

II pirkimo dalis. Uždaromoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai.

Įkainių pateikimo lentelė

(Tiekejais turi užpildyti visas II pirkimo dalies lenteles pozicijas. Neužpildžius visų II pirkimo dalies lentelės pozicijų, pasiūlymas bus nevertinamas.)

| Eil. Nr. | Prekės pavadinimas | 3 | Mato vnt. | Preliminarus Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui | 1 vnt. kaina, Eur (be PVM) | Preliminarus kiekio kaina, Eur (be PVM) (5x6) |
|----------|---|---|-----------|---|----------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Įvadinės sklendės ir fasininės dalys | | | | | |
| 1.1 | Įvadinė sklendė DN 20 (3/4") | Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Stigio klase - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – srieginis (v/v, v/i). | vnt. | 10 | 2,00 | 20,00 |
| 1.2 | Įvadinė sklendė DN 25 (1") | Įvadinė požeminių sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Ketinio korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. | vnt. | 10 | 48,00 | 480,00 |
| 1.3 | Įvadinė sklendė DN 32 (1 1/4") | Velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kūgis - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandaravimo įvore - bronzinė arba lygiavertis medžiaga. | vnt. | 20 | 60,00 | 1800,00 |
| 1.4 | Įvadinė sklendė DN 40 (1 1/2") | | vnt. | 10 | 45,00 | 900,00 |
| 1.5 | Įvadinė sklendė DN 50 (2") | | vnt. | 10 | 65,00 | 650,00 |
| 1.6 | Įvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms | Įvadinimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi. | vnt. | 10 | 8,00 | 80,00 |
| 1.7 | Įvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms | Prailginimo veleno vidinis strypas pagamintas iš karštai cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos. | vnt. | 10 | 30,00 | 300,00 |
| 1.8 | Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m | Prailginimo veleno adapteris (jungiantis veleną su sklendės velenu) ir viršutinis adapteris „galva“ pagaminti iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563. | vnt. | 30 | 29,00 | 870,00 |
| 1.9 | Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m | Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė. | vnt. | 20 | 30,00 | 600,00 |
| 1.10 | Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.11 | Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.12 | Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.13 | Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.14 | Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.15 | Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.16 | Kapa | | vnt. | 10 | 35,00 | 350,00 |
| 1.17 | Kapos atraminė plokštelė | | vnt. | 50 | 15,00 | 750,00 |
| 2 | Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku | Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. | vnt. | 30 | 7,00 | 210,00 |

| | | | | | | |
|------|---|--|------|-----|---------|----------|
| 2.1 | DN 50 | Skilendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Skilendės skersmuo nekintantis per visą skilendės ilgį. | vnt. | 80 | 83,23 | 6658,40 |
| 2.2 | DN 65 | Korpuso detalės iš šorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Skilendžių korpuso varžžiai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant skilendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. | vnt. | 20 | 104,33 | 2086,60 |
| 2.3 | DN 80 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 10 | 101,02 | 1010,20 |
| 2.4 | DN 100 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 150 | 145,88 | 21882,00 |
| 2.5 | DN 125 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 10 | 13,25 | 132,50 |
| 2.6 | DN 150 | Skilendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. | vnt. | 80 | 244,86 | 19588,80 |
| 2.7 | DN 200 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 40 | 364,28 | 14571,20 |
| 2.8 | DN 250 | Skilendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Skilendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar. | vnt. | 10 | 228,58 | 2285,80 |
| 2.9 | DN 300 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 50 | 862,71 | 43135,50 |
| 2.10 | DN 350 | Skilendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Skilendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar. | vnt. | 10 | 950,00 | 9500,00 |
| 2.11 | DN 400 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 40 | 1886,25 | 75450,00 |
| 2.12 | DN 500 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 2592,52 | 25925,20 |
| 2.13 | DN 600 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 5 | 1000,00 | 5000,00 |
| 3 | Skilendės ketinės flanšinės F5 tipo (ilgos) su valdymo ratuku | Skilendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertio) standartų reikalavimus. Skilendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Skilendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Skilendės skersmuo nekintantis per visą skilendės ilgį. | vnt. | 10 | 61,93 | 619,30 |
| 3.1 | DN 50 | Korpuso detalės iš šorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Skilendžių korpuso varžžiai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant skilendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. | vnt. | 5 | 77,36 | 386,80 |
| 3.2 | DN 65 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 5 | 83,71 | 418,55 |
| 3.3 | DN 80 | Skilendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. | vnt. | 10 | 132,54 | 1325,40 |
| 3.4 | DN 100 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 13,84 | 27,68 |
| 3.5 | DN 125 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 10 | 172,65 | 1726,50 |
| 3.6 | DN 150 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 321,12 | 3211,20 |
| 3.7 | DN 200 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 3 | 228,58 | 685,74 |
| 3.8 | DN 250 | Skilendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. | vnt. | 10 | 308,11 | 3081,10 |
| 3.9 | DN 300 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 3 | 552,84 | 1658,52 |
| 3.10 | DN 350 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 785,94 | 7859,40 |
| 3.11 | DN 400 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 5 | 500,00 | 2500,00 |
| 3.12 | DN 500 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 5 | 500,00 | 2500,00 |
| 3.13 | DN 600 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 500,00 | 1000,00 |
| 4 | Skilendės ketinės flanšinės F4 tipo (trumpos) su valdymo ratuku | Skilendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertio) standartų reikalavimus. Skilendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Skilendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Skilendės skersmuo nekintantis per visą skilendės ilgį. | vnt. | 10 | 72,27 | 722,70 |
| 4.1 | DN 50 | Korpuso detalės iš šorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Skilendžių korpuso varžžiai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant skilendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. | vnt. | 5 | 90,79 | 453,95 |
| 4.2 | DN 65 | Skilendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. | vnt. | 5 | 102,16 | 510,80 |
| 4.3 | DN 80 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 30 | 127,10 | 3813,00 |
| 4.4 | DN 100 | Skilendės skilastis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklāstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/ūždarymą. Skilendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. | vnt. | 2 | 24,02 | 48,04 |
| 4.5 | DN 125 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 208,44 | 2084,40 |
| 4.6 | DN 150 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 300,01 | 3000,10 |
| 4.7 | DN 200 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 3 | 446,98 | 1340,94 |
| 4.8 | DN 250 | Skilendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. | vnt. | 10 | 710,28 | 7102,80 |
| 4.9 | DN 300 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 3 | 1080,96 | 3242,88 |
| 4.10 | DN 350 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 1701,17 | 17011,70 |
| 4.11 | DN 400 | Skilendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 10 | 1701,17 | 17011,70 |

| | | | | | | |
|------|--|---|------|---|---------|---------|
| 4.12 | DN 500 | flanšimis PN10. | vnt. | 5 | 1073,33 | 5366,65 |
| 4.13 | DN 600 | Sklendės turi būti sukompaktuotos su valdymo ratukais ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Sklendės naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar. | vnt. | 2 | 1360,87 | |
| 5 | Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su rankiniu valdymu | Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertčio standarto reikalavimus. Peilimis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukompaktuotos su valdymo ratukais ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 57,63 | 115,26 |
| 5.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 57,80 | 115,60 |
| 5.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | 61,01 | 122,02 |
| 5.3 | DN 80 | | vnt. | 3 | 67,07 | 201,21 |
| 5.4 | DN 100 | | vnt. | 2 | 35,45 | 70,90 |
| 5.5 | DN 125 | | vnt. | 3 | 97,50 | 292,50 |
| 5.6 | DN 150 | | vnt. | 3 | 452,35 | 1357,05 |
| 5.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 671,83 | 1343,66 |
| 5.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 871,34 | 1742,68 |
| 5.9 | DN 300 | | vnt. | 2 | 138,85 | 277,70 |
| 5.10 | DN 350 | | vnt. | 2 | 1036,11 | 2072,22 |
| 5.11 | DN 400 | | vnt. | 2 | 3101,57 | 6203,14 |
| 5.12 | DN 500 | | vnt. | 2 | 3815,27 | 7630,54 |
| 5.13 | DN 600 | | vnt. | 2 | | |
| 6 | Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su rankiniu valdymu | Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901.2015 arba lygiavertčio standarto reikalavimus. Peilimis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukompaktuotos su valdymo ratukais ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 149,84 | 299,68 |
| 6.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 57,80 | 115,60 |
| 6.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | 61,01 | 122,02 |
| 6.3 | DN 80 | | vnt. | 3 | 67,07 | 201,21 |
| 6.4 | DN 100 | | vnt. | 2 | 35,45 | 70,90 |
| 6.5 | DN 125 | | vnt. | 3 | 292,50 | 877,50 |
| 6.6 | DN 150 | | vnt. | 3 | 326,70 | 980,10 |
| 6.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 186,62 | 373,24 |
| 6.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 666,32 | 1332,64 |
| 6.9 | DN 300 | | vnt. | 2 | 902,52 | 1805,04 |
| 6.10 | DN 350 | | vnt. | 2 | 1036,11 | 2072,22 |
| 6.11 | DN 400 | | vnt. | 2 | 3101,57 | 6203,14 |
| 6.12 | DN 500 | | vnt. | 2 | 3815,27 | 7630,54 |
| 6.13 | DN 600 | | vnt. | 2 | | |
| 7 | Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su elektrine pavara | Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertčio standarto reikalavimus. Peilimis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukompaktuotos su elektrine pavara ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaras turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaras turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavarams: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi | vnt. | 2 | 5,78 | 11,56 |
| 7.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 6,44 | 12,88 |
| 7.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | | |

| | | | | | | |
|------|---|---|------|---|---------|---------|
| 8.6 | DN 150 | momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40–100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė pęjungi ir rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavana komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavana turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pultelių arba analogišku); Elektrinė pavana turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alarmino ikonų rodytuvį, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavana turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiu laike; Elektrinė pavana turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavana turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavana turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. | vnt. | 2 | 207,61 | 415,22 |
| 8.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 300,73 | 601,46 |
| 8.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 402,40 | 804,80 |
| 8.9 | DN 300 | | vnt. | 1 | 645,90 | 645,90 |
| 8.10 | DN 350 | | vnt. | 1 | 169,60 | 169,60 |
| 8.11 | DN 400 | | vnt. | 1 | 1459,77 | 1459,77 |
| 9 | Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su pneumatine pavara | | | | | |
| 9.1 | DN 50 | Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekyliantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavara ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 18,02 | 36,04 |
| 9.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | 18,97 | 37,94 |
| 9.3 | DN 80 | | vnt. | 2 | 19,61 | 39,22 |
| 9.4 | DN 100 | | vnt. | 2 | 20,78 | 41,56 |
| 9.5 | DN 125 | | vnt. | 2 | 25,12 | 50,24 |
| 9.6 | DN 150 | | vnt. | 2 | 27,88 | 55,76 |
| 9.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 42,51 | 85,02 |
| 9.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 57,88 | 115,76 |
| 9.9 | DN 300 | | vnt. | 1 | 68,48 | 68,48 |
| 9.10 | DN 350 | | vnt. | 1 | 121,58 | 121,58 |
| 9.11 | DN 400 | | vnt. | 1 | 140,87 | 140,87 |
| 10 | Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumatine pavara | | | | | |
| 10.1 | DN 50 | Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekyliantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavara ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. | vnt. | 2 | 91,69 | 183,38 |
| 10.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | 96,99 | 193,98 |
| 10.3 | DN 80 | | vnt. | 2 | 103,88 | 207,76 |
| 10.4 | DN 100 | | vnt. | 2 | 109,18 | 218,36 |
| 10.5 | DN 125 | | vnt. | 2 | 129,85 | 259,70 |
| 10.6 | DN 150 | | vnt. | 2 | 139,92 | 279,84 |
| 10.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 566,36 | 1132,72 |
| 10.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 293,62 | 587,24 |

| | | | | | | |
|-------|--|---|------|---|---------|---------|
| 10.9 | DN 300 | induktyviamis galimū padėčių davikliams 0-25V; Pneumatine pavara turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatine pavara turi turėti oro numetimo droselei eigos laikui reguliuoti; Pneumatines pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojaus; Pneumatines pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO 5211 | vnt. | 1 | 906,35 | 906,35 |
| 10.10 | DN 350 | | vnt. | 1 | 612,68 | 612,68 |
| 10.11 | DN 400 | | vnt. | 1 | 1742,64 | 1742,64 |
| 11 | Tarpflansiniai uždoriai su rankiniu valdymu | Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertė standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su valdymo rankena. Uždoriai didesni kaip d300 turi būti pateikiami kartu su reduktoriais. | vnt. | 2 | 24,45 | 48,90 |
| 11.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 27,60 | 55,20 |
| 11.2 | DN 65 | | vnt. | 2 | 29,18 | 58,36 |
| 11.3 | DN 80 | | vnt. | 3 | 37,85 | 113,55 |
| 11.4 | DN 100 | | vnt. | 2 | 54,42 | 108,84 |
| 11.5 | DN 125 | | vnt. | 3 | 54,42 | 163,26 |
| 11.6 | DN 150 | | vnt. | 3 | 100,16 | 300,48 |
| 11.7 | DN 200 | | vnt. | 3 | 120,66 | 361,98 |
| 11.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 201,89 | 403,78 |
| 11.9 | DN 300 | | vnt. | 2 | 527,60 | 1055,20 |
| 11.10 | DN 400 | | vnt. | 2 | 1017,60 | 2035,20 |
| 11.11 | DN 500 | | vnt. | 2 | 63,60 | 127,20 |
| 11.12 | Drugelinis tarpflansinis droseliavimo uždoris DN 50 | Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Darbinė temperatūra iki +120°C. Tarpflansiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui. | vnt. | 2 | 69,96 | 139,92 |
| 11.13 | Drugelinis tarpflansinis droseliavimo uždoris DN 65 | | vnt. | 2 | 89,04 | 178,08 |
| 11.14 | Drugelinis tarpflansinis droseliavimo uždoris DN 125 | | vnt. | 2 | 117,02 | 234,04 |
| 11.15 | Drugelinis tarpflansinis droseliavimo uždoris DN 150 | | vnt. | 2 | 76,19 | 152,38 |
| 12 | Tarpflansiniai uždoriai su pneumo pavara | Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertė standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su pneumo pavara. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams: Pneumatine pavara viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavara dvigubo veikimo (pagal poreiktį). Pneumatines pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumatines pavaros veikimo principas ne krumpliaratis; Pneumatine pavara turi būti sukomplektuota su induktyviamis galimū padėčių davikliams 5-25V; Pneumatine pavara turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatine pavara turi turėti oro numetimo droselei eigos laikui reguliuoti; Pneumatines pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojaus; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO 5211 | vnt. | 2 | 85,33 | 170,66 |
| 12.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 87,16 | 174,32 |
| 12.2 | DN 65 | | vnt. | 3 | 101,79 | 305,37 |
| 12.3 | DN 80 | | vnt. | 2 | 125,56 | 251,12 |
| 12.4 | DN 100 | | vnt. | 3 | 144,45 | 433,35 |
| 12.5 | DN 125 | | vnt. | 2 | 231,00 | 462,00 |
| 12.6 | DN 150 | | vnt. | 2 | 326,69 | 653,38 |
| 12.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 377,89 | 755,78 |
| 12.8 | DN 250 | | vnt. | 1 | 1100,76 | 1100,76 |
| 12.9 | DN 300 | | vnt. | 1 | 2553,20 | 2553,20 |
| 12.10 | DN 400 | | vnt. | 1 | | |
| 12.11 | DN 500 | | vnt. | 1 | | |
| 13 | Tarpflansiniai uždoriai su elektros pavara | Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertė standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su elektros pavara. | vnt. | 2 | 193,58 | 387,16 |
| 13.1 | DN 50 | | vnt. | 2 | 193,58 | 387,16 |

| | | | | | | |
|-------|--|--|------|---|---------|---------|
| 13.2 | DN 65 | Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamyloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavarams: | vnt. | 2 | 194,31 | 388,62 |
| 13.3 | DN 80 | Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį. Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas). Elektrinė pavara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavara turi turėti galimybę papildomai adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertė); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktorius tepimas – alyvos vonele; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodus neįskaitant). Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui reikiamą momentą. Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close. Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarro ikonų rodymui, bei tekstiniais pranešimams apie pavaros statusą. Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojama momentą realiuo laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui ir valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma 24VDC diskretniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba | vnt. | 2 | 195,04 | 390,08 |
| 13.4 | DN 100 | | vnt. | 3 | 1277,27 | 3831,81 |
| 13.5 | DN 125 | | vnt. | 2 | 199,67 | 399,34 |
| 13.6 | DN 150 | | vnt. | 3 | 1407,21 | 4221,63 |
| 13.7 | DN 200 | | vnt. | 2 | 1481,69 | 2963,38 |
| 13.8 | DN 250 | | vnt. | 2 | 283,05 | 566,10 |
| 13.9 | DN 300 | | vnt. | 2 | 2190,06 | 4380,12 |
| 13.10 | DN 350 | | vnt. | 1 | 1826,06 | 1826,06 |
| 13.11 | DN 400 | | vnt. | 1 | 2698,87 | 2698,87 |
| 13.12 | DN 500 | | vnt. | 1 | 3517,30 | 3517,30 |
| 14 | Flanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu | | | | | |
| 14.1 | DN 100 | Korpuso medžiaga - kalvisis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertė standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalvisis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes. | vnt. | 3 | 219,10 | 657,30 |
| 14.2 | DN 150 | | vnt. | 3 | 275,60 | 826,80 |
| 14.3 | DN 200 | | vnt. | 3 | 316,94 | 950,82 |
| 14.4 | DN 250 | | vnt. | 2 | 406,51 | 813,02 |
| 14.5 | DN 300 | | vnt. | 2 | 537,42 | 1074,84 |
| 14.6 | DN 350 | | vnt. | 2 | 875,03 | 1750,06 |
| 14.7 | DN 400 | | vnt. | 2 | 2018,24 | 4036,48 |
| 14.8 | DN 500 | | vnt. | 2 | 1722,29 | 3444,58 |
| 14.9 | DN 600 | | vnt. | 2 | 2511,82 | 5023,64 |
| 14.10 | DN 800 | | vnt. | 2 | 666,93 | 1333,86 |
| 14.11 | DN 900 | | vnt. | 1 | 1500,00 | 1500,00 |
| 15 | Flanšiniai uždoriai su elektros pavara | Korpuso medžiaga - kalvisis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 arba lygiavertė standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalvisis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su elektros pavara. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp | | | | |
| 15.1 | DN 100 | | vnt. | 3 | 1214,12 | 3642,36 |

| | | | | | | |
|------|---|---|------|----|---------|---------|
| 15.2 | DN 150 | flanšų bus nurodomas užsakant prekes. Valdymo pavaras turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaras turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavarams: | vnt. | 3 | 201,14 | 603,42 |
| 15.3 | DN 200 | Elektrinės pavaros matinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertį); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s. Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio stovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogišku); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alarmino ikonų rodymui, bei tekstiniais pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiu laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menu tu turi būti apsaugotas slaptažodžiu; Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui ir valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti apsaugota slaptazodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui ir valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti apsaugota slaptazodžiu. | vnt. | 3 | 212,11 | 636,33 |
| 15.4 | DN 250 | | vnt. | 2 | 221,86 | 443,72 |
| 15.5 | DN 300 | | vnt. | 2 | 3010,93 | 6021,86 |
| 15.6 | DN 350 | | vnt. | 2 | 68,26 | 136,52 |
| 15.7 | DN 400 | | vnt. | 2 | 3583,86 | 7167,72 |
| 15.8 | DN 500 | | vnt. | 2 | 353,51 | 707,02 |
| 15.9 | DN 600 | | vnt. | 1 | 414,46 | 414,46 |
| 16 | Uždoriai latakiniai rankiniai su valdymo ratu | Korpuso medžiaga - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Peilis iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Tvirtinimo elementai iš nerūdijančio plienone žemesnės kaip AISI 304 klasės. | vnt. | 1 | 4121,28 | 4121,28 |
| 16.1 | 1200x1000 mm | Sandarinimas - EPDM/NBR tarpinės arba lygiavertės medžiagos. Pirmas matmuo - plotis, antras matmuo – aukštis. | vnt. | 1 | 1272,00 | 1272,00 |
| 16.2 | 900x2380 mm | | | | | |
| 17 | Kitos įvairios sklendės | | | | | |
| 17.1 | Sklendė orui DN 250 | Peteliškė sklendė (naudojama Rotorok) arba lygiavertė oro padavimui ir aerotankus. Korpusas aliuminis. Tipas IQTM500, matinimas 400V, 3 fazės, 0.43 kW, 4-20mA (arba lygiavertė). | vnt. | 2 | 400,00 | 800,00 |
| 17.2 | Sklendė dujoms DN 150 | Sklendė dujoms - (naudojama gamintojo Watergates) arba lygiavertė, tipas NA - 015, Ex II2G EEx d HB I4, - 20°C - +56°C (arba lygiavertė), pavara - gamintojas END - Armaturen Gm Bh & Co KG, tipas TM 532612/AX-NEL 59100, -10°C - +60°C (arba lygiavertė). | vnt. | 2 | 275,60 | 551,20 |
| 17.3 | Sklendė DN 100 (virinama) | Rutulinė sklendė, skirta vandeniui ir nuotekoms. | vnt. | 5 | 190,80 | 954,00 |
| 18 | Atbuliniai PVC vožtuvai savitakiniais nuotekų tinklams (galiniai be revizijos) | PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13564 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. | | | | |
| 18.1 | Atbulinis vožtuvas D 110 mm | | vnt. | 10 | 60,00 | 600,00 |
| 18.2 | Atbulinis vožtuvas D 160 mm | | vnt. | 10 | 60,00 | 600,00 |
| 18.3 | Atbulinis vožtuvas D 200 mm | | vnt. | 10 | 90,00 | 900,00 |
| 18.4 | Atbulinis vožtuvas D 250 mm | | vnt. | 5 | 2,00 | 10,00 |
| 18.5 | Atbulinis vožtuvas D 315 mm | | vnt. | 5 | 3,00 | 15,00 |

| | | |
|-------------|---|------------------------|
| 19 | Atbuliniai rutuliniai vožtuvai | |
| 19.1 | Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandentiekio tinklams | |
| 19.1.1 | 1" | vnt. 10 24,67 246,70 |
| 19.1.2 | 1"1/4 | vnt. 10 24,67 246,70 |
| 19.1.3 | 1"1/2 | vnt. 10 32,59 325,90 |
| 19.1.4 | 2" | vnt. 10 41,52 415,20 |
| 19.1.5 | DN 50 | vnt. 10 37,74 377,40 |
| 19.1.6 | DN 65 | vnt. 10 53,20 532,00 |
| 19.1.7 | DN 80 | vnt. 10 70,04 700,40 |
| 19.1.8 | DN 100 | vnt. 10 96,52 965,20 |
| 19.1.9 | DN 125 | vnt. 10 9,20 92,00 |
| 19.1.10 | DN 150 | vnt. 10 175,41 1754,10 |
| 19.1.11 | DN 200 | vnt. 10 398,01 3980,10 |
| 19.1.12 | DN 250 | vnt. 10 624,26 6242,60 |
| 19.1.13 | DN 300 | vnt. 10 859,46 8594,60 |
| 19.1.14 | DN 350 | vnt. 5 155,73 778,65 |
| 19.1.15 | DN 400 | vnt. 5 1762,82 8814,10 |
| 19.1.16 | DN 500 | vnt. 2 572,62 1145,24 |
| 19.2 | Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams | |
| 19.2.1 | DN 50 | vnt. 5 37,74 188,70 |
| 19.2.2 | DN 65 | vnt. 2 8,19 16,38 |
| 19.2.3 | DN 80 | vnt. 2 70,04 140,08 |
| 19.2.4 | DN 100 | vnt. 10 96,52 965,20 |
| 19.2.5 | DN 125 | vnt. 2 9,20 18,40 |
| 19.2.6 | DN 150 | vnt. 10 175,41 1754,10 |
| 19.2.7 | DN 200 | vnt. 10 398,01 3980,10 |
| 19.2.8 | DN 250 | vnt. 5 624,26 3121,30 |
| 19.2.9 | DN 300 | vnt. 10 859,46 8594,60 |
| 19.2.10 | DN 350 | vnt. 2 155,73 311,46 |
| 19.2.11 | DN 400 | vnt. 5 320,51 1602,55 |
| 19.2.12 | DN 500 | vnt. 5 572,61 2863,05 |
| 20. | Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku) | |
| 20.1 | DN 50 | vnt. 2 26,12 52,24 |
| 20.2 | DN 65 | vnt. 1 30,94 30,94 |
| 20.3 | DN 80 | vnt. 1 41,20 41,20 |
| 20.4 | DN 100 | vnt. 3 50,97 152,91 |
| 20.5 | DN 125 | vnt. 1 69,86 69,86 |
| 20.6 | DN 150 | vnt. 5 102,11 510,55 |
| 20.7 | DN 200 | vnt. 3 168,62 505,86 |
| 20.8 | DN 250 | vnt. 1 238,26 238,26 |
| 20.9 | DN 300 | vnt. 3 308,14 924,42 |
| 20.10 | DN 350 | vnt. 1 533,84 533,84 |

Rutuliniai atbuliniai vožtuvai turi būti pagamintas iš kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 149015 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanas padengtas EPDM arba lygiavertis medžiaga. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbuliniai vožtuvai 1" - 2" - srieginio pajungimo. Atbuliniai vožtuvai DN 50 - DN 500 - flanšinio pajungimo, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus.

Rutuliniai atbuliniai vožtuvai turi būti pagamintas iš kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanas padengtas NBR arba lygiavertis medžiaga. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbulinių vožtuvų pajungimas - flanšinis, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus.

Atbulinių vožtuvų su dvigubu disku korpusas – kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.

| | | | | | | |
|-------|---|---|------|-----|--------|---------|
| 25.2 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3") | | vnt. | 5 | 34,39 | 171,95 |
| 25.3 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 4") | | vnt. | 5 | 39,43 | 197,15 |
| 25.4 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 10 | 511,99 | 5119,90 |
| 25.5 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 5 | 447,04 | 2235,20 |
| 25.6 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 10 | 630,84 | 6308,40 |
| 25.7 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis) | Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai: pagal LST EN 1092-2 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901_2015 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus | vnt. | 10 | 479,99 | 4799,90 |
| 25.8 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 5 | 515,81 | 2579,05 |
| 25.9 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 10 | 591,42 | 5914,20 |
| 25.10 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 10 | 597,16 | 5971,60 |
| 25.11 | Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis) | | vnt. | 5 | 83,85 | 419,25 |
| 26 | Kiti vožtuvai | | | | | |
| 26.1. | Apsauginis vožtuvas 10 bar 3/4" | Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srieginis | vnt. | 2 | 10,58 | 21,16 |
| 26.2. | Apsauginis vožtuvas 10 bar 1" | | vnt. | 2 | 18,71 | 37,42 |
| 26.3. | Apsauginis vožtuvas 6 bar 1" 1/4 | | vnt. | 1 | 38,83 | 38,83 |
| 26.4. | Apsauginis vožtuvas 3 bar 1" | | vnt. | 1 | 38,83 | 38,83 |
| 26.5. | Triejis vožtuvas DN 32 PN16 su pavara | Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/140-032 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs=16 m ³ /h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus. | vnt. | 2 | 154,65 | 309,30 |
| 26.6. | Triejis vožtuvas DN 50 PN16 su pavara | Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/220-050 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs=40 m ³ /h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus. | vnt. | 2 | 218,93 | 437,86 |
| 27 | Rutuliniai kranai (ventiliai), (vairių pajungimų): v/v; i/v; i/i) | Įspidymo tipas (sriegis) – vidus/vidus, vidus/šorė, šorė/šorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, šorė padengta nikelu arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Strauto pralaidumas viso ventilio diametru. Atidarymo/uždarymo rankena - pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena. | | | | |
| 27.1 | 1/2" | | vnt. | 200 | 3,85 | 770,00 |
| 27.2 | 3/4" | | vnt. | 150 | 5,03 | 754,50 |
| 27.3 | 1" | | vnt. | 150 | 8,47 | 1270,50 |
| 27.4 | 1" 1/4 | | vnt. | 150 | 15,60 | 2340,00 |
| 27.5 | 1" 1/2 | | vnt. | 150 | 20,81 | 3121,50 |
| 27.6 | 2" | | vnt. | 100 | 29,35 | 2935,00 |
| 27.7 | 2" 1/2 | | vnt. | 20 | 8,69 | 173,80 |
| 27.8 | Kampinis ventilis 3/4" | | vnt. | 200 | 12,35 | 2470,00 |
| 27.9 | Sodo kranelis 1/2" | | vnt. | 20 | 5,59 | 111,80 |
| 28 | Ventiliai rutuliniai dujiniai | Ventiliai turi būti skirti dujoms, pilno pralaidumo. Pajungimas (1/2" - 1" 1/4) srieginis – vidus/vidus. Pajungimas (DN 50) - flanšinis. | | | | |
| 28.1 | 1/2" | | vnt. | 2 | 1,60 | 3,20 |
| 28.2 | 3/4" | | vnt. | 2 | 2,28 | 4,56 |
| 28.3 | 1" | | vnt. | 2 | 3,29 | 6,58 |
| 28.4 | 1" 1/4 | | vnt. | 2 | 5,52 | 11,04 |

| | | | | | | |
|--------|--|---|------|----|---------|----------|
| 28.5 | DN 50 | | vnt. | 2 | 19,08 | 38,16 |
| 29 | PVC - U ventilai | Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai. | | | | |
| 29.1 | 1/2" | | vnt. | 3 | 31,71 | 93,13 |
| 29.2 | 3/4" | | vnt. | 3 | 36,91 | 110,73 |
| 29.3 | 1" | | vnt. | 3 | 46,59 | 139,77 |
| 29.4 | 1 1/4" | | vnt. | 3 | 59,20 | 177,60 |
| 29.5 | 2" | | vnt. | 3 | 97,75 | 293,25 |
| 30 | Pripučiami užsandarinimo kamščiai | Pripučiami užsandarinimo kamščiai turi būti atsparūs vandeniui, naftai, šaršams ir skietoms rūgštims. Turi būti nepraslystiančių paviršiumi, turėti specialius laikiklius ištraukimui. Darbinio slėgio riba - 0,25 Mpa, spaudimas - 0,1 Mpa. Pripučiami užsandarinimo kamščiai turi būti tiekiami su greito pajungimo angaliais, ne mažiau kaip 5 m ilgio žarna ir ventiliu orui. | | | | |
| 30.1 | D 70-150 mm | | vnt. | 5 | 46,64 | 233,20 |
| 30.2 | D 100-200 mm | | vnt. | 5 | 148,82 | 744,10 |
| 30.3 | D 150-300 mm | | vnt. | 5 | 183,17 | 915,85 |
| 30.4 | D 200-400 mm | | vnt. | 5 | 297,65 | 1488,25 |
| 30.5 | D 350-600 mm | | vnt. | 5 | 492,26 | 2461,30 |
| 30.6 | D 600-1200 mm | | vnt. | 2 | 1602,72 | 3205,44 |
| 30.7 | D 1000-1600 mm | | vnt. | 2 | 3179,15 | 6358,30 |
| 31 | Gaisriniai hidrantai | Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN 14339 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. | | | | |
| 31.1 | Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (Gost pajungimas) | Požeminio hidranto korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengta epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio danga. Požeminio hidranto (DNI100 mm) sujungimo flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. | | | | |
| 31.1.1 | h=iki 1000 mm | | vnt. | 5 | 448,06 | 2240,30 |
| 31.1.2 | h=1000 mm | | vnt. | 10 | 450,99 | 4509,90 |
| 31.1.3 | h=1250 mm | | vnt. | 20 | 534,63 | 10692,60 |
| 31.1.4 | h=1500 mm | | vnt. | 20 | 555,98 | 11119,60 |
| 31.1.5 | h=1750 mm | | vnt. | 20 | 449,35 | 8987,00 |
| 31.1.6 | h=2000 mm | | vnt. | 5 | 37,02 | 185,10 |
| 31.2 | Požeminiai hidrantai (montavimas su "S" tipo alkūnėmis) (Gost pajungimas) | Požeminis hidrantas (GOST pajungimo) montuojant vietoj senų GOST tipo pajungimo hidrantų, sujungimo flanšo varžtų skyles turi atitikti seno tipo GOST pajungimą. Montavimo darbuose neturi būti naudojami papildomos fasoninės dalys. Požeminiai hidrantai montavimui su "S" tipo alkūnėmis, turi būti sukomplektuoti ir pateikti kartu su "S" tipo alkūnėmis. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarus hidrantą. | | | | |
| 31.2.1 | L=iki 1000 mm | | vnt. | 2 | 14,94 | 29,88 |
| 31.2.2 | L=1000 mm | | vnt. | 3 | 15,55 | 46,65 |
| 31.2.3 | L=1250 mm | | vnt. | 3 | 16,30 | 48,90 |
| 31.2.4 | L=1500 mm | | vnt. | 5 | 16,95 | 84,75 |
| 31.2.5 | L=1750 mm | | vnt. | 5 | 17,28 | 86,40 |
| 31.2.6 | L=2000 mm | | vnt. | 2 | 18,51 | 37,02 |
| 31.3 | Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (DNI100 mm pajungimas) | Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijancio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. | | | | |
| 31.3.1 | L=iki 1000 mm | | vnt. | 5 | 388,32 | 1941,60 |
| 31.3.2 | L=1000 mm | | vnt. | 10 | 404,33 | 4043,30 |
| 31.3.3 | L=1250 mm | | vnt. | 10 | 521,59 | 5215,90 |
| 31.3.4 | L=1500 mm | | vnt. | 10 | 542,41 | 5424,10 |
| 31.3.5 | L=1750 mm | | vnt. | 10 | 432,07 | 4320,70 |
| 31.3.6 | L=2000 mm | | vnt. | 10 | 37,02 | 370,20 |
| 31.4 | Požeminio hidranto uždarymo kūgis | Požeminio hidranto kūgis yra požeminio hidranto uždarymo sklaitis, pagamintas iš kaliojo ketaus ir padengtas EPDM. Naudojamas požeminių hidrantų remontui. | | 20 | 84,80 | 1696,00 |

| | | | | | | |
|--------------------------------------|---|---|------|----|---------|------------|
| 31.5 | Požeminio hidranto papildoma kolonėlė ("stenderis") | Požeminio hidranto „stenderis“ yra papildomas įrenginys prisijungti prie požeminio hidranto, kuris skirtas gaisrinių žarnų pajungimui. | vnt. | 1 | 551,20 | 551,20 |
| 31.6 | Antžeminiai hidrantai (DN100) | | | | | |
| 31.6.1 | Antžeminiai hidrantai h=1500 mm | Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN 14384 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Antžeminis hidrantas turi turėti dvi gaisrinių žarnų pajungimo junges (d 80 – 2 vnt.), atitinkančias GOST standartą. Antžeminio hidranto antžeminė ir požeminė dalys pagamintos iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengtos epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio. Hidranto antžeminės dalies išorinė dalis papildomai padengta dangą, atsparia UV spinduliams, ir nudažyta raudona spalva pagal RAL 3000. | vnt. | 3 | 605,96 | 1817,88 |
| 31.6.2 | Antžeminiai hidrantai h=1800 mm | | vnt. | 10 | 766,81 | 7668,10 |
| 31.6.3 | Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1500 mm | Hidranto antžeminės dalies išorinė dalis papildomai padengta dangą, atsparia UV spinduliams, ir nudažyta raudona spalva pagal RAL 3000. | vnt. | 3 | 169,63 | 508,89 |
| 31.6.4 | Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1800 mm | Hidranto turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarus hidrantą. Antžeminis hidrantas turi būti C tipo (liūziantis). Antžeminio hidranto antžeminės dalies konstrukcija turi būti tokia, kad būtų galima uždėti hidranto apsauginį gaubtą. Gaubtas atidaromas tuo pačiu raktu kaip ir hidrantas. Antžeminis hidrantas turi būti komplektuojamas ir pateikiamas kartu su apsauginiu gaubtu (30.6.3 ir 30.6.4 eilutės). | vnt. | 10 | 1275,71 | 12757,10 |
| 31.6.5 | DN100 Antžeminio hidranto gaubtas | | vnt. | 10 | 314,00 | 3140,00 |
| 31.6.6 | DN100 Antžeminio hidranto uždarymo kūgis | | vnt. | 15 | 74,00 | 1110,00 |
| 31.6.7 | DN100 Antžeminio hidranto antž. dalies remontinis komplektas | Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijanti plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. Antžeminio hidranto antžeminės dalies apsauginis gaubtas, uždarymo kūgis ir antžeminės dalies remontinis komplektas turi būti pateiktas esamiems eksploatuojamiems hidrantams (30.6.7.-30.6.9 eilutės). | vnt. | 15 | 68,37 | 1025,55 |
| 31.6.8 | DN100 Antžeminio hidranto pajung. galvutės dangtelis d 80 mm | | vnt. | 15 | 2,04 | 30,60 |
| 31.6.9 | DN100 Antžeminio hidranto pajung. galvutės dangtelis d 125 mm | | vnt. | 10 | 3,30 | 33,00 |
| Suma (Pasiūlymo vertė), Eur (be PVM) | | | | | | 700000,00 |
| Suma (Pasiūlymo vertė), Eur (su PVM) | | | | | | 1470000,00 |
| Suma (Pasiūlymo vertė), Eur (su PVM) | | | | | | 8470000,00 |

Pastaba:

1. Pasiūlymo vertę į pasiūlymo formą (SPS 1 priedas) įskelti iš šio priedo lentelės.
2. Perkantysis subjektas neįsipareigoja įsigyti viso nurodyto Prekių kiekio bei asortimento. Preliminarus kiekis ir Pasiūlymo vertė naudojama tik pasiūlymams palyginti ir pasiūlymų eilei sudaryti.