis, pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos kiauraraštis mezginy, atitinkantis 7 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

7 lentelė

TINKLELIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	100 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Matmenų pokytis po skalavimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
4.	Nusidažymo atsparumas, balai		
4.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
4.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
5.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

23. Kišeninis audinys – specialios paskirties, 100% medvilnės audinys, pašiauštas iš vienos pusės, paviršinis tankis 160 (-5; +20) g/m², derančios prie pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos.

24. Striukės priekio užsegimo užtrauktukas – išskiriamasis, su lietais arba spiraliniais plastmasiniais danteliais ir dviem metalinėmis spynelėmis, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,7 (±0,05) cm. Striukės priekio puselių kišenių užsegimo užtrauktukai – su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena metaline spynele, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,6 (±0,05) cm. Užtrauktukai turi atitikti 8 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 110	LST EN 16732 (EN 16732), D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 370	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
5.	Atidarymo mazgo skersinis stiprumas, N	> 120	LST EN 16732 (EN 16732), H priedas arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

25. Pamušalo kišenių užsegimo užtrauktukai turi būti su spiraliniais plastmasiniais danteliais, dantukų takelio plotis 0,4 ($\pm 0,05$) cm. Užtrauktukai turi atitikti 9 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

PAMUŠALO KIŠENIŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 150	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
3.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
4.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

26. Visų užtrauktukų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

27. Kibieji tekstiliniai užsegimai turi atitikti 10 lentelėje pateiktus rodiklius. Visi nukirpti kibiųjų tekstilinių užsegimų kraštai apdirbti, kad neirtų. Kibiųjų tekstilinių užsegimų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

KIBIŲJŲ TEKSTILINIŲ UŽSEGIMŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Atskiriamaoji jėga, N/cm		LST EN 12242 (EN 12242) arba lygiavertis
1.1.	po skalbimo	$\geq 1,3$	
1.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	$\geq 0,65$	
2.	Šlyties jėga, N/cm ²		LST EN 13780 (EN 13780) arba lygiavertis
2.1.	po skalbimo	≥ 6	
2.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 4	
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
3.2.	skalbimui	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
3.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

Pastaba. Skalbinimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

28. Tekstilinė juostelė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 0,9-1 cm pločio. Juostelė turi būti tankaus pynimo, užtikrinančio jos funkcionalumą (reikiamą standumą eksploatacijos metu). Juostelės kraštai/galai turi apdirbti taip, kad neirtų eksploatacijos metu.

29. Elastinė virvutė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 2-3 mm skersmens.

30. Spaudės, akutės – iš tamsinto žalvario, neblizgančios, eksploatacijos metu išlaikančios savo funkcines savybes.

31. Fiksatoriai – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio arba juodos spalvos, iš acetaliao arba lygiavertės medžiagos, su plienine (arba lygiavertės medžiagos) spyruokle viduje.

32. Siuvimo siūlai – armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti audinio spalvą. Siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.

33. Apykaklės, antpečių, kišenės lystelių, rėmelių detalės turi būti pastandintos skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais atspariais klijuotinais įdėklais. Kitos striukės detalės standinamos pagal poreikį.

34. Striukių siuvime panaudotos medžiagos turi būti pagamintos kokybiškai, be defektų, patikimai tarnauti dėvėjimo metu (fiksatoriai neturi savaime atsilaivinti, spaudės atsisegti, elastinės virvutės negali prarasti elastingumo ir pan.).

ANTRASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI STRIUKĖS MODELIO

35. Striukė priekyje užsegama užtrauktuku.

36. Moteriška striukė nuo vyriškos striukės skiriasi užsegimo kryptimi.

37. Striukės priekio užsegimas pridengtas atvartu, prisiūtu per visą gaminio ilgį (vyriškose striukėse prie kairės priekio puselės, moteriškose – prie dešinės):

- 37.1. atvartas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
- 37.2. atvarto kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 37.3. atvarto prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu, pilnai uždengiant laisvus detalių kraštus.
- 37.4. atvartas prie striukės prisegamas 6 spaudėmis, iš kurių 3 spaudės yra „paslėptos“ (įstatytos tik atvarto apatinėje pusėje).
38. Po užtrauktuku (vyriškose striukėse prie dešinės priekio puselės, moteriškose – prie kairės) per visą gaminio ilgį prisiūtas atvartėlis:
- 38.1. atvartėlio viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;
- 38.2. atvartėlio kampai užapvalinti;
- 38.3. atvartėlio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
39. Striukės apykaklė stati – stovės tipo, sukonstruota taip, kad esant poreikiui būtų galima dėvėti ir atverstą:
- 39.1. išorinės apykaklės detalės įsiuvimo į priekaklį siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 39.2. apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūlės sutvirtintos tarpusavyje, paliekant ne ilgesnius kaip 4 cm atstumus, matuojant nuo priekio krašto.
40. Striukės priekio ir apykaklės kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
41. Striukės nugara ir priekio puselės kerpamos su papetėmis. Papečių prisiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per papetes).
42. Pečių siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per nugaros papetę).
43. Striukė siuvama su viena pora priekinių kišenių. Kišenės – žemiau liemens, ties priekio puselės apdailine/reljefine siūle, stačiakampio formos, įleistinės, su lyste, užsegamos užtrauktukais:
- 43.1. lystelė suformuota iš pusiau perlenktos pagrindinio audinio detalės;
- 43.2. kišenės maišeliai sukirpti iš kišeninio audinio. Ant apatinio kišenio maišelio užsiūtas ne mažesnis kaip 4 cm aukščio (matuojant nuo kišenės siūlės iki įkišenio prisiuvimo siūlės) įkišenis, sukirptas iš pagrindinio audinio;
- 43.3. kišenės maišelio aukštis – iki striukės apačios peltakio, plotis – iki striukės priekinio krašto, paliekant ne didesnį kaip 2 cm atstumą;
- 43.4. patogesniam naudojimui, kišenės maišelis dviejų pamušalinio audinio detalių pagalba pritvirtintas prie striukės priekinio krašto;
- 43.5. kišenės kraštai nupeltakiuoti aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
44. Rankovė sukirpta iš dviejų detalių: viršutinės ir apatinės:
- 44.1. viršutinė rankovės detalė iš vidaus apsiūta pamušaliniu audiniu;
- 44.2. viršutinės rankovės detalės įstatymo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 44.3. apatinė rankovės detalė pailginta, pereinanti į striukės korpusą.
45. Striukės šoninis įdūras suformuotas, apatinę rankovės detalę susiuvus su striukės šonelio detale. Susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apatinę rankovės detalę).
46. Striukės priekio puselė ir rankovės priekinė siūlė susiuvamos viena (ištisine) siūle su striukės šoniniu įdūru, kurio kitas kraštas atitinkamai prisiuvas viena (ištisine) siūle prie striukės nugaros ir rankovės. Susiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
47. Striukės rankovių apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su atskirai kirptu apsiuvu iš pagrindinio audinio:
- 47.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per rankovės apsiuvą);
- 47.2. laisvas apsiuvo kraštas palenkta į vidų ir sutvirtintas su striukės viršumi 3,2 ($\pm 0,2$) cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės rankovių apačios).
48. Į rankovės įstatymo siūlę įsiūti antpečiai taip, kad 2/3 pločio būtų priekyje:
- 48.1. antpečių viršutinė ir apatinė detalės sukirptos iš pagrindinio audinio;

- 48.2. antpečių kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 48.3. laisvo antpečio galo prisegimui, prie antpečių apatinės detalės prisiūta 1,8 ($\pm 0,1$) x 2,7 ($\pm 0,1$) cm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kabliukais (šiurkščioji pusė), prie striukės – to paties dydžio kibaus tekstilinio užsegimo pusė su kilputėmis (švelnioji pusė).
49. Striukės priekio puselės su pamušalu:
- 49.1. priekio puselių pamušalas sukirptas iš tinklelio, pabortis – iš pagrindinio audinio;
- 49.2. vyriškų striukių kairiajame pabortyje, moteriškų – dešiniajame pabortyje (krūtinės aukštyje) įsiūta stačiakampio formos, įleistinė, su rėmelio tipo apsiuvais, užsegama užtrauktuku, vidinė kišenė:
- 49.2.1. apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio;
- 49.2.2. apatinis kišenės maišelis sukirptas iš pagrindinio audinio, viršutinis – iš tinklelio;
- 49.2.3. kišenės maišelio aukštis turi būti ne mažiau kaip 27 cm, plotis – ne mažiau kaip 16 cm;
- 49.2.4. kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu, kišenės galuose padaryti įtvirtiniai specialia mašina.
50. Striukės nugaros viršutinė dalis iš vidinės pusės (ties papete) apsiūta su pamušalu, sukirptu iš tinklelio.
51. Striukės apačia (iš vidinės pusės) apsiūta su paborčiais ir atskirai kirptais apsiuvais iš pagrindinio audinio:
- 51.1. apsiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per apsiuvus ir paborčius);
- 51.2. striukės apačia nupeltakiuota 3,8 ($\pm 0,2$) cm pločio peltakiu (matuojama nuo striukės apačios), kartu palenkiant laisvus apsiuvo kraštus į vidų ir sutvirtinant juos su striukės viršumi.
52. Striukės apačios plotis reguliuojamas 2 fiksatoriais ir elastine virvute, įsiūta nupeltakiuojant striukės apačią:
- 52.1. elastinės virvutės galai (per pamušalinio audinio gabaliukus) turi būti patikimai įtvirtinti prie striukės priekinių kraštų;
- 52.2. elastinės virvutės ištraukimui į įšorę, striukės apačios palenkime (ties abejomis šoninėmis siūlėmis) įstatyta po 2 akutes (statoma tik į striukės apsiuvus, striukės viršus lieka laisvas);
- 52.3. elastinės virvutės prilaikymui, prie kiekvienos striukės šoninės siūlės pritvirtintas laikiklis iš tekstilinės juostelės;
53. Striukės pakabinimui, nugaros centre įsiūta ne trumpesnė kaip 8 cm ilgio pakaba iš tekstilinės juostelės.
54. Prie dešinės striukės rankovės, 6 ($\pm 0,2$) cm atstumu nuo pečių siūlės, prisiūtas stačiakampio formos antsiuvas su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu.

III SKYRIUS DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

55. Sudarius sutartį, derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai.
56. Prieš darbinių pavyzdžių siuvimą, Tiekėjas turi susiderinti pagrindinio audinio ir kitų striukės siuvime naudojamų medžiagų spalvas. Pagrindinis audinys savo išvaizda (spalva ir pynimu) turi atitikti Lietuvos kariuomenės turimą pavyzdį.
57. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui pristatomi:
- 57.1. du identiški gaminiai (bazinio dydžio);
- 57.2. matų lentelė suderinimui;
- 57.3. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui;
- 57.4. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų pavyzdžiais ir charakteristikomis, įrodančiomis jų atitikimą techninėje specifikacijoje nustatytiems

reikalavimams). Pagrindinio audinio pavyzdys turi būti pateiktas vientisame, ne mažesnio kaip 1 m ilgio gabale.

58. Esant poreikiui, darbinių pavyzdžių derinimo eigoje gaminių išmatavimai, konstrukcija, siuvimo technologija ir pan. gali būti tikslinami.

59. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinius pavyzdžius.

IV SKYRIUS GAMINIŲ ŽENKLINIMAS IR PAKAVIMAS

60. Gaminių ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.

61. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (pamušalo kišenėje) turi būti įsiūta ženklavimo juostelė, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- pluoštinė sudėtis;
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį standartą;
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

Ženklavimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią gamintojo nuomone turėtų žinoti kiekvienas vartotojas.

62. Gaminių ženklavime turi būti nurodytas skalbimas automatinėmis skalbimo mašinomis (temperatūra ne mažiau 40° C) ir būgninis džiovinimas.

63. Ženklavimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklavimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

64. Kiekvienas gaminyje ženklavamas etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

65. Etiketės turi būti patikimai pritvirtintos, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją (esant supakuotam gaminiui polietileniniame maišelyje).

66. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba. Instrukcija gali būti pritvirtinta prie gaminio arba pateikta QR kodu ženklinimo juostelėje (arba atskiroje juostelėje, pritvirtintoje prie gaminio).

67. Gaminiai pakuojami individualiai į polietileningus maišelius ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius šalių suderintais kiekiais.

68. Kartoninės dėžės turi būti paženklintos tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi,

kurioje registruota gamintojo buveinė;

- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- Lietuvos kariuomenės suteiktas NSN kodas.

69. Gaminų pakuotės turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

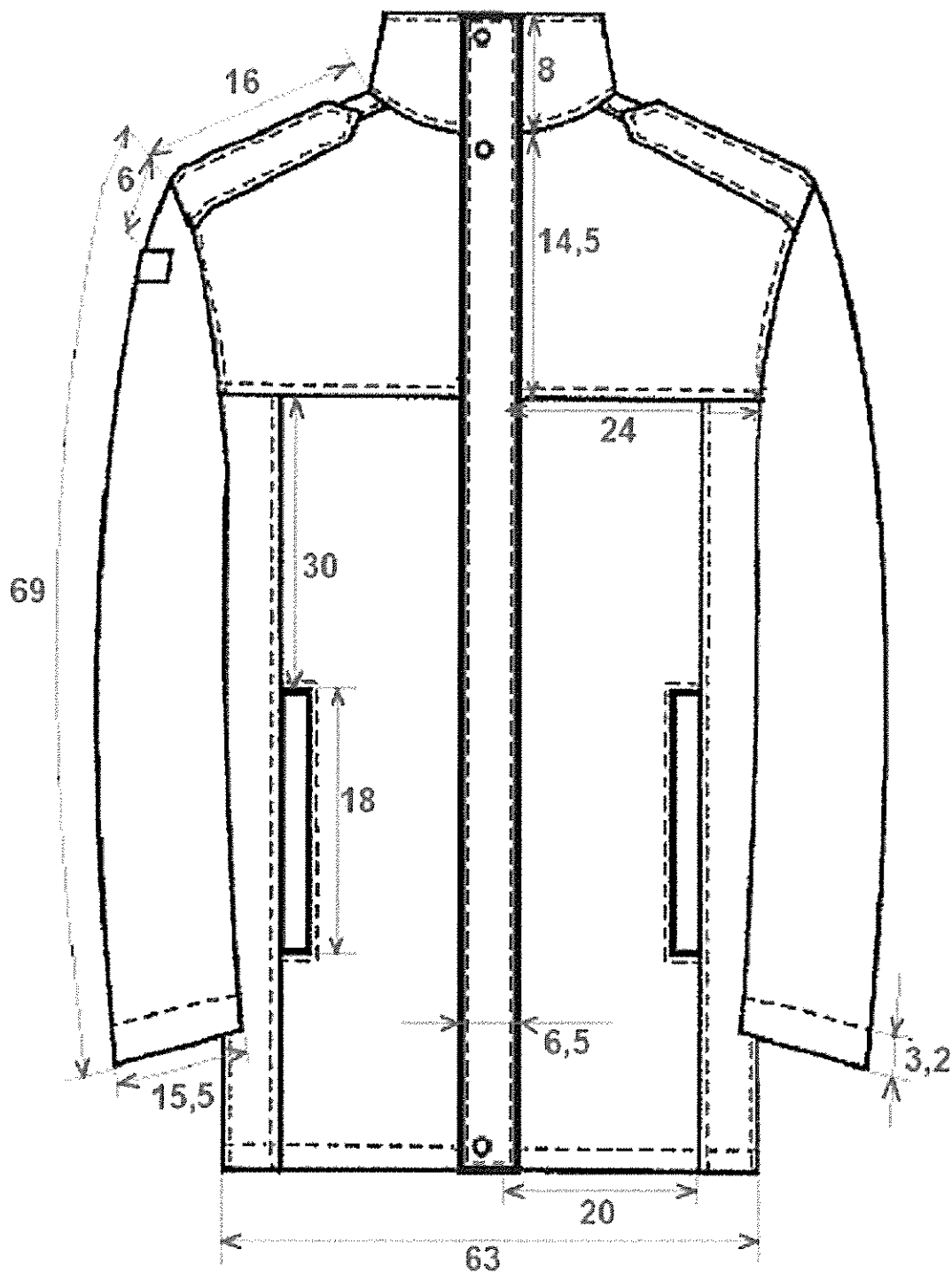
V SKYRIUS GAMINIŲ PRIĖMIMAS

70. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiavertčio standarto pavyzdį.

71. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninių reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.




VYRIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ PRIEKIO

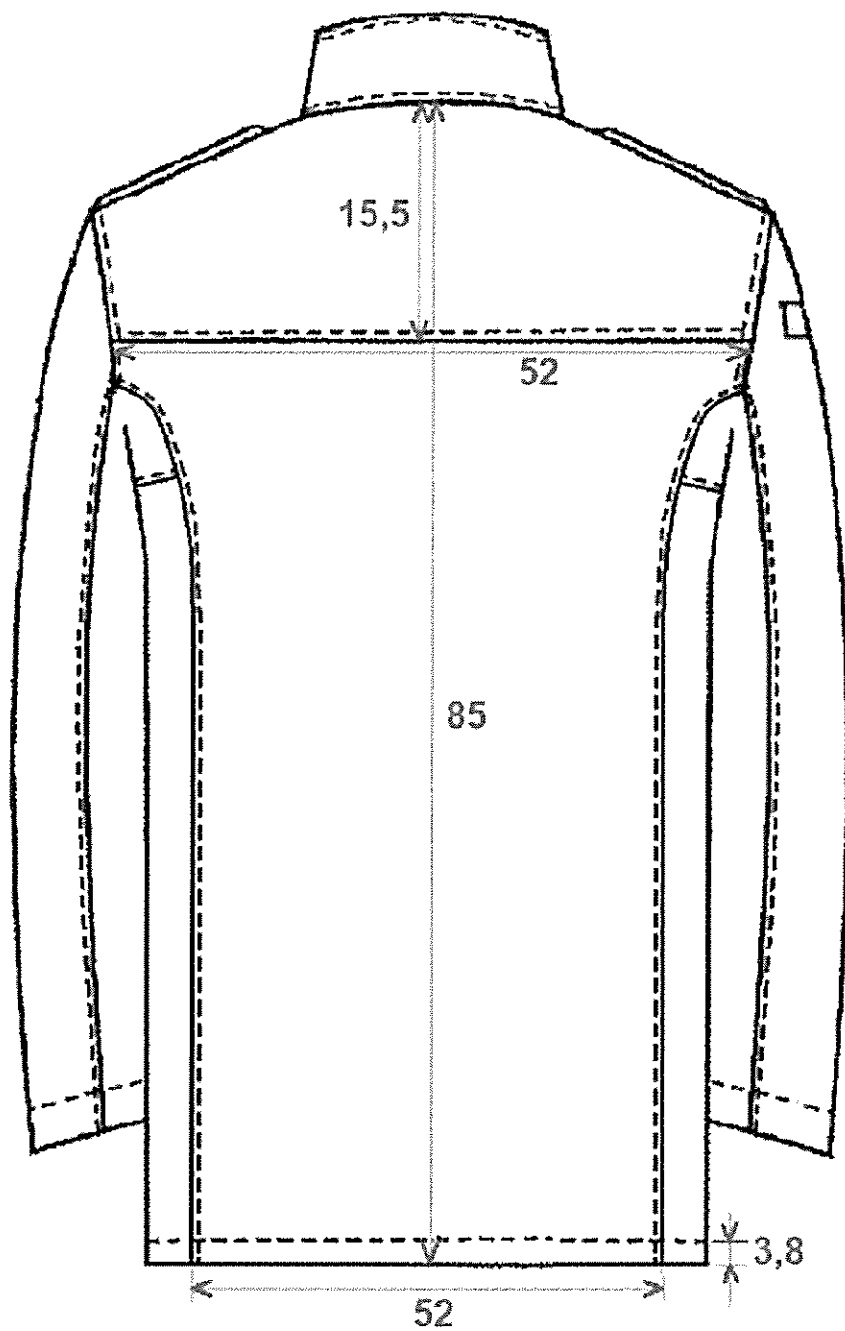


1 eskizas

OT

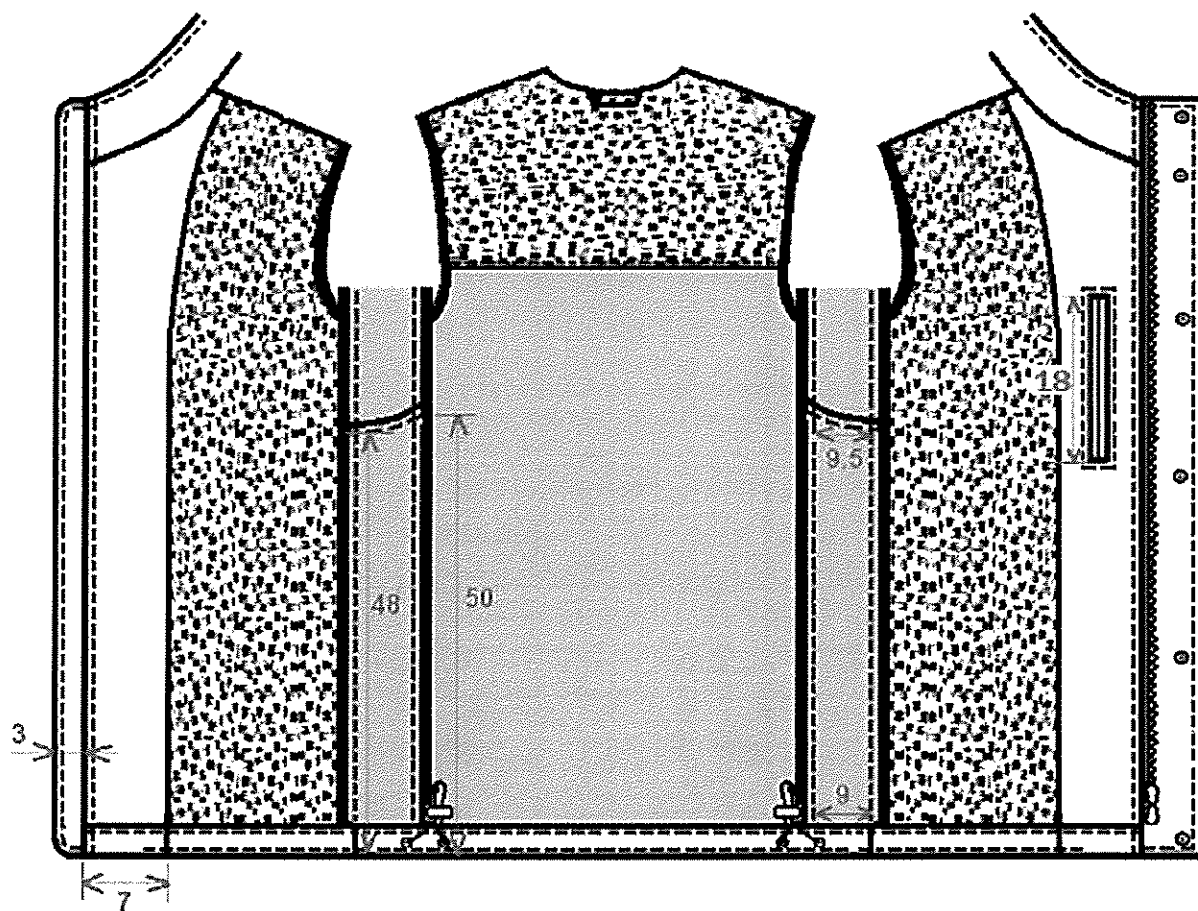
h

VYRIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS



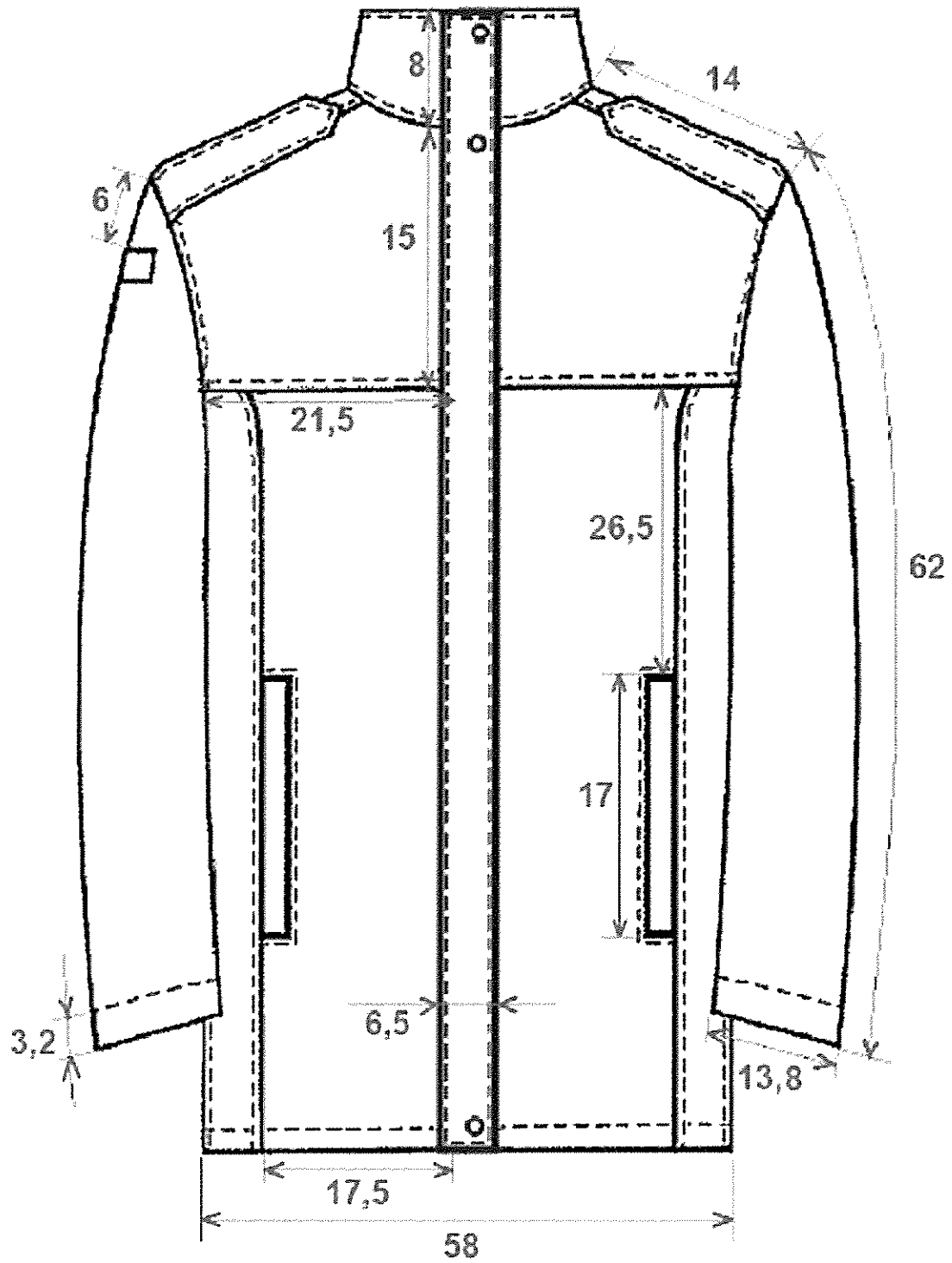
2 eskizas

VYRIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ



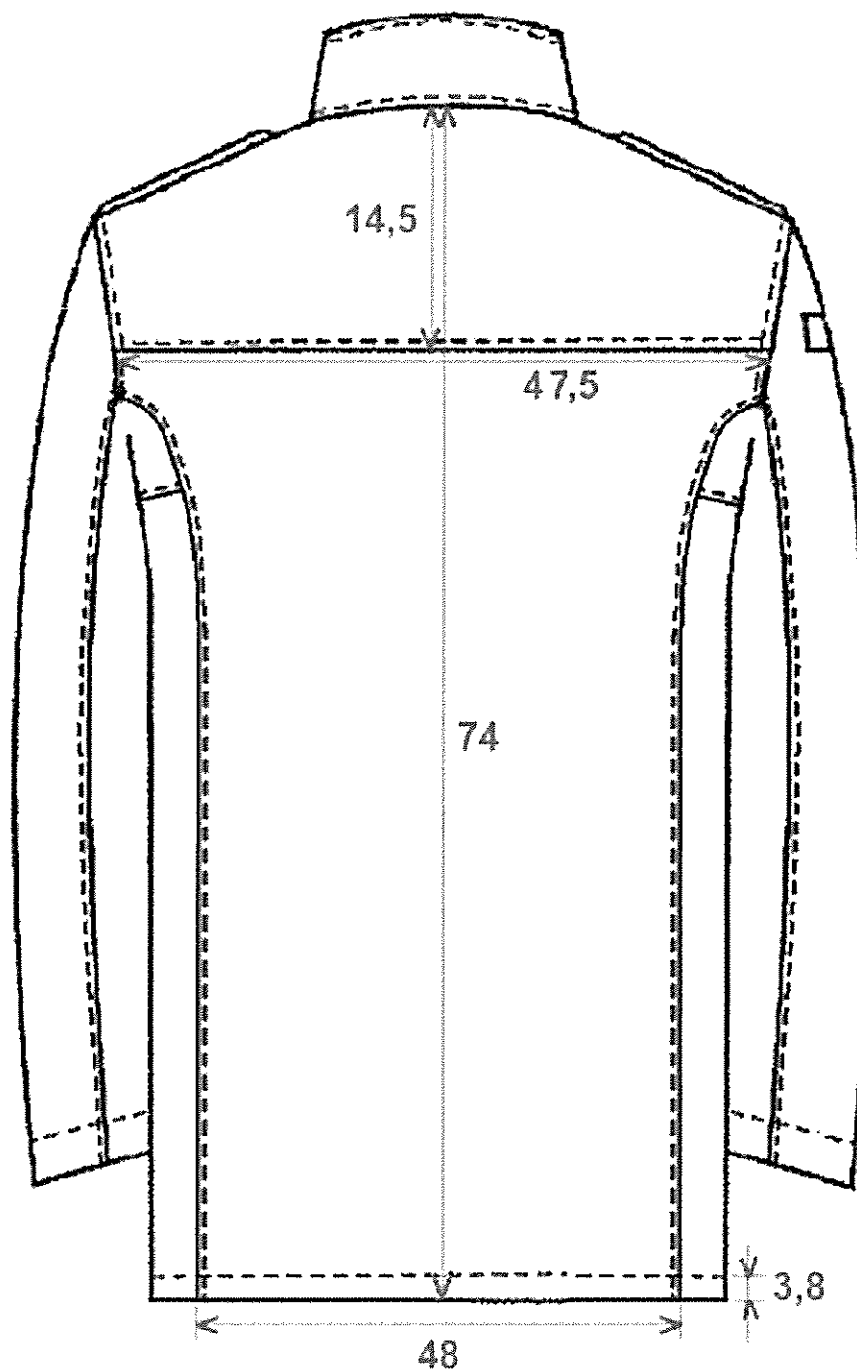
3 eskizas

MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ PRIEKIO



4 eskizas

MOTERIŠKOS STRIUKĖS MODELIS IŠ NUGAROS

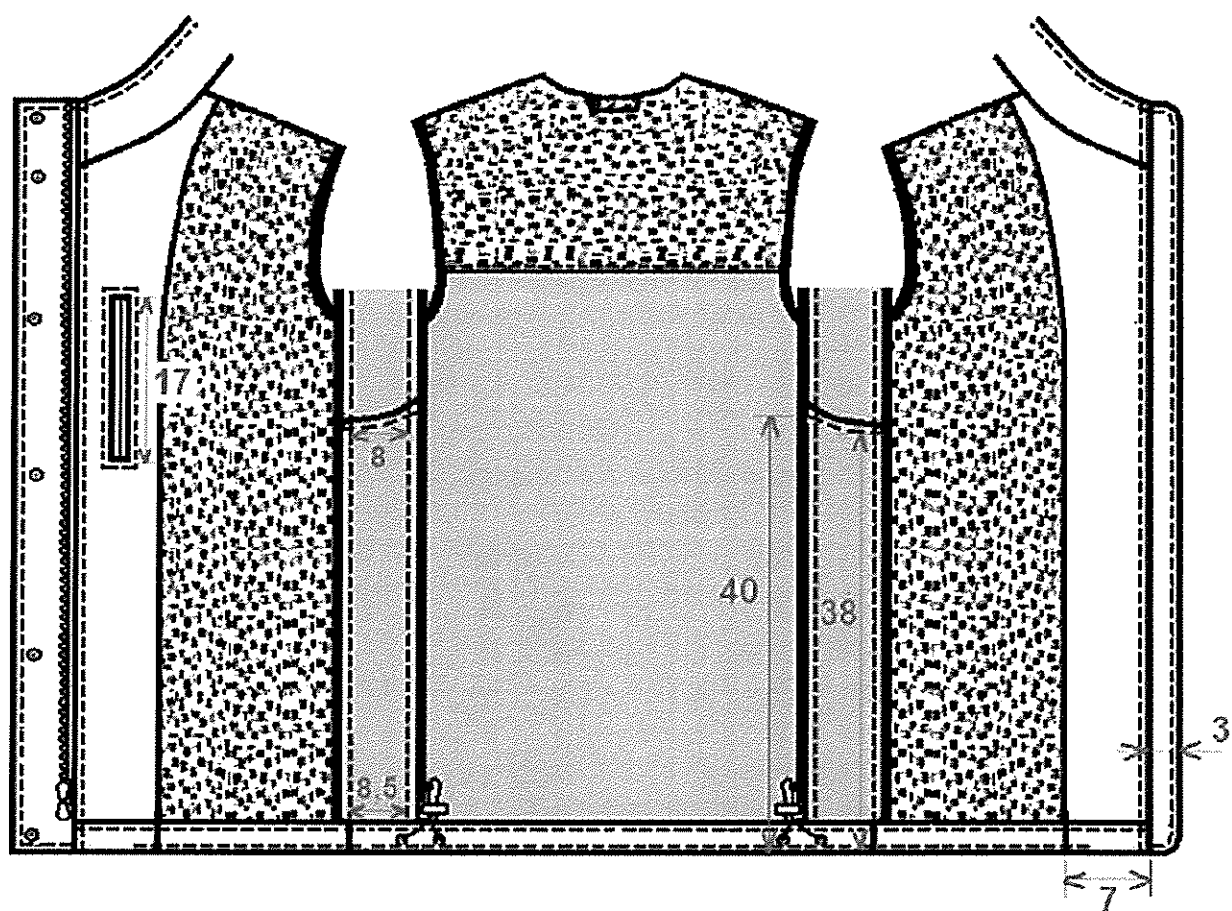


5 eskizas

DK

h

MOTERIŠKOS STRIUKĖS VIDINĖ PUSĖ

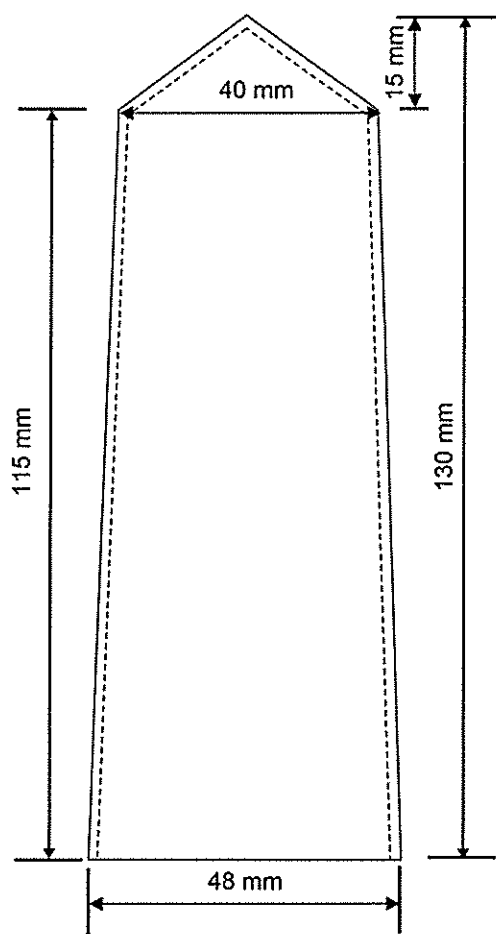


6 eskizas

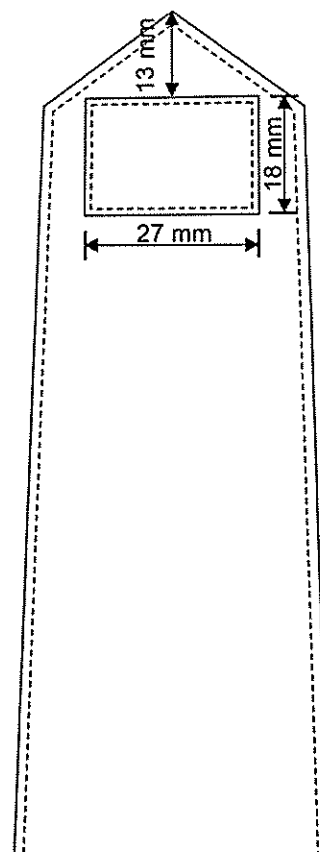


h

VYRIŠKOS IR MOTERIŠKOS STRIUKIŲ ANTPETIS



Vaizdas iš viršaus



Vaizdas iš apačios

7 eskizas

Handwritten signature

Handwritten signature

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS SU PAŠILTINIMU (SP, KOP, KJP)

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA UNIFORMINĖMS STRIUKĖMS SU PAŠILTINIMU (SP)

I SKYRIUS BENDROSIOS NUOSTATOS

73. Gynybos resursų agentūra prie Krašto apsaugos ministerijos (toliau – perkančioji organizacija) ketina įsigyti tokias sausumos pajėgų (toliau – SP) uniformines striukes su pašiltinimu (toliau – striukės), skirtas apsaugoti karius nuo kritulių, vėjo bei šalčio:

73.1. striukė uniforminė su pašiltinimu, vyr. (SP) (toliau – vyriška striukė);

73.2. striukė uniforminė su pašiltinimu, mot. (SP) (toliau – moteriška striukė).

74. Striukės turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje nurodytus reikalavimus.

75. Perkančioji organizacija aprūpina Tiekėją nustatyto pavyzdžio skiriamuoju ženklu – antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu. Visos kitos gamybai reikalingos medžiagos – Tiekėjo.

76. Reikalingų striukių dydžiai pateikti 1-2 lentelėse, sudarytose pagal Lietuvos kariuomenėje priimtą dydžių sistemą.

1 lentelė

VYRIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Liemens apimtis, cm	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
158		x	x	x	x	x						
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
194			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200					x	x	x	x	x	x	x	x
206					x	x	x	x	x	x	x	x

2 lentelė

MOTERIŠKŲ STRIUKIŲ DYDŽIŲ LENTELĖ

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116
	Klubų apimtis, cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124
158		x	x	x	x	x	x	x		
164		x	x	x	x	x	x	x	x	x
170		x	x	x	x	x	x	x	x	x
176		x	x	x	x	x	x	x	x	x
182		x	x	x	x	x	x	x	x	x
188			x	x	x	x	x	x	x	x

77. Užpildytos striukių dydžių lentelės (su nurodytais kiekiais) pateikiamos tiekėjui, sudarant sutartį. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių striukių, neviršijant 2 % užsakyto kiekio.

78. Striukių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559-1 (ISO 8559-1) arba lygiaverčio standarto duomenys. Striukės turi būti sukonstruotos taip, kad užtikrintų tinkamą prigulimą prie kario kūno, vilkint megztinį ar uniforminio kostiumo švarką, bei nevaržytų kario rankų judesių. Moteriškos striukės turi būti sukonstruotos, įvertinant moteriškos figūros ypatumus.

79. Striukių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 12 mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos, ir 24 mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II SKYRIUS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

80. Striukių modelio eskizai pateikti techninės specifikacijos priedo (toliau – Priedas) eskizuose.

81. Aprašyme ir eskizuose matmenys pateikti baziniams dydžiams: vyriškų striukių matmenys nurodyti 188 ūgio, 108 cm krūtinės apimties, 96 cm liemens apimties, moteriškos striukės – 170 cm ūgio, 96 cm krūtinės apimties ir 104 cm klubų apimties.

82. Vyriškų striukių bazinio dydžio pagrindinių matmenų dydžiai ir leistini nuokrypiai pateikti 3 lentelėje, moteriškų striukių – 4 lentelėje.

3 lentelė

VYRIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, $\frac{1}{2}$	65	$\pm 1,0$
2.	Plotis apačioje, $\frac{1}{2}$	64	$\pm 1,0$
3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	17	$\pm 0,5$
4.	Priekio papetės plotis	24,5	$\pm 0,5$
5.	Uždėtinės kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio puselės aukščiausio taško)	61	$\pm 1,0$
6.	Peties ilgis	15,5	$\pm 0,5$
7.	Rankovės ilgis	70	$\pm 1,0$
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), $\frac{1}{2}$	26,5	$\pm 0,5$
9.	Rankovės plotis apačioje, $\frac{1}{2}$	16,3	$\pm 0,5$
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	94	$\pm 1,5$
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	15,5	$\pm 0,5$
12.	Nugaros papetės plotis	49,5	$\pm 1,0$
13.	Apykaklės stovės aukštis	10	$\pm 0,2$
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	57	$\pm 1,0$

4 lentelė

MOTERIŠKOS STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Plotis po pažastimi, $\frac{1}{2}$	61	$\pm 1,0$
2.	Plotis apačioje, $\frac{1}{2}$	61	$\pm 1,0$

3.	Priekio papetės aukštis (matuojama priekio centre)	16	± 0,5
4.	Priekio papetės plotis	22,5	± 0,5
5.	Uždėtinės kišenės atstumas nuo (matuojama nuo priekio puselės aukščiausio taško)	57	± 1,0
6.	Peties ilgis	14	± 0,5
7.	Rankovės ilgis	62	± 1,0
8.	Rankovės plotis plačiausioje vietoje (ties pažastimi), ½	24	± 1,0
9.	Rankovės plotis apačioje, ½	15,1	± 1,0
10.	Nugaros ilgis (matuojama nugaros centre)	85	± 1,5
11.	Nugaros papetės aukštis (matuojama nugaros centre)	14,5	± 0,5
12.	Nugaros papetės plotis	44	± 1,0
13.	Apykaklės stovės aukštis	10	± 0,2
14.	Apykaklės ilgis (matuojama ties apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūle)	52	± 1,0

83. Jeigu 3-4 lentelėse ir techninėje specifikacijoje nenurodyta kitaip, matmenims iki 10 cm imtinai leidžiamas 4 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, matmenims virš 10 cm leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų.

84. Striukių siūlės turi būti nupeltakiuotos pagal Priedo eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3–3,5 dygsniai/cm.

85. Užleidimai siūlėms turi būti parinkti tokie, kad užtikrintų tinkamą gaminio siūlių tvirtumą ir kokybę gaminio eksploatacijos metu.

86. Visų striukės pamušalo detalių kraštai su pašiltinimo medžiagos kraštais turi būti sutvirtinti tarpusavyje, prasiuvant siūles ir/ar apmėtytos spec. mašinomis.

87. Esant poreikiui, kad eksploatacijos metu atskiri pašiltinimo medžiagos pluošto plaukeliai neprasiskverbtų pro striukės viršų ar pamušalą, pašiltinimo medžiaga (prieš sujungiant ją su pamušalu ar kitomis striukės detalėmis) iš abiejų pusių apsaugoma, patiesiant neaustinės medžiagos sluoksnius.

88. Uždėtinių kišenių detalių kraštai turi būti apmėtyti spec. mašinomis, kad neirtų. Kitos gaminio siūlės ir/ar detalių kraštai apmėtomis spec. mašinomis pagal poreikį.

89. Striukių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai: negalimas siūlių/peltakių suraukimas, iškreivėjimas (siūlės/peltakio plotis turi būti tolygus visame siūlės/peltakio ilgyje), negalimi praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrukę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, siūlių/peltakių irimas dėl nepadarytų ar netinkamai padarytų įtvirtimų, peltakių sudūrimai matomose vietose, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.). Visų siūlių/peltakių galai turi būti užtvirtinti.

90. Porinės detalės striukėse turi būti išdėstytos simetriškai. Detalių atspalviai striukėse neleidžiami.

91. Striukės turi būti išvalytos nuo technologinio proceso liekanų (siūlų, pūkų ir pan.), tvarkingai išlygintos.

PIRMASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI MEDŽIAGOMS

92. Striukės siuvamos iš daugiasluoksnio audinio (toliau – pagrindinis audinys):

- viršutinis sluoksnis – ruoželinio pynimo tamsios samanų spalvos, artimos spalvos kodui 19-0515 TP (*angl. „Olive night“*) pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą (spalva suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu), poliesterinis audinys,
- vidinis sluoksnis – poliuretanais arba lygiavertė medžiaga,

- apatinis sluoksnis – megztinė poliesterinė medžiaga.

93. Pagrindinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“ ir 5 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

5 lentelė

PAGRINDINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	viršutinis sluoksnis: 100 PES; vidurinis sluoksnis: 100 PU arba lygiavertė; apatinis sluoksnis: 100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	150 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1000 ≥ 700	LST EN ISO 1421 (ISO 1421) 1 metodas arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 60 ≥ 60	LST EN ISO 4674-1 (ISO 4674-1) A metodas arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, ciklai		
5.1.	viršutinio sluoksnio (vardinis slėgis 12 kPa)	≥ 60 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
5.2.	apatinio sluoksnio (vardinis slėgis 9 kPa)	≥ 10 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm naujas po 3 skalbimų*	≥ 1500 ≥ 1500	LST EN ISO 811 (ISO 811) arba lygiavertis
7.	Garinė varža Ret, m ² Pa/W	≤ 12	LST EN ISO 11092 (ISO 11092) arba lygiavertis
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	dirbtinei šviesai	≥ 4	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
8.2.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) A1S metodas arba lygiavertis
8.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

8.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.5.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
8.6.	organiniams tirpikliams	≥ 4	LST EN ISO 105-X05 (ISO-X05) arba lygiavertis
9.	Matmenų pokytis po skalbimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 2 ne daugiau ± 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
10.	Viršutinio sluoksnio siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 35 ≥ 20	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
11.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{**}	≤ 1	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4N, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} “ taikomas sutarties vykdymo metu, kontroliuojant nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

94. Pamušalinis audinys – poliamidinis, artimos spalvos pagrindinio audinio viršutiniams sluoksniui, atitinkantis 6 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

95. Pamušalinis audinys turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdam žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“.

6 lentelė

PAMUŠALINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PA	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	45 $\pm$ 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 600 ≥ 350	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 20 ≥ 20	LST EN ISO 13937-2 (ISO 13937-2) arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, esant 12 kPa vardiniam slėgiui, sūkliai	$\geq 100\,000$	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Laidumas orui, esant 100 Pa slėgiui, mm/s	≥ 80	LST EN ISO 9237 (ISO 9237) arba lygiavertis

7.	Matmenų pokytis po skalbimo*, % metmenų kryptimi ataudų kryptimi	ne daugiau ± 4 ne daugiau ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) A1S metodas arba lygiavertis
8.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
9.	Pynimas	drobinis, karkasiniu pagrindu (ripstop)**	nurodyti
10.	Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC}^{***}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Pynimas drobinis su karkaso siūlais metmenų ir ataudų kryptimis.

*** Rodiklis „Spalvos skirtumas, ΔE_{CMC} “ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

96. Kišeninis audinys – specialios paskirties, 100% medvilnės audinys, pašiauštas iš vienos pusės, paviršinis tankis 160 (-5; +20) g/m², derančios prie pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos.

97. Pamušalo korpuso ir rankovių pašiltinimo medžiaga turi atitikti 7 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

7 lentelė

PAMUŠALO PAŠILTINIMO MEDŽIAGOS TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis*, %	Poliesteris 55 $\pm$ 5 Poliamidas 25 $\pm$ 5 Polietilenas 20 $\pm$ 5	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	110 $\pm$ 15	LST EN ISO 9073-1 (ISO 9073-1) arba lygiavertis
3.	Storis, mm	10 $\pm$ 2	LST EN ISO 9073-2 (ISO 9073-2) arba lygiavertis
4.	Laidumas orui (esant 200 Pa slėgių skirtumui, 20cm ² angai), mm/s	≥ 1000	LST EN ISO 9237 (ISO 9237) arba lygiavertis
5.	Šiluminis atsparumas, m ² K/W	$\geq 0,30$	LST EN ISO 11092 (ISO 11092) arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalavimo**, %		LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

	išilgine kryptimi	$\leq \pm 4$	
	skersine kryptimi	$\leq \pm 4$	

Pastabos:

* Galima naudoti ir kitokios pluoštinės sudėties pašiltinimo medžiagą, išlaikant lentelėje pateiktas pašiltinimo medžiagos technines charakteristikas.

** Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį standartą: skalavimo – 4G, džiovavimo – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

98. Kitų striukės detalių (atvarto, apykaklės, paborčių) pašiltinimui naudojama 60 (± 10) g/m² paviršinio tankio pašiltinimo medžiaga, atitinkanti 7 lentelės 6 rodiklį.

99. Striukės gamyboje panaudotų pašiltinimo medžiagų pluošto sutvirtinimo būdas turi užtikrinti, kad eksploatacijos metu pašiltinimo medžiagos išsaugos savo šiluminės savybes, o atskiri plaušeliai neprasisverbs pro kitas medžiagas į išorę.

100. Striukės priekio užsegimo užtrauktukas – išskiriamasis, su lietais arba spiraliniais plastmasiniais danteliais ir dviem metalinėmis spynelėmis, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,7 ($\pm 0,05$) cm. Striukės priekio puselių kišenių užsegimo užtrauktukai – su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena metaline spynele, užsegto užtrauktuko dantukų takelio plotis – 0,6 ($\pm 0,05$) cm. Užtrauktukai turi atitikti 8 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

8 lentelė

UŽTRAUKTUKŲ TECHININĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 110	LST EN 16732 (EN 16732), D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 370	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
5.	Atidarymo mazgo skersinis stiprumas, N	> 120	LST EN 16732 (EN 16732), H priedas arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalavimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalavimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

101. Pamušalo kišenių užsegimo užtrauktukai turi būti su spiraliniais plastmasiniais danteliais, dantukų takelio plotis 0,4 ($\pm 0,05$) cm. Užtrauktukai turi atitikti 9 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

9 lentelė

PAMUŠALO KIŠENIŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKŲ TECHININĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Spynelės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 150	LST EN 16732 (EN 16732), B priedas arba lygiavertis
2.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 500	LST EN 16732 (EN 16732), F priedas arba lygiavertis

3.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 250	LST EN 16732 (EN 16732), G priedas arba lygiavertis
4.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	$\leq \pm 2$	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

102. Visų užtrauktukų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

103. Kibieji tekstiliniai užsegimai turi atitikti 10 lentelėje pateiktus rodiklius. Visi nukirpti kibiųjų tekstilinių užsegimų kraštai turi būti apdirbti, kad neirtų. Kibiųjų tekstilinių užsegimų spalva turi atitikti pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvą.

10 lentelė

KIBIŲJŲ TEKSTILINIŲ UŽSEGIMŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Atskiriamoji jėga, N/cm		LST EN 12242 (EN 12242) arba lygiavertis
1.1.	po skalbimo	$\geq 1,3$	
1.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	$\geq 0,65$	
2.	Šlyties jėga, N/cm ²		LST EN 13780 (EN 13780) arba lygiavertis
2.1.	po skalbimo	≥ 6	
2.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 4	
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
3.2.	skalbimui	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
3.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

Pastaba. Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

104. Tekstilinė juostelė – pagrindinio audinio viršutinio sluoksnio spalvos, 0,9-1 cm pločio. Juostelė turi būti tankaus pynimo, užtikrinančio jos funkcionalumą (reikiamą standumą eksploatacijos metu). Juostelės kraštai/galai turi būti apdirbti taip, kad neirtų eksploatacijos metu.

105. Spaudės – iš tamsinto žalvario, neblizgančios, eksploatacijos metu išlaikančios savo funkcines savybes.

106. Siuvimo siūlai – armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti audinio spalvą. Siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.

107. Apykaklės, antpečių, atvartėlių, kišenių lystelių, rėmelių, antkišenių detalės turi būti pastandintos skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais atsparia medžiaga. Kitos striukės detalės standinamos pagal poreikį.

108. Striukių siuvime panaudotos tekstilinės medžiagos turi būti pagamintos kokybiškai, be tekstilinių defektų.