

UAB „Kauno švara“

Viešojo pirkimo Nr.608991 “Šiukšliavežių žaliosioms/maisto atliekoms vežti su talpomis skysčiams pirkimas”

Pirkimo komisijai

Patvirtinimas dėl galimybės pagaminti prekę

2022 07 13

Vilnius

UAB „Vaglita“, oficialus bendrovės Zoeller Tech Sp.z o.o. gamintojo atstovas Lietuvoje, patvirtina, kad gamintojas Zoeller Tech Sp.z o.o. gali pagaminti prekę - šiukšliavežės antstatą, atitinkantį visus be išimties reikalavimus, kurie nurodyti antstato techninėje specifikacijoje, skelbtoje UAB „Kauno švara“ viešame pirkime Nr.608991

3. ANTSTATAS (ATLIEKŲ PRESAVIMO ĮRANGA)			
3.1.	Tvirtinimas.	Ištisinis antstato porėmis, kvadratinio vamzdžio, arba lankstinio, kurio profilio aukštis ne mažiau kaip 100 mm, sienelės storis ne mažiau 6 mm.	Taip Ištisinis antstato porėmis . Profilio aukštis: 100 mm. Sienelės storis: 6 mm.
3.2.	Tipas.	Galinio vertimo, skirta komunalinių, daug skysčių turinčių ir antrinių atliekų surinkimui.	Taip
3.3.	Atliekų bunkerio talpa.	Nuo 23 iki 24 m ³ . Ji suprantama kaip erdvė, kurioje presuojamos atliekos. Į atliekų bunkerio talpą neįsiskaičiuotas antstato gale sumontuotos papildomos	Taip 23,3 m ³ .

		talpos, į kurią išverčiami konteineriai, tūris.	
3.4.	Atliekų bunkerio talpa.	Ne žemesnė kaip 80 cm priekinė atliekų bunkerio talpos sienelė skirta apsaugoti nuo skysčių pratekėjimo automobilio važiavimo metu.	Taip 80 cm.
3.5.	Atliekų bunkerio talpa.	Papildomas latakas apsaugantis važiuoklę nuo atliekų bei skysčių pratekėjimo atliekų iškrovimo metu.	Taip
3.6.	Atliekų bunkerio grindys.	Pagamintos iš ne mažiau 7 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno.	Taip 5 mm. <i>Nerūdijantis plienas.</i>
3.7.	Sandarumas.	Tarp atliekų talpos ir atliekų surinkimo talpos visu perimetru yra sandarinimo tarpinė.	Taip
3.8.	Skysčių surinkimas atliekų surinkimo bunkeryje.	Papildomas, ne mažiau kaip 120 l bakas, sumontuotas bunkerio gale visu plokščiui, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų surinkimo bunkerio prieš joms patenkant į atliekų transportavimo bunkerį. Apsauga nuo skysčių išsiliejimo į aplinką. Turi išleidimo vožtuvą.	Taip 120 l bakas.
3.9.	Skysčių surinkimas atliekų bunkeryje.	Ne mažiau kaip 500 l bakas (arba bakai), sumontuotas po antstatu, skirtas skysčių surinkimui iš atliekų bunkerio. Turi išleidimo vožtuvą.	Taip 500 l bakai.
3.10.	Skysčių perpompavimas.	Sistema užtikrinanti, kad užsipildžius skysčių surinkimo bakui atliekų surinkimo bunkerio apačioje, skysčiai būtų perpumpuoti į didesnę baką esanti po antstatu.	Taip
3.11.	Suspaudimo mechanizmas.	Linijinis – plyta su lanksčia apatine dalimi, pagaminta iš	Taip Raex 400

		atsparaus dilimui ne mažesnės kokybės kaip HARDOX 400 ar lygiaverčio metalo.	
3.12.	Suspaudimo plytos cilindrai.	Išorinėje dalyje, apsaugoti nuo kontakto su atliekomis, bei uždengti iš išorės.	Taip
3.13.	Atliekų surinkimo bunkeris.	Sienos kontaktuojančios su atliekomis ne mažiau 4 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno.	Taip 4 mm. Raex 400
3.14.	Atliekų surinkimo bunkeris.	Grindų storis ne mažiau 8 mm HARDOX 400 arba lygiaverčio plieno.	Taip 8 mm. Raex 400 .
3.15.	Atliekų surinkimo bunkeris.	Turi būti automatinis atliekų surinkimo bunkerio išvalymas (ne mažiau kaip 2 k.) pakėlus bunkerį, atliekų išvertimo metu.	Taip 3 kartai.
3.16.	Atliekų surinkimo bunkeris.	Geresniam apkrovų pasiskirstymui ir geresniam talpos išvalymui atliekų talpos šoninės sienos, lubos ir grindys, o taip pat ir atliekų išstūmimo plokštė ovalo formos. Šoninės sienos vientisos medžiagos, kad sujungimuose nebūtų stačių kampų ir kuo mažiau virinimo siūlių.	Taip
3.17.	Aptarnavimas.	Sumontuotos šoninės prieigos aptarnavimo durelės atitinkančios EN150-1 standarto keliamus reikalavimus su saugumo sistema ir indikatoriumi valdymo pulte.	Taip
3.18.	Konteinerių kėlimas.	Konteinerių pakėlimo mechanizmas tinkamas nuo 80 iki 1100 litrų talpos konteineriams.	Taip

		Konteinerių vertimo mechanizmas pilnai automatinis darbui su nuo 80 iki 240 litrų talpos konteineriais.	Taip
		Veikimas: darbo pradžioje operatoriui aktyvavus konteinerių surinkimo įrangą ji veikia automatiškai. Priglaudus konteinerį prie kėlimo mechanizmo jis automatiškai pakelia, papurto, išverčia atliekas ir nuleidžia (grąžina) į pradinę padėtį konteinerį bei įjungia presavimo ciklą. Visi šie veiksmai yra kartotini iki kol operatorius išjungia įrangą. Yra automatinis konteinerių atidarymo mechanizmas.	Taip
3.19.	Konteinerių kėlimas.	1100 l talpos konteinerių kėlimas su papildomomis kėlimo rankomis.	Taip
3.20.	Konteinerių keltuvas.	Automatinis vairuotojo perspėjimas jei keltuvas nuleistas žemiau nei transporto padėtis bei keltuvo išstatymas į transporto padėtį iš vairuotojo kabinos. Konteinerių keltuvas automatiškai pakyla į transportinę padėtį ir įjungus pavara.	Taip
3.21.	Konteinerių kėlimas.	Konteinerių kėlimo mechanizmas padalintas į dvi atskiras (nepriklausomas) dalis. Turi kelti 2 vnt. EN840.1 tipo konteinerius atskirai (nepriklausomai) t.y. vieną konteinerį kelia, kitą tuo	Taip

		pačiu metu nuleidžia arba dirba sinchroniškai.	
3.22.	Konteinerių kėlimas.	Yra apsaugos sistema su davikliais, kuri sustabdo atliekų presavimo ir konteinerių kėlimo/nuleidimo operacijas, jeigu konteinerių kėlimo zonoje atsiranda kliūtis.	Taip
		Davikliai apsaugoti nuo lietaus ar sniego.	Taip
		Atitinka EN1501-5 standartui.	Taip
3.23.	Konteinerių kėlimas.	Pakeltų konteinerių atliekų išvertimui kampas ne mažesnis kaip 50 laipsnių užtikrinantis greitą ir gerą atliekų iškrovimą.	Taip <i>50 laipsnių.</i>
3.24.	Svėrimo sistema ant konteinerių kėlimo mechanizmo.	Konteinerių kėlimo mechanizmas gamykliškai pilnai paruoštas, su jau paruoštomis vietomis, svėrimo davikliams (celėms) sumontuoti. Pirkėjui pageidaujant ateityje turės būti sumontuota konteinerių svėrimo sistema. Svėrimo celės turės būti sumontuotos nekeičiant konteinerių kėlimo mechanizmo originalios konstrukcijos. Svėrimo sistema turės sverti kiekvieną pakeliamą konteinerį atskirai. Jeigu vienu metu bus keliami du konteineriai, tai abiejų konteinerių svoriai turės būti užfiksuoti atskirai.	Taip
3.25.	Konteinerių papurtymas.	Automatinė konteinerių papurtimo funkcija.	Taip
		Galimybė pasirinkti nuo 0 iki 2 k automatinių konteinerio papurtymų konteineriui esant atliekų išvertimo padėtyje.	Taip <i>3 k.</i>

		Operatorius turi turėti galimybę rankiniu būdu įjungti konteinerių papurtymą, tokiu būdu konteineris bus purtomas iki kol operatorius nesustabdys šios funkcijos.	Taip
3.26.	Konteinerių išvertimas.	Konteinerių darbo ciklas (paėmimas, pakėlimas ir nuleidimas) ne daugiau kaip 12 s – 4-ių ratų konteineriams, ne daugiau kaip 8 s – 2-jų ratų konteineriams.	Taip
3.27.	Atliekų surinkimo bunkeris.	Yra pakabinamos apsauginės tentinės užuolaidos atliekų talpos uždengimui. Apsaugo nuo lietaus vandens bunkerį bei atliekų išnešiojimo dėl vėjo iš jo.	Taip
3.28.	Presavimo valdymo ciklai.	a) pastovus besitęsiantis; b) vienkartinis; c) rankinis kiekvienos operacijos valdymas; d) automatinis po išvertimo vienkartinis.	Taip
3.29.	Valdymo pultai.	Iš abiejų pusių – konteinerio keltuvo, presavimo ciklo valdymas ir avarinis sustabdymas.	Taip
		Vairuotojo pusėje antstato gale – šiukšlių išvertimo ir galinio bunkerio uždarymo valdymas.	Taip
		Kabinoje šiukšlių išvertimo valdymas, bunkerio uždarymas ir avarinis stabdymo mygtukas.	Taip
3.30.	Valdymo pultai.	Valdymo pultų apsaugos klasė ne mažesnė kaip IP67.	Taip <i>IP67 klasė.</i>
3.31.	Presavimo valdymas.	Yra galimybė nustatyti, kad presavimo ciklas automatiškai įsijungtų tik po	Taip <i>1 iki 3 konteinerių išvertimų.</i>

		nuo 1 iki 3 konteinerių išvertimų.	
3.32.	Valdymo pultas kabinoje.	CAN bus tipo. Įrangos darbo valandų skaitiklis, gedimų diagnostika, duomenų nuskaitymas, atliekų surinkimo talpos pakėlimas, atliekų bunkerio iškrovimas ir nuleidimas, PTO aktyvavimas, presavimo lygio parinkimas, darbinių šviesų ir švyturėlių įjungimas.	Taip
3.33.	Valdymo pultas kabinoje.	Turi būti ne mažiau kaip šie indikatoriai: neužrakinti išvertimo bunkerio; fiksavimo užraktai; per didelė hidraulinio tepalo temperatūra; per didelis/mažas slėgis sistemoje; užsikisęs hidraulinio tepalo filtras; per žemas hidraulinio tepalo lygis; nuspaustas avarinis mygtukas.	Taip
3.34.	Variklio apsisukų valdymas.	Automatinis variklio apsisukimų valdymas priklausomai nuo galios poreikio hidraulinėje sistemoje, bei variklio apsisukimų atstatymas į pradinę padėtį netekus galios poreikio.	Taip
3.35.	Skysčių drenavimas.	Ne mažiau kaip 2 (du) stacionarūs čiaupai skysčių drenavimui: priekyje, iš atliekų bunkerio talpos ir iš atliekų surinkimo talpos.	Taip 2 vnt.
3.36.	Darbinė zona, saugumas.	Darbinės zonos (galinio vaizdo) kamera su spalvotu	Taip

		monitoriumi vairuotojo kabinoje.	
3.37.	Saugumas.	360° apžiūros kamerų sistema užtikrinanti aklos zonos nebuvimą aplink automobilį su monitoriumi kabinoje. Ne mažiau 4-ios kameros.	Taip <i>4 vnt. kamerų.</i>
3.38.	Švyturėliai.	Ne mažiau 2 vnt. oranžiniai švyturėliai galinėje automobilio dalyje su apsauginėmis grotelėmis.	Taip <i>2 vnt. oranžiniai švyturėliai galinėje automobilio dalyje su apsauginėmis grotelėmis.</i>
3.39.	Darbo zonos žibintai.	Papildomi ne mažiau 2 vnt. darbo žibintai gale su atskiru įjungimu iš kabinos ir ne mažiau 2 vnt. darbo žibintai iš abiejų automobilio šonų, po bunkeriu (apšviesti šonus).	Taip <i>2 vnt. darbo žibintai gale su atskiru įjungimu iš kabinos; 2 vnt. darbo žibintai iš abiejų automobilio šonų, po bunkeriu (apšviesti šonus)</i>
3.40.	Laipteliai.	Du laipteliai galinėje dalyje aptarnaujantiems darbuotojams, automobilio greičio apribojimo funkcijos iki 30 km/h, ir ribojama atbulinė eiga. Atitinkantys EN1501-1 standarto reikalavimus.	Taip
3.41.	Suspaudimas.	Ne mažiau 5:1.	Taip <i>5:1.</i>
3.42.	Presavimo lygis.	Galimybė pasirinkti presavimo lygį pagal renkamas atliekas.	Taip
		Užprogramuoti ne mažiau kaip 3 (trys) presavimo lygiai.	Taip <i>5 presavimo lygiai.</i>
		Papildoma galimybė rankiniu būdu reguliuoti reikiamą presavimo lygį pagal poreikį.	Taip
3.43.	Įrangos sutepimo sistema.	Automatinė centrinė tepimo sistema atliekų talpai ir konteinerių keltuvui.	Taip

3.44.	Kita įranga.	Daiktadėžė įrankiams sumontuota po bunkeriu, pritvirtintas šiukšlių semtuvas ir šepetys, rankų nusiplovimo įrenginys.	Taip
3.45.	Antstato spalva.	Balta.	Taip

Direktorius

Audrius Šipkauskas