

PATVIRTINTA
UAB „LTG Link“

2020 m. spalio 30 d. Nr. LS(LGKL)-4055

TRAUKINIŲ SUFORMUOTŲ IŠ KELEIVINIŲ VAGONŲ TECHNINIO APTARNAVIMO IR PRIEŽIŪROS TECHNOLOGINIS PROCESAS

Apie atvykstantį traukinį visas tarnybas geležinkelio stoties budėtoja (toliau – GSB) informuoja garsiniu stoties ryšiu. GSB, gavęs iš gretimos Stoties budėtojo (jei stotis valdoma nuotoliniu būdu – iš traukinių eismo tvarkdario) pranešimą apie traukinio vėlavimą, apie tai praneša garsiniu stoties ryšiu nurodant apytikrį vėlavimo laiką. Tranzitiniam traukiniui atvykus, riedmenų techninę priežiūrą atliekantis darbuotojas (toliau – TP darbuotojas) privalo imtis visų priemonių, kad vėluojantis keleivinis traukinys išvyktų pagal grafiką.

Atvykstančio į stotį keleivinio traukinio vagonų apžiūra atliekama traukiniui važiuojant atvykimo ir išvykimo keliais. Apžiūrėdami pravažiuojančio traukinio vagonus TP darbuotojas pagal išorinius požymius nustato galimus gedimus aširačių riedėjimo paviršiuje, ašidėžėse, vežimėliuose, nustato neatsileidusias stabdžių trinkelės atskiruose vagonuose, generatorių pavarų darbą. TP darbuotojas iš anksto išeina į traukinio atvykimo kelią prie išleidžiamojo šviesoforo prieš traukinio atvykimo kryptį. Jei važiuojant traukiniui aptinkamas gedimais ar jo požymis, TP darbuotojas turi pažymėti tuos vagonus V-44 formos *Traukinio sutikimo pažymų knygelėje*. Atvykus traukiniui į stotį TP darbuotojas GSM-R ryšiu susisieikia su mašinistu ir pasiklausia apie stabdžių veikimą kelionės metu ir pastebėtus vagonų gedimus. TP darbuotojas įtvirtina sąstatą (jei nekeičiamas lokomotyvas ar keičiamas per 20 min. sąstatas yra netvirtinamas) ir nuvažiavus lokomotyvui Stoties knygoje nustatyta tvarka, kelias atitveriamas. Įtvirtinus sąstatą TP darbuotojas GSM-R ryšiu susisieikia su mašinistu ir gavęs leidimą atlieka lokomotyvo atkabinimą nuo vagonų.

Lokomotyvo atkabinimas nuo vagonų sąstato vyksta 5 pozicijomis.

- 1 pozicija - uždaromas stabdžių magistralės čiaupas esantis lokomotyve;
- 2 pozicija - uždaromas stabdžių magistralės čiaupas esantis vagone (veiksmas atliekamas kai dėl išretėjusios oro stabdžių magistralėje suveikia keleivinių vagonų automatiniai stabdžiai);
- 3 pozicija - atjungiamos vagono ir lokomotyvo stabdžių magistralės rankovės;
- 4 pozicija - atkabinimo svirties pagalba atjungiamos lokomotyvo ir vagono autosankabos (poreikiui esant rankiniu arba GSM-R ryšiu duodamas signalas traukinio mašinistui apie autosankabų „suspaudimą/atlaisvinimą“);
- 5 pozicija - rankiniu arba GSM-R ryšiu duodamas signalas traukinio mašinistui atkabinti lokomotyvą nuo vagonų sąstato nuvažiuojant.

Lokomotyvo atkabinimo nuo keleivinių vagonų sąstato funkcija yra atliekama Kybartų stotyje Kaliningrado geležinkelių ir LTG traukai, Kenos stotyje LTG traukai, Klaipėdos stotyje LTG traukai.

Nuvažiavus lokomotyvui Stoties knygoje nustatyta tvarka, kelias atitveriamas. Apie kelio atitvėrimą GSB GSM-R ryšiu informuoja TP darbuotoją, kuris pradeda vagonų techninę priežiūrą.

Vagono priežiūra atliekama 12 pozicijų (Priedas Nr.1).

1 pozicijoje apžiūrima:

- galinė siena;
- aikštelių perėjos rauktai, perėjimo aikštelių tvirtinimo elementų būklė;
- tikrinama atkabinimo svirties gembė, atkabinimo svirtis, atraminis lizdas, centruojamasis įtaisas, automatinė sankaba, patikrinamas automatinės sankabos savaiminio atsikabinimo mechanizmo veikimas.

2 pozicijoje apžiūrima:

- vidurinė sija, kėbulo rėmo sijos būklė;

- tikrinama vežimėlio rėmo sijos, pakulnio ir kulno būklė;
- automatinės sankabos galvutės kotas, slopintuvas, priekinės ir galinės atramos, laikančioji plokštė;

- pirmo aširačio ratai, vidurinė ašies dalis;
- centrinis lingių įtaisas;
- stabdžių vamzdynas, svirtinės pavaros, traversų ir jų apsauginių įtaisų būklė.

3 pozicijoje apžiūrimi:

- laipteliai, turėklai;
- ratai, pirmųjų aširačių išorinė pusė,
- vežimėlio rėmo, pavadėlių būklė;
- ašidėžių būklė (vizualiai ir apčiuopiant), ašidėžinės linginės pakabos būklė;
- stabdžių svirtinės pavaros elementai, stabdžių trinkelio storis (ketinių trinkelio storis turi būti ne mažesnis kaip 12 mm, kompozicinių su metaline nugarėle minimalus storis 14 mm).

4 pozicijoje tikrinama:

- hidraulinių virpesių slopintuvų būklė;
- centrinio lingių įtaiso būklė;
- pakabintų detalių tvirtinimai ir jų apsauginiai įtaisai.

5 pozicijoje antro aširačio ratai ir vežimėlio detalės apžiūrimos taip pat, kaip ir 3 pozicijoje.

6 pozicijoje apžiūrima:

- povagoninės įrangos tvirtinimo įtaisų išorinė pusė.

7 pozicijoje apžiūrima:

- rėmo sijos, generatoriaus, kompresoriaus, akumulatoriaus dėžių vidinė pusė;
- stabdžių bei kitų povagoninės įrangos detalių tvirtinimas.

8 pozicijoje apžiūrima:

- antra vežimėlio pusė, linginė sija (po vagonu);
- antro aširačio ratai, vidurinė ašies dalis, centrinis lingių įtaisas, apsauginių įtaisų būklė;
- stabdžių vamzdynas, svirtinės pavaros, traversų, jų apsauginių įtaisų būklė;
- reduktoriaus ant vidurinės ašies dalies poslinkis arba prasisukimas ašies atžvilgiu;
- reduktoriaus tvirtinimo prie ašies skersgalio smeigių atsipalaidavimas, jo tarpinės dalies tvirtinimas, reduktoriaus momento atramos tvirtinimo prie ašies vidurinės dalies varžtų atsipalaidavimas, apsauginiai įtaisai;
- kardaninių velenų būklė.

9 ir 11 pozicijose apžiūrimos antro vežimėlio aširačio ratai ir vežimėlio detalės taip pat, kaip ir 3 pozicijoje.

10 pozicijoje tikrinamas antras vežimėlis kaip 4 pozicijoje.

12 pozicijoje atliekama apžiūra kaip 1 pozicijoje.

Grijtiant kita traukinio pusę TP darbuotojas techninę kitos traukinio pusės būklę.

Atliekant techninę vagonų su diskinais stabdžiais priežiūrą papildomai patikrinti:

- pasiekiamoje zonoje visų vagonų stabdžių diskų vainikų trinties paviršius;
- vamzdyno ir žarnų tvirtinimo vežimėlyje tvirtumą (jų sujungimų hermetiškumą, galimus oro nuotėkius (klausant);
- stabdžių detalių, tame tarpe ir diskinių stabdžių antšovų tvirtinimą (vizualiai);
- diskinių stabdžių antšovų storį.

Nustačius tranzitinių keleivinių traukinių vagonuose gedimus, kuriems pašalinti reikia atlikti remontą, vagonai remontuojami pagal *Kitų geležinkelių formavimo keleivinių traukinių techninės priežiūros ir remonto tvarką*.

Tranzitinių traukinių elektros ir vidaus įrengimų remontas neatliekamas.

RAKP prietaisams užfiksavus atvykstančių keleivinių traukinių defektus, LTG Link Traukinių planavimo skyriaus tvarkdarys (toliau Tvarkdarys) apie atvykstantį traukinį su įkaitusiais vagonų mazgais, besivelkančiomis detalėmis, kurie atsirado kelionės metu, per GSM-R ryšį praneša TP darbuotojui nurodant vagonų numerius ir traukinio pusę. TP darbuotojas privalo apžiūrėti RAKP prietaisais užfiksuotų vagonų mazgus ir surašyti patikrinimo rezultatus į apžiūros aktą Tvarkdariui. Jei apžiūros metu pasitvirtino RAKP prietaisais užfiksuotų vagonų mazgų defektai, juos būtina

pašalinti. Tranzitinių traukinių remontas atliekamas pagal patvirtiną *Kitų geležinkelių formavimo keleivinių traukinių vagonų techninės priežiūros ir remonto tvarką*. Vagonų apžiūrą atlikę TP darbuotojas apie rezultatus turi informuoti traukinio mašinistą ir GSB.

Baigus techninę priežiūrą ir remontą, TP darbuotojas per GSM-R ryšį informuoja GSB, kad apžiūra baigta galima nuimti sąstato atitvarą ir prikabinti lokomotyvą (jei lokomotyvas nebuvo atkabintas ar prikabintas prieš techninę apžiūrą, stabdžių tikrinimas atliekas iškart po techninės apžiūros, o GSB pranešama apie traukinio parengimą išvykti ir leidžiama nuimti kelio atitvėrimą).

Lokomotyvo prikabinimas prie vagonų sąstato vyksta 5 pozicijomis.

1 pozicija - rankiniu arba GSM-R ryšiu TP darbuotojas duoda signalą traukinio mašinistui sujungti lokomotyvą su vagonų sąstatu, privažiuojant;

2 pozicija - patikrinamas lokomotyvo ir vagono autosankabų susikabinimas pagal matomą spynos signalinį kyšulį (už tinkamą lokomotyvo ir vagono autosankabų susikabinimą atsako TP darbuotojas);

3 pozicija - gavęs iš traukinio mašinisto leidimą TP darbuotojas prapučią lokomotyvo stabdžių magistralę 3 kartus atidarydamas/uždarydamas stabdžių magistralės čiaupą;

4 pozicija - sujungiamos lokomotyvo ir vagono stabdžių magistralės rankovės;

5 pozicija - atidaromi stabdžių magistralės čiaupai, pirmiausia atidaromas lokomotyvo po to vagono.

Lokomotyvo prikabinimo prie keleivinių vagonų sąstato funkcija yra atliekama Kybartų stotyje Kaliningrado geležinkelių ir LTG traukai, Kenos stotyje LTG traukai, Klaipėdos stotyje LTG traukai.

TP darbuotojas pradeda stabdžių tikrinimą (stabdžių tikrinimo tipas parenkamas remiantis *R/86 Geležinkelio riedmenų stabdžių naudojimo taisyklėmis*). Baigus stabdžių tikrinimą TP darbuotojas užpildo formą V-45 *Pažymą apie traukinio stabdžius* ir įteikia ją lokomotyvo mašinistui.

TP darbuotojas paruošęs traukinį išvykimui apie tai GSM-R ryšiu informuoja GSB, nurodydamas, kad traukinys išvykimui paruoštas, ratstabdžiai išimti.

Traukinys yra palydimas TP darbuotojo iki tol kol paskutinis traukinio vagonas nekirs išleidžiamąjį šviesoforą. Pastebėjus defektą kuris gali įtakoti traukinio saugų eismą TP darbuotojas privalo GSM-R ryšiu susisiekti su GSB ir sustabdyti traukinį bei esant galimybei kuo skubiau pašalinti defektą.

Parengė:

_____, Grupės vadovas

Suderinta / Pritarta:

_____, Vyriausiasis ekspertas

Vagonų techninės būklės tikrinimo schema

