

SIŪLAMOS HUMANITARINIO IŠMINAVIMO DISTANCINIŲ BŪDU VALDOMOS MAŠINOS TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Humanitarinio išminavimo distanciniu būdu valdoma mašina FAE Group SpA Demining Machine PT-300 D:Mine (NSN 2350150334598) customized for LT MoD

	Reikalavimai	Dokumentas, įrodantis atitikti (geltonai pažymėtus laukus užpildo Tiekėjas, nurodydamas konkrečią reikšmę (jei prašoma) arba ar atitinka, ar neatitinka konkretų reikalavimą siūloma prekę*)	Nuoroda į dokumentą, puslapį, punktą
1.	Distanciniu būdu valdomos humanitarinio išminavimo mašinos rūšis - Grunto freza su multifunkciniais įrankiais (toliau – grunto freza), skirta sprogmėnims užterštam gruntui valyti, pavojingiems sprogstamiesiems užtaisams, gruntui, įrangai ir priemonėms perkelti	<i>TAIP</i>	Conformity Certificate 2psl. 1punktas
2.	Pageidautinas mašinos veikimas (A1–C1 aplinkos pagal NATO STANAG 4370) temperatūroje, tačiau ne daugiau kaip nuo -15 °C ir ne mažiau kaip +45 °C.	<i>TAIP (A1–C1 aplinkos pagal NATO STANAG 4370) temperatūroje nuo -15 °C iki +45 °C.</i>	Conformity Certificate 2psl. 2 punktas
3.	Grunto freza bus eksploatuojama įvairaus grunto pievose, arimuose įvairiomis meteorologinėmis ir sunkiomis eismo sąlygomis (šaltas ar karštas oras, dulkės, purvas, drėgmė, sniegas ir ledas).	<i>TAIP</i>	Conformity Certificate psl.2. 3 punktas
4.	Sprogimo bangos poveikis- įrenginys turi būti pajėgus neutralizuoti visų populiariausių tipų prieštankines ir pėstininkų minas naudojant kultuvo-grandinių bei kultivatoriaus priedus.	<i>TAIP</i>	Conformity Certificate psl.2. 4 punktas
5.	Mašinos variklis-dyzelinis, ne mažesnės kaip 110 kW galios	<i>TAIP variklio galia 205 (kW)</i>	Conformity Certificate psl.3. 5punktas
6.	Degalai, degalų bakas - turi būti naudojami dyzeliniai degalai F-54 (pagal STANAG 4362) arba lygiaverčiai, standartiniai tepalai ir eksploataciniai skysčiai, atitinkantys STANAG 1135 arba lygiaverčius reikalavimus. Turi būti naudojami dyzeliniai degalai F-54 (pagal STANAG 4362) arba lygiaverčiai, standartiniai	<i>TAIP</i>	Conformity Certificate psl.3. 6 punktas

	tepalai ir eksploataciniai skysčiai, atitinkantys STANAG 1135 arba lygiaverčius reikalavimus.		
7.	Važiuklė - Metaliniais vikšrais su guminėmis pagalvėmis, kurias grunto frezos operatorius turi pakeisti nenaudodamas jokių specialių priemonių.	TAIP	Conformity Certificate psl.3. 7 punktas
8.	Greičių dėžė - hidrostatinė sistema, nepriklausoma nuo darbinių hidraulinių sistemų.	TAIP	Conformity Certificate psl.3. 8 punktas
9.	Pravažumas įveikiamos vandens kliūtis gylis – ne mažesnis kaip 25 cm	TAIP įveikiamos vandens kliūtis gylis 25cm	Conformity Certificate psl.3. 9 punktas
10	<i>Papildomi mašinos įrankiai – 10.1. Kultuvo-grandinių ir svarmenų bei kultivatoriaus su metaliniais dantimis sistemos:</i> 10.1.1 . Naudojant kultuvo-grandinių ir svarmenų sistemą frezuojamas žemės gylis turi būti ne mažesnis kaip 25 cm (turi būti frezavimo gylio reguliavimo galimybė) 10.1.2. Naudojant kultivatoriaus su metaliniais dantimis sistemą frezuojamas žemės gylis turi būti ne mažesnis kaip 30 cm (turi būti frezavimo gylio reguliavimo galimybė) 10.1.3. Frezuojamas žemės plotis turi būti ne mažiau nei 1900 mm tiek su kultuvo-grandinių ir svarmenų tiek su kultivatoriaus priedais 10.1.4. Sistema turi turėti atitikimo sertifikatą pagal IMAS 09.50 ir CWA/15044:2009 arba analogiškus tiek kultuvo-grandinių ir svarmenų tiek su kultivatoriaus priedams. 10.2. Stumdymo peilis (ne mažesniame kaip 2 tonų svoriui stumti) 10.3. Hidraulinė manipulatoriaus ranka pasiekianti ne mažiau kaip 5000 mm, pakeliamas svoris ne mažiau kaip 3000 kg prie mašinos ir ne mažiau kaip 500 kg pilnai ištiesus manipulatorių (5000 mm ar daugiau). Kasimo gylis ne mažiau kaip 5500 mm. Griebtuvo pasukimo kampas – 360°. Turi būti galimybė griebtuvą keisti į kasimo kaušą. 10.4. Kasimo kaušas arba kasimo kaušas kombinuotas su griebtuvu. Papildomi įrankiai turi būti sukomplektuoti ir paruošti pakeitimui be papildomų spec. priemonių ir personalo.	10.1.1. TAIP mašinos frezuojamas žemės gylis naudojant kultuvo-grandinių ir svarmenų sistemą - 25cm	Conformity Certificate psl. 3. 10.1.1.punktas
		10.1.2. TAIP mašinos frezuojamas žemės gylis naudojant kultivatorių su metaliniais dantimis sistemą - 30cm	Conformity Certificate psl.4. 10.2.punktas
		10.1.3. TAIP mašinos frezuojamas žemės plotis, naudojant kultuvo-grandinių ir svarmenų sistemą yra 2500mm, su kultivatoriaus priedu yra 2400mm	Conformity Certificate psl.4. 10.1.3 punktas
		10.1.4. TAIP IMAS 09.50 ir CWA/15044:2009	FAE IMAS_9_50_CWA 15044_2009_FLAIL Ir FAE IMAS_9_50_CWA 15044_2009_TILLER Ir FAE IMAS_9_50 clarification
		10.2 TAIP siūlomos mašinos stumdymo peilio pajėgumas svoriui stumti, 2 tonos	Conformity Certificate psl.4. 10.2 punktas

		10.3 <i>TAIP</i> siūlomos mašinos hidraulinio manipulatoriaus rankos pasiekiamas atstumas, 5000 (mm) ir pakeliamas svoris: a. Prie mašinos 3000(kg) b. pilnai ištiesus manipuliatorių 5000 mm, 500(kg)). Kasimo gylis 5500 mm. Griebtuvo pasukimo kampas – 360°. Yra galimybė griebtuvą keisti į kasimo kaušą.	Conformity Certificate psl.4. 10.3 punktas
		10.4 <i>TAIP</i>	Conformity Certificate psl.. 10.4 punktas
11	Valdymas - grunto freza privalo būti valdoma distanciniu būdu iš ne mažesnio kaip 1 km atstumo (matymo linijos).	<i>TAIP</i> siūlomos mašinos distancinio valdymo atstumas (matymo linijos), 1 km	Conformity Certificate psl 5. 11punktas
12	Vaizdo kontrolės sistema: 12.1. turi būti vaizdo kontrolės sistema su veiklos įrašymo iš išorinio šaltinio galimybe. 12.2. Video signalo ir nuotolinio valdymo pulto duomenų perdavimo dažnis keičiamas nuo 2,2 GHz iki 2,5 GHz diapazone (arba platesniame). Dažnių juostos plotis keičiamas nuo 5 iki 20 MHz (arba daugiau) 12.3. 1 PTZ tipo kamera (arba daugiau) montuojama ant išminavimo sistemos su 30x (arba daugiau) optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu. 12.4. 2 kameros (arba daugiau) montuojamos šonuose, vikšrų stebėjimui, su infraraudonųjų spindulių apšvietimu. 12.5. 1 kamera (arba daugiau) montuojama išminavimo sistemos galinėje dalyje, su infraraudonųjų spindulių apšvietimu. 12.6. 1 PTZ tipo kamera (arba daugiau) montuojama ant manipulatoriaus su 20x (arba daugiau) optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu.	12.1. <i>TAIP</i> 12.2. <i>TAIP</i> <i>Video signalo ir nuotolinio valdymo pulto perdavimo dažnis keičiamas nuo: 2,2 GHz iki 2,5 GHz.</i> <i>Dažnių juostos plotis keičiamas nuo 5 iki 20 MHz</i> 12.3. <i>TAIP</i> <i>1 PTZ kamera montuojama ant išminavimo sistemos su 40x optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu</i> 12.4 <i>TAIP</i> <i>2 kameros montuojamos šonuose, vikšrų stebėjimui, su</i>	Conformity Certificate psl 5. 12.1 punktas Conformity Certificate psl 5. 12.2. punktas Conformity Certificate psl 6. 12.3 punktas Conformity Certificate psl 6. 12.4 punktas

	12.7. 1 priartinimo kamera (arba daugiau) montuojama ant manipulatoriaus rankos, su 8x (arba daugiau) optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu. skirta griebtuvo darbui stebėti 12.8. Visų kamerų minimali rezoliucija 1920x1080 (arba didesnė).	<i>infraraudonųjų spindulių apšvietimu.</i>	
		12.5. TAIP 1 kamera montuojama išminavimo sistemos galinėje dalyje, su infraraudonųjų spindulių apšvietimu.	Conformity Certificate psl 6. 12.5 punktas
		12.6. TAIP 1 PTZ tipo kamera montuojama ant manipulatoriaus su 40x optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu.	Conformity Certificate psl 6. 12.6 punktas
		12.7. TAIP 1 priartinimo kamera montuojama ant manipulatoriaus rankos, su 12x optiniu priartinimu ir infraraudonųjų spindulių apšvietimu. skirta griebtuvo darbui stebėti	Conformity Certificate psl 6. 12.7 punktas
		12.8. TAIP Visų kamerų rezoliucija 1920x1080	Conformity Certificate psl 7. 12.8 punktas
13	Stebėjimo sistema - turi turėti naktinę vaizdo stebėjimo sistemą.	TAIP	Conformity Certificate psl 7. 13 punktas
14	Balistinė apsauga Grunto freza turi turėti balistinę apsaugą ne blogesnę nei: Priekis: 15-20 mm HARDOX 450 (arba lygiavertis) Važiuoklė: 8-10 mm HARDOX 450 (arba lygiavertis) Fiuzeliažas: 6-8 mm HARDOX 450 (arba lygiavertis)	TAIP Balistinė apsauga Grunto freza turi tbalistinę apsaugą: Priekis: 15-20 mm HARDOX 450 Važiuoklė: 8-10 mm HARDOX 450 Fiuzeliažas: 6-8 mm HARDOX 450	Conformity Certificate psl 7. 14punktas
15	Įrenginio transportavimas - Siekiant užtikrinti lengvesnį įrenginio transportavimą, įrenginys turi būti komplektuojamas su gabaritinių krovinių gabenimo reikalavimus atitinkančia	TAIP	

	O4 kategorijos dviaše transportavimo priekaba, kurią galima vilkti ne žemesnės kaip N2 klasės sunkvežimiais (priekaba turi būti didesnio pravažumo).		Conformity Certificate psl 7. 15 punktas
16	Transportavimas - mašina turi būti pritaikyta transportuoti geležinkeliais, laivais ir sąjungininkų orlaiviais ir transportuoti ekskavatorių LK turimomis transportavimo priemonėmis, turi turėti reikalingus tvirtinimo (transportuojant, pakraunant ir iškraunant) elementus pagal STANAG 4062 ir 7213 arba lygiavertiškuose dokumentuose nurodytus reikalavimus.	TAIP	Conformity Certificate psl 8. 16 punktas
17	Išorinė užvedimo sistema - turi turėti įrengtą išorinio užvedimo prijungimo lizdą (pagal STANAG 4074 arba lygiavertiškuose dokumentuose nurodytus reikalavimus), suteikiantis galimybę užvesti mašiną panaudojant išorinį įrenginį / maitinimo šaltinį, taip pat kitai transporto priemonei / technikos priemonei užvesti panaudojant specialiai tam skirtą laidą, esantį komplekte.	TAIP	Conformity Certificate psl 8. 17punktas
18	Garantinis eksploatacijos laikotarpis -ne trumpesnis kaip 24 mėnesiai	TAIP siūlomos mašinos garantinis eksploatacijos laikotarpis 48 mėn.	Conformity Certificate psl 8. 18 punktas
19	Reikalavimai gaminiui - Grunto freza negali būti vienetinis (eksperimentinis) gaminys. Tai turi būti serijinis gaminys.	TAIP	Conformity Certificate psl 9. 19 punktas
20	Grunto frezos eksploataciją ir priežiūrą reglamentuojanti literatūra - turi būti pateikta lietuvių ir anglų kalba (popierinė ir skaitmeninė versijos)	TAIP	Conformity Certificate psl 9. 20 punktas
21	Operatorių paruošimas - pardavėjas privalo apmokyti grunto frezos operatorius eksploatuoti įrenginį ir atlikti jo techninę priežiūrą.	TAIP	Conformity Certificate psl 9. 21 punktas
22	Atsarginių dalių tiekimas -pardavėjas turi užtikrinti nenutrūkstamą atsarginių dalių tiekimą 15 m. laikotarpiu.	TAIP	Conformity Certificate psl 9. 22 punktas
23	Informacijos teikimas - pardavėjas turi užtikrinti informacijos apie atliktus techninius pakeitimus, to paties modelio grunto frezos patobulinimus, taip pat atsarginių detalių ir remonto vadovų pateikimą Lietuvos kariuomenei.	TAIP	Conformity Certificate psl 9. 23 punktas
24	Įrangos pristatymas - įranga turi būti pristatyta pardavėjo lėšomis į LK Depų tarnybą (A. Juozapavičiaus pr. 11, arba Plytinės g. 7 arba Kareivinių g. 9, Kaunas).	TAIP	Conformity Certificate psl 10. 24 punktas
25	Apšvietimas - turi turėti įrengtą darbo išorinio apšvietimo sistemą (360 laipsnių).	TAIP	Conformity Certificate psl 10. 25 punktas

*Pastabos:

- 1) svarbu: Tiekėjas, nurodydamas konkrečią prekės reikšmę ar atitiktį jai, turi nurodyti perkančiajai organizacijai, kokiame Tiekėjo CVP IS pateiktame dokumente yra reikalavimą patvirtinantys / įrodantys duomenys (nurodyti konkretų aplanką / failą, kuriame dokumentas pateiktas, dokumento pavadinimą ir puslapį);
- 2) *kiekvienas techninių reikalavimų punktas* turi būti pagrįstas gamintojo patvirtintais techniniais dokumentais ir (arba) deklaracijomis (jei nėra nurodoma konkreti reikšmė), kurie turi būti pateikti pasiūlyme.
- 3) šalia visų nurodytų konkrečių medžiagų ir (arba) konkrečių prekių pavadinimų rašoma „arba lygiavertis“. Tiekėjas, siūlantis lygiavertėmis savybėmis pasižyminčią prekę, pasiūlymo pateikimo metu privalo patikimomis priemonėmis įrodyti, kad siūloma prekė yra lygiavertė ir visiškai atitinka techninėje specifikacijoje keliamus reikalavimus.