

PLAZMINIO PJOVIMO IKI 20 MM GYLIO ĮRENGINIŲ PIRKIMAS

Prekių viešojo pirkimo-pardavimo sutartis Nr.

Prekių pirkimo-pardavimo sutarties Specialiosios sąlygos

1. straipsnis. Sutarties šalys

1.1. Pirkėjas:

- 1.1.1. Pavadinimas: VĮ Ignalinos atominė elektrinė
- 1.1.2. Adresas: Elektrinės g. 4, K47, Drūkšinių k., LT-31152, Visagino sav.
- 1.1.3. Įmonės kodas: 255450080
- 1.1.4. PVM mokėtojo kodas: LT554500811
- 1.1.5. Atsiskaitomosios sąskaitos numeris: LT10 7300 0100 0261 4996
- 1.1.6. Bankas, banko kodas: AB "Swedbank", banko kodas 73000, SWIFT kodas: HABALT22XXX
- 1.1.7. Telefonas: +370 386 28985
- 1.1.8. El. paštas: iae@iae.lt
- 1.1.9. Šalies atstovas:
- 1.1.10. Atstovavimo pagrindas: Valstybės įmonės Ignalinos atominės elektrinės generalinio direktoriaus 2024 m. liepos 12 d. įgaliojimas Nr. ĮmIg- 18 (1.204E) „Dėl dokumentų pasirašymo/tvirtinimo išlaidų ir įsipareigojimų srityje“

Toliau – pirkėjas

ir

1.2. Tiekėjas:

- 1.2.1. Pavadinimas: UAB „Gitana“
- 1.2.2. Adresas: Bičiulių g. 32, Budrikų k., LT-96320 Klaipėdos r.
- 1.2.3. Įmonės kodas: 140581297
- 1.2.4. PVM mokėtojo kodas: LT405812917
- 1.2.5. Atsiskaitomosios sąskaitos numeris mokėjimams vykdyti: LT14 7300 0100 7102 1361
- 1.2.6. Bankas, banko kodas: AB "Swedbank", banko kodas 73000, SWIFT kodas: HABALT22
- 1.2.7. Telefonas: +370 464 10881
- 1.2.8. El. paštas: info@gitana.lt
- 1.2.9. Šalies atstovas:
- 1.2.10. Atstovavimo pagrindas: 2003 m. birželio 26 d. bendrovės įstatai

Toliau – tiekėjas

sudarė šią prekių viešojo pirkimo-pardavimo sutartį (toliau – Sutartis).

2. straipsnis. Atsakingi asmenys

2.1. Pirkėjo kontaktiniai asmenys, atsakingi už Sutarties vykdymą, sąskaitų per informacinę sistemą „SABIS“ priėmimą:

2.2. Tiekėjo kontaktiniai asmenys, atsakingi už Sutarties vykdymą:

3. straipsnis. Sutarties dalykas

3.1. Sutarties dalykas: Tiekėjas įsipareigoja Sutartyje numatytais sąlygomis perduoti pirkėjui Sutarties specialiuųjų sąlygų 5 straipsnyje nurodytas prekes, įskaitant prekių pristatymą (toliau vadinama – prekės). Išsamus sutarties dalyko aprašymas ir kiti reikalavimai nustatyti Sutarties priede Nr. 1 pateiktoje techninėje specifikacijoje ir jos paaiškinimuose (toliau – Techninė specifikacija) bei Sutarties priede Nr. 2 pateiktame tiekėjo pasiūlyme ir jo paaiškinimuose.

3.2. Pirkimo numeris: 715370.

3.3. Informacija apie Europos Sąjungos lėšomis finansuojamą projektą arba kitą projektą: Sutartis finansuojama Europos Sąjungos Ignalinos Programos dotacijos paraiškos Nr. 1A.23/01/ADA.24 "IAE eksploatavimo nutraukimo metinės veiklos ir su jomis susijusios išlaidos 2024 metams" lėšomis.

4. straipsnis. Pristatymo terminai ir perdavimo-priėmimo tvarka

4.1. Prekių pristatymo terminas: Tiekėjas Prekes (visą Prekių kiekį) įsipareigoja pristatyti ne vėliau kaip per 150 (šimtas penkiasdešimt) kalendorinių dienų nuo Sutarties įsigaliojimo dienos.

Prekės turi būti pristatomos šiuo adresu: VĮ Ignalinos atominė elektrinė, Centrinis sandėlis, Elektrinės g. 4 K47, Drūkšinių k., 31152 Visagino sav. Prekės turi būti pristatomos tik darbo dienomis iki 14 val. Informacija dėl prekių priėmimo teikiama tel . +37038629966 arba +37038629168. Dėl įvažiavimo kontrolės reikalavimų prekių priėmimas gali užtrukti, kadangi prekių priėmimo metu atliekama įvažiuojančio į VĮ Ignalinos atominės elektrinės teritoriją bei išvykstančio iš jos automobilio patikra.

4.2. Prekių (ar jų dalies) pristatymo termino pratęsimas: Tiekėjas turi teisę į Prekių pristatymo termino pratęsimą, tačiau tik tuo atveju, jei atsiranda įrodymais pagrįstų kliūčių ar trukdymų, kurių atsiradimui tiekėjas neturi įtakos ir už kuriuos jis neatsako ir kurie sukelti ir priskirtini tretiesiems asmenims, ar kitų aplinkybių, kurių tiekėjas negalėjo iš anksto numatyti. Aplinkybės, kuriomis grindžiama būtinybė pratęsti Prekių pristatymo terminą, jokia būdu negali priklausyti nuo tiekėjo. Kiekvienu tokiu atveju, tiekėjas raštu nedelsdamas, bet ne vėliau kaip per 10 (dešimt) kalendorinių dienų, apie tai praneša pirkėjui, pateikdamas minėtų aplinkybių egzistavimo įrodymus. Nurodytas aplinkybes vertina pirkėjas. Pirkėjui sutikus, Prekių pristatymo terminas gali būti pratęsimas tik minėtų aplinkybių egzistavimo laikotarpiui, bet ne ilgiau nei 30 kalendorinių dienų laikotarpiui.

4.3. Užsakymų teikimo tvarka: netaikoma.

4.4. Dėl Prekių pristatymo dalimis vertės / apimtys: netaikoma.

4.5. Kartu su Prekėmis pateikiami šie dokumentai:

1. įrangos naudojimo ir techninės priežiūros instrukciją;
2. medžiagų, įrankių, reikmenų, atsarginių ir normalaus nusidėvėjimo dalių sąrašą su gamintojo katalogo numeriais.

Tiekėjui nepateikus nurodytų dokumentų, laikoma, kad Prekės neatitinka Sutartyje nustatytų reikalavimų.

4.6. Tiekėjas supranta, kad COVID-19 viruso sukelta pandemija nėra laikytina nenugalimos jėgos aplinkybė (force majeure) ir atitinkami pandemijos padariniai jam nesutrukdys įvykdyti sutartį tinkamai.

5. straipsnis. Sutarties kaina ir atsiskaitymo tvarka

5.1. Sutarčiai taikomas kainos apskaičiavimo būdas: fiksuotos kainos kainodara.

5.2. Pradinės Sutarties vertė ir Sutarties kaina:

Valiuta: Eurai							
Eil. Nr.	Prekės pavadinimas ¹	Prekės gamintojas	Prekės modelis	Mato vnt.	Vieneto kaina (įkainis) be PVM	Kiekis	Suma be PVM ²
1	Plazminio pjovimo įrenginiai	GYS	Cutter 70 CT	kompl.	1585,00	8	12680,00
2	Pailgintas degiklis su laidu	GYS	MT 125	kompl.	1050,00	8	8400,00
3	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)	GYS	-	kompl.	79,00	8	632,00
4	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas pailgintam degikliui (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)	GYS	-	kompl.	93,00	8	744,00
Bendra suma be PVM²:							22456,00
PVM (21%) kaina³:							4715,76
Bendra kaina su PVM²:							27171,76
Bendra kaina su PVM žodžiais: dvidešimt septyni tūkstančiai vienas šimtas septyniasdešimt vienas euras 76 ct							

Jei suma skaičiais neatitinka sumos žodžiais, teisinga laikoma suma žodžiais.

¹ - prekės (-ių) pavadinimas turi atitikti techninėje specifikacijoje nurodytą prekės (-ių) pavadinimą.

² - kainos nurodomos suapvalintos, paliekant du skaitmenis po kablelio.

³ - tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis atitinkamų skilčių nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

Šioje Sutartyje Pradinė Sutarties vertė yra lygi tiekėjo pasiūlymo kainai be PVM, nurodytai už visą pirkimo dokumentuose ir Sutartyje nurodytą Prekių kiekį ir (ar) apimtį. Pradinė Sutarties vertė vykdymo metu, išskyrus šioje Sutartyje numatytus atvejus negali būti keičiama.

5.3. Sutarties kainos / įkainių perskaičiavimas taikant peržiūros taisykles:

Sutarties kaina bus perskaičiuojama: dėl PVM tarifo pasikeitimo.

5.3.1. Sutarties kainos peržiūra dėl PVM tarifo pasikeitimo:

Jeigu Sutarties vykdymo metu pasikeičia PVM mokėjimą reglamentuojantys teisės aktai, darantys tiesioginę įtaką tiekėjo tiekiamų Prekių Sutartyje nurodytai kainai, Sutarties kaina perskaičiuojama, nekeičiant Prekių kainos be PVM. Perskaičiuota Sutarties kaina įforminami Susitarimu, kuris tampa neatskiriama Sutarties dalimi, ir turi būti taikomi nuo naujo PVM įvedimo datos (nepriklausomai nuo to, kada pasirašytas Susitarimas).

5.3.2. Sutarties kainos peržiūra dėl kitų mokesčių, lemiančių Prekių kainos pokytį, pasikeitimo: netaikoma.

5.3.3. Sutarties kainos peržiūra dėl kainų lygio pokyčio: netaikoma.

5.3.4. Sutarties kainos peržiūra dėl kainų lygio pokyčio pagal Prekių grupių kainų pokyčius: netaikoma.

5.4. Sutarties kainos apskaičiavimas, taikant kiekio (apimties) keitimo taisykles: netaikoma.

5.5. Atsiskaitymo su tiekėju terminas ir tvarka:

5.5.1. Pirkėjas atsiskaito su Tiekėju ne vėliau kaip per 30 kalendorinių dienų nuo Sąskaitos gavimo dienos.

5.5.2. Apmokėjimo sąlygos: Mokėjimas atliekamas remiantis tiekėjo pateikta elektronine sąskaita-faktūra/PVM sąskaita-faktūra (toliau – elektroninė sąskaita) už faktiškai įvykdytus tiekėjo įsipareigojimus. Tarpiniai mokėjimai tiekėjui nemokami. Elektroninė sąskaita turi atitikti perdavimo-priėmimo aktą pagal turinį.

5.5.3. Galutinis mokėjimas atliekamas tik po to, kai abi šalys pasirašo perdavimo - priėmimo aktą, kaip nustatyta Sutarties Bendrosiose sąlygose.

5.6. Avansas: netaikoma.

5.7. Avanso užtikrinimas: netaikoma.

6. Prekių kokybė ir garantiniai įsipareigojimai

6.1. Garantinis terminas: Prekėms nustatomas Tiekėjo pasiūlytas arba Prekių gamintojo taikomas Garantinis terminas, tačiau bet kokių atveju ne trumpesnis kaip 2 (du) metai. Garantinis terminas, skaičiuojamas nuo Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos.

6.2. Garantinė priežiūra: Tiekėjas privalo pašalinti trūkumus ne vėliau kaip per 20 darbo dienų nuo rašto dėl prekių gedimo gavimo dienos.

7. straipsnis. Sutarties vykdymui pasitelkiami subtiekJai

7.1. Sutarties vykdymui pasitelkiami subtiekJai ir (ar) specialistai: Sutarties vykdymui subtiekJai ir (ar) specialistai nepasitelkiami.

8. straipsnis. Prievolių pagal Sutartį įvykdymo užtikrinimas

8.1. Prievolių pagal Sutartį įvykdymas užtikrinamas: netesybomis (delspinigiais, bauda).

8.2. Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimas: netaikoma.

9. straipsnis. Šalių atsakomybė

9.1. Pirkėjui taikomos netesybos už mokėjimų pagal Sutartį vėlavimą:

9.1.1. Jei pirkėjas, gavęs tinkamai pateiktą ir užpildytą Sąskaitą, uždelsia atsiskaityti už tinkamai tiekėjo perduotas kokybiškas Prekes per Sutartyje nurodytą terminą, tiekėjas nuo kitos nei nustatytas terminas dienos skaičiuoja pirkėjui 0,02 procento dydžio delspinigius nuo neapmokėtos sumos be PVM už kiekvieną vėlavimo dieną.

9.2. Tiekėjui taikomos netesybos:

9.2.1. Jeigu tiekėjas vėluoja vykdyti užsakymą, tiekti Prekes ar ištaisyti jų trūkumus arba nevykdo kitų sutartinių įsipareigojimų, pirkėjas nuo kitos nei nustatytas terminas dienos tiekėjui skaičiuoja 0,03 procento dydžio delspinigius už kiekvieną uždelstą dieną nuo laiku neperduotų Prekių ar Prekių, turinčių trūkumų, kainos be PVM.

9.2.2. Tiekėjas privalo sumokėti Pirkėjui netesybas per 30 (trisdešimt) dienų nuo Pirkėjo pareikalavimo.

9.3. Tiekėjui / Pirkėjui taikoma bauda nutraukus Sutartį dėl esminio Sutarties pažeidimo: Nutraukus Sutartį dėl esminio Sutarties pažeidimo, nustatyto Sutarties Specialiosiose sąlygose, mokama 10 (dešimt) procentų dydžio bauda nuo Pradinės Sutarties vertės be PVM, nurodytos Specialiųjų sąlygų 5.2 punkte.

9.4. Tiekėjui taikoma bauda dėl esamų subtiekJų ar specialistų pakeitimo / naujų subtiekJų pasitelkimo nesilaikant Bendrosiose sąlygose nurodytos subtiekJų ir (ar) specialistų keitimo tvarkos: netaikoma.

9.5. Tiekėjui taikomos baudos dėl aplinkosauginių ir (arba) socialinių kriterijų nesilaikymo: netaikoma.

9.6. Tiekėjui / Pirkėjui taikoma bauda dėl konfidencialumo reikalavimų nesilaikymo: netaikoma.

9.7. Tiekėjui taikomos netesybos dėl pirkimo dokumentuose nustatytų kokybinių kriterijų nepasiekimo Sutarties vykdymo metu: netaikoma.

9.8. Tiekėjui taikomos netesybos dėl Sutarties įvykdymo užtikrinimo nepratęsimo: netaikoma.

9.9. Kitos netesybos: netaikoma.

10. straipsnis. Sutarties galiojimas ir keitimas

10.1. Sutarties sudarymas ir įsigaliojimas: Ši Sutartis laikoma sudaryta ir įsigalioja nuo Sutarties pasirašymo dienos (antrosios Šalies pasirašymo dieną).

Sutartis galioja iki visiško prievolių įvykdymo (kol bus išnaudota Pradinės Sutarties vertė).

10.2. Sutarties galiojimo termino pratęsimas: netaikoma.

11. straipsnis. Sutarties nutraukimas

11.1. Sutarties nutraukimo pagrindai: Sutartis gali būti nutraukiama rašytiniu Šalių susitarimu arba vienašališkai Bendrosiose sąlygose nustatyta tvarka.

11.2. Esminiai Sutarties pažeidimai:

11.2.1. jeigu tiekėjas nevykdo prisiimtų įsipareigojimų už Sutartyje nustatytą Sutarties kainą / įkainius;

11.2.2. jeigu tiekėjas nepateikia Sutarties įvykdymo užtikrinimo pratęsimo ilgiau kaip 30 (trisdešimt) dienų nuo galiojančio Sutarties įvykdymo užtikrinimo termino pabaigos Bendrosiose sąlygose nustatyta tvarka (išskyrus pirminį Sutarties įvykdymo užtikrinimą);

11.2.3. jeigu paaiškėja, kad tiekėjas nevykdo įsipareigojimų, kurie pasiūlymų vertinimo metu pirkimo dokumentuose buvo nustatyti kaip pasiūlymų vertinimo kriterijai ir už kuriuos Tiekėjui buvo skiriamos reikšmės, kai pasiūlymas vertintas pagal kainos / sąnaudų ir kokybės santykį ir Tiekėjas per 30 (trisdešimt) dienų neištaiso pažeidimų;

11.2.4. jeigu tiekėjas nesilaiko Sutartyje nustatytų Prekių tiekimo terminų 2 (du) kartus iš eilės arba vėluoja pristatyti Prekes daugiau nei 180 (šimtas aštuoniasdešimt)) kalendorinių dienų po Sutartyje nustatyto Prekių pristatymo termino pabaigos;

11.2.5. jeigu tiekėjas pažeidžia Prekių pristatymo terminus ir priskaičiuotą netesybą už vėlavimą suma viršija 20 (dvidešimt) procentų Pradinės sutarties vertės;

11.2.6. Tiekėjas pažeidžia Prekių pristatymo terminus ir dėl Prekių pristatymo vėlavimo Prekės tampa neberekalingos;

11.2.7. Tiekėjas daugiau kaip 2 (du) kartus pristato Prekes, kurios neatitinka Sutartyje ir (ar) Įstatymuose nustatytų reikalavimų Prekėms;

11.2.8. Tiekėjo kvalifikacija tapo nebeatitinkančia pirkimo dokumentuose nustatytų Sutarties tinkamam vykdymui būtinų reikalavimų, arba tiekėjas prarado teisę verstis veiklą jonizuojančios spinduliuotės aplinkoje, jei to buvo reikalaujama. ir šie neatitikimai nebuvo ištaisyti per 14 (keturiolika) kalendorinių dienų nuo kvalifikacijos tapimo neatitinkančia arba teisės praradimo dienos;

11.2.9. Tiekėjas pažeidžia šios Sutarties nuostatas, reglamentuojančias konkurenciją, intelektinės nuosavybės ar konfidencialios informacijos valdymą;

11.2.10. Tiekėjas pažeidžia Bendrųjų sąlygų nuostatas dėl Sutarties vykdymui pasitelkiamų naujų subtiekiejų ir (ar specialistų) / esamų subtiekiejų ir (ar) specialistų keitimo.

12. Aplinkosauginiai ir (ar) socialiniai kriterijai

12.1. Aplinkosauginių kriterijų nustatymo teisinis pagrindas: Aplinkosauginiai kriterijai Prekėms nustatomi vadovaujantis Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdamant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto 2011 m. birželio 28 d. įsakymu D1-508 „Dėl Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdamant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo patvirtinimo“ (toliau – Tvarkos aprašas) 4.4.4.4 papunkčiu.

12.2. Su Prekių pakuotėmis susiję aplinkosauginiai kriterijai: turi atitikti pakuotėms nustatytus minimalius aplinkos apsaugos kriterijus nustatytus Tvarkos aprašo 2 priedo II skyriuje "Pakuotės", nebent tai prieštarauja higienos normoms.

12.3. Su Prekių pristatymu susiję aplinkosauginiai kriterijai: netaikoma.

12.4. Su Prekėmis susijusių paslaugų (pavyzdžiui, montavimo, apmokymo ir kitos parengimui naudoti skirtos paslaugos) teikimu susiję aplinkosauginiai kriterijai: netaikoma.

12.5. Su perkamomis Prekėmis susiję socialiniai kriterijai: netaikoma.

13. straipsnis. Bendrųjų sąlygų pakeitimai ir papildymai

13.1. Šalys susitaria pakeisti nurodytą Sutarties Bendrųjų sąlygų punktą ir išdėstyti jį nauja redakcija:

13.1.1. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 3 skirsnio „Tiekėjas ir kiti sutarties vykdymui pasitelkiami asmenys“ 3.2. poskirsnio „Subtiekiejų bei specialistų pasitelkimas ir keitimas“ 3.2.3. punktą ir išdėstyti jį taip:

„3.2.3. Tiekėjas turi teisę Sutarties vykdymui pasitelkti naujus, Specialiosiose sąlygose nenurodytus subtiekiejus, kurių pajėgumais nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti. Sudarius Sutartį, tačiau ne vėliau negu Sutartis pradedama vykdyti, Tiekėjas įsipareigoja Pirkėjui pranešti tuo metu žinomų subtiekiejų pavadinimus, kontaktinius duomenis ir jų atstovus. Pirkėjas taip pat reikalauja, kad Tiekėjas ne vėliau nei prieš 5 (penkias) darbo dienas informuotų apie minėtos informacijos pasikeitimus bei naujų subtiekiejų pasitelkimą visu Sutarties vykdymo metu. Pirkėjas (jeigu buvo taikoma pirkimo dokumentuose) turi patikrinti, ar nėra

subtiekėjo pašalinimo pagrindų ir subtiekėjo atitiktį nacionalinio saugumo interesams ir kilmės reikalavimams. Jeigu subtiekėjo padėtis neatitinka bet vieno iš nurodytų reikalavimų, Pirkėjas reikalauja pakeisti šį subtiekėją reikalavimus atitinkančiu subtiekėju. Pirkėjas per 10 (dešimt) darbo dienų raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pasitelkti naują subtiekėją, kurio pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.“

13.1.2. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 3 skirsnio „Tiekėjas ir kiti sutarties vykdymui pasitelkiami asmenys“ 3.2. poskirsnio „Subtiekėjų bei specialistų pasitelkimas ir keitimas“ 3.2.5. punktą ir išdėstyti jį taip:

„3.2.5. Subtiekėjus, kurių pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti, Tiekėjas gali keisti savo nuožiūra, apie tai raštu ne vėliau, kaip prieš 5 (penkias) darbo dienas informuodamas Pirkėją. Pirkėjas (jeigu buvo taikoma pirkimo dokumentuose) turi patikrinti, ar nėra subtiekėjo pašalinimo pagrindų ir subtiekėjo atitiktį nacionalinio saugumo interesams ir kilmės reikalavimams. Jeigu subtiekėjo padėtis neatitinka bet vieno iš nurodytų reikalavimų, Pirkėjas reikalauja pakeisti šį subtiekėją reikalavimus atitinkančiu subtiekėju. Pirkėjas per 10 (dešimt) darbo dienų raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pakeisti subtiekėją. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.“

13.1.3. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 3 skirsnio „Tiekėjas ir kiti sutarties vykdymui pasitelkiami asmenys“ 3.2. poskirsnio „Subtiekėjų bei specialistų pasitelkimas ir keitimas“ 3.2.9. punktą ir išdėstyti jį taip:

„3.2.9. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 10 (dešimt) darbo dienų įvertina keitimo galimybes ir raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pakeisti subtiekėją ar specialistą. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.“

13.1.4. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 3 skirsnio „Tiekėjas ir kiti sutarties vykdymui pasitelkiami asmenys“ 3.3. poskirsnio „Jungtinės veiklos partnerių keitimas“ 3.3.4. punktą ir išdėstyti jį taip:

„3.3.4. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 15 (penkiolika) darbo dienų įvertina keitimo galimybes ir raštu informuoja Tiekėją apie Sutarties nutraukimą arba apie leidimą atsisakyti ar pakeisti partnerį. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.“

13.1.5. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 6 skirsnio „Prekių tiekimo pabaiga ir prekių priėmimas“ 6.2. poskirsnio „Prekių perdavimas-priėmimas“ 6.2.3.1. punktą ir išdėstyti jį taip:

„6.2.3.1. ne vėliau kaip per 20 (dvidešimt) darbo dienų nuo faktinio Prekių perdavimo priimti Prekes, pasirašydamas Prekių perdavimo–priėmimo aktą; arba;“

13.1.6. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 6 skirsnio „Prekių tiekimo pabaiga ir prekių priėmimas“ 6.2. poskirsnio „Prekių perdavimas-priėmimas“ 6.2.7. punktą ir išdėstyti jį taip:

„6.2.7. Jeigu Pirkėjas per 20 (dvidešimt) darbo dienų nepateikia (neišsiunčia) Tiekėjui Defektų akto, laikoma, kad Pirkėjas Prekes priėmė ir joms pretenzijų neturi;“

13.1.7. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 7 skirsnio „Tiekėjo garantiniai įsipareigojimai“ 7.3. poskirsnio „Prekių trūkumų šalinimas“ 7.3.7. punktą ir išdėstyti jį taip:

„7.3.7. Pirkėjas per 20 (dvidešimt) darbo dienų po Tiekėjo pranešimo apie Prekių trūkumų pašalinimą gavimo privalo patikrinti trūkumus, nurodytus Defektų akte arba Pirkėjo pretenzijoje, ir raštu patvirtinti, kurie Prekių trūkumai buvo pašalinti.“

13.1.8. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 20 skirsnio „Sutarties pakeitimai“ 20.3. punktą ir išdėstyti jį taip:

„20.3. Šalis, inicijuojanti Susitarimą, privalo pateikti kitai Šaliai pranešimą dėl Sutarties pakeitimo bei pagrindimą dėl to, jog yra faktinis ir teisinis pagrindas sudaryti Susitarimą. Kita Šalis per 15 (penkiolika) darbo dienų (arba per kitą Šalių raštu sutartą terminą) privalo išanalizuoti ir įvertinti gautą informaciją, pateikti savo pastabas ir pasiūlymus, pagrįstus Sutarties arba imperatyviomis įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatomis.“

13.1.9. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 21 skirsnio „Sutarties sustabdymas“ 21.5.1. punktą ir išdėstyti jį taip:

„21.5.1. Atsiradus aplinkybėms, dėl kurių Tiekėjas negali vykdyti sutartinių įsipareigojimų, Tiekėjas apie tai nedelsdamas privalo informuoti Pirkėją. Tiekėjo rašytiniame prašyme turi būti nurodyta stabdymo aplinkybė (Bendrųjų sąlygų 21.2 punktas) ir aplinkybės atsiradimą bei galimą terminą pagrindžiantys argumentai, objektyvūs faktai ir įrodymai. Pirkėjas, įvertinęs prašymą, ne vėliau kaip per 7 (septynias) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie priimtą sprendimą dėl sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymo. Tiekėjui nepateikus konkrečių argumentų, faktų, pagrįstų įrodymais, Pirkėjas turi teisę raštu atsisakyti patvirtinti stabdymą.“

13.1.10. Pakeisti Sutarties bendrųjų sąlygų 22 skirsnio „Sutarties nutraukimas“ 22.1. poskirsnio „Pretenzijos dėl Sutarties pažeidimų“ 22.1.2. punktą ir išdėstyti jį taip:

„22.1.2. Pretenziją gavusi Šalis privalo nedelsdama, bet ne vėliau nei per 10 (dešimt) darbo dienų, atsakyti į pretenziją ir nurodyti, kokių priemonių imsis siekdama ištaisyti pažeidimą per pretenzijoje nustatytą terminą arba motyvuotai pasiūlyti kitą pagrįstą terminą. Tiekėjo teisė siūlyti kitą terminą nelaikoma Pirkėjo pareiga tą terminą priimti. Pretenziją gavusios Šalies pasiūlytasis terminas pakeičia terminą, nurodytą pretenzijoje, tik jeigu kita Šalis jį patvirtina.“

13.2. Šalys susitaria papildyti Sutarties Bendrąsias sąlygas nurodytu punktu, tačiau kitų punktų numeracijos nekeisti:

13.2.1. Papildyti Sutarties bendrųjų sąlygų 3 skirsnio „Tiekėjas ir kiti sutarties vykdymui pasitelkiami asmenys“ 3.1 poskirsnį „Kvalifikacija ir kiti Tiekėjo pasiūlymu priimti įsipareigojimai“ 3.1.4. punktu ir išdėstyti jį taip:

„3.1.4. Pirkėjas, praėjus daugiau kaip vieneriems metams nuo šios Sutarties įsigaliojimo dienos, turi teisę tarptautinių sankcijų ir/ar Lietuvos Respublikos įstatymais nustatytų ribojamųjų priemonių įgyvendinimo tikslu prašyti Tiekėją atnaujinti viešojo pirkimo procedūrų metu dėl šios Sutarties sudarymo pateiktą šio pobūdžio informaciją.“

13.2.2. Papildyti Sutarties bendrųjų sąlygų 5 skirsnį "Sutarties vykdymo metu pateikiami dokumentai" 5.4, 5.5 ir 5.6 punktais ir išdėstyti juos taip:

"5.4. Visi sąnaudas ir pajamas pagal šią Sutartį patvirtinantys dokumentai turi būti saugomi 10 (dešimt) metų nuo galutinio mokėjimo pagal Sutartį.

5.5. Tiekėjas privalo suteikti sąlygas pirkėjui bei kitoms kompetentingoms institucijoms, kurioms ši teisė yra suteikta įstatymais ar kitais teisės aktais, įskaitant, bet neapsiribojant Europos Komisijai, Europos kovos su sukčiavimu tarnybai (OLAF), Europos Audito Rūmams ar jų atstovams, tikrinti dotacijos įgyvendinimą ir, jei reikės, atlikti išsamų auditą tikrinant apskaitos dokumentus ir bet kokius kitus su dotacijos finansavimu susijusius dokumentus. Ši teisė tikrinti galioja 10 (dešimt) metų nuo Sutarties įvykdymo.

5.6. Šiuo tikslu tiekėjas įsipareigoja sudaryti sąlygas kompetentingų institucijų darbuotojams atvykti į Sutarties vykdymo vietas, teikti jiems visą prašomą informaciją ir dokumentus, o taip pat prieiti prie informacinių sistemų, duomenų bazių ir susipažinti su dokumentais, susijusiais su techniniu ir finansiniu dotacijos valdymu, ir stengtis jiems padėti."

13.2.3. Papildyti Sutarties Bendrųjų sąlygų 13 skirsnį "Konfidenciali informacija" 13.6 ir 13.7 punktais ir išdėstyti juos taip:

"13.6. Sutarties vykdymo metu pirkėjas turi užtikrinti viešinimo reikalavimų vykdymą, vadovaujantis Ignalinos programos viešinimo gairėmis, kurios pateikiamos VŠĮ Centrinės projektų valdymo agentūros interneto svetainėje adresu <https://www.cpva.lt/ignalinos-programa/dokumentai/399/act905>.

13.7. Tiekėjas, teikdamas visuomenei bet kokią informaciją apie šią Sutartį, privalo vadovautis Sutarties bendrųjų sąlygų 13.6 punkte nurodytomis ginalinos programos viešinimo gairėmis."

13.3. Šalys susitaria išbraukti nurodytą Sutarties Bendrųjų sąlygų punktą, tačiau kitų punktų numeracijos nekeisti: netaikoma.

13.4. Sutarties Bendrosiose sąlygose nurodytos alternatyvios nuostatos (su priedašu „jei taikoma“ ir pan.) taikomos tik tokiu atveju, jeigu jos konkrečiai aprašomos Sutarties Specialiosiose sąlygose.

14. straipsnis. Sutarties priedai

14.1. 1 priedas. 2024-04-16 Plazminio pjovimo iki 20 mm gylio įrenginių pirkimo techninė specifikacija Nr. Spc-33(13.66E).

14.2. 2 priedas. Tiekėjo pasiūlymas su priedais, perkančiosios organizacijos prašymai paaiškinti pasiūlymą bei tiekėjo paaiškinimai, pateikti pirkimo procedūros metu:

14.2.1. 2024-05-15 UAB „Gitana“ pasiūlymas su priedais, 104 lapai;

14.2.1. 2024-06-14 VĮ Ignalinos atominės elektrinės raštas Nr. ĮS-2550(13.66E), 2 lapai;

14.2.2. 2024-06-18 UAB „Gitana“ raštas CVP IS Nr. 12627805 su priedais, 36 lapai;

14.2.3. 2024-07-12 VĮ Ignalinos atominės elektrinės raštas Nr. ĮS-2550(13.66E), 2 lapai;

T33049

14.2.4. 2024-07-15 UAB „Gitana“ raštas CVP IS Nr. 12696751 su priedais, 2 lapai.

14.3. 3 priedas. Prekių perdavimo – priėmimo akto (-ų) forma (-os).

14.4. 4 priedas. Garantinių įsipareigojimų įvykdymo akto forma.

14.5. 5 priedas. Trišalės atsiskaitymo sutarties forma.

15. straipsnis. Šalies atstovų parašai

Pirkėjas		Tiekėjas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:	

PREKIŲ PIRKIMO–PARDAVIMO SUTARTIES BENDROSIOS SĄLYGOS

1. PAGRINDINĖS SĄVOKOS IR SUTARTIES AIŠKINIMAS

1.1. Sąvokos

1.1.1. Šioje Sutartyje didžiąja raide rašomos sąvokos turi paskiau nurodytas reikšmes:

1.1.1.1. **Bendrosios sąlygos** – ši Sutarties dalis, kuri vadinasi „Prekių pirkimo–pardavimo sutarties Bendrosios sąlygos“;

1.1.1.2. **Pirkėjas** – asmuo, kuris Specialiosiose sąlygose yra įvardytas kaip Pirkėjas, įsigyjantis Specialiosiose sąlygose ir Sutarties prieduose nurodytas Prekes;

1.1.1.3. **Pradinės sutarties vertė** – Specialiosiose sąlygose nurodyta vertė (be PVM);

1.1.1.4. **Prekės** – Specialiosiose sąlygose ir Sutarties prieduose nurodytos prekės (prekių pirkimas, nuoma, finansinė nuoma (lizingas), pirkimas išsimokėtinai, numatant jas įsigyti ar to nenumatant), taip pat įsigyjamų prekių pristatymo, montavimo, diegimo ir kitos jų parengimo naudoti paslaugos (toliau – su Prekėmis susijusios paslaugos), jeigu šios paslaugos tik papildo prekių tiekimą, kurias Tiekėjas įsipareigoja tiekti Pirkėjui pagal Sutartį ir galiojančių įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus;

1.1.1.5. **Prekių perdavimo–priėmimo aktas** – dokumentas, kuriuo Tiekėjas perduoda, o Pirkėjas priima Prekes ir kuriuo Šalys patvirtina, kad pristatytos Prekės atitinka nustatytus reikalavimus. Jeigu Sutartyje yra numatytas Prekių pristatymas dalimis, Prekių perdavimo–priėmimo aktas gali būti sudaromas dėl kiekvienos dalies atskirai;

1.1.1.6. **Prekių trūkumai** – Prekių perdavimo–priėmimo metu ar Prekių garantinio termino galiojimo metu Pirkėjo ar (ir) trečiųjų asmenų nustatyti Prekių kokybės neatitikimai Sutarties ar (ir) įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimams, Prekių gedimai, paslėpti defektai, veiklos sutrikimai ar pan., dėl kurių Prekių nebūtų galima naudoti tam tikslui, kuriam Pirkėjas (jas) ketino naudoti, arba dėl kurių Prekių naudingumas sumažėtų taip, kad Pirkėjas, apie tuos trūkumus žinodamas, arba apskritai nebūtų tų Prekių pirkęs, arba nebūtų už Prekes mokėjęs tokio dydžio kainą;

1.1.1.7. **Sąskaita** – Tiekėjo išrašoma ir Pirkėjui apmokėjimui pateikiama sąskaita faktūra, PVM sąskaita faktūra ar kitas mokėjimo dokumentas už Tiekėjo perduotas bei Pirkėjo priimtas Prekes. Jeigu Sutartyje yra numatytas Prekių pristatymas dalimis, Sąskaita gali būti pateikiama dėl kiekvienos dalies atskirai;

1.1.1.8. **Specialiosios sąlygos** – Sutarties dalis, kuri vadinasi „Prekių pirkimo–pardavimo sutarties Specialiosios sąlygos“ ir kurioje yra nurodytos konkretaus pirkimo objekto įsigijimą aptariančios sąlygos (tokios kaip Pradinės sutarties vertė, Prekių tiekimo terminai ir pan.) bei kiti konkretūs

duomenys (tokie kaip Šalys, Prekės ir pan.), išvardyti priedai, taip pat nurodyti Bendrųjų sąlygų pakeitimai ir papildymai (jeigu tokie padaryti);

1.1.1.9. **Susitarimas** – tai dokumentas, kurį Šalys sudaro keisdamos Sutarties sąlygas VPĮ leidžiama apimtimi;

1.1.1.10. **Sutarties kaina** – pagal Sutartį Tiekėjui mokėtina galutinė suma, įskaitant visus privalomus mokesčius ir išlaidas;

1.1.1.11. **Sutarties sąlygos** – Bendrosios sąlygos ir Specialiosios sąlygos kartu;

1.1.1.12. **Sutartis** – Prekių pirkimo–pardavimo sutartis, kurią sudaro Sutarties sąlygos, Specialiosiose sąlygose išvardyti priedai ir Susitarimai;

1.1.1.13. **Šalis** – Pirkėjas arba Tiekėjas, kiekvienas atskirai, priklausomai nuo konteksto;

1.1.1.14. **Šalys** – Pirkėjas ir Tiekėjas kartu;

1.1.1.15. **Tiekėjas** – asmuo, kuris Specialiosiose sąlygose yra įvardytas kaip Tiekėjas, tiekiantis Specialiosiose sąlygose nurodytas Prekes;

1.1.1.16. **VPĮ** – Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymas.

1.1.1.17. Kitų Sutartyje didžiąja raide rašomų sąvokų reikšmės yra nurodytos Sutarties tekste.

1.1.1.18. Sutartyje neapibrėžtos sąvokos suprantamos ir aiškinamos taip, kaip jas apibrėžia VPĮ ir kiti įstatymai bei teisės aktai, galiojantys Sutarties sudarymo ir vykdymo metu.

1.1.1.19. Kitos Sutartyje vartojamos sąvokos ir terminai turi bendrinę reikšmę arba artimiausią Sutarties pobūdžiui specialiąją reikšmę, jei Sutartyje nėra nustatyta ir paaiškinta kitokia jų reikšmė.

1.2. Sutarties aiškinimas

1.2.1. Sutartis yra sudaryta ir turi būti aiškinama pagal Lietuvos Respublikos teisės aktus.

1.2.2. Jei Bendrosios sąlygos ir (ar) Specialiosios sąlygos prieštarauja VPĮ ir kitų teisės aktų reikalavimams, taikomos VPĮ ir kitų teisės aktų nuostatos.

1.2.3. Diena Sutartyje reiškia kalendorinę dieną.

1.2.4. Darbo diena Sutartyje reiškia bet kurią dieną, išskyrus šeštadienį, sekmadienį ir švenčių dienas Lietuvoje, nurodytas Lietuvos Respublikos darbo kodekse.

1.2.5. Terminai pagal Sutartį yra skaičiuojami metais, mėnesiais, savaitėmis, darbo dienomis, kalendorinėmis dienomis ir valandomis.

1.2.6. Kvalifikacija, rėmimasis kitų ūkio subjektų pajėgumais, Prekių apimtis, peržiūra suprantami taip, kaip nustatyta VPĮ bei jį įgyvendinančiuose teisės aktuose.

1.2.7. Jeigu Prekių perdavimo–priėmimo akto, kaip atskiro dokumento, reikalauti neprivaloma, Šalys susitaria, ir tai aiškiai nurodo Specialiosiose sąlygose, Prekių perdavimo–priėmimo aktu

laikoma Sąskaita. Tais atvejais, kai išrašoma Sąskaita ir Prekių perdavimo–priėmimo aktas nepasirašomas, Sutarties nuostatos dėl Prekių perdavimo–priėmimo akto išrašymo taikomos ir Sąskaitos išrašymui.

1.2.8. Informuoti, pranešti, įspėti arba atsakyti reiškia pateikti informaciją, pranešimą, įspėjimą arba atsakymą Bendrosiose ir (ar) Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.

1.2.9. Patvirtinti reiškia pateikti patvirtinimą raštu arba pasirašyti dokumentą be išlygų ar su išlygomis, išskyrus atvejus, kai asmuo, pasirašydamas dokumentą, nurodo, jog atsisako jį patvirtinti.

1.2.10. Jeigu Sutartyje nenurodyta kitaip, žodžiai, vartojami vienaskaitos forma taip pat reiškia ir daugiskaitą ir atvirkščiai, vienos giminės žodžiai apima ir kitos giminės atitinkamus žodžius, žodis asmuo reiškia tiek fizinius, tiek ir juridinius asmenis.

1.2.11. Jeigu Sutartyje nurodyta reikšmė skaičiais ir žodžiais skiriasi, vadovaujamas žodžiais nurodyta reikšmė.

1.2.12. Jei pateikiamos nuorodos į teisės aktus, turi būti taikomos aktualios teisės aktų redakcijos, jeigu nenurodyta kitaip.

1.3. Dokumentų viršenybė

1.3.1. Sutartį sudarantys dokumentai turi būti suprantami kaip papildantys vienas kitą. Bet kokio Sutarties dokumentų sąlygų neatitikimo ar neaiškumo atveju, toks neatitikimas ar neaiškumas pašalinamas dokumentus aiškinant tokia eilės tvarka:

1.3.1.1. Techninė specifikacija;

1.3.1.2. Specialiosios sąlygos;

1.3.1.3. Bendrosios sąlygos;

1.3.1.4. Pirkimo dokumentai (išskyrus techninę specifikaciją);

1.3.1.5. Pasiūlymas;

1.3.1.6. Kiti Specialiosiose sąlygose išvardinti priedai.

1.3.2. Tuo atveju, kai Šalių Susitarimu yra keičiamos Sutarties sąlygos, naujai sutartos Sutarties sąlygos turi viršenybę prieš pakeistasias.

1.3.3. Jeigu Šalys susitaria dėl Sutarties sąlygų arba priedo papildymo nauja sąlyga, neatitikimo ar neaiškumo atveju tokia sąlyga turi viršenybę atitinkamai kitų Sutarties sąlygų arba kitų to priedo sąlygų atžvilgiu.

1.3.4. Jeigu Šalys susitaria dėl naujo priedo, Šalys turi sutarti dėl naujojo priedo įtraukimo į priedų sąrašą vietos ir jo reikšmės aiškinant Sutartį. Jeigu naujas priedas yra įterpiamas į priedų sąrašą, jam turi būti suteikiamas eilės numeris su viršutiniu indeksu, atsižvelgiant į priedų eiliškumą ir svarbą

(pavyzdžiui, priedas Nr. 41).

2. SUTARTIES DALYKAS

2.1. Tiekėjas įsipareigoja Sutartyje nustatytais sąlygomis ir tvarka perduoti Pirkėjui Prekes, atitinkančias Sutartyje nustatytus reikalavimus, o Pirkėjas įsipareigoja priimti Sutarties sąlygas atitinkančias ir tinkamai patiektas Prekes bei sumokėti Tiekėjui Sutartyje nurodytą kainą Sutartyje nustatytais sąlygomis ir tvarka.

2.2. Šalys, vykdydamos Sutartį, įsipareigoja laikytis visų Sutarties vykdymui taikytinų įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimų. Šalis turi teisę reikalauti, kad kita Šalis įvykdytų visus įstatymų bei kitų teisės

aktų reikalavimus, taikomus Sutarties vykdymui. Nė viena iš Sutarties sąlygų nereiškia ir negali būti aiškinama kaip Pirkėjo atsisakymas įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytų ir Sutartimi neaptartų Pirkėjo kitų teisių ir garantijų, susijusių su netinkamu Prekių tiekimu ar jų kokybe, arba kaip Tiekėjo atsisakymas įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytų ir Sutartimi neaptartų Tiekėjo kitų teisių ir garantijų dėl atlyginimo už Prekes gavimo.

2.3. Tiekėjas privalo užtikrinti, kad Prekės atitiktų techninės specifikacijos reikalavimus ir Tiekėjo pasiūlymo sąlygas, būtų kokybiškos, tiekiamos tinkamai ir laiku, laikantis Sutarties sąlygų taip, kad tai labiausiai atitiktų Pirkėjo interesus, pagal geriausius visuotinai pripažįstamus profesinius, techninius standartus ir praktiką, panaudodamas visus reikiamus įgūdžius ir žinias.

3. TIEKĖJAS IR KITI SUTARTIES VYKDYMOUI PASITELKIAMAS ASMENYS

3.1. Kvalifikacija ir kiti Tiekėjo pasiūlymu prisiimti įsipareigojimai

3.1.1. Tiekėjas atsako už tai, kad visą Sutarties vykdymo laikotarpį Tiekėjas būtų kompetentingas, patikimas ir pajėgus (įskaitant ūkio subjektų, kurių pajėgumais remiasi Tiekėjas, pajėgumus) įvykdyti Sutarties reikalavimus:

3.1.1.1. turėtų teisę verstis ta veikla, kuri yra reikalinga Sutarčiai įvykdyti;

3.1.1.2. atitiktų tiekėjų kvalifikacijai pirkimo dokumentuose nustatytus Sutarties tinkamam vykdymui būtinus reikalavimus bei neturėtų pirkimo dokumentuose nustatytų pašalinimo pagrindų;

3.1.1.3. laikytųsi Tiekėjo pasiūlyme nurodytų įsipareigojimų, įskaitant, bet neapsiribojant – atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kokybinių kriterijų reikšmes ir parametrus;

3.1.1.4. užtikrintų nustatytų kokybės vadybos sistemos ir (arba) aplinkos apsaugos vadybos sistemos standartų taikymą, jeigu to reikalaujama pirkimo dokumentuose, ir turėtų tą patvirtinančius dokumentus;

3.1.1.5. atitiktų nacionalinio saugumo interesus bei kilmės reikalavimus, jei tokie reikalavimai buvo numatyti pirkimo dokumentuose.

3.1.2. Tuo atveju, kai Tiekėjas yra jungtinės veiklos partneriai, jie Pirkėjui už Sutarties vykdymą atsako solidariai. Jeigu Tiekėjas remiasi ūkio subjektų pajėgumais, siekdamas atitikti finansinio ir ekonominio pajėgumo reikalavimus, Tiekėjas su tokiais ūkio subjektais už Sutarties vykdymą atsako solidariai (jeigu to buvo reikalaujama pirkimo dokumentuose).

3.1.3. Tiekėjas taip pat atsako už tai, kad Tiekėjas, Sutartį tiesiogiai vykdantys subtiekJai ir specialistai atitiktų jiems įstatymų bei kitų teisės aktų ir (arba) pirkimo dokumentų nustatytus profesinės kvalifikacijos ir kitus reikalavimus bei turėtų teisę verstis ta veikla, kuriai jie pasitelkiami.

3.2. SubtiekJų bei specialistų pasitelkimas ir keitimas

3.2.1. Tiekėjas įsipareigoja užtikrinti, kad Sutartį vykdys pirkime pasiūlyti ir kvalifikacijos bei kitus pirkimo dokumentuose nustatytus reikalavimus atitinkantys subtiekJai ir (ar) specialistai. Šių asmenų veiksmai vykdant Sutartį Tiekėjui sukelia tokias pačias pasekmes ir atsakomybę, kaip jo paties veiksmai. Tiekėjas atsako už savo subtiekJų ir specialistų veiksmus ar neveikimą.

3.2.2. Sutarties vykdymui pasitelkiami subtiekJai ir (ar) specialistai (jeigu tokie pasitelkiami) nurodomi Specialiosiose sąlygose.

3.2.3. Tiekėjas turi teisę Sutarties vykdymui pasitelkti naujus, Specialiosiose sąlygose nenurodytus subtieKėjus, kurių pajėgumais nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti. Sudarius Sutartį, tačiau ne vėliau negu Sutartis pradeda vykdyti, Tiekėjas įsipareigoja Pirkėjui pranešti tuo metu žinomų subtiekJų pavadinimus, kontaktinius duomenis ir jų atstovus. Pirkėjas taip pat reikalauja, kad Tiekėjas ne vėliau nei prieš 5 (penkias) darbo dienas informuotų apie minėtos informacijos pasikeitimus bei naujų subtiekJų pasitelkimą visu Sutarties vykdymo metu. Pirkėjas (jeigu buvo taikoma pirkimo dokumentuose) turi patikrinti, ar nėra subtieKėjo pašalinimo pagrindų ir subtieKėjo atitiktį nacionalinio saugumo interesams ir kilmės reikalavimams. Jeigu subtieKėjo padėtis neatitinka bet vieno iš nurodytų reikalavimų, Pirkėjas reikalauja pakeisti šį subtieKėją reikalavimus atitinkančiu subtieKėju. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pasitelkti naują subtieKėją, kurio pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.2.4. Tiekėjas gali keisti Sutartyje nurodytus subtieKėjus ir (ar) specialistus šiame Sutarties poskyryje nustatytais atvejais ir tvarka gavęs Pirkėjo rašytinį sutikimą.

3.2.5. SubtieKėjus, kurių pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems

kvalifikacijos

reikalavimams pagrįsti, Tiekėjas gali keisti savo nuožiūra, apie tai raštu ne vėliau, kaip prieš 5 (penkias) darbo dienas informuodamas Pirkėją. Pirkėjas (jeigu buvo taikoma pirkimo dokumentuose) turi patikrinti, ar nėra subtiekejo pašalinimo pagrindų ir subtiekejo atitiktį nacionalinio saugumo interesams ir kilmės reikalavimams. Jeigu subtiekejo padėtis neatitinka bet vieno iš nurodytų reikalavimų, Pirkėjas reikalauja pakeisti šį subtiekęją reikalavimus atitinkančiu subtiekeju. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pakeisti subtiekęją. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.2.6. Subtiekęjas, kurio pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, gali būti keičiamas tik šiais atvejais:

3.2.6.1. kai subtiekeju iškelta bankroto byla, pradėtas bankroto procesas ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, sustabdo ūkinę veiklą ar kai įstatymuose ir kituose teisės aktuose nustatyta tvarka susidaro analogiška situacija;

3.2.6.2. kai subtiekęjas dėl objektyvių priežasčių (pavyzdžiui, subtiekeju atsisakius dalyvauti Sutarties vykdyme, nutrūkus teisiniams santykiams su Tiekėju ir pan.) nebegali vykdyti visų ar dalies Sutartyje numatytų įsipareigojimų.

3.2.6.3. Naujas subtiekęjas, kuris keičiamas vietoje subtiekejo, kurio pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus (toliau – naujas subtiekęjas), turi atitikti pirkimo dokumentuose nustatytus reikalavimus dėl pašalinimo pagrindų nebuvimo, keliamus kvalifikacijos reikalavimus, Tiekėjo pasiūlyme nurodytą keičiamo subtiekejo kvalifikaciją pirkimo dokumentuose nustatytiems kokybiniais kriterijams pagrįsti ir nacionalinio saugumo interesus bei kilmės reikalavimus (jei taikoma).

3.2.7. Tiekėjo (ar subtiekeju) specialistas, vykdysiantis Sutartį, gali būti pakeisti šiais atvejais:

3.2.7.1. Tiekėjo iniciatyva dėl objektyvių priežasčių (pavyzdžiui, atostogų, ligos, nutrūkus darbo santykiams ir pan.), pateikus duomenis apie numatomą naujai skirti specialistą bei jo kvalifikaciją ir atitiktį kitiems pirkimo dokumentuose keliamiems reikalavimams patvirtinančius dokumentus;

3.2.7.2. Pirkėjo iniciatyva, jei Pirkėjas turi pagrįstą įtarimą, kad Tiekėjo Sutarties vykdymui paskirtas specialistas nekompetentingas vykdyti nustatytas pareigas.

3.2.7.3. Naujas specialistas turi turėti ne žemesnę nei pirkimo dokumentuose specialistui keliamą kvalifikaciją, Tiekėjo pasiūlyme nurodytą keičiamo specialisto kvalifikaciją pirkimo dokumentuose nustatytiems kokybiniais kriterijams pagrįsti ir nacionalinio saugumo interesus bei kilmės reikalavimus, nurodytus pirkimo dokumentuose (jei taikoma).

3.2.8. Tiekėjas privalo ne vėliau nei prieš 5 (penkias) darbo dienas iki numatomo subtiekejo, kurio

pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, ar specialisto keitimo pateikti Pirkėjui argumentuotą rašytinį prašymą ir šiuos dokumentus:

3.2.8.1. prašymą pakeisti subtiekęją ar specialistą, paaiškinant keitimo aplinkybę. Pirkėjas pasilieka teisę paprašyti įrodymų, pagrindžiančių keitimo aplinkybę;

3.2.8.2. naujo subtiekęjo ar specialisto kvalifikaciją, pašalinimo pagrindų nebuvimą ir atitiktį nacionalinio saugumo interesams bei kilmės reikalavimams įrodančius dokumentus pagal Sutarties reikalavimus.

3.2.9. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 5 (penkias) darbo dienas įvertina keitimo galimybes ir raštu informuoja Tiekėją apie leidimą pakeisti subtiekęją ar specialistą. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.2.10. Naujas subtiekęjas ar specialistas gali pradėti vykdyti jiems Tiekėjo pavestus įsipareigojimus pagal Sutartį ne anksčiau, nei bus pasirašytas Susitarimas.

3.2.11. Tiekėjas privalo pakeisti subtiekęją ar specialistą, jei paaiškėja, kad jis neatitinka jam pirkimo dokumentuose keliamų reikalavimų.

3.2.12. Jei Tiekėjas pakeičia esamą arba pasitelkia naują subtiekęją ar specialistą, negavęs Pirkėjo raštiško sutikimo, arba sutartinius įsipareigojimus pagal Sutartį vykdo subtiekęjai ar specialistai, neatitinkantys pirkimo dokumentuose nustatytų kvalifikacijos reikalavimų, reikalavimų dėl pašalinimo pagrindų nebuvimo, atitikties nacionalinio saugumo interesams bei kilmės reikalavimams (jei taikoma) ir Tiekėjo pasiūlyme nurodytų sąlygų pirkimo dokumentuose nustatytiems kokybiniais kriterijams pagrįsti (jei taikoma), Tiekėjui taikoma Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio bauda.

3.3. Jungtinės veiklos partnerių keitimas

3.3.1. Tiekėjas, vykdamas Sutartį jungtinės veiklos pagrindu, turi teisę atsisakyti jungtinės veiklos partnerio (toliau – partneris), jei dėl objektyvių ir pagrįstų aplinkybių partneris nebegali vykdyti Sutarties, įskaitant, bet

neapsiribojant atvejais, kai partneris neatitinka VPI ar kitų teisės aktų nuostatų, kelia grėsmę nacionaliniam saugumui, partneriui pritaikytos tarptautinės sankcijos kaip jos suprantamos Lietuvos Respublikos tarptautinių sankcijų įstatyme (toliau – Sankcijų įstatymas), partnerio sunki finansinė būklė, lemianti Sutarties nevykdymą ir (ar) atsisakymą ją vykdyti ar atsirado kitos nenumatytos objektyvios priežastys, lemiančios partnerio pasitraukimą iš jungtinės veiklos sutarties.

3.3.2. Tiekėjas, vykdamas Sutartį jungtinės veiklos pagrindu, turi teisę pakeisti partnerį, jei dėl reorganizavimo, restruktūrizavimo ar bankroto procedūrų, pradinio partnerio teisės ir pareigas

visiškai arba iš dalies perima kitas partneris. Toks Tiekėjo pakeitimas negali lemti kitų esminių Sutarties pakeitimų ir taip negali būti siekiama išvengti VPĮ ir kitų teisės aktų taikymo.

3.3.3. Tiekėjas privalo ne vėliau nei prieš 10 (dešimt) darbo dienų iki numatomo partnerio keitimo arba atsisakymo pateikti Pirkėjui argumentuotą rašytinį prašymą ir šiuos dokumentus:

3.3.3.1. prašymą pakeisti Tiekėjo sudėtį ir įrodymus, pagrindžiančius bent vieną partnerio atsisakymo ar keitimo aplinkybę, nurodytą Sutartyje;

3.3.3.2. naujos jungtinės veiklos sutarties ar esamos jungtinės veiklos sutarties pakeitimo kopiją, kurioje, jeigu partneris pasitraukia, turi būti nurodyta, kad pasitraukiančiojo partnerio įsipareigojimus visa apimtimi perima pasiliekančias jungtinės veiklos partneris (toliau – pasiliekančias partneris);

3.3.3.3. pasiliekančiojo ar naujai pasitelkiamo partnerio kvalifikaciją patvirtinančius dokumentus.

Visais atvejais pasiliekančiojo partnerio ar naujai pasitelkto partnerio kvalifikacija turi būti ne žemesnė nei pasitraukiančiojo partnerio (atitinkanti pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, kuriuos atitiko pasitraukiantysis partneris, ir atitinkanti pasitraukiančiojo partnerio pasiūlyme nurodytą specialistų kvalifikaciją ir kitas sąlygas pirkimo dokumentuose nustatytiems kokybiniais kriterijams pagrįsti (jei taikoma). Jei pasitelkiamas naujas partneris, taip pat, vadovaujantis pirkimo dokumentuose nurodytais reikalavimais, pateikiami dokumentai, pagrindžiantys pasitelkiamo partnerio pašalinimo pagrindų nebuvimą ir atitiktį nacionalinio saugumo interesams bei kilmės reikalavimams (jei taikoma).

3.3.4. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 10 (dešimt) darbo dienų įvertina keitimo galimybes ir raštu informuoja Tiekėją apie Sutarties nutraukimą arba apie leidimą atsisakyti ar pakeisti partnerį. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.4. Susitarimai dėl tiesioginio atsiskaitymo su subtiekejais

3.4.1. Subtiekejams pageidaujant, Pirkėjas su jais atsiskaitys tiesiogiai. Pirkėjas numato tiesioginio atsiskaitymo galimybę su Sutartyje nurodytais subtiekejais tokiomis sąlygomis ir tvarka:

3.4.1.1. sudarius Sutartį, Tiekėjas ne vėliau negu Sutartis pradeda vykdyti, įsipareigoja Pirkėjui raštu pateikti tuo metu žinomų subtiekejų pavadinimus, kontaktinius duomenis ir jų atstovus. Pirkėjas taip pat reikalauja, kad Tiekėjas informuotų apie minėtos informacijos pasikeitimus bei naujų subtiekejų pasitelkimą visu Sutarties vykdymo metu;

3.4.1.2. Pirkėjas ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo Bendrųjų sąlygų 3.4.1.1 punkte nurodytos informacijos gavimo dienos raštu informuoja subtiekejus apie tiesioginio atsiskaitymo galimybę;

3.4.1.3. subtiekėjas, norėdamas pasinaudoti tokia galimybe, raštu pateikia prašymą Pirkėjui. Kai subtiekėjas išreiškia norą pasinaudoti tiesioginio atsiskaitymo galimybe, sudaroma trišalė sutartis tarp Pirkėjo, Tiekėjo ir šio subtiekėjo, kurioje aprašoma tiesioginio atsiskaitymo su subtiekeju tvarka, atsižvelgiant į Sutartyje ir subtiekimio sutartyje nustatytus reikalavimus;

3.4.1.4. tiesioginio atsiskaitymo su subtiekejais galimybė nekeičia Tiekėjo atsakomybės dėl Sutarties įvykdymo.

4. ŠALIŲ BENDRADARBIAVIMAS

4.1. Šalių bendradarbiavimo pareiga

4.1.1. Vykdydamos Sutartį, Šalys privalo maksimaliai bendradarbiauti ir operatyviai keistis informacija, taip pat pateikti viena kitai rašytinius pranešimus nedelsiant apie tai, kad atsirado ar egzistuoja bet koks įvykis, sąlyga ar aplinkybė, kuri gali paveikti Sutarties vykdymą ar sąlygoti jos pažeidimą.

4.1.2. Šalys įsipareigoja užtikrinti, kad viena kitai teiks dokumentus ir (ar) kitą informaciją, kurie yra būtini Šalių tinkamam įsipareigojimų įvykdymui pagal Sutartį.

4.1.3. Jeigu Šalis susiduria su Sutarties vykdymo kliūtimi, ji turi nedelsdama, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas, įspėti kitą Šalį apie tokias kliūtis ir imtis visų nuo jos priklausančių protingų priemonių toms kliūtims pašalinti.

4.2. Kontaktiniai asmenys

4.2.1. Kiekviena iš Šalių Sutarties sudarymo metu privalo paskirti kontaktinį asmenį, atsakingą už Sutarties vykdymą (pavyzdžiui, Prekių priėmimą, užsakymų teikimą ir gavimą ir kt.), ir nurodyti jų kontaktinius duomenis Specialiosiose sąlygose.

4.2.2. Tuo atveju, kai Šalis nori atšaukti paskirtąjį kontaktinį asmenį ir paskirti kitą asmenį arba nori paskirti kitą asmenį laikinai vykdyti kontaktinio asmens funkcijas kontaktinio asmens laikino negalėjimo vykdyti savo funkcijas laikotarpiu, Šalis privalo iš anksto apie tai informuoti kitą Šalį ir pateikti kitai Šaliai tokio asmens kontaktinius duomenis: vardą, pavardę, el. paštą ir telefono numerį.

4.2.3. Tuo atveju, kai paaiškėja, kad Šalies kontaktinis asmuo laikinai negali vykdyti savo pareigų (dėl ligos, traumos ar kitų nenumatytų priežasčių), Šalis privalo nedelsdama, bet ne vėliau nei kitą darbo dieną, paskirti kitą kontaktinį asmenį laikinai vykdyti kontaktinio asmens funkcijas ir pranešti apie tai kitai Šaliai. Keičiant kontaktinių asmenų funkcijas atliekančius asmenis Susitarimas, vadovaujantis Bendrųjų sąlygų 20.5 punktu, nesudaromas.

5. SUTARTIES VYKDYMO METU PATEIKIAMO DOKUMENTAI

5.1. Jeigu Tiekėjas turi parengti ir (ar) pateikti Pirkėjui Prekių naudojimo instrukcijas, jos turi būti aiškos ir detalios, kad Pirkėjas, vadovaudamasis jomis, galėtų tinkamai naudoti patiektas Prekes.

5.2. Tuo atveju, kai pagal Sutartį turi būti vykdomi mokymai ir (arba) atliekami bandymai, Tiekėjas privalo perduoti Pirkėjui naudojimo instrukcijas prieš tokius mokymus ir (arba) bandymus, o po mokymų ir (arba) bandymų patikslinti ir papildyti naudojimo instrukcijas, atsižvelgdamas į mokymų ir (arba) bandymų eigą ir rezultatus.

5.3. Jei Prekių naudojimui būtiniems dokumentams reikalingas vertimas, su tuo susijusios išlaidos tenka Tiekėjui. Jei Tiekėjas Prekių naudojimui būtinus dokumentus verčia savarankiškai, jis atsako už šių dokumentų vertimo tikslumą.

6. PREKIŲ TIEKIMO PABAIGA IR PREKIŲ PRIĖMIMAS

6.1. Prekių tiekimo pabaiga

6.1.1. Prekių tiekimas laikomas užbaigtu, kai yra įvykdytos visos šios sąlygos:

6.1.1.1. Tiekėjas pristatė visas Prekes pagal Sutarties ir įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus (ir kai suteiktos visos su Prekėmis susijusios paslaugos, jei to reikalaujama),

6.1.1.2. Tiekėjas perdavė Pirkėjui visą reikalingą dokumentaciją, įskaitant naudojimo instrukcijas ir garantijas (jei to reikalaujama),

6.1.1.3. Tiekėjas apmokė Pirkėjo personalą, kaip naudoti Prekes (jeigu to reikalaujama),

6.1.1.4. buvo įformintas Prekių perdavimo–priėmimo aktas ar Prekių perdavimo–priėmimo aktai, jei numatytas Prekių pristatymas dalimis, ar kitas Sutartyje numatytas dokumentas, nuo kurio pasirašymo laikoma, kad Prekės buvo priimtos,

6.1.1.5. Tiekėjas įvykdė kitas sąlygas, numatytas įstatymuose bei kituose teisės aktuose, Sutartyje ir pasiūlyme, kurios turi būti įvykdytos tam, kad būtų laikoma, jog Prekių tiekimas yra užbaigtas, ir pateikė Pirkėjui tai įrodančius dokumentus.

6.2. Prekių perdavimas–priėmimas

6.2.1. Tiekėjas privalo pristatyti ir perduoti Prekes Pirkėjui, o Pirkėjas privalo kokybiškas ir Sutarties bei įstatymų ir kitų teisės aktų reikalavimus atitinkančias Prekes priimti. Prekės pristatomos Specialiosiose sąlygose nurodytais terminais ir adresu, pristatymą iš anksto suderinus su Pirkėju.

6.2.2. Prekės perduodamos Šalims pasirašant Prekių perdavimo–priėmimo aktą, kuris pasirašomas 2 (dviem) vienodą teisinę galią turinčiais egzemplioriais (išskyrus atvejus, kai Prekių perdavimo–priėmimo aktas pasirašomas saugiu elektroniniu parašu), po vieną kiekvienai Šaliai. Jeigu Prekių

perdavimo–priėmimo akto, kaip atskiro dokumento, reikalauti neprivaloma, Šalys susitaria, ir tai aiškiai nurodo Specialiosiose sąlygose, Prekių perdavimo–priėmimo aktu laikoma Sąskaita.

6.2.3. Tiekėjui pristačius Prekes, Pirkėjas atlieka jų patikrinimą ir privalo:

6.2.3.1. ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo faktinio Prekių perdavimo priimti Prekes,

pasirašydamas Prekių perdavimo–priėmimo aktą; arba

6.2.3.2. priimti Prekes su išlygomis, pasirašydamas Prekių perdavimo–priėmimo aktą ir Prekių patikrinimo metu sudarytą defektų aktą, kuriame Pirkėjas privalo nurodyti per Prekių priėmimą pastebėtus Prekių ar pateikiamų Tiekėjo dokumentų trūkumus ir tų trūkumų pašalinimo tvarką (toliau – Defektų aktas); arba 6.2.3.3. atsisakyti priimti Prekes ar jų dalį ir įteikti (arba išsiųsti) Defektų aktą Tiekėjui dėl netinkamų Prekių ar jų dalies.

6.2.4. Prekių perdavimo–priėmimo akte turi būti nurodoma data, kada Tiekėjas pristatė visas Prekes (ar atitinkamą jų dalį, kai Sutartyje numatytas pristatymas dalimis) ir pateikė visus reikiamus dokumentus.

6.2.5. Prekes, neatitinkančias Sutarties, įstatymų bei kitų teisės aktų (jei taikoma) reikalavimų, Tiekėjas privalo atsiimti savo sąskaita per Pirkėjo Defektų akte nustatytą terminą, taip pat Pirkėjo reikalavimu atlyginti tokių Prekių saugojimo išlaidas.

6.2.6. Jeigu nustatoma Prekių trūkumų, kurie nereiškia neatitikimo Sutartyje nustatytiems reikalavimams, ir jų pašalinimas netrukdo Pirkėjui naudotis Prekėmis pagal paskirtį, Pirkėjas gali priimti Prekes su išlygomis, sudaryti Defektų aktą ir nustatyti protingus terminus Tiekėjui pašalinti Prekių trūkumus. Tiekėjas privalo pašalinti Prekių trūkumus per Pirkėjo nurodytus protingus terminus, vadovaudamasis Bendrųjų sąlygų 7.3 poskyriu „Prekių trūkumų šalinimas“. Jeigu Tiekėjas praleidžia Prekių trūkumų pašalinimo terminus, taikomos Bendrųjų sąlygų 7.4 poskyrio „Pirkėjo teisės, Tiekėjui nepašalinus Prekių trūkumų“ nuostatos.

6.2.7. Jeigu Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas nepateikia (neišsiunčia) Tiekėjui Defektų akto, laikoma, kad Pirkėjas Prekes priėmė ir joms pretenzijų neturi.

6.2.8. Prekių praradimo ar sugadinimo ar atsitiktinio žuvimo rizika Pirkėjui iš Tiekėjo pereina nuo faktinio Prekių priėmimo momento.

6.2.9. Pirkėjas turi teisę naudotis Prekėmis tik po Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo.

6.2.10. Jeigu Tiekėjas Prekes pristatė per Specialiosiose sąlygose nustatytą Prekių pristatymo terminą, tačiau jos turi trūkumų ir Tiekėjas šių trūkumų neištaiso iki Specialiosiose sąlygose nurodyto Prekių pristatymo termino pabaigos, Tiekėjui iki tinkamų Prekių pristatymo dienos taikomos Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybos.

7. TIEKĖJO GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI

7.1. Garantiniai terminai (jei taikoma)

7.1.1. Prekėms taikomas teisės aktuose nustatytas ir (ar) gamintojo taikomas garantinis terminas, jeigu Techninėje specifikacijoje ar Specialiosiose sąlygose nėra nurodytas kitas garantinis terminas. Jeigu garantinis terminas nėra niekur nustatytas, Prekėms taikomas 24 (dvidešimt keturių) mėnesių garantinis terminas. Garantinis terminas pradedamas skaičiuoti nuo pristatytų Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos.

7.1.2. Garantiniai terminai sustabdomi tiek laiko, kiek Pirkėjas negali tinkamai naudoti Prekių dėl nustatytų Prekių trūkumų, už kuriuos atsako Tiekėjas. Jeigu Pirkėjas dėl Prekių trūkumų negali naudoti tik apibrėžtos Prekių dalies, garantiniai terminai sustabdomi tik tokios dalies atžvilgiu.

7.1.3. Tiekėjas neatsako už Prekių trūkumus, kurie atsirado dėl Prekių normalaus susidėvėjimo, jų netinkamo naudojimo ar priežiūros arba Pirkėjo, jo personalo arba trečiųjų asmenų kaltės, su sąlyga, kad nėra Tiekėjo kaltės dėl tokių Prekių trūkumų, Prekių netinkamo naudojimo ar priežiūros.

7.2. Pretenzijos dėl Prekių trūkumų

7.2.1. Pirkėjas, per garantinius terminus nustatęs Prekių trūkumų, turi nedelsdamas, bet ne vėliau nei per 30 (trisdešimt) dienų ir ne vėliau nei iki garantinio termino pabaigos, pareikšti rašytinę pretenziją Tiekėjui ir nustatyti protingus terminus, jeigu jų nėra nustatyta Specialiosiose sąlygose, Prekių trūkumams pašalinti.

7.2.2. Tiekėjas privalo neatlygintinai pašalinti visus Prekių trūkumus, už kuriuos atsako Tiekėjas, per Pirkėjo pretenzijoje nustatytus protingus terminus, jeigu konkretūs terminai nėra nustatyti Specialiosiose sąlygose, kurie skaičiuojami nuo pretenzijos gavimo dienos.

7.2.3. Jei Tiekėjas nepripažįsta Prekių trūkumų, kiekviena iš Šalių gali kreiptis dėl nepriklausomos ekspertizės atlikimo. Jei Tiekėjas ilgiau nei 10 (dešimt) dienų nuo Pirkėjo kreipimosi neatsako / nepasitelkia nepriklausomo su Pirkėju suderinto (Pirkėjas negali nepagrįstai neduoti pritarimo Tiekėjui pasitelkti siūlomą ekspertą eksperto ginčui spręsti ar (ir) jei ginčas užtruko ilgiau nei 30 (trisdešimt) dienų nuo Pirkėjo pirmojo kreipimosi), tai Pirkėjas turi teisę savarankiškai kreiptis dėl ekspertizės atlikimo prieš tai suderinęs su Tiekėju nepriklausomo eksperto kandidatūrą. Tokiu atveju ekspertizės išlaidas padengia:

7.2.3.1. jei Prekės atitinka Sutartyje nurodytus reikalavimus – Pirkėjas;

7.2.3.2. jei Prekės neatitinka Sutartyje nurodytų reikalavimų – Tiekėjas.

7.3. Prekių trūkumų šalinimas

7.3.1. Tiekėjas privalo pašalinti Prekių trūkumus, sutaisydamas Prekes ar jų dalį arba pakeisdamas Prekę nauja Preke ar jos dalimi.

7.3.2. Pirkėjas privalo suteikti prieigą Tiekėjui atlikti Prekių trūkumų pašalinimą, kad Tiekėjas galėtų atlikti tai per nustatytus terminus. Jei Prekių trūkumai šalinami Prekių naudojimo vietoje, Pirkėjas ir Tiekėjas privalo susitarti dėl Prekių trūkumų šalinimo laiko.

7.3.3. Sutaistytoje Prekių dalyje pakartotinai nustačius Prekių trūkumų, Tiekėjas privalo pakeisti Prekes naujomis kokybiškomis Prekėmis, nebent Pirkėjas raštu sutiktų Prekes dar kartą taisyti.

7.3.4. Pašalinus Prekių trūkumus, garantinis terminas sutaistytajai Prekių daliai ar naujoms Prekėms vėl pradedamas skaičiuoti nuo tinkamai sutaistytų ar pakeistų Prekių (ar jų dalių) perdavimo Pirkėjui dienos.

7.3.5. Jeigu Prekių trūkumų šalinimas gali turėti įtakos Prekių funkcionalumui, Pirkėjas gali pareikalausti Tiekėjo pakartotinai atlikti bandymus, atliktus pagal Sutartį (jei tokie buvo numatyti). Pirkėjas privalo raštu pateikti Tiekėjui tokį reikalavimą per 30 (trisdešimt) dienų po Prekių trūkumų pašalinimo. Tokie bandymai atliekami pagal anksčiau atliktų bandymų sąlygas, išskyrus tai, kad jie visais atvejais turi būti atliekami Tiekėjo rizika ir sąskaita.

7.3.6. Tiekėjas, pašalinęs visus Prekių trūkumus, privalo apie tai informuoti Pirkėją.

7.3.7. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas po Tiekėjo pranešimo apie Prekių trūkumų pašalinimą gavimo privalo patikrinti trūkumus, nurodytus Defektų akte arba Pirkėjo pretenzijoje, ir raštu patvirtinti, kurie Prekių trūkumai buvo pašalinti.

7.4. Pirkėjo teisės, Tiekėjui nepašalinus Prekių trūkumų

7.4.1. Jeigu Tiekėjas atsisako pašalinti arba nepašalina Prekių trūkumų per Pirkėjo nustatytus protingus terminus, Pirkėjas turi teisę:

7.4.1.1. pašalinti Prekių trūkumus pats arba pasamdydamas trečiuosius asmenis, iš anksto apie tai informuodamas Tiekėją, ir pareikalausti Tiekėjo atlyginti Prekių ekspertizės bei Prekių trūkumų šalinimo išlaidas ir padengti patirtus nuostolius; arba

7.4.1.2. reikalauti sumažinti Tiekėjui mokėtiną sumą ir grąžinti dėl šios sumos sumažinimo susidariusią permoką per 30 (trisdešimt) dienų nuo Tiekėjui nustatyto termino pašalinti Prekių trūkumus pabaigos; arba 7.4.1.3. grąžinti Prekes Tiekėjui ir nemokėti už tokias Prekes ar reikalauti grąžinti už Prekes sumokėtą sumą bei nutraukti Sutartį.

7.4.2. Tiekėjui pagal Sutartį mokėtina suma sumažinama tiek, kiek sumažėja Prekių vertė Pirkėjui dėl Prekių trūkumų. Į Prekių vertės sumažėjimą, be kita ko, įskaičiuojamos Pirkėjo išlaidos Prekių

trūkumų įvertinimui ir šalinimui, Prekių vertės sumažėjimas, Pirkėjo esamų ar būsimų išlaidų Prekių eksploatavimui padidėjimas (jeigu tokios išlaidos buvo vertinamos pirkimo metu).

7.4.3. Tiekėjas privalo patenkinti Pirkėjo pagal Bendrųjų sąlygų 7.4.4 punktą pareikštą piniginių reikalavimą per 30 (trisdešimt) dienų arba per ilgesnį Pirkėjo reikalavime nurodytą protingą terminą.

7.4.4. Už vėlavimą pašalinti Prekių trūkumus Pirkėjas privalo reikalauti Tiekėjo sumokėti Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio netesybas.

8. PRISTATYMO TERMINAI

8.1. Pristatymo terminai ir Prekių tiekimo grafikas

8.1.1. Tiekėjas privalo pristatyti Prekes laikydamasis terminų, nurodytų Specialiosiose sąlygose.

8.1.2. Jei taikytina, Pirkėjas privalo ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) darbo dienų nuo Sutarties įsigaliojimo arba per kitą pirkimo dokumentuose nurodytą terminą parengti ir pateikti Tiekėjui suderinimui Prekių tiekimo grafiką (toliau – Grafikas).

8.1.3. Jei aktualu, Grafike turi būti pažymėta, kurios Prekės gali būti pristatomos lygiagrečiai, o kurios gali būti pristatomos tik numatytu eiliškumu.

8.2. Netesybos už Prekių pristatymo vėlavimą

8.2.1. Jeigu Tiekėjas praleidžia Prekių pristatymo terminus, nustatytus Specialiosiose sąlygose, Tiekėjui iki Prekių pristatymo datos taikomos Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybos.

8.2.2. Tiekėjui praleidus Prekių dalies pristatymo terminą, netesybos skaičiuojamos nuo Prekių dalies pristatymo termino pabaigos (neįskaitytinai) iki Prekių dalies pristatymo datos (įskaitytinai), nustatytos pagal Prekių perdavimo–priėmimo aktus.

8.2.3. Jei Tiekėjui pagal šią Sutartį yra priskaičiuotos netesybos, Pirkėjo už Prekes mokėtina suma mažinama priskaičiuotų netesybų suma. Taip pat Pirkėjas turi teisę priskaičiuotas netesybas vienašališkai išskaičiuoti iš bet kokių Tiekėjui atliekamų mokėjimų teisės aktų nustatyta tvarka, pranešant Tiekėjui raštu apie tokių netesybų įskaitymą.

9. PRIEVOLIŲ PAGAL SUTARTĮ ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMO BŪDAI

9.1. Šalių prievolių pagal Sutartį įvykdymas yra užtikrinamas Specialiųjų sąlygų 8 skyriuje nurodytais prievolių pagal Sutartį įvykdymo užtikrinimo būdais, Bendrųjų sąlygų 10 skyriuje nustatyta sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimo tvarka, Bendrųjų sąlygų 12.1.3 punkte nurodytu avanso užtikrinimu (jeigu Specialiosiose sąlygose yra nurodytas avanso dydis ir yra

reikalaujama avanso užtikrinimo), Specialiųjų sąlygų 9 skyriuje nurodytomis netesybomis.

10. SUTARTIES ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS (JEI TAIKOMA)

10.1. Šio skyriaus nuostatos taikomos tuomet, jei Specialiosiose sąlygose numatyta, kad tinkamam Sutarties įvykdymui užtikrinti Tiekėjas turi pateikti banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą arba kitą Specialiosiose sąlygose nurodytą sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimą.

Pastaba. Kai Specialiosiose sąlygose nurodoma, kad Pirkėjas reikalauja pateikti kredito unijos išduotą Sutarties įvykdymo užtikrinimą, šio skyriaus nuostatos taikomos pagal poreikį ir Pirkėjas gali nusimatyti papildomus reikalavimus Specialiosiose sąlygose tokio Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimui, atitinkančius įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatas.

10.2. Tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui Specialiosiose sąlygose nurodytos rūšies ir dydžio Sutarties įvykdymo užtikrinimą – pirmo pareikalavimo banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą (kartu su draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštu turi būti pateiktas ir pasirašytas draudimo liudijimas (polisas) bei dokumentas, įrodantis, kad draudimo įmoka už išduotą laidavimo draudimo raštą yra sumokėta), atitinkantį Bendrųjų sąlygų 10 skyriuje nurodytas sąlygas, per Specialiosiose sąlygose nustatytą terminą (toliau – Sutarties įvykdymo užtikrinimas).

10.3. Jei Tiekėjas nepateikia Pirkėjui Sutartyje nustatytos vertės Sutarties įvykdymo užtikrinimo per Sutartyje nustatytą terminą, laikoma, kad Tiekėjas atsisakė sudaryti Sutartį ir Pirkėjas turi teisę VPĮ nustatyta tvarka pasiūlyti sudaryti Sutartį kitam tiekėjui.

10.4. Prieš pateikdamas Sutarties įvykdymo užtikrinimą, Tiekėjas gali prašyti Pirkėjo patvirtinti, kad Pirkėjas sutinka priimti Tiekėjo siūlomą Sutarties įvykdymo užtikrinimą. Tokiu atveju, Pirkėjas privalo atsakyti Tiekėjui ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo Tiekėjo prašymo gavimo dienos.

10.5. Sutarties įvykdymo užtikrinime bankas (draudimo bendrovė) privalo neatšaukiamai ir besąlygiškai įsipareigoti ne vėliau kaip per 15 (penkiolika) dienų nuo Pirkėjo raštiško pranešimo apie Tiekėjo Sutartyje nustatytų prievolių pažeidimą, dalinį ar visišką jų nevykdymą arba netinkamą vykdymą gavimo dienos, sumokėti Pirkėjui Sutarties įvykdymo užtikrinime nurodytą sumą, pinigus pervedant į Pirkėjo sąskaitą.

10.6. Sutarties įvykdymo užtikrinime negali būti nurodyta, kad bankas (draudimo bendrovė) atsako tik už tiesioginių nuostolių atlyginimą. Bankas (draudimo bendrovė) neturi teisės reikalauti, kad Pirkėjas pagrįstų savo reikalavimą. Pirkėjas pranešime bankui (draudimo bendrovei) nurodo, kad Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma jam priklauso dėl to, kad Tiekėjas iš dalies ar visiškai neįvykdė Sutarties ir (arba) ji buvo nutraukta dėl Tiekėjo kaltės. Pirkėjas neįsipareigoja įrodyti realiai patirtų

nuostolių ir Tiekėjas, pasirašydamas Sutartį ir pateikdamas Sutarties įvykdymo užtikrinimą, patvirtina, kad Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma laikytina minimaliais neįrodinėjamais Pirkėjo nuostoliais.

10.7. Sutarties įvykdymo užtikrinimas turi įsigalioti ne vėliau negu jo pateikimo Pirkėjui dieną.

10.8. Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma turi būti nurodoma ir išmokama eurais.

10.9. Sutarties įvykdymo užtikrinimas turi būti surašytas lietuvių arba kita kalba (esant Pirkėjo prašymui, turi būti pateiktas vertimas į lietuvių kalbą).

10.10. Sutarties įvykdymo užtikrinime nurodytas jo galiojimo terminas turi būti ne trumpesnis nei Sutarties

galiojimo terminas.

10.11. Jeigu Sutarties trukmė yra ilgesnė nei 1 (vieneri) metai, Tiekėjas turi teisę pateikti 1 (vienerius) metus galiojantį Sutarties įvykdymo užtikrinimą, tačiau privalo pratęsti Sutarties įvykdymo užtikrinimo terminą arba pateikti naują Sutarties įvykdymo užtikrinimą ne vėliau kaip prieš 10 (dešimt) darbo dienų iki Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos.

10.12. Jeigu Sutartyje nustatytais sąlygomis Prekių pristatymo terminas yra pratęsiamas arba nukeliamas dėl Sutarties sustabdymo arba pristatyti Prekes arba taisyti Prekių trūkumus yra vėluojama, Tiekėjas privalo užtikrinti Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimą visą Sutarties galiojimo laikotarpį ir ne vėliau kaip iki Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos privalo Pirkėjui pateikti naują arba pratęstą Sutarties įvykdymo užtikrinimą.

10.13. Tiekėjui laiku nepratęsus Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino arba nepateikus naujo Sutarties įvykdymo užtikrinimo, Pirkėjas turi teisę reikalauti Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio netesybų už kiekvieną pradelstą dieną.

10.14. Pirkėjas nepriima Sutarties įvykdymo užtikrinimo ir (ar) laiko jį negaliojančiu, ir (ar) kreipiasi į Tiekėją dėl naujo Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimo Pirkėjui, o Tiekėjas privalo Sutarties įvykdymo užtikrinimą pateikti per trumpiausią įmanomą terminą, jei Sutarties įvykdymo užtikrinimas neatitinka Sutartyje keliamų reikalavimų arba Pirkėjas turi informacijos, susijusios su Sutarties įvykdymo užtikrinimą išdavusio banko (draudimo bendrovės) veiklos sustabdymu arba galimu veiklos sustabdymu (įskaitant nemokumą, likvidavimą ar teisinės apsaugos taikymo procedūras).

10.15. Jei Tiekėjas pažeidžia Sutartimi nustatytus įsipareigojimus, dalinai ar visiškai įsipareigojimų nevykdo (ar juos vykdo ne pagal Sutarties sąlygas), Pirkėjas gali pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu. Tiekėjas, siekdamas toliau vykdyti Sutarties įsipareigojimus, privalo per 10 (dešimt) darbo dienų nuo pranešimo apie Sutarties įvykdymo užtikrinimo sumokėjimą Pirkėjui pranešimo

gavimo dienos pateikti Pirkėjui naują Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio Sutarties įvykdymo užtikrinimą.

10.16. Pirkėjas gali pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu, esant bet kuriai iš žemiau nurodytų aplinkybių:

10.16.1. Tiekėjas neįvykdė, nevykdo arba netinkamai vykdo savo įsipareigojimus pagal Sutartį;

10.16.2. Tiekėjas per protingai nustatytą laikotarpį neįvykdo Pirkėjo nurodymo ištaisyti Prekių trūkumus;

10.16.3. jei dėl bet kokių Tiekėjo veiksmų (veikimo ar neveikimo) Pirkėjas patyrė nuostolius (įskaitant, bet neapribojant, papildomas išlaidas, negautas pajamas ar kitus tiesioginius ir netiesioginius nuostolius, delspinigius ir (arba) baudas (jei tai yra numatyta Specialiosiose sutarties sąlygose);

10.16.4. Tiekėjas be pateisinamos priežasties (ne Sutartyje nustatytais atvejais) vienašališkai nutraukia Sutartį.

11. SUTARTIES KAINA IR JOS PERSKAIČIAVIMAS

11.1. Sutarties kaina, kurią Pirkėjas privalo sumokėti Tiekėjui už faktiškai pristatytas Prekes pagal Sutarties sąlygas, įskaitant visus Susitarimus, yra apskaičiuojama, taikant kainos apskaičiavimo būdą ar būdus, nurodytus Specialiosiose sąlygose.

11.2. Pradinės sutarties vertė yra nurodyta Specialiosiose sąlygose.

11.3. Laikoma, kad į Sutarties kainą yra įtrauktos visos Tiekėjo išlaidos, susijusios su visų Prekių pristatymu, taip pat su tinkamu šioje Sutartyje numatytų kitų Tiekėjo įsipareigojimų įvykdymu, įskaitant draudimus, muitus ir kitokias išlaidas, Tiekėjo patirtas vykdant Sutartyje numatytus įsipareigojimus.

11.4. Sutarties kainos peržiūra atliekama Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.

12. ATSISKAITYMO TVARKA

12.1. Išankstinis mokėjimas (avansas) (jei taikoma)

12.1.1. Bendrųjų sąlygų 12.1 poskyrio sąlygos taikomos tuo atveju, jei Specialiosiose sąlygose yra nurodyta, kad Tiekėjui mokamas išankstinis mokėjimas (avansas) (toliau – avansas).

12.1.2. Pirkėjas sumoka Tiekėjui avansą – ne daugiau kaip Specialiosiose sąlygose nurodytas avanso dydis.

12.1.3. Jei Specialiosiose sąlygose to reikalaujama, Tiekėjas, norėdamas gauti avansą, kreipdamasis dėl avanso išmokėjimo, ne vėliau kaip per 10 (dešimt) darbo dienų nuo Sutarties įsigaliojimo dienos

kartu su išankstinio mokėjimo sąskaita Pirkėjui turi pateikti avanso užtikrinimą – banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą arba kitą sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimą ne mažesnei kaip Specialiosiose sąlygose prašomo avanso dydžio sumai (toliau – Avanso užtikrinimas).

Pastaba. Kai Specialiosiose sąlygose nurodoma, kad Pirkėjas reikalauja pateikti kredito unijos išduotą Avanso užtikrinimą, šio poskyrio nuostatos taikomos pagal poreikį ir Pirkėjas gali nusimatyti papildomus reikalavimus Specialiosiose sąlygose tokio Avanso užtikrinimo pateikimui, atitinkančius įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatas.

12.1.4. Prieš pateikdamas Avanso užtikrinimą, Tiekėjas gali prašyti Pirkėjo patvirtinti, kad Pirkėjas sutinka priimti Tiekėjo siūlomą Avanso užtikrinimą. Tokiu atveju, Pirkėjas privalo atsakyti Tiekėjui ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo Tiekėjo prašymo gavimo dienos.

12.1.5. Avanso užtikrinimu bankas (draudimo bendrovė) privalo neatšaukiamai ir besąlygiškai įsipareigoti ne vėliau kaip per 15 (penkiolika) dienų nuo Pirkėjo raštiško pranešimo apie Sutarties neįvykdymą ar Sutarties nutraukimą dėl Tiekėjo kaltės, sumokėti Pirkėjui sumą, neviršijančią išmokėto avanso sumos ir užtikrinimo sumos, pinigus pervedant į Pirkėjo sąskaitą.

12.1.6. Bankas (draudimo bendrovė) neturi teisės reikalauti, kad Pirkėjas pagrįstų savo reikalavimą. Pirkėjas pranešime bankui (draudimo bendrovei) nurodys, kad Avanso užtikrinimo suma jam priklauso dėl to, kad Tiekėjas iš dalies ar visiškai neįvykdė Sutarties sąlygų ir (arba) ji buvo nutraukta dėl Tiekėjo kaltės ir Tiekėjas negrąžino avanso.

12.1.7. Avanso užtikrinimo suma turi būti nurodoma ir išmokama eurai.

12.1.8. Avanso užtikrinimas turi būti surašytas lietuvių arba kita kalba (esant Pirkėjo prašymui, turi būti pateiktas vertimas į lietuvių kalbą).

12.1.9. Avanso užtikrinimas, neatitinkantis šiame Sutarties poskyryje nustatytų reikalavimų, nebus priimamas. 12.1.10. Jei Sutarties vykdymo metu Avanso užtikrinimą išdavęs bankas (draudimo bendrovė) negali įvykdyti savo įsipareigojimų, Pirkėjas gali raštu pareikalauti Tiekėjo per 10 (dešimt) darbo dienų pateikti naują Avanso užtikrinimą, tokiomis pačiomis sąlygomis kaip ir ankstesnysis.

12.1.11. Pirkėjas sumoka Tiekėjui avansą per Specialiosiose sąlygose numatytą terminą nuo išankstinio mokėjimo sąskaitos ir Avanso užtikrinimo (jei taikoma) gavimo dienos. Sumokėto avanso suma išskaitoma iš mokėtinios sumos.

12.1.12. Nutraukus Sutartį, Tiekėjas privalo grąžinti Pirkėjui gautą avansą per 5 (penkias) darbo dienas (jeigu dalis Prekių pristatyta, Pirkėjas jas yra priėmęs ir jomis gali naudotis pagal paskirtį – grąžinama ta avanso dalis, kuri viršija Pirkėjo priimtų Prekių kainą). Jei Tiekėjas negrąžina gauto avanso, Pirkėjas pasinaudoja Avanso užtikrinimu (jei taikoma). Tais atvejais, jei nebuvo taikytas

Bendrųjų sąlygų 12.1.3 punktas, Tiekėjas turi sumokėti Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybas, skaičiuojamas nuo grąžintinos avanso sumos už laikotarpį nuo avanso išmokėjimo iki jo grąžinimo.

12.2. Mokėjimų tvarka

12.2.1. Tiekėjas išrašo Sąskaitą tik Šalims pasirašius Prekių perdavimo–priėmimo aktą, jeigu kitaip nenumatyta Specialiosiose sąlygose:

12.2.1.1. elektroninę sąskaitą faktūrą, atitinkančią Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą, kurio nuoroda paskelbta 2017 m. spalio 16 d. Komisijos įgyvendinimo sprendime (ES) 2017/1870 dėl nuorodos į Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą ir sintaksių sąrašo paskelbimo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2014/55/ES (toliau – Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartas), Tiekėjas gali pateikti per informacinę sistemą „SABIS“ (<https://sabis.nbfc.lt/>) arba per kitą savo pasirinktą informacinę sistemą;

12.2.1.2. Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standarto neatitinkančią elektroninę sąskaitą faktūrą Tiekėjas privalo pateikti, naudodamasis informacinės sistemos „SABIS“ priemonėmis (<https://sabis.nbfc.lt/>).

12.2.2. Pirkėjas elektronines sąskaitas faktūras priima ir apdoroja naudodamasis informacinės sistemos „SABIS“ priemonėmis, išskyrus VPI nustatytus išimtinis atvejus.

12.2.3. Išankstinio mokėjimo sąskaitas (jeigu Specialiosiose sąlygose yra numatytas avanso mokėjimas) Tiekėjas privalo pateikti šiame Sutarties poskyryje nustatyta tvarka.

12.2.4. Pirkėjas atlieka mokėjimus už Prekes Specialiosiose sąlygose nustatytais terminais.

12.2.5. Už mokėjimų pagal Sutartį vėlavimus, Pirkėjui taikomos netesybos Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.

12.2.6. Jei Prekės pristatomos dalimis, aukščiau nurodyta atsiskaitymo tvarka galioja kiekvienai tokiai daliai, jei Specialiosiose sąlygose nenustatyta kitaip.

12.2.7. Jeigu Šalys sudaro trišalį susitarimą su subtiekejū, Pirkėjas privalo pervesti subtiekejui mokėtiną sumą į subtiekejo banko sąskaitą, nurodytą trišaliame susitarime, o likutį pervesti į Tiekėjo banko sąskaitą po to, kai pagal Sutarties ir trišalio susitarimo reikalavimus sudaromas pristatytų Prekių perdavimo–priėmimo

aktas ir Tiekėjas pateikia Sąskaitą už Prekes Pirkėjui.

12.3. Kiti atsiskaitymo klausimai

12.3.1. Pirkėjas privalo pervesti mokėjimus Tiekėjui į Tiekėjo banko sąskaitą, nurodytą

Specialiosiose sąlygose.

12.3.2. Pirkėjas turi teisę sumas, gautinas iš Tiekėjo, išskaityti iš mokėjimų Tiekėjui pagal Sutartį (vienašališkai daryti įskaitymus). Dėl šios priežasties Tiekėjas neturi teisės perleisti arba įkeisti reikalavimo teisių į gautinas pagal Sutartį sumas tretiesiems asmenims arba kitaip jomis disponuoti be Pirkėjo sutikimo.

12.3.3. Visi mokėjimai pagal Sutartį atliekami eurais.

12.3.4. Už pavėluotus mokėjimus pagal Sutartį mokančioji Šalis privalo sumokėti kitai Šaliai Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybas.

13. KONFIDENCIALI INFORMACIJA

13.1. Šalys įsipareigoja laikytis konfidencialumo ir be kitos Šalies rašytinio sutikimo neatskleisti tos Šalies informacijos, nurodytos kaip konfidencialios, jokiems Šalies darbuotojams, su Šalimi susijusiems ar kitiems tretiesiems asmenims, kuriems nėra būtina šią informaciją naudoti jų darbo tikslais, išskyrus žemiau nurodytus atvejus.

13.2. Šalis turi teisę atskleisti kitos Šalies konfidencialią informaciją šiais atvejais:

13.2.1. konfidencialios informacijos atskleidimas yra būtinas tinkamam Šalies teisių ar pareigų pagal Sutartį įgyvendinimui – tačiau tokiu atveju informaciją galima atskleisti tik ta apimtimi, kiek tai yra reikalinga sutartinių teisių ar pareigų įgyvendinimui, ir tik tokiems tretiesiems asmenims, kuriems būtina, su sąlyga, kad konfidencialią informaciją gaunantys tretieji asmenys prisiima tokius pačius konfidencialumo įsipareigojimus, kokie yra nustatyti šioje Sutartyje. Jeigu tretieji asmenys atskleidžia konfidencialią informaciją, Šalis atsako už jų veiksmus kaip už savo;

13.2.2. konfidencialią informaciją yra būtina atskleisti pagal įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus, įskaitant atvejus, kai to reikalauja viešojo administravimo subjektai, taip, kai jie apibrėžti Lietuvos Respublikos viešojo administravimo įstatyme.

13.3. Prieš atskleisdama konfidencialią informaciją, Šalis privalo informuoti kitą Šalį (tiek, kiek tai nedraudžiama pagal įstatymus bei kitus teisės aktus) apie būtinybę arba gautą viešojo administravimo subjekto reikalavimą atskleisti konfidencialią informaciją ir imtis protingų priemonių, siekdama užtikrinti atskleistos informacijos konfidencialumą.

13.4. Šalis atsako:

13.4.1. už bet kokią neteisėtą, įskaitant atsitiktinį, kitos Šalies konfidencialios informacijos ar bet kurios jos dalies atskleidimą ar perdavimą arba konfidencialios informacijos neteisėtą naudojimą;

13.4.2. už tai, kad nesiėmė visų protingų veiksmų, kad išsaugotų ir apsaugotų kitos Šalies konfidencialią informaciją ar bet kurią jos dalį, užkirstų kelią tolesniam jos neteisėtam atskleidimui,

perdavimui ar naudojimui.

13.5. Šalis nepagrįstai atskleidusi kitos Šalies konfidencialią informaciją privalo sumokėti kitai Šaliai Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą.

14. ASMENS DUOMENŲ APSAUGA

14.1. Šalys įsipareigoja užtikrinti asmens duomenų saugumą bei asmens duomenų tvarkymą vykdyti teisėtai, vadovaujantis 2016 m. balandžio 27 d. priimto Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (ES) 2016/679 dėl fizinių asmenų apsaugos tvarkant asmens duomenis ir dėl laisvo tokių duomenų judėjimo ir kuriuo panaikinama Direktyva 95/46/EB (Bendrasis duomenų apsaugos reglamentas) ir kitų teisės aktų, reglamentuojančių asmens duomenų tvarkymą, nuostatomis.

14.2. Šalys patvirtina, kad jeigu siekiant užtikrinti tinkamą Sutarties vykdymą bus tvarkomi asmens duomenys, Šalys įsipareigoja sudaryti atskirą susitarimą dėl duomenų tvarkymo, kuriuo nustato duomenų tvarkymo dalyką ir trukmę, duomenų tvarkymo pobūdį ir tikslą, asmens duomenų rūšis ir duomenų subjektų kategorijas bei duomenų valdytojo prievoles ir teises.

15. INTELEKTINĖ NUOSAVYBĖ

15.1. Visi rezultatai ir su jais susijusios teisės, įgytos vykdant Sutartį, įskaitant intelektinės nuosavybės teises, išskyrus asmenines neturtines teises į intelektinės veiklos rezultatus, yra Pirkėjo nuosavybė, pereinanti Pirkėjui nuo Prekių perdavimo–priėmimo momento be jokių apribojimų, kurią Pirkėjas gali naudoti, publikuoti, perleisti ar perduoti be atskiro Tiekėjo sutikimo tretiesiems asmenims, jei Specialiosiose sąlygose nenumatyta kitaip ar intelektinės nuosavybės teisės negali būti perduodamos nuosavybės teise dėl Prekių pobūdžio ar (ir) Prekių gamintojo išimtinių teisių, patentų ir kt.

15.2. Tiekėjas įsipareigoja atlyginti nuostolius Pirkėjui dėl bet kokių reikalavimų, kylančių dėl intelektinės nuosavybės teisių, įskaitant, bet neapsiribojant, dėl patento, prekių ženklo, pramoninio dizaino savininko (naudotojo) teisės (registruojamos arba ne), teisės, kylančios iš paraiškų bet kurioms minėtoms teisėms įregistruoti, autoriaus teisės, duomenų bazių gamintojų (sui generis) teisės, firmų, įmonių, organizacijų, verslo pavadinimų ar vardų savininkų ir kitos panašios teisės ar įsipareigojimai, nepriklausomai nuo to, ar jie registruoti Lietuvos Respublikoje, ar kitose šalyse, ar neregistruotini, kaip numatyta Sutartyje, išskyrus atvejus, kai toks pažeidimas atsiranda dėl Pirkėjo kaltės.

15.3. Tiekėjas neturi teisės be išankstinio rašytinio Pirkėjo sutikimo naudoti Pirkėjo simbolių, pavadinimo ir ženklo reklamoje, rinkodaroje, taip pat naudotis Pirkėjo sukurtais intelektiniais veiklos

rezultatais. Pažeidus reikalavimą, Tiekėjui taikoma 1 (vieno) procento bauda nuo Sutarties kainos be PVM.

16. PAREIŠKIMAI IR GARANTIJOS

16.1. Kiekviena iš Šalių pareiškia ir garantuoja kitai Šaliai, kad:

16.1.1. yra teisėtai priimti ir galioja visi būtini sprendimai, gauti leidimai bei sutikimai, taip pat teisėtai atlikti ir galioja kiti teisiniai veiksmai, reikalingi Sutarties sudarymui, galiojimui ir vykdymui;

16.1.2. sudarydama Sutartį, Šalis neviršija savo kompetencijos ir nepažeidžia jai taikomų įstatymų bei kitų teisės aktų, teismo ar arbitražo teismo sprendimų, administracinių aktų, sutarčių ar kitų prievolių pagal taikomą privatinę teisę, viešąją teisę, Europos Sąjungos teisę arba tarptautinę teisę;

16.1.3. Šalies atstovas turi visus reikiamus įgaliojimus sudaryti ir įvykdyti Sutartį; Šalies atstovas, sudarydamas ir pasirašydamas Sutartį, nepažeidžia Šalies įstatų, nuostatų ir kitų vidaus dokumentų, Šalies valdymo ir kitų organų ir (ar) kreditorių teisių ir teisėtų interesų, sudarydamas Sutartį jis Šalies ir Šalies organų narių, kreditorių atžvilgiu veikia sąžiningai ir protingai;

16.1.4. Šalis įvertino visas aplinkybes, turinčias esminės reikšmės Sutarties sudarymui ir jos vykdymui; nė viena iš Sutartyje nurodytų sąlygų ir aplinkybių neturi neigiamos įtakos Šalies valiai sudaryti Sutartį tokiomis sąlygomis, kurios nurodytos Sutartyje, ir vykdyti iš Sutarties kylančius įsipareigojimus;

16.1.5. Sutartis sudaroma vadovaujantis sąžiningumo, protingumo, teisingumo ir Šalių lygiateisiškumo principais, nenaudojant apgaulės ar spaudimo. Šalys atskleidė viena kitai visą joms žinomą informaciją, turinčią esminės reikšmės Sutarties sudarymui ir jos vykdymui;

16.1.6. visi Šalies pareiškimai ir garantijos yra išsamūs ir nepalieka nutylėtų jokių aplinkybių, kurios darytų šiuos pareiškimus ar garantijas neteisingais.

16.2. Tiekėjas papildomai pareiškia ir garantuoja Pirkėjui, kad Tiekėjas, subtiekejai, jungtinės veiklos partneriai ir specialistai turi galiojančius ir teisėtus visus įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytus leidimus, licencijas, atestatus, teisės pripažinimo dokumentus, reikalingus vykdant Sutartį.

16.3. Tiekėjas pareiškia, kad parduodamų Prekių disponavimo, valdymo ir naudojimosi teisės nėra apribotos ir jokie tretieji asmenys neturi pretenzijų į Sutartimi perduodamas Prekes (įkeitimai, areštai ar pan.).

17. BENDRIEJI ATSAKOMYBĖS KLAUSIMAI

17.1. Netesybų už vėlavimą ar pareigų pagal Sutartį pažeidimą sumokėjimas neatleidžia Šalies nuo

Sutartyje numatytų jos pareigų vykdymo.

17.2. Netesybų sumokėjimas ir (ar) Sutarties įvykdymo užtikrinimo gavimas nepanaikina Šalies teisės reikalauti, kad kita Šalis kompensuotų jos patirtus nuostolius. Šioje Sutartyje nustatytos netesybos yra laikomos minimaliais, neįrodinėtinais Šalių nuostoliais. Kiekviena iš Šalių turi teisę gauti iš kitos Šalies nuostolių, atsiradusių dėl kitos Šalies netinkamo įsipareigojimų pagal Sutartį vykdymo ar nevykdymo, nevirsijant Pradinės sutarties vertės be PVM, jei teisės aktai nenumato, kad privalo būti kompensuota didesnė suma. Šiame punkte numatytas atsakomybės ribojimas netaikomas, jei žala atsirado dėl konfidencialumo įsipareigojimų, asmens duomenų apsaugą reglamentuojančių teisės aktų ar intelektinės nuosavybės teisių pažeidimo.

17.3. Tuo atveju, jei paaiškėja, kad kuris nors iš šioje Sutartyje pateiktų pareiškimų ar garantijų buvo iš esmės neteisingas, melagingas ar klaidinantis, Šalis pažeidėja nukentėjusiai Šaliai privalo atlyginti visus 60 nuostolius, kuriuos nukentėjusioji Šalis patyrė dėl tokio neteisingo, melagingo ar klaidinančio pareiškimo ar garantijos.

17.4. Šioje Sutartyje numatytos teisių gynybos priemonės neapriboja Šalių teisės pasinaudoti kitomis teisėtomis teisių gynybos priemonėmis.

17.5. Atsakomybės apribojimai pagal Sutartį netaikomi, kai žala padaroma tyčia arba dėl didelio neatsargumo, padaroma neturtinė žala, sužalojama sveikata ar atimama gyvybė, taip pat kai padaroma žala (nuostoliai) tretiesiems asmenims, įskaitant atvejus, jeigu vienos Šalies padarytą žalą tretiesiems asmenims atlygina kita Šalis.

17.6. Pasibaigus Sutarties galiojimui, Šalys neatleidžiamos nuo atsakomybės už Sutarties pažeidimą. Pasibaigus Sutarties galiojimui, Šalys nepraranda teisės reikalauti atlyginti dėl Sutarties nevykdymo patirtus nuostolius bei sumokėti netesybas.

18. NENUGALIMA JĖGA (FORCE MAJEURE)

18.1. Atsakomybė pagal Sutartį netaikoma, taip pat Šalys gali būti visiškai ar iš dalies atleistos nuo civilinės atsakomybės šiais pagrindais:

18.1.1. dėl nenugalimos jėgos (force majeure) – taikomos Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.212 straipsnio ir Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1996 m. liepos 15 d. nutarimu Nr. 840 „Dėl Atleidimo nuo atsakomybės esant nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybėms taisyklių patvirtinimo“ patvirtintų taisyklių nuostatos;

18.1.2. dėl Europos Sąjungos valstybių veiksmų – kai prievolę pagal Sutartį įvykdyti neįmanoma dėl privalomų ir nenumatytų Europos Sąjungos valstybės institucijų veiksmų (aktų), kurių Šalys neturėjo teisės ginčyti ir šie veiksmai negalėjo būti iš anksto numatyti.

18.2. Šalis, prašanti ją atleisti nuo atsakomybės, privalo pranešti kitai Šaliai apie nenugalimos jėgos aplinkybes nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) dienas nuo tokių aplinkybių atsiradimo ar paaiškėjimo, pateikdama įrodymus, kad ji ėmėsi visų pagrįstų atsargumo priemonių ir dėjo visas pastangas, kad sumažintų išlaidas ar neigiamas pasekmes, taip pat pranešti galimą įsipareigojimų įvykdymo terminą. Šalis taip pat turi pateikti kitai Šaliai atitinkamą pranešimą, kai išnyksta įsipareigojimų nevykdymo pagrindas.

18.3. Pagrindas atleisti Šalį nuo atsakomybės atsiranda nuo nenugalimos jėgos aplinkybių atsiradimo momento arba, jeigu laiku nebuvo pateiktas pranešimas, nuo pranešimo pateikimo momento. Jeigu Šalis laiku neišsiunčia pranešimo arba neinformuoja, ji privalo kompensuoti kitai Šaliai žalą, kurią ši patyrė dėl laiku nepateikto pranešimo arba dėl to, kad nebuvo jokio pranešimo.

18.4. Jeigu nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės tęsiasi ilgiau negu 1 (vieną) mėnesį nuo pranešimo apie jas gavimo dienos, bet kuri Šalis gali nutraukti Sutartį apie tai pranešusi kitai šaliai prieš 5 (penkias) darbo dienas. Nenugalima jėga nelaikoma tai, kad Šalis neturi reikiamų finansinių išteklių arba skolininko kontrahentai pažeidžia savo prievoles, arba skolininkas pažeidžia savo prievoles kontrahentams.

19. SUTARTIES NUOSTATŲ NEGALIOJIMAS

19.1. Jeigu kuri nors Sutarties nuostata yra arba tampa dalinai ar pilnai negaliojanti, Šalys privalo kuo skubiau sudaryti Susitarimą, ir juo pakeisti negaliojančią nuostatą kita nuostata, kuri, kiek tai yra įmanoma, turėtų tokį patį ekonominį ir teisinį efektą, kokio buvo siekta susitariant dėl negaliojančios Sutarties nuostatos. Tokia negaliojanti nuostata nedaro negaliojančiomis kitų Sutarties nuostatų, jeigu tai nepažeidžia įstatymų bei kitų teisės aktų ir galima daryti prielaidą, kad Sutartis būtų buvusi teisėtai sudaryta ir neįtraukus nuostatos, kuri yra negaliojanti.

19.2. Jeigu Specialiosiose sąlygose numatytas Bendrųjų sąlygų nuostatos pakeitimas yra arba tampa dalinai ar pilnai negaliojantis, negali būti taikoma tos Bendrųjų sąlygų nuostatos redakcija, buvusi iki pakeitimo. Tokiu atveju Šalys privalo veikti pagal Bendrųjų sąlygų 19.1 punktą.

20. SUTARTIES PAKEITIMAI

20.1. Sutarties sąlygos Sutarties galiojimo laikotarpiu negali būti keičiamos, išskyrus tokias Sutarties sąlygas, kurių keitimas numatytas Sutartyje ir (ar) galimas vadovaujantis VPI nuostatomis.

20.2. Sutarties pakeitimai įforminami Šalims sudarant Susitarimą.

20.3. Šalis, inicijuojanti Susitarimą, privalo pateikti kitai Šaliai pranešimą dėl Sutarties pakeitimo bei pagrindimą dėl to, jog yra faktinis ir teisinis pagrindas sudaryti Susitarimą. Kita Šalis per 5 (penkias) darbo dienas (arba per kitą Šalių raštu sutartą terminą) privalo išanalizuoti ir įvertinti gautą

informaciją, pateikti

savo pastabas ir pasiūlymus, pagrįstus Sutarties arba imperatyviomis įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatomis.

20.4. Susitarimai įsigalioja nuo jų sudarymo, jei Susitarime nenurodyta kitaip. Susitarimą Pirkėjas privalo paviėšinti VPI 33 ir 86 straipsniuose nustatyta tvarka.

20.5. Specialiosiose sąlygose nurodytų duomenų apie kontaktinius asmenis bei rekvizitų pasikeitimas nelaikomas Sutarties pakeitimu (išskyrus Tiekėjo, jungtinės veiklos partnerio, subtiekiejo ar specialisto pakeitimą kitu asmeniu) ir Šalis turi pakeisti tuos duomenis vienašališkai, informuodama apie tai kitą Šalį. Bet kuriuo atveju Sutarties pakeitimu negali būti iš esmės keičiama Sutartis.

21. SUTARTIES SUSTABDYMAS

21.1. Nesant Tiekėjo kaltės ir esant aplinkybėms, kurių Tiekėjas negalėjo numatyti, dėl kurių Tiekėjas negali vykdyti savo sutartinių įsipareigojimų ir (arba) esant kitoms nenumatytoms aplinkybėms, Sutarties šalys turi teisę inicijuoti Prekių (jų dalies) tiekimo sustabdymą iki atitinkamų aplinkybių pasibaigimo.

21.2. Prekių (jų dalies) tiekimas gali būti stabdomas esant bent vienai iš šių aplinkybių:

21.2.1. esant Bendrųjų sąlygų 18 skyriuje numatytoms nenugalimos jėgos aplinkybėms, sutartinių įsipareigojimų vykdymo terminai stabdomi nuo kliūties atsiradimo momento arba jeigu apie ją nėra laiku pranešta, nuo pranešimo momento ir atnaujinami, kai minėtos aplinkybės nebetrūkdo vykdyti Sutarties;

21.2.2. Pirkėjas Sutartyje nurodyta tvarka negali priimti Prekių (pavyzdžiui, nebaigta įrengti patalpa, kurioje turi būti įmontuojamos Prekės), o Tiekėjas dėl to negali vykdyti Sutarties;

21.2.3. dėl nenumatytų prekių, paslaugų ir (ar) darbų, susijusių su perkamu objektu, kurių poreikis paaiškėjo tik vykdant Sutartį;

21.2.4. ne dėl Pirkėjo kaltės vėluoja kitos Pirkėjo pirkimo sutarties, turinčios tiesioginės įtakos šiai Sutarčiai, vykdymas;

21.2.5. esant įrodymais pagrįstoms kliūtims ar trukdymams, sukeltiems Tiekėjui kitų trečiųjų asmenų ne dėl Tiekėjo ne laiku ar netinkamai pagal Sutarties sąlygas ir tvarką įvykdytų sutartinių įsipareigojimų;

21.2.6. pasikeitus galiojančiam teisės aktui ar įsigaliojus naujam teisės aktui, kuris turi įtakos šios Sutarties vykdymui;

21.2.7. sutartinių įsipareigojimų stabdymo būtinybė atsirado dėl sustabdyto / perskirstyto / negauto

ir panašiai Pirkėjo Prekių pirkimui skirto finansavimo arba finansavimo trūkumo;

21.2.8. dėl teisminių (arbitražinių) ginčų su Pirkėju ar trečiaisiais asmenimis, kurių dalykas yra tiesiogiai susijęs su Sutarties vykdymu.

21.3. Jei Prekių (jų dalies) tiekimo stabdymas atliekamas dėl Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte nurodytų aplinkybių ir tęsiasi ne ilgiau kaip 3 (tris) mėnesius, toks stabdymas laikomas Sutarties keitimu joje numatytomis sąlygomis.

21.4. Jei Prekių (jų dalies) stabdymas vykdomas dėl kitų aplinkybių, nenurodytų Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte ar (ir) Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte nurodytos aplinkybės tęsiasi ilgiau nei 3 (tris) mėnesius ir (ar) nesilaikant šiame skyriuje nustatytos tvarkos, tai laikoma Sutarties keitimu, kuris turi būti atliekamas, vadovaujantis VPĮ nuostatomis.

21.5. Sutartinių įsipareigojimų vykdymas gali būti stabdomas tik Sutarties galiojimo laikotarpiu tokia tvarka: 21.5.1. Atsiradus aplinkybėms, dėl kurių Tiekėjas negali vykdyti sutartinių įsipareigojimų, Tiekėjas apie tai nedelsdamas privalo informuoti Pirkėją. Tiekėjo rašytiniame prašyme turi būti nurodyta stabdymo aplinkybė (Bendrųjų sąlygų 21.2 punktas) ir aplinkybės atsiradimą bei galimą terminą pagrindžiantys argumentai, objektyvūs faktai ir įrodymai. Pirkėjas, įvertinęs prašymą, ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie priimtą sprendimą dėl sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymo. Tiekėjui nepateikus konkrečių argumentų, faktų, pagrįstų įrodymais, Pirkėjas turi teisę raštu atsisakyti patvirtinti stabdymą.

21.5.1. Pirkėjui raštu informavus Tiekėją ir pateikus jam argumentuotą paaiškinimą, dėl kokių aplinkybių ir kuriam terminui yra būtina stabdyti sutartinių įsipareigojimų vykdymo terminą, Tiekėjas ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas raštu informuoja Pirkėją ir patvirtina, kad sutinka su stabdymu. Tiekėjas turi teisę prieštarauti sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymui tik tuo atveju, jei Tiekėjas savo sąskaita ir jėgomis gali pašalinti atsiradusias aplinkybes, dėl kurių kilo būtinybė stabdyti sutartinių įsipareigojimų vykdymą.

21.5.2. Tiekėjas, gavęs Pirkėjo raštišką pranešimą apie stabdymą, privalo nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas po patvirtinimo išsiuntimo Pirkėjui dienos, sustabdyti sutartinių įsipareigojimų vykdymą. Jei Sutartis sustabdyta, Šalys negali vykdyti jokių jiems pagal Sutartį priskirtų įsipareigojimų.

21.6. Šalys sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymą įformina rašytiniu susitarimu, nurodant priežastis ir

sustabdymo terminą, bei pridedant dokumentus, patvirtinančius sustabdymo pagrindą, ir patvirtina Šalių įgaliotų atstovų parašais. Tokie susitarimai yra neatskirama Sutarties dalis.

21.7. Sutartinių įsipareigojimų vykdymas stabdomas ne ilgesniam kaip konkrečios, pagrįstos

aplinkybės egzistavimo laikotarpiui.

21.8. Šalys susitaria, kad sutartinių įsipareigojimų vykdymo sustabdymo terminas į Sutarties vykdymo terminą nėra įskaičiuojamas, jo metu sutartiniai įsipareigojimai nevykdomi ir už šį periodą Pirkėjas Tiekėjui nemoka jokių mokėjimų, baudų ar prastovų.

21.9. Jeigu Sutartyje numatytų prievolių įvykdymo terminai buvo sustabdyti Sutartyje nustatytais pagrindais, jie atnaujinami pasibaigus sustabdymą lėmusioms aplinkybėms arba Šalių susitarime nurodytam terminui, priklausomai nuo to, kuris įvyksta anksčiau.

21.10. Atnaujinus Sutarties vykdymą, neįvykdytų prievolių (jų dalies) įvykdymo terminai ir Sutarties galiojimas nukeliami tokiam terminui, kiek buvo likę laiko jų įvykdymui (Sutarties galiojimui) jų sustabdymo metu.

21.11. Jei sutartinių įsipareigojimų vykdymas buvo sustabdytas ilgesniam nei 3 (trijų) mėnesių laikotarpiui, praėjus šiam terminui, viena Šalis gali rašytiniu pranešimu kitos Šalies pareikalauti atnaujinti Sutarties vykdymą. Šaliai be pagrįstų aplinkybių neatnaujinus Sutarties vykdymo per 10 (dešimt) dienų nuo atitinkamo kreipimosi, kita Šalis gali nutraukti Sutartį, apie tai įspėjusi kitą Šalį prieš 10 (dešimt) dienų.

22. SUTARTIES NUTRAUKIMAS

Sutartis gali būti nutraukiama VPI 90 straipsnyje ir Sutartyje numatytais atvejais, įskaitant galimybę nutraukti Sutartį Šalių susitarimu.

22.1. Pretenzijos dėl Sutarties pažeidimų

22.1.1. Jeigu Šalis pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus, kita Šalis turi teisę pareikšti jai rašytinę pretenziją, nurodyti, kokią Sutarties ar įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatą ir koku būdu priešinga Šalis pažeidė bei nustatyti protingą terminą ištaisyti pažeidimą.

22.1.2. Pretenziją gavusi Šalis privalo nedelsdama, bet ne vėliau nei per 5 (penkias) darbo dienas, atsakyti į pretenziją ir nurodyti, kokių priemonių imsis siekdama ištaisyti pažeidimą per pretenzijoje nustatytą terminą arba motyvuotai pasiūlyti kitą pagrįstą terminą. Tiekėjo teisė siūlyti kitą terminą nelaikoma Pirkėjo pareiga tą terminą priimti. Pretenziją gavusios Šalies pasiūlytas terminas pakeičia terminą, nurodytą pretenzijoje, tik jeigu kita Šalis jį patvirtina.

22.2. Sutarties nutraukimas Pirkėjo iniciatyva

22.2.1. Pirkėjas vienašališkai nutraukia Sutartį, įspėjęs Tiekėją raštu prieš ne trumpesnę nei 5 (penkių) dienų terminą, jeigu Tiekėjas padaro esminį Sutarties pažeidimą, nurodytą Specialiosiose sąlygose. Pirkėjas taip pat turi teisę nutraukti Sutartį, jeigu Tiekėjas padaro Sutarties pažeidimą, kuris

atitinka esminio Sutarties pažeidimo požymius, nurodytus Lietuvos Respublikos civiliniame kodekse, ir, gavęs Pirkėjo pretenziją, per pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo.

22.2.2. Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ar jos dalį raštu įspėjęs Tiekėją prieš ne trumpesnę nei 10 (dešimties) dienų terminą, jeigu:

22.2.2.1. Tiekėjui yra iškelta bankroto byla, pradėtas bankroto procesas ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, sustabdo ūkinę veiklą ar susidaro įstatymuose ir kituose teisės aktuose nustatyta tvarka analogiška situacija;

22.2.2.2. Tiekėjo padėtis pasikeičia ir jis atitinka pirkimo dokumentuose nustatytą pašalinimo pagrindą, kuris taikomas ir Sutarties galiojimo metu;

22.2.2.3. pasikeičia teisės aktai, susiję su Sutarties objektu, Sutarties vykdymu, ar su Pirkėjo vykdoma veikla, kuriai buvo sudaryta Sutartis, ir dėl tokių pakeitimų Pirkėjas nusprendžia nutraukti Sutartį;

22.2.2.4. Pirkėjas nusprendžia nebevykdyti veiklos, kurios vykdymui Sutartimi įsigyjamoms Prekėms ir Sutarties poreikis išnyksta;

22.2.2.5. Pirkėjo valdymo organas priima sprendimą, dėl kurio Sutarties poreikis išnyksta;

22.2.2.6. pasikeičia (pablogėja) Pirkėjo finansinė padėtis ar Pirkėjas negauna / netenka finansavimo ir dėl šios priežasties nusprendžia nutraukti Sutartį;

22.2.2.7. keičiasi Pirkėjo organizacinė struktūra – juridinis statusas, pobūdis ar valdymo struktūra ir tai gali turėti įtakos tinkamam Sutarties įvykdymui arba Sutarties poreikiui;

22.2.2.8. nebelieka perkamų Prekių poreikio;

22.2.2.9. Pirkėjas iš pirkimų priežiūrą atliekančių institucijų gauna nurodymą / rekomendaciją nutraukti Sutartį;

22.2.2.10. Tiekėjas vėluoja pateikti Sutarties įvykdymo užtikrinimo pratęsimą ilgiau kaip 10 (dešimt) darbo dienų nuo paskutinio Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos arba atsisako jį pateikti;

22.2.2.11. Tiekėjas atsisako pašalinti arba nepašalina Prekių trūkumų per Pirkėjo nustatytus protingus terminus;

22.2.2.12. Tiekėjas pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus ir per Pirkėjo rašytinėje pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo.

22.2.3. Sutartis laikoma niekine ir negaliojančia, jei nustatoma, kad Sutarties vykdymas prieštarauja Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms privalomoms tarptautinėms sankcijoms, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir kituose tarptautiniuose, Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktuose (bent vienai iš taikomų sankcijų). Sutarties negaliojimo momentas nustatomas vadovaujantis minėtu

įstatymu.

22.2.4. Pirkėjas nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) dienas, vienašališkai nutraukia Sutartį arba sustabdo jos vykdymą privalomų tarptautinių sankcijų, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir kituose tarptautiniuose, Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktuose, įgyvendinimo laikotarpiui, apie tai įspėjęs Tiekėją raštu, jei Sutartis įsigaliojo iki šių tarptautinių sankcijų Lietuvos Respublikoje įgyvendinimo nustatymo. Draudžiama priimti naujas prievoles pagal Sutartį, kurių vykdymas prieštarautų Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms tarptautinėms sankcijoms.

22.2.5. Jei Sutartis nutraukiama Tiekėjui iš esmės pažeidus Sutartį ar Tiekėjui nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka, ir jeigu Specialiosiose sąlygose nėra numatyta, kad tinkamas Sutarties įvykdymas yra užtikrinamas Sutarties įvykdymo užtikrinimu, Tiekėjas įsipareigoja sumokėti Pirkėjui Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu. Jeigu Specialiosiose sąlygose yra numatyta, kad tinkamas Sutarties įvykdymas yra užtikrinamas Sutarties įvykdymo užtikrinimu, Tiekėjas įsipareigoja Pirkėjui sumokėti likusią dalį Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudos ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu, kiek jų nepadengia Sutarties įvykdymo užtikrinimas. Pirkėjui pareiškus reikalavimą atlyginti patirtus nuostolius, baudos suma įskaitoma į nuostolių atlyginimą.

22.2.6. Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir kitais Specialiosiose sąlygose (jei taikoma) ir įstatymuose bei kituose teisės aktuose įtvirtintais atvejais.

22.2.7. Sutartis laikoma nutraukta kitą dieną po to, kai pasibaigia įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminas.

22.2.8. Tais atvejais, kai Tiekėjas pašalina pažeidimą ar išnyksta aplinkybės, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra, Sutartis negali būti nutraukiama ir įspėjimas apie Sutarties nutraukimą netenka galios, jei Tiekėjas informuoja Pirkėją apie pašalintą pažeidimą ar išnykusias aplinkybes, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra.

22.3. Sutarties nutraukimas Tiekėjo iniciatyva

22.3.1. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, įspėjęs Pirkėją raštu prieš ne trumpesnę nei 30 (trisdešimties) dienų terminą, jeigu Pirkėjas pažeidžia atsiskaitymo su Tiekėju terminus (išskyrus atvejus, kai Pirkėjas naudojasi savo teise sulaikyti mokėjimus), ir Pirkėjo skola Tiekėjui viršija 20 (dvidešimt) proc. Pradinės sutarties vertės be PVM ir Pirkėjas, gavęs Tiekėjo pretenziją, per 30 (trisdešimt) dienų nesumoka Tiekėjui mokėtinų sumų.

22.3.2. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, įspėjęs Pirkėją raštu prieš ne trumpesnę nei 10 (dešimties) dienų terminą, jeigu:

22.3.2.1. Pirkėjui yra iškelta bankroto byla, pradėtas procesas dėl bankroto ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, Pirkėjas sustabdo veiklą, arba įstatymuose ir kituose teisės aktuose numatyta tvarka susidaro analogiška situacija;

22.3.2.2. Pirkėjas pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus ir per Tiekėjo rašytinėje pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo, išskyrus Bendrųjų sąlygų 22.3.1 punkte nustatytą atvejį.

22.3.3. Jeigu Bendrųjų sąlygų 22.3.1 punkte nurodytos aplinkybės yra susijusios tik su atskira dalimi arba atskiru Susitarimu, Tiekėjas turi teisę nutraukti Sutartį tik tos dalies atžvilgiu arba nutraukti tik tokį Susitarimą .

22.3.4. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir kitais įstatymuose bei kituose teisės aktuose įtvirtintais atvejais.

22.3.5. Jei Sutartis nutraukiama Pirkėjui iš esmės pažeidus Sutartį ar Pirkėjui nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka, Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Tiekėjui Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu.

22.3.6. Sutartis laikoma nutraukta kitą dieną po to, kai pasibaigia įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminas.

22.3.7. Tais atvejais, kai per įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminą Pirkėjas pašalina pažeidimą arba išnyksta aplinkybės, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra, Sutartis negali būti nutraukiama ir įspėjimas apie Sutarties nutraukimą netenka galios, jei Pirkėjas informuoja apie pašalintą pažeidimą arba išnykusias aplinkybes, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra, Tiekėją.

22.4. Šalių teisės ir pareigos Sutarties nutraukimo atveju

22.4.1. Sutarties nutraukimas neturi įtakos ginčų nagrinėjimo tvarką nustatančių Sutarties sąlygų ir kitų Sutarties sąlygų, kurios pagal savo esmę lieka galioti ir po Sutarties nutraukimo, galiojimui.

22.4.2. Nutraukus Sutartį, Šalys privalo:

22.4.2.1. įsitikinti, jog iki Sutarties nutraukimo dienos pristatytos Prekės ir kiti atlikti veiksmai atitinka Sutarties reikalavimus ir Šalys dėl to viena kitai nebereikš pretenzijų;

22.4.2.2. atsiskaityti už iki Sutarties nutraukimo pristatytas Prekes, atitinkančias Sutarties reikalavimus;

22.4.2.3. per 10 (dešimt) dienų nuo pranešimo apie Sutarties nutraukimą gavimo dienos ar Susitarimo dėl Sutarties nutraukimo sudarymo dienos perduoti viena kitai visus dokumentus, kuriuos buvo būtina

perduoti pagal Sutarties nuostatas.

23. PREKIŲ MODELIO AR GAMINTOJO KEITIMAS

23.1. Tiekėjas turi teisę keisti Prekių modelį ar gamintoją, jei yra visos toliau nurodytos sąlygos:

23.1.1. jei Tiekėjo pasiūlyme nurodytos Prekės nebegaminamos ar iš esmės sutriko jų tiekimas ir gautas gamintojo patvirtinimas ir (ar) Prekės, jų gamintojas kelia grėsmę nacionaliniam saugumui ir (ar) Prekių tiekimas prieštarauja Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms privalomoms tarptautinėms sankcijoms, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir (ar) Prekės, jų sudedamosios dalys ar (ir) gamintojas neatitinka VPĮ 45 straipsnio 21 dalies nuostatų;

23.1.2. jei keičiamos Prekės visiškai atitinka visus pirkimo dokumentų reikalavimus, yra ne prastesnės, o lygiavertės ar geresnės kokybės nei Tiekėjo pasiūlyme nurodytos Prekės ir Tiekėjas pateikia tai patvirtinančius dokumentus. Jeigu pirkimo procedūrų metu Tiekėjas buvo pateikęs Prekių pavyzdžius, pristatomos Prekės turi būti ne prastesnės kokybės nei pateikti pavyzdžiai;

23.1.3. jei Tiekėjas, ne vėliau kaip prieš 10 (dešimt) dienų iki numatomo Prekių keitimo, pateikė Pirkėjui rašytinį prašymą su keitimą pagrindžiančiais dokumentais bei gavo Pirkėjo rašytinį sutikimą. Pirkėjas turi teisę nesutikti su Prekės keitimu ir turi teisę nutraukti Sutartį, jei Tiekėjas nepateikė įrodymų ar jų pateikimas nepagrindžia keičiamos Prekės atitikimo pirkimo dokumentams ir lygiavertiškumo ar geresnės kokybės nei šiuo metu tiekiamos Prekės;

23.1.4. Šalys sudarė rašytinį susitarimą prie Sutarties dėl Prekių keitimo.

23.2. Šiame Bendrųjų sąlygų skyriuje nurodytu atveju Prekės turi būti pristatytos už ne didesnę nei pasiūlyme nurodytą kainą.

24. BENDRAVIMO TVARKA IR KALBA

24.1. Sutartis sudaroma lietuvių kalba. Jeigu Sutartis ar kuris nors ją sudarantis dokumentas sudaromas kita kalba arba išverčiamas į kitą kalbą, visais atvejais autentišku laikomas tik lietuvių kalba parengtas Sutarties tekstas (jei yra neatitikimų, pirmenybė teikiama lietuvių kalba parengtam tekstui).

24.2. Jeigu Šalis praneša kitai Šaliai apie savo naujus kontaktinius duomenis, tai po to, kai kita Šalis gauna tokį pranešimą, ji visus remiantis Sutartimi siunčiamus pranešimus ir informaciją turi siųsti pagal naujuosius kontaktinius duomenis. Jei Šalis nepraneša apie kontaktinių duomenų pasikeitimą arba kol kita Šalis negauna tokio pranešimo, pranešimo išsiuntimas pagal paskutinius Šaliai žinomus kontaktinius duomenis laikomas tinkamu.

24.3. Jeigu pranešimas yra įteikiamas asmeniškai arba siunčiamas paštu ar per kurjerį, jis turi būti

įteikiamas pasirašytinai ir laikomas gautu gavimo patvirtinime nurodytą dieną.

24.4. Jeigu pranešimas siunčiamas el. paštu, laikoma, kad Šalis jį gavo kitą darbo dieną.

24.5. Jeigu pranešimas siunčiamas keliais skirtingais būdais, laikoma, kad gavėjas jį gavo tada, kai jis gavo pirmesnįjį pranešimą.

25. PRETENZIJOS IR GINČŲ SPRENDIMAS

25.1. Bet kokie ginčai, nesutarimai ar reikalavimai, kylantys iš Sutarties arba susiję su Sutartimi, jos pažeidimu, nutraukimu ar galiojimu, visų pirma privalo būti sprendžiami derybomis tarp Šalių vadovų arba jų įgaliotų asmenų.

25.2. Jeigu Šalys neišsprendžia ginčo derybų būdu tuomet toks ginčas, nesutarimas ar reikalavimas, kylantis iš šios Sutarties arba susijęs su ja ar jos pažeidimu, nutraukimu arba negaliojimu, yra galutinai sprendžiamas Lietuvos Respublikos teismuose Lietuvos Respublikos įstatymuose nustatyta tvarka.

25.3. Kilę ginčai nesudaro pagrindo Šalims atsisakyti vykdyti savo prievolės pagal Sutartį.

VALSTYBĖS ĮMONĖ
IGNALINOS ATOMINĖ ELEKTRINĖ

PLAZMINIO PJOVIMO IKI 20 MM GYLIO ĮRENGINIŲ PIRKIMO
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

2024 m. balandžio 16 d. Nr. Spc-33(13.66E)
Visaginas

I SKYRIUS
PIRKIMO TIPAS

1. Prekių pirkimas.

II SKYRIUS
TIKSLAS

2. Plazminio pjovimo įrenginiai (toliau – prekės) bus naudojami atliekant išmontavimo darbus VĮ Ignalinos atominėje elektrinėje (toliau – IAE, Užsakovas).

III SKYRIUS
TIEKIMO APIMTIS

3. Tiekiamos prekės turi atitikti šioje lentelėje nurodytus minimalius techninius reikalavimus:

Eil. Nr.	Parametrai	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
1.	Plazminio pjovimo įrenginiai		8 kompl.
1.1	Pjovimo metalo storis	Ne mažesnis kaip 20 mm pjaunant plieną	
1.2	Bloko maitinimo įtampa	3 fazių, 400 ± 20 V	
1.3	Vardinis dažnis	50 Hz	
1.4	Maitinimo laidas	Turi būti su kištuku, 3N+P+E	
1.5	Maitinimo laido ilgis	Ne mažesnis kaip 10 m (kad būtų pasiektas reikiamas ilgis, galima naudoti pailginimo kabelį su kištukiniu lizdu ir kištuku 3N+P+E)	
1.6	Bloko apkrovos ciklas	Ne mažesnis kaip 50 %, kai pjovimo srovė ne mažesnė kaip 70 A esant 40 °C aplinkos temperatūrai	
1.7	Darbinės dujos	Švarus, sausas oras arba azotas	
1.8	Darbinis ir/arba rekomenduojamas dujų slėgis	Nuo 0,4 iki 0,9 MPa	
1.9	Darbinių dujų srautas	Ne didesnė kaip 310 l/min	
1.10	Bloko išėjimo srovė	Ne mažesnė kaip 20 A Ne didesnė kaip 105 A	
1.11	Bloko srovės reguliavimas	Turi būti automatinis arba rankinis	

Eil. Nr.	Parametrai	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
1.12	Įrenginio dydis	- Ilgis ne didesnis kaip 690 mm - Plotis ne didesnis kaip 400 mm - Aukštis ne didesnis kaip 610 mm	
1.13	Įrenginio svoris (be plazmotrono, kabelio ir ratukų svorio)	Ne didesnis kaip 40 kg	
1.14	Darbinio kabelio ilgis	Ne mažesnis kaip 10 m	
1.15	Degiklis (angl. Tournch)	Rankinis, kampinis, kampas nuo 75° iki 90°	
1.16	Transportavimo rankena	Turi būti	
1.17	Transportavimo ratukai	Turi būti, jeigu taikoma	
2.	Pailgintas degiklis su laidu		8 kompl.
2.1.	Degiklio parametrai	Ilgis nuo 600 mm iki 1000 mm Degiklio pjovimo kampas 90°	
2.2.	Degiklio laido ilgis	Ne mažesnis kaip 10 m	
3.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)		8 kompl.
3.1.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas	turi būti pritaikytas degikliui, šios lentelės eil. Nr. 1.15 turi minimaliai sudaryti šios dalys:	
3.1.1.	Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	
3.1.2.	Elektrodas (angl. electrode, etc.)	Ne mažiau kaip – 5 vnt.	
3.1.3.	Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.)	Ne mažiau kaip – 5 vnt.	
3.1.4.	Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	
3.1.5.	Skydas (angl. shield, deflector, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	
4.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas pailgintam degikliui (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)		8 kompl.
4.1.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas	Turi būti pritaikytas degikliui, šios lentelės eil. Nr. 2 turi minimaliai sudaryti šios dalys:	
4.1.1.	Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	
4.1.2.	Elektrodas (angl. electrode, etc.)	Ne mažiau kaip – 5 vnt.	
4.1.3.	Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.)	Ne mažiau kaip – 5 vnt.	
4.1.4.	Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	
4.1.5.	Skydas (angl. shield, deflector, etc.)	Ne mažiau kaip – 1 vnt.	

IV SKYRIUS ŽENKLINIMAS IR ŽYMĖJIMAS

4. Ant prekių turi būti gamintojo lentelės, kuriose turi būti nurodyti šie minimalūs duomenys:

- 4.1. CE ženklas;
- 4.2. gamintojo pavadinimas;
- 4.3. serijos ar gamyklinis numeris;
- 4.4. galia;
- 4.5. įtampa.

V SKYRIUS GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI

5. Prekėms turi būti suteikta ne trumpesnė kaip 2 (dviejų) metų garantija nuo jų perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos, išskyrus normalaus nusidėvėjimo dalių komplektą.

6. Tiekėjas įsipareigoja garantiniu laikotarpiu, ne vėliau kaip per 20 darbo dienų nuo rašto dėl prekių gedimo gavimo dienos, savo lėšomis jį pašalinti arba pakeisti prekes ar jų dalis naujomis.

7. Kontroliuojamoje zonoje naudotos radioaktyviai užterštos prekės arba jų dalys, įrankiai ir mechanizmai nebus grąžinami.

8. Garantiniu laikotarpiu keičiamos prekės arba jų dalys turi būti naujos ir nenaudotos.

9. Atsarginės ir normalaus nusidėvėjimo dalys, kurios turi įtakos perkamų prekių garantijos galiojimui arba užtikrina techniniuose dokumentuose nustatytus šių prekių eksploatacinius parametrus, turi būti tik to paties gamintojo, t. y. originalios. Jei siūlomos lygiavertės atsarginės dalys, tiekėjas turi pateikti įrenginių gamintojo arba gamintojo oficialaus atstovo parengtą dokumentą, patvirtinantį siūlomų atsarginių dalių tinkamumą naudoti techninėje specifikacijoje nurodytame įrenginyje.

VI SKYRIUS DOKUMENTAI

10. Tiekėjas pasiūlyme turi nurodyti siūlomų prekių gamintojus ir modelius.

11. Kartu su pasiūlymu tiekėjas turi pateikti:

11.1 siūlomų prekių gamintojo techninius aprašus ir/ar analogiškus gamintojo parengtus dokumentus, įrodančius prekių atitiktį šios techninės specifikacijos techniniams reikalavimams;

11.2 siūlomų prekių normalaus nusidėvėjimo dalių ir medžiagų komplekto sąrašą, kuriame turi būti nurodyti komplektą sudarančių dalių pavadinimai, gamintojai, modeliai bei kiekis.

12. Kartu su prekėmis tiekėjas turi pateikti užsakovui pasirašytus elektroniniu parašu PDF formato prekių naudojimo dokumentus lietuvių kalbą:

12.1. naudojimo ir techninės priežiūros instrukciją;

12.2. medžiagų, įrankių, reikmenų, atsarginių ir normalaus nusidėvėjimo dalių sąrašą su gamintojo katalogo numeriais.

VII SKYRIUS PAKUOTĖS IR TRANSPORTAVIMAS

13. Tiekėjas privalo supakuoti prekes taip, kad jos būtų apsaugotos nuo pažeidimų ir atmosferos kritulių transportavimo metu.

14. Prekės, vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 6 p., turi būti pristatytos ar perduotos antrinėse pakuotėse. Jos turi atitikti pakuotėms nustatytus minimalius aplinkos apsaugos kriterijus (2 priedo II skyrius „Pakuotės“), nebent tai prieštarauja higienos normoms.

C. TIEKĖJO PASIŪLYMAS 1-AI PIRKIMO DALIAI

Plazminio pjovimo iki 20 mm gylio įrenginių pirkimas

2024.05.15
(Data)
Utena
(Vieta)

Tiekėjo pavadinimas [jei tai tiekėjų grupė, nurodyti: jungtinės veiklos sutarties pagrindu veikianti tiekėjų grupė, sudaryta iš: [nurodyti visų partnerių pavadinimus]]	UAB „Gitana“
Atsakingasis partneris [nurodyti atsakingojo partnerio pavadinimą, jei pasiūlymą teikia tiekėjų grupė]	
Tiekėjo adresas [jei pasiūlymą teikia tiekėjų grupė, nurodyti visų partnerių adresus]	Bičiulių g.32,Budrikų k.,Klaipėdos r.
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefonas, el. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis šio pirkimo sąlygomis, nustatytomis pirkimo dokumentuose.

Siūlomos šios prekės ir

prekių pristatymą (toliau vadinama – prekės)
:

Valiuta: Eurai							
Eil. Nr.	Prekės pavadinimas ¹	Prekės gamintojas	Prekės modelis	Mato vnt.	Vieneto kaina (įkainis) be PVM	Kiekis	Suma be PVM ²
1	Plazminio pjovimo įrenginiai	GYS	Cutter 70 CT	kompl.	1 585,00	8	12680,00
2	Pailgintas degiklis su laidu	GYS	MT 125	kompl.	1 050,00	8	8 400,00
3	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)	GYS		kompl.	79,00	8	632,00
4	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas pailgintam degikliui(degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)	GYS		kompl.	93,00	8	744,00

Bendra suma be PVM²:	22456,00
PVM (21%) kaina³:	4715,76
Bendra kaina su PVM²:	27171,76
Bendra kaina su PVM žodžiais: dvidešimt septyni tūkstančiai vienas šimtas septyniasdešimt vienas euras 76 cent.	

Jei suma skaičiais neatitinka sumos žodžiais, teisinga laikoma suma žodžiais.

¹ - prekės (-ių) pavadinimas turi atitikti techninėje specifikacijoje nurodytą prekės (-ių) pavadinimą.

² - kainos nurodomos suapvalintos, paliekant du skaitmenis po kablelio.

³ - tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis atitinkamų skilčių nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų charakteristikos pateikiamos pasiūlymo priede Nr. 1.

Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad į mūsų siūlomą kainą įskaičiuoti visi mokesčiai bei visos sutarties vykdymo išlaidos ir kad mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias, teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi techninės specifikacijos sąlygų, privalėjome įskaičiuoti į pasiūlymo kainą.

Informacija apie sutarties vykdymo metu numatomus pasitelkti subtiekejus ar specialistus ir ekspertus: *(Pildoma, jei tiekėjas ketina sutarties vykdymui pasitelkti subtiekęją ar specialistus ir ekspertus, kurie pasiūlymo pateikimo metu nėra tiekėjo ar jo pasitelkiamo (-ų) subtiekejo (-ų), darbuotojai, tačiau laimėjimo atveju bus įdarbinti):*

Eil.Nr.	Subtiekejo pavadinimas, specialistų ir/ar ekspertų vardas, pavardė	Įsipareigojimų dalis, nurodant konkrečius pagal sutartį prisiimamus įsipareigojimus, kuriai ketinama pasitelkti subtiekęją, ir/ar kvalifikacijos reikalavimas (-ai), kuriam (-iems) pagrįsti bus remiamasi nurodytu subtiekeju, specialistu ir/ar ekspertu

Kartu su pasiūlymu pateikiami **pasiūlymo 1 priedas** ir šie dokumentai:

Eil.Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.	Brošiūra įrenginio Cutter 70CT	1
2.	Instrukcija bendra Cutter 70CT	88
3.	Brošiūra bendra plazma	19

Pasiūlymas galioja 180 kalendorinių dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

Nurodome, kad šiose pasiūlymo dalyse (dokumentuose) yra pateikta konfidenciali informacija:

Eil.Nr.	Konfidencialios pasiūlymo dalies (konfidencialaus dokumento) pavadinimas

Teikdami šį pasiūlymą, patvirtiname, kad pasiūlymą teikiantis ūkio subjektas ir/ar bet kuris siūlomas ekspertas bei kiti su ūkio subjektu susiję asmenys nesiekė ir nesieks, kad nešališką ir objektyvų šio pirkimo vykdymą įtakotų priežastys, susijusios su šcima, emociniu gyvenimu, politine arba pilietine priklausomybe, ekonominiais interesais arba kitais su perkančiąja organizacija turimais bendrais interesais, galinčiais sukelti interesų konfliktą.

Teikdami šį pasiūlymą, patvirtiname, kad:

- tiekėjui, subrangovams, tiekėjams ir subjektams, kurių pajėgumais remiamasi (tais atvejais, kai jiems tenka 10 % sutarties vertės) netaikomi ribojimai, nustatyti 2014 m. liepos 31 d. Tarybos reglamentu (ES) Nr. 833/2014 dėl ribojamųjų priemonių atsižvelgiant į Rusijos veiksmus, kuriais destabilizuojama padėtis Ukrainoje[1], įskaitant 2022 m. balandžio 8 d. Tarybos reglamentu 2022/576[2] padarytus pakeitimus;
- tiekėjui netaikomi ribojimai, nustatyti 2014 m. kovo 17 d. Tarybos reglamentu (ES) Nr. 269/2014 dėl ribojamųjų priemonių, taikytinų atsižvelgiant į veiksmus, kuriais kenkiama Ukrainos teritoriniam vientisumui, suverenitetui ir nepriklausomybei arba į juos kėsiamasi[3], įskaitant pakeitimus, padarytus 2022 m. balandžio 8 d. Tarybos reglamentu (ES) Nr.2022/581[4].

[1] <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/LT/TXT/?uri=CELEX%3A02014R0833-20220413>

[2] <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/LT/TXT/?uri=CELEX%3A32022R0576>

[3] <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/LT/TXT/?uri=CELEX%3A02014R0269-20220421>

[4] <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/LT/TXT/HTML/?uri=CELEX:32022R0581&from=LT>

1-os pirkimo dalies pasiūlymo priedas Nr. 1.

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės yra tokios:

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techninės charakteristikos pavadinimas	Siūlomos prekės techninės charakteristikos vertė	Atitikimą įrodančio dokumento pavadinimas ir puslapio Nr.
1.	Plazminio pjovimo įrenginiai			
1.1		Pjovimo metalo storis ne mažesnis kaip 20 mm pjaunant plieną	35 mm pjovimas 25 mm švarus pjovimas	Brošiūra įrenginio
1.2		Bloko maitinimo įtampa 3 fazių, 400 ± 20 V	3 fazės 400 V ± 15%	Instrukcija 85 psl
1.3		Vardinis dažnis 50 Hz	50/60 Hz	Instrukcija 85 psl
1.4		Maitinimo laidas turi būti su kištuku, 3N+P+E	Laidas bus su kištuku 16 A pagal EN60309-1, 3N+P+E	
1.5		Maitinimo laido ilgis ne mažesnis kaip 10 m (kad būtų pasiektas reikiamas ilgis, galima naudoti pailginimo kabelį su kištukiniu lizdu ir kištuku 3N+P+E)	Standartinis maitinimo laido ilgis 5 m. Kad būtų pasiektas reikiamas ilgis bus patiekta 5 m 5x2,5 mm ² laidas su kištukiniu 16 A lizdu ir kištuku 3N+P+E	
1.6		Bloko apkrovos ciklas ne mažesnis kaip 50 %, kai pjovimo srovė ne mažesnė kaip 70 A esant 40 °C aplinkos temperatūrai	Pjovimo srovė 70 A, kai bloko apkrovimas 60%, prie 40°C aplinkos temperatūros Pjovimo srovė 55 A, kai bloko apkrovimas 100%, prie 40°C aplinkos temperatūros	Instrukcija 85 psl
1.7		Darbinės dujos švarus, sausas oras arba azotas	Švarus, sausas suspaustas oras	Instrukcija 85 psl
1.8		Darbinis ir/arba rekomenduojamas dujų slėgis nuo 0,4 iki 0,9 MPa	Nuo 5 iki 9 bar	Instrukcija 85 psl
1.9		Darbinių dujų srautas ne didesnis kaip 310 l/min	270 l/min	Instrukcija 85 psl
1.10		Bloko išėjimo srovė ne mažesnė kaip 20 A, ne didesnė kaip 105 A	Bloko išėjimo srovė 20-70 A	Instrukcija 85 psl
1.11		Bloko srovės reguliavimas turi būti automatinis arba rankinis	Bloko srovės reguliavimas rankinis ratuku.	Instrukcija 85 psl
1.12		Įrenginio dydis: ilgis ne didesnis kaip 690 mm, plotis ne didesnis kaip 400 mm, aukštis ne didesnis kaip 610 mm	Įrenginio gabaritai: ilgis 520 mm, plotis – 260 mm, aukštis – 400 mm	Instrukcija 85 psl

1.13		Įrenginio svoris (be plazmotrono, kabelio ir ratukų svorio) ne didesnis kaip 40 kg	Įrenginio svoris 22 kg	Instrukcija 85 psl
1.14		Darbinio kabelio ilgis ne mažesnis kaip 10 m	Darbinio kabelio ilgis 12 m	Brošiūra bendra 16 psl
1.15		Degiklis (angl. Tournch) rankinis, kampinis, kampas nuo 75° iki 90°	Degiklis MT-70 75° rankinis, kampinis	Brošiūra bendra 16 psl
1.16		Transportavimo rankena turi būti	Yra sumontuota viena transportavimo rankena	Brošiūra įrenginio
1.17		Transportavimo ratukai turi būti, jeigu taikoma	Šiam plazminio pjovimo įrenginiui ratukai nėra būtini	Brošiūra įrenginio
1.18		Turi būti CE ženklavimas	CE deklaracija	CE deklaracija
1.19		Turi būti suteikta ne trumpesnė kaip 2 (dviejų) metų garantija	Įrenginiui suteikiama 2 metų garantija	Instrukcija 22 psl
2.	Pailgintas degiklis su laidu			
2.1		Degiklio parametrai: ilgis nuo 600 mm iki 1000 mm, degiklio pjovimo kampas 90°	Degiklis MT-125 90° 800 mm	Brošiūra bendra 16 psl
2.2		Degiklio laido ilgis ne mažesnis kaip 10 m	Degiklio laido ilgis 12 m	Brošiūra bendra 16 psl
3.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)			
3.1		Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas turi būti pritaikytas degikliui TS lentelės eil. Nr. 1.15 ir minimaliai sukomplektuotas šiomis detalėmis:		
3.1.1		Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Difuzorius – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.2		Elektrodas (angl. electrode, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Elektrodas – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.3		Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Tūta – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.4		Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos gaubtas – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.5		Skydas (angl. shield, deflector, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos antgalis – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas pailgintam degikliui (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)			
4.1		Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas turi būti pritaikytas degikliui TS lentelės Eil. Nr.2 ir minimaliai sukomplektuotas šiomis detalėmis		

4.1.1		Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Difuzorius – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.2		Elektrodas (angl. electrode, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Elektrodas – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.3		Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Tūta – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.4		Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos gaubtas – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.5		Skydas (angl. shield, deflector, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos antgalis – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl

1-os pirkimo dalies pasiūlymo priedas Nr. 2.

{PAVYZDYS}

UAB “Gitana”

VĮ Ignalinos atominė elektrinė

TIEKĖJO DEKLARACIJA

2024.05.15

Patvirtinu, kad UAB “Gitana” ir pasiūlyme pirkimui „Plazminio pjovimo įrenginių ir mobiliųjų suslėgtojo oro kompresorių pirkimas“ siūlomos prekės / paslaugos netenkina pasiūlymo atmetimo kriterijų, tai yra:

1. tiekėjas, jo subtiekęjas, ūkio subjektai, kurių pajėgumais remiamasi, tiekėjo siūlomų prekių (įskaitant jų sudedamąsias dalis, pakuotes) gamintojas ar juos kontroliuojantys asmenys nėra juridiniai asmenys, registruoti valstybėse ar teritorijose*, nurodytose Lietuvos Respublikos Vyriausybės patvirtintame valstybių ar teritorijų, su kuriomis susijusiems pasiūlymams taikomas šis pasiūlymo atmetimo pagrindas, sąraše;
2. tiekėjas, jo subtiekęjas, ūkio subjektas, kurio pajėgumais remiamasi, tiekėjo siūlomų prekių (įskaitant jų sudedamąsias dalis, pakuotes) gamintojas ar juos kontroliuojantys asmenys nėra fiziniai asmenys, nuolat gyvenantys valstybėse ar teritorijose, nurodytose Lietuvos Respublikos Vyriausybės patvirtintame valstybių ar teritorijų, su kuriomis susijusiems pasiūlymams taikomas šis pasiūlymo atmetimo pagrindas, sąraše arba turintys tokių valstybių pilietybę;
3. prekių (įskaitant jų sudedamąsias dalis, pakuotes) kilmė nėra ar paslaugos neteikiamos iš valstybių ar teritorijų, nurodytose Lietuvos Respublikos Vyriausybės patvirtintame valstybių ar teritorijų, su kuriomis susijusiems pasiūlymams taikomas šis pasiūlymo atmetimo pagrindas, sąraše;
4. Lietuvos Respublikos Vyriausybė, vadovaudamasi Nacionaliniam saugumui užtikrinti svarbių objektų apsaugos įstatyme įtvirtintais kriterijais, nėra priėmusi sprendimą, patvirtinantį, kad 1 ir 2 papunkčiuose nurodyti subjektai ar su jais ketinamas sudaryti (sudarytas) sandoris neatitinka nacionalinio saugumo interesų;
5. 1 ir 2 papunkčiuose nurodyti subjektai neturi interesų, galinčių kelti grėsmę nacionaliniam saugumui.

*Valstybių ar teritorijų, su kuriomis susijusiems viešųjų pirkimų pasiūlymams taikomos Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 45 straipsnio 2¹ dalies nuostatos, sąrašas:

1. Rusijos Federacija.
2. Baltarusijos Respublika.
3. Rusijos Federacijos aneksuotas Krymas.
4. Moldovos Respublikos Vyriausybės nekontroliuojama Padnicestrės teritorija.
5. Sakartvelo Vyriausybės nekontroliuojamos Abchazijos ir Pietų Osetijos teritorijos.

(igalioto asmens pareigos)

(parašas)

(vardas, pavardė)

**PLAZMINIS
PJAUSTYTUVAS**
20 ÷ 70 A

CUTTER 70 CT

Ref. 013636
Ref. 013841



CUTTER 70 CT yra 70 A plazminis pjaustytuvas, galintis pjauti 35 mm storio įvairias medžiagas. Bevandenė HF lanko sistema išsaugo ir prailgina eksploatacinių medžiagų tarnavimo laiką. Jis sukurtas naudoti sudėtingomis sąlygomis, turi labai tvirtą mechaniką ir patogų valdymo skydelį. Jis iš anksto prijungtas naudoti prie automatinio pjovimo stalo.

DIDŽIAUSIAS NAŠUMAS

- Didelis pjovimo greitis naudojant deguonį.
- Pjauna visų rūšių plieną (minkštą, nerūdijantį, grūdintą, HLE), aliuminį, varį ir kt.
- Optimalus aušinimas naudojant ventilacijos koridorijų, kuris padeda izoliuoti elektroninius komponentus nuo dulkių.
- Greitas ir paprastas eksploatacinių medžiagų keitimas, užtikrinantis maksimalų našumą.
- Darbo ciklas 70 A, esant 60 % (40 °C).

DIDELIO NAŠUMO DEGIKLIS

- Aukščiausios kokybės degiklis TECMO® (pirmaujantis tiekėjas Europoje).
- Aukščiausios kokybės pjovimo kokybė : degiklis aušinamas oru, todėl užtikrina didelį lanko stabilumą atliekant visų tipų darbus.
- Eksploatacinės medžiagos, suderinamos su "Hypertherm"®.
- Sukurtas taip, kad būtų atsparus smūgiams ir karščiui.
- Greitas degiklio prijungimas / atjungimas, nereikia jokių įrankių transportuojant ar atliekant techninę priežiūrą.
- Lengvai valdomas gaiduko mechanizmas, užtikrinantis didesnę komfortą.

VEIKSMINGA KIEKVIENOJE DARBO VIETOJE.

- **Patogi vartotojo sąsaja:**
 - 3 darbo režimai: Pjovimas / Tinklėlis / Užrakinta
 - rankinis oro slėgio nustatymas (4,1 < 6,5 barų) naudojant priekinį LED indikatorius.
- **Bevandenis uždegimas**, kad būtų išvengta trikdžių, galinčių trukdyti šalia esančiai elektroninei įrangai.
- **Suderinamas su CNC rinkiniu**, skirtu automatiniam pjovimo stalams.

SUKURTAS TAIP, KAD TARNAUTŲ ILGAI.

- Sustiprintas metalinis korpusas ir neslystančios guminės pagalvėlės.
- IP 23 apsaugos klasė.
- Kompaktiškas ir nešiojamas.

PRIEDAI IR EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS (PASIRINKTYS)

Skirta naudoti ant pjovimo stalo:



CNC rinkinys
039988



Degiklis AT-70 auto.
70 A (50%)
6 m - 037526
12 m - 037533



Eksploatacinių reikmenų
dėžutė
MT-70 rankiniam
20/70 A - 037540



Degiklis MT-70 rankinis
70 A (50%)
6 m - 037502
12 m - 037519



Rankinis vežimėlis
039568



Filtrų rinkinys
046580

20/70 A - 037340																		
			I ₂	 mm (max)						INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)			IP	 Protected & compatible power generator (+/-15%)
				Piercing		Švarus pjūvis		Sumažintos išėmimo išmokos		AD	KOMPRESSOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min					
				Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi									
50/60 Hz	A	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	AD	KOMPRESSOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min	X (40°C)	cm	kg	IP	
400V 3~	16	20 ÷ 70		15	12	25	18	35	25	.	—	5 ÷ 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW

09/11/2023

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr



Komplektuojama su :	4 m 10 mm ²	MT 70 6 m
ref. 013636	✓	-
ref. 013841	✓	✓

VEIKLUMAS

Našumas	Storis
Atskirimas	35 mm
Švarus pjūvis	25 mm
Pjūvis	15 mm
Našumas	Pašalinimo greitis
Išgręžimas	4,8 kg/val.

CUTTER 70 CT

FIG-1

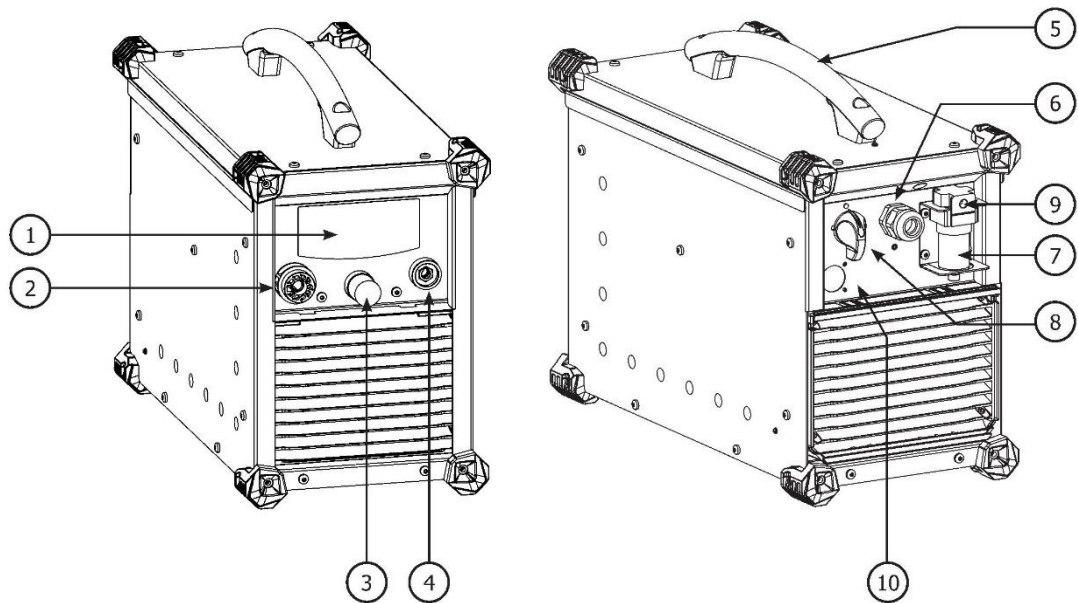
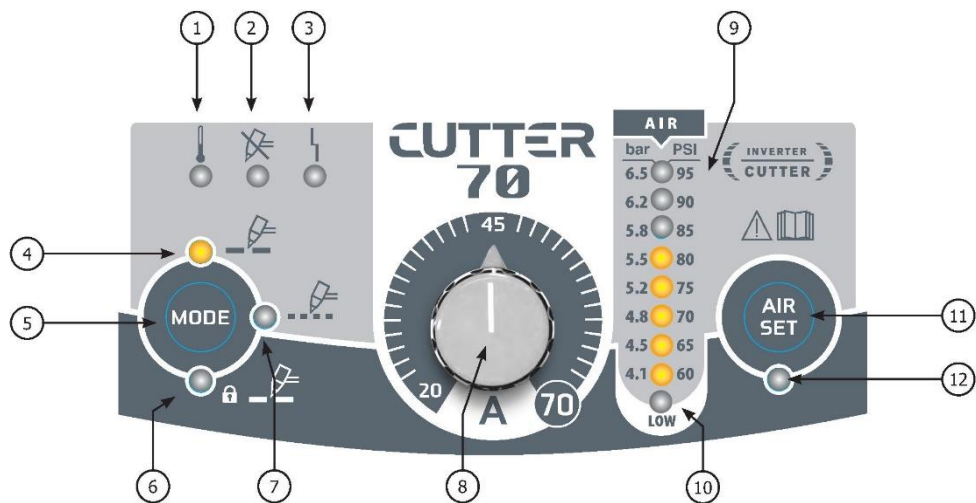


FIG-2





CUTTER 70 CT



SAFETY INSTRUCTIONS

GENERAL INSTRUCTIONS



Read and understand the following safety instructions before use.

Any modification or updates that are not specified in the instruction's manual should not be undertaken.

The manufacturer is not liable for any injury or damage due to a non-compliance with the instructions featured in this manual. In the event of problems or uncertainties, please consult a qualified person to handle the installation properly.

ENVIRONMENT

This equipment must be used for cutting operations in accordance with the limits indicated on the descriptive panel and/or in the user manual. Safety instructions must be followed. In case of improper or unsafe use, the manufacturer cannot be held liable.

This equipment must be used and stored in a room free from dust, acid, flammable gas or any other corrosive agent. Operate the machine in an open, or well-ventilated area.

Operating temperature:

Use between -10 and +40°C (+14 and +104°F).

Storage between -20 and +55°C (-4 and 131°F).

Air humidity:

Lower or equal to 50% at 40°C (104°F).

Lower or equal to 90% at 20°C (68°F).

Altitude:

Up to 1000 meters above sea level (3280 feet).

INDIVIDUAL PROTECTION & OTHERS

Cutting can be dangerous and cause severe injuries.

Cutting exposes individuals to a dangerous source of heat, arc rays, electromagnetic fields (special precautions need to be taken by people that have a pacemaker), risk of electrocution, noise and gas fumes.

To protect oneself as well as others, ensure the following safety precautions are taken:



In order to protect you from burns and radiations, wear clothing without turn-up or cuffs. These clothes must be insulating, dry, fireproof, in good condition and cover the whole body.



Wear protective gloves which guarantee electrical and thermal insulation.



Use sufficient cutting protective gear for the whole body: hood, gloves, jacket, trousers...(varies depending on the application/operation) Protect the eyes during cleaning operations. Contact lenses are prohibited during use.



It may be necessary to install fireproof welding curtains in order to protect against safety hazards such as arc rays, weld spatters and sparks.

Ensure that people around the cutting area do not look at the arc or the molten metal and wear protective clothes.

Ensure ear protection is worn by the operator if the work exceeds the authorised noise limit (the same applies to any person in the welding area).

Keep hands, hair and clothes away from moving parts such as fans, and engines.

Never remove the safety covers from the cooling unit when the machine is plugged in. The manufacturer is not liable for any injury or damage caused due to non-compliance with the safety precautions.



Parts that have previously been cut will be hot and may cause burns if touched. If maintenance of the torch is required, ensure that it is given sufficient time to cool down and wait at least 10 minutes before manipulating it. When using a water-cooled torch, make sure that the cooling unit is switched on to avoid any burns that could potentially be caused by the liquid.

It is important to secure the working area before leaving it to ensure protection of the goods and the safety of people.

WELDING FUMES AND GAS



The fumes, gas and dust generated by cutting are a potential health hazard. It is mandatory to ensure adequate ventilation and/or extraction to keep fumes and gas away from the work area. Using an air fed welding helmet is recommended in case of insufficient ventilation in the workplace.

Check that the air supply is effective by referring to the recommended safety regulations.

When cutting in small areas, operators must be supervised from a safe distance. Cutting certain materials containing lead, cadmium, zinc, mercury or beryllium can be particularly hazardous. It is also recommended to degrease the parts before cutting them.

Gas cylinders must be stored in an open or ventilated area. They must be stored vertically and held by a support or trolley to limit the risk of fall. Do not cut in areas where grease or paint are stored.



CUTTER 70 CT



FIRE AND EXPLOSION RISKS



Protect the entire working area and ensure that flammable items are stored at a distance of at least 11 meters. Fire extinguishing equipment must be kept in close proximity when cutting materials.

Be careful of weld spatter and sparks, even through cracks. If not careful then this could potentially lead to a fire or an explosion. Keep people, flammable materials/objects and containers that are under pressure at a safe distance. Cutting in containers or pipes should be avoided and, if they are open, then flammable or explosive materials must be removed (oil, fuel, gas...). Grinding operations should not be carried out close to the power supply or flammable materials.

ELECTRICAL SAFETY



The electrical mains used must have an earth terminal. Use the recommended fuse size. An electric shock could cause serious injuries or potentially even deadly accidents.

Do not touch any live part of the machine (inside or outside) when it is plugged in (Torches, cables, clamps) because they are connected to the cutting circuit.

Before opening the device, it is imperative to disconnect it from the mains and wait 2 minutes, so that all the capacitors are discharged.

Do not touch the torch or and the earth clamp at the same time.

Damaged cables and torches must be changed by a qualified technician. Make sure that the cable cross section is adequate with the usage (extensions and welding cables). Always wear clothing that are dry and in good condition in order to shield yourself from the cutting circuit. Wear insulating shoes, regardless of the workplace/environment in which you work in.

EMC MATERIAL CLASSIFICATION



This Class A machine is not intended to be used on a residential site where the electric current is supplied by the domestic low-voltage power grid. There may be potential difficulties in ensuring electromagnetic compatibility at these sites, due to conducted interferences as well as radiation.



This equipment does not comply with IEC 61000-3-12 and is intended to be connected to private low-voltage systems interfacing with the public power grid only at the medium- or high-voltage level. If connected to a public low-voltage power grid, the installer or user of the machine has to ensure, by checking with the network operator, that the device can be connected.

This equipment complies with the IEC 61000-3-11 standard.

ELECTROMAGNETIC INTERFERENCES



The electric current flowing through any conductor causes electrical and magnetic fields (EMF). The cutting current generates an EMF around the cutting circuit and the cutting equipment.

The EMF electromagnetic fields can interfere with certain medical implants, such as pacemakers. Protective measures must be taken for people having medical implants. For example, by restricting access to passers-by or conducting an individual risk evaluation for the users.

All users should take the following precautions in order to minimise exposure to the electromagnetic fields (EMF) generated by the cutting circuit:

- position the cutting cables together - if possible, attach them;
- keep your head and upper body as far as possible from the cutting circuit;
- never wrap the cable around your body;
- Never position your body between the welding cables. Hold both cutting cables on the same side of your body;
- Connect the earth clamp as close as possible to the area being cutted;
- do not work too close to, do not lean and do not sit on the welding machine;
- do not weld when you're carrying the cutting machine or its wire feeder



People wearing pacemakers are advised to consult their doctor before using this device. Exposure to electromagnetic fields while welding may have other health effects which are not yet identified.



CUTTER 70 CT



RECOMMENDATIONS FOR WELDING AREA ASSESSMENT AND WELDING

Overview

The user is responsible for the installation and use of the arc cutting equipment according to the manufacturer's instructions. If electromagnetic disturbances are detected, the user is responsible for resolving the situation with the manufacturer's technical assistance. In certain cases, this corrective action may be as simple as earthing the cutting circuit. In other cases, it may be necessary to construct an electromagnetic shield around the cutting power source and around the entire piece by fitting input filters. In all cases, electromagnetic interferences must be reduced until they are no longer inconvenient.

Cutting area assessment

Before installing the machine, the operator must evaluate the possible electromagnetic problems that may arise in the area where the installation is planned. The following elements should be considered:

- the presence (above below and next to the arc cutting machine) of other power cables, remote cables and telephone cables;
- television transmitters and receivers;
- computers and other hardware
- critical safety equipment such as industrial machine protections;
- the health and safety of the people in the area such as people with pacemakers or hearing aids;
- calibration and measuring equipment;
- the isolation of other pieces of equipment which are in the same area.

The operator has to ensure that the devices and equipment used in the same area are compatible with each other. This may require extra precautions;

- the time of day during the welding or other activities have to be performed.

The dimension of the cutting area that has to be considered depends on the size and shape of the building and the type of work undertaken. The area taken into consideration might go beyond the limits of the installations.

Cutting area assessment

Besides the welding area, the assessment of the arc cutting system installation itself can be used to identify and resolve cases of disturbances. The assessment of emissions must include in situ measurements as specified in Article 10 of CISPR 11. In situ measurements can also be used to confirm the effectiveness of mitigation measures.

RECOMMENDATIONS METHODS TO REDUCE ELECTROMAGNETIC EMISSIONS

a. National power grid: the arc cutting machine must be connected to the national power grid in accordance with the manufacturer's recommendation. In case of interferences, it may be necessary to take additional precautions such as the filtering of the power supply network. Consideration should be given to shield the power supply cable in a metal frame or equivalent from a permanent cutting installation. It is necessary to ensure the electrical continuity of the frame along its entire length. The frame should be connected to the cutting machine to ensure good electrical contact between the conduct and the casing of the cutting machine.

b. Maintenance of the arc cutting equipment: the arc cutting machine should be subject to a routine maintenance check according to the recommendations of the manufacturer. All accesses, service doors and covers should be closed and properly locked when the arc welding equipment is on. The arc cutting equipment must not be modified in any way, except for the changes and settings outlined in the manufacturer's instructions. The spark gap of the arc starts and arc stabilization devices must be adjusted and maintained according to manufacturer's recommendations.

c. Cutting cables: cables must be as short as possible, close to each other and close to the ground, if not on the ground.

d. Equipotential bonding: consideration should be given to bond all metal objects in the surrounding area. However, metal objects connected to the workpiece increase the risk of electric shock if the operator touches both the metal parts and the electrode. It is necessary to insulate the operator from such metal objects.

e. Earthing of the metal part to be cut : When the part is not earthed - due to electrical safety reasons or because of its size and its location (e.g. ship hulls or metallic building structures), the earthing of the part can, in some cases but systematically, reduce emissions. It is preferable to avoid the earthing of parts that could increase the risk of injury to the users or damage other electrical equipment. If necessary, it is appropriate that the earthing of the part is done directly, but in some countries that do not allow such direct connection, it is appropriate for the connection to be made with a capacitor selected according to national regulations.

f. Protection and shielding: The selective protection and shielding of other cables and devices in the area can reduce perturbation issues. The protection of the entire welding area can be considered for specific situations.

TRANSPORT AND TRANSIT OF THE WELDING MACHINE



The machine is equipped with a handle for easy transportation. Be careful not to underestimate the weight of the machine. The handle cannot be used to hang or attach the machine on something else.

Do not use the cable or torch to move the machine. The welding equipment must be moved in an upright position.
Do not place/carry the unit over people or objects.

EQUIPMENT INSTALLATION

- Put the machine on the floor (maximum incline of 10°)
 - Provide an adequate area to ventilate the machine and access the controls.
 - This equipment must be used and stored in a place protected from dust, acid, gas or any other corrosive substance. The machine must be placed in a sheltered area away from rain or direct sunlight.
 - The machine protection level is IP23, which means:
 - Protection against access to dangerous parts from solid bodies of a $\geq 12.5\text{mm}$ diameter and,
 - Protection against the rain inclined at 60° towards the vertical.
- The equipment can be used outside in accordance with the IP23 protection certification.
Power cables, extension leads and welding cables must be fully uncoiled to prevent overheating.



The manufacturer does not accept any liability in relation to damages caused to objects or harm caused to persons as the result of incorrect and/or dangerous use of the machine.

MAINTENANCE / RECOMMENDATIONS



Ensure the machine is unplugged from the mains, and then wait 2 minutes before carrying out maintenance work. Inside, voltages and currents are high and dangerous. Maintenance should only be carried out by a qualified person. A yearly maintenance is recommended.

- 1 - Air filter maintenance :**
- It is necessary to periodically purge the air filter. To do so, press and hold the orange button below the filter .
 - Disassembly :
 - Unplug the air supply.
 - Grab the tank, press the latch and rotate the tank 45 degrees to the left.
 - Pull the cube downwards and then put it down.
 - The filtering part is white, clean or replace it if necessary (ref. 039735).

- 2 - Periodical maintenance:**
- Periodically remove the cover and dust with an air gun. Take this opportunity to have the electrical connections checked by a qualified person, with an insulated tool.
 - Regularly check the condition of the power supply cable. If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its after sales service or an equally qualified person to prevent danger.
 - Do not obstruct the machine's air intakes for a good air circulation.
 - Check that the torch does not have any cracks or exposed wires.
 - Check that the consumables are installed properly and not worn.

INSTALLATION – PRODUCT OPERATION

Only qualified personnel authorised by the manufacturer should perform the installation of the welding equipment. During the installation, the operator must ensure that the machine is disconnected from the mains.

MACHINE SUPPLIED WITH

	CUTTER 70 CT	
	Ref. 013636	Ref. 013841
 6 m	-	✓
 4 m - 10 mm ²	✓	✓
Starting kit	-	✓
 Pneumatic fittings	✓ 8 mm + 10 mm	✓ 8 mm + 10 mm

Accessories supplied with the generator are designed to be used on this machine only.

MACHINE DESCRIPTION (FIG. 1)

70T Cutter is a cutting & three-phases Plasma gouging root, it allows :

- Cutting on all metal types
- Gouging on all metal types

These two processes require the use of appropriate consumables and compressed air.

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1- Man to Machine Interface | 6- Power supply cable |
| 2- Plasma torch connector | 7- Filter |
| 3- Pressure adjustment knob. | 8- On/off switch |
| 4- Earth clamp connection socket | 9- Replacement for pneumatic connector |
| 5- Transport handles | 10- Installation door for CNC kit (optional, ref. 039988) |



CUTTER 70 CT



INTERFACE (MMI) (FIG-2)

- | | |
|---|--|
| 1- Thermal protection indicator | 7- Full sheet cutting indicator with the pilot-arc restart |
| 2- Indicator «Stop caused by intervention on the torch» | 8- Current setting potentiometer. |
| 3- Malfunction (machine is not functioning normally) indicator | 9- Bar-graph Pressure indicator |
| 4- Full sheet cutting indicator | 10- Indicator «insufficient pressure» |
| 5- Selection mode button | 11- Test and adjustment button for Air pressure |
| 6- Full sheet cutting indicator with lock trigger for longer cuts | 12- Indicator of air running test |

POWER SUPPLY / POWER UP

- This machine is delivered with a 5 pin three-phase plug (3P+N+PE) 400V 16A type EN 60309-1. It is powered by a 400V (50 - 60 Hz) three phased earthed power supply. This machine must only be used with a three phase electricity supply system with four wires and one earthed neutral. The absorbed effective current (I_{eff}) is displayed on the machine, for optimal use. Check that the power supply and its protection (fuse and/or circuit breaker) are compatible with the current needed by the machine. In some countries, it may be necessary to change the plug to allow the use at maximum settings. The user has to make sure that the plug can be reached.
 - The machine is designed to work on a 400V +/- 15% power supply. If the input voltage is below 340Veff or above 460Veff, the machine goes into protection and the screen displays an error code.
 - Power up the machine by setting the main on / off switch (8 - FIG 1) to I position, and stop it by setting it on the 0 position.
- Warning! Never disconnect the power supply while the machine is charging.**

CONNECTION TO A GENERATOR

The machine can work with generators as long as the auxiliary power matches these requirements:

- The voltage must be AC, always superior to 400Vac $\pm 15\%$, and the peak voltage below 700V,
- The frequency must be between 50 and 60 Hz.

It is imperative to check these requirements, as many generators generate high voltage peaks that can damage these machines.

USE OF EXTENSION LEADS

All extension leads must have an adequate size and section, relative to the voltage of the machine.
Use an extension lead that complies with national safety regulations.

Voltage input	Extension lead section (<45m)
400 V	4 mm ²

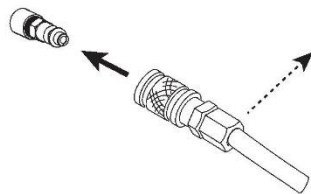
AIR SUPPLY

The air supply can come from a compressor or high-pressure bottles. A high-pressure manometer must be used on any type of air supply and must be able to transport the gas to the plasma cutter. These machines come with an integrated air filter (5 μ m), but an extra filtering system can be necessary depending on the quality of the air supply (optional impurities filter, ref. 039728).



If the supplied air is of low quality, the cutting speed is reduced, the cutting quality deteriorates, the maximum cutting capacity decreases and the life cycle of the consumables is reduced.

For best performance, the compressed air must comply with the standard ISO8573-1, class 1.2.2. The maximum steam point must be - 40 °C. The maximum quantity of oil (aerosol, liquid and steam) must be 0.1 mg/m³.



Connect the gas supply to the power source using an inert gas pipe with an internal diameter of 9.5 mm and a quick release connector.



The pressure must not exceed 9 bars, or the filter tank could explode.

The recommended input pressure during air circulation is 5 to 9 bars with a minimum debit of 305 L/min.



CUTTER 70 CT

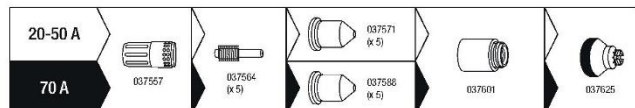


CHOICE OF CONSUMABLES



Refer to the charts on the side of the machine to choose the appropriate consumable.

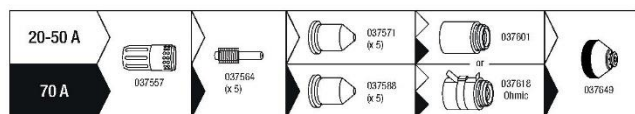
Manual cutting



For cutting:

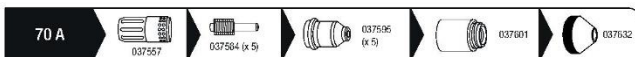
- Two caliber of consumables are available:
- small work with the nozzle 20-50 A marked «45 A»
 - intensive work with the 70 A nozzle marked «70 A»»

Automated cutting



For gouging:

- One caliber is available : 70A
- Gouging is used to remove metal in order to :
- perform chamfers
 - perform bleeds
 - remove weld beads



AIR PRESSURE ADJUSTMENT



In order to improve cutting performance, make sure air pressure is set to an appropriate level.

- It is recommended to check / adjust the pressure in case:
- of change of connection point or of pneumatic installation
 - of change the torch length
 - of change the type of consumables
 - of doubt

Press the button **AIR SET**, the air comes out continuously from the torch, the LEDs of the Bar-graph illuminate and indicate the pressure read at the entry of the torch.

Unlock the pressure adjustment knob by pulling it towards you then turn it to adjust the proper pressure to the work to be done. Once the pressure is set correctly, lock the wheel by pressing it.

- The pressure depends on:
- torch length (a longer torch requires a higher pressure to compensate for the loss of load due to the length)
 - type of work i.e. cutting or gouging (gouging consumables require lower pressure).
 - consult the torch instructions or markings on the machine in order to set optimal air pressure.

Recommended pressure:

	Cutting	De-gouging
6 m	5.2 bar / 75 Psi	4.5 bar / 65 Psi
12 m	5.5 bar / 80 Psi	4.8 bar / 70 Psi

CUTTING CURRENT SETTINGS



In order to achieve the expected performance and maximise the life cycle of the consumable life, ensure that the power set matches the consumables.

- Cutting nozzle 20-50 A (ref. 037571) : respect the current between 20 et 50 A.
- Cutting nozzle 70 A (ref. 037588) : set the potentiometer to the maximum.
- Gouging nozzle 70 A (ref. 037595) : set the potentiometer to the maximum.

The adjustment is made simply by using the current potentiometer (FIG 2 - 8).



CUTTER 70 CT



CUTTING MODE CHOICE

Choose the cutting mode by using the selection button **MODE**.



Cutting / gouging of solid sheets

This is the most commonly used mode. Pull the trigger to create the arc, and release it to stop or ""unblock"" (the arc stops by itself). To restart the work, release the trigger and pull it again.



Cutting / gouging of perforated sheets (manual cut)

This mode follows the same principles as the previous one except when ""unblocking"": the arc will start again if the trigger while the trigger is pulled. This mode is more comfortable to use, as it avoids constant pull and release of the trigger.



Cutting / gouging long pieces of metal

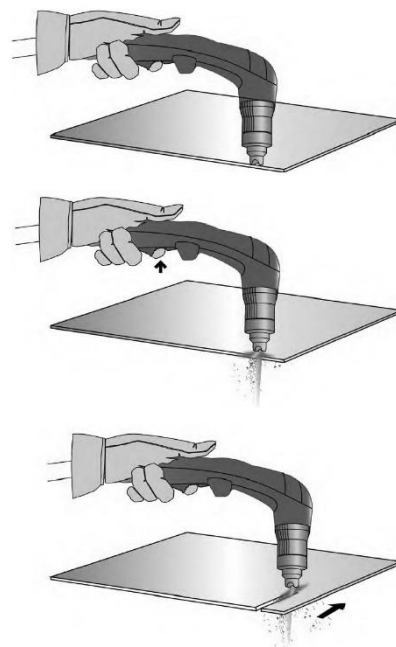
This mode allows the operator to release the trigger during the cut, which will continue until the trigger is pressed again or ""unblocking"". This mode prevents fatigue and keeps your hand a little further away from the cutting area.

CUTTING SEQUENCE

- 1- When the trigger is pressed, the pilot-arc starts. It is a low power arc generated between the electrode and the nozzle and it allows the arc to start on the piece of metal to be cut.
- 2- When the pilot-arc touches the plate, the plasma cutter detects the start. The arc then flows between the electrode and the plate, and the machine increases the current up to the value set by the operator.
- 3- At the end of cutting (trigger release or unblocking), the arc stops, the air continues to come out for several dozens of seconds to cool the torch and consumables down.

MANUAL CUT FROM THE EDGE OF THE WORKPIECE:

- ① The earth clamp attached to the metal piece, hold the torch pad in perpendicular position (90°) to the end of the workpiece.
- ② Pull the trigger of the torch to prime the arc until the torch has completely pass through the part.
- ③ Once the cutting has started, drag the pad slightly on the metal sheet to continue cutting. Try to maintain a regular rhythm.



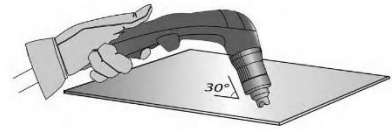


CUTTER 70 CT

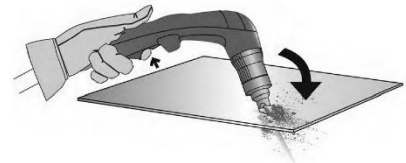


START CUTTING INSIDE THE METAL SHEET:

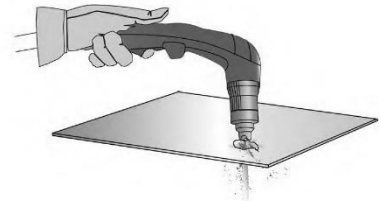
- ① With the earth clamp attached to the metal piece, maintain the torch at an angle of roughly 30° to the piece.



- ② Press the torch trigger to start the arc while maintaining an angle of 30° to the part. Slowly rotate the torch towards a perpendicular position (90°).



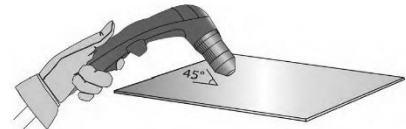
- ③ Immobilise the torch while keeping the trigger pressed. If the sparks come from below the metal piece, the arc has cut the material.



- ④ Once the cutting has started, drag the pad slightly on the metal sheet to continue cutting. Try to maintain a regular rhythm.

DE-GOUGING:

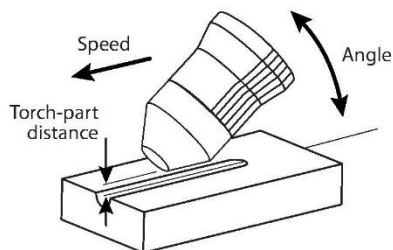
- ① With the earth clamp fastened to the part, keep for torch at a 45° angle to the piece, while maintaining the special gouging shield roughly 2mm away from the part before starting the torch.



- ② Press the torch trigger before starting the arc while maintaining it at an angle of 45° to the piece while cutting through the groove.



- ③ Push the plasma arc in the direction you wish to cut. The distance between the torch shield and the melted metal should be as little as possible in order to avoid premature wear of the consumables or damage to the torch.



GROOVE SHAPE

You may modify the profile of the groove by adjusting the speed, the angle or the distance of the torch on the metal piece, or the power output on the machine.

GYS	CUTTER 70 CT	EN
------------	---------------------	-----------

CHANGING THE SHAPE OF THE GROOVE

DESIRED	Width	—	+	+	—	—	+	+	—
	Depth	—	+	—	+	—	—	+	—
Solutions		Increase the speed	Reduce the speed	Increase the torch-piece distance	Decrease the torch-piece distance	Increase the angle	Reduce the angle	Increase the current	Decrease the current

PROTECTIONS

	Intervention on the torch The operator will have to manipulate and open the torch and its accessories (change of consumables, disconnection of the torch). If the Plasma cutter is switched on during intervention, the screen will display «stop caused by intervention on the torch» (FIG 2 - 2) meaning that the machine has detected an intervention and that it can be carried out safely. When the torch and / or consumables are reassembled, the message disappears and the cutter is operational again. If the product is functional (cutting) but this problem persists, make sure to have the product checked by the after-sales service.
LOW	Insufficient air pressure «Insufficient pressure» indicator (FIG 2 - 10) lights up if the pressure is too low for proper operation or the air is not connected to the cutter. Reconnect the air to the compressed air connection (FIG 1 - 9) at the rear of the product, if the message remains, press the «test and adjust the air pressure» button (FIG 2 - 11) and turn the pressure control knob (FIG 1 - 3) until the air pressure is in accordance with the intended use (see paragraph «Adjusting the air pressure»)
	Thermal protection In case of overheating (due to duty cycle and operational factors, or prolonged use at a temperature higher than 40 °), the Plasma cutter will stop operating to cool down. The thermal protection indicator (FIG 2 - 1) lights up to indicate that the interruption is due to overheating. The indicator goes off and the machine is ready to use again.
	Disruption of normal operations.

TROUBLESHOOTING

Errors display	SYMPTOMS	POSSIBLE CAUSES	SOLUTIONS
	Torch intervention	Plugged torch	Check & re-plug the torch.
		Consumables disassembled	Check the presence of all consumables and the tightening of the nozzle
	Consumables issue	The electrode is not in contact with the nozzle	Check the presence of all consumables, replace them if necessary and restart
		The electrode can not retract	Check that the electrode is not weld to the nozzle, check that the electrode is mobile, change the consumables if necessary
LOW	Air pressure too low	The air pipe is not connected or the pressure is too low	Check the connection of the air pipe, start the compressor, check the inlet pressure of the plasma cutter
	Thermal protection	Intensive use (non-compliance with specified operating factors)	Leave the machine switched for it to cool down and wait for the thermal fault LED to disappear
		The vents are blocked or the product is placed in a confined space	Improve the environment to ensure good ventilation
	Overvoltage	A voltage too high might damage the product.	Check the installation by an electrician
	under voltage	The voltage is too low to keep satisfy result	
	Phase missing	One phase is missing	
	Fan issue	The fan does not function	Check for foreign objects that prevent normal rotation of the fan
		The fan is not running at the right speed.	Check the connectors, replace the fan if necessary

GYS	CUTTER 70 CT	EN
------------	---------------------	-----------

	False temperature information	The temperature sensor is damaged or disconnected	Check sensors connections, replace them if necessary
	No current established	There is no contact between the electrode and the tip	Check that the consumables are in place and in a good shape. Replace them if necessary. Restart the machine and try again.
	Power relay fault.	The power relay does not closed.	Return the product for repair
	No arc	The electrode has not retracted or there is not enough air coming out.	Check that the electrode is properly retracted. Check the pneumatic system (check if the hose diameter too small or hose too long, if the hose pinched or kinked). Check the size of the compressor.
-	Arc stops after 3 seconds of cutting	No current detection in the earth clamp	Check that the earth clamp is connected to the cutting part on a clean area (no rust, paint or grease).
-	The machine does not switch on.	No power supply	Check that the power cord of the product is plugged into the outlet and that the power switch is in the on position. Check that the circuit-breaker has not tripped.
-	The pilot-arc cuts out too quickly	Used consumables	Check the condition of the consumables and replace if necessary.
-	The arc stops mid-way through cutting	cutting speed too low on thin sheets	Reduce the current / increase the movement speed.
		Contact on the low-quality earth clamp	Check that the earth clamp is connected to the cutting part on a clean area (no rust, paint or grease).
		Cutting height too high	Use a cutting pad and keep it in contact with the part to be cut.
-	Premature wear of consumables	Cutting current inappropriate for consumables used	Refer to the chapter "Setting the cutting current".
		Inappropriate air pressure	Refer to the chapter "Adjusting the air pressure".
		Humid air	Purge the air filters from the station and the compressed air network. Add the additional Air filter ref. 039728.

WARRANTY

The warranty covers faulty workmanship for 2 years from the date of purchase (parts and labour).
The warranty does not cover:

- Transit damage.
- Normal wear of parts (eg. : cables, clamps, etc..).
- Damages due to misuse (power supply error, dropping of equipment, disassembling).
- Environment related failures (pollution, rust, dust).

In case of failure, return the unit to your distributor together with:

- The proof of purchase (receipt etc ...)
- A description of the fault reported



INVEST IN THE FUTURE



Made in France
since 1964

PLASMA cutting and gouging systems

Plasma cutting is one of the most widely used processes in metallurgy and manufacturing. Its cutting speed and precision often give it the edge over flame cutting.



PLASMA TECHNOLOGY

Plasma cutting is a localised, fusion-cutting process in which the compressed jet of air pushes the metal to a melting temperature. GYS systems are portable and easy to use, with even higher cutting speeds than flame cutting. Due to its versatility, plasma technology offers the possibility of cutting a wide variety of conductive materials up to a thickness of 57 mm.

Main uses and applications:

- Cuts a variety of conductive materials including mild steel, carbon steel, stainless steel, aluminium, copper, brass and other ferrous materials.
- Straight / bevelled cut
- Automated cutting
- Highly accurate gouging
- Drilling
- Sheet metal marking

OXYCUTTING technology

The equipment is simple and the user can be up and running quickly. However, this process is rather slow and only suitable for cutting carbon steel. Oxy-gas is not effective on other types of metal such as stainless steel or aluminium. What's more, the workpiece must be preheated before cutting, which further reduces productivity. Safety concerns arise from the use of acetylene, which is highly flammable and unstable (this combustible gas is most commonly used with flame cutting).

Main uses and applications:

- Cutting steel for manufacturing or dismantling it.
- Heating parts for bending, straightening, heat treatment.
- Loosening jammed or rusted parts and bolts.

FOUR CUTTING ADVANTAGES



Cutting quality
Plasma cuts produce less slag (burs).



Easy to use
No gas to adjust, no flame to control.



Productivity
Cuts more parts, faster and with fewer secondary operations.



Safety
No flammable gas required, uses only compressed air.



MECHANISED CNC CUTTING

The term «CNC» refers to «Computer Numerical Controls». The torch's movement is controlled by a computer on the cutting table using a computer program.

Three advantages of automated cutting:

- Consistent and reliable performance
- Increased productivity
- Optimised cutting quality



More information?

There's more information in the brochure



2 www.gys.fr

www.gys.fr 3

GYS PLASMA cutter range 25 A - 125 A

MANUAL CUTTING



	EASYCUT 25	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC	EASYCUT 30 PV	EASYCUT 40
Max. output current	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Main voltage	230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~
Performance (cutting speed)	See	6	10	10	15
Mechanised cutting	—	—	—	—	—
Internal compressor	—	—	—	—	—
Automatic pressure control	—	—	—	—	—
Flaring	—	—	—	—	—
Gouging	—	—	—	—	—
Protection rating	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Weight (kg)	7,8	1,5	18,5	11	8
Part no. with accessories*	063547	068063	062768	013858	022943

*Power source with a 1000 mm cable.

— Not valid for

MANUAL OR MECHANISED CUTTING



	CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Max. output current	45 A	70 A	105 A	125 A
Main voltage	110 V - 1~ 230 V - 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~
Performance (cutting speed)	See	10	25	25
Mechanised cutting	—	—	—	—
Internal compressor	—	—	—	—
Automatic pressure control	—	—	—	—
Flaring	—	—	—	—
Gouging	—	—	—	—
Protection rating	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Weight (kg)	15	22	33	36
Part no. with accessories*	062262	013841	063112	067448

*Power source with a 1000 mm cable.

— Not valid for

Glossary

Discover the technological features of our products as well as a brief explanation.

PFC

Power Factor Correction (PFC)
PFC technology improves power and regulates the output current. The electrical network is therefore better used, accepting supply voltages between 160 and 265 V and, therefore, allowing the use of extension cords or power supplies. Another important effect is that a power source is required with a higher power factor (PF) than the power source (PF) of the electrical network.

PV

Flexible Voltage
This technology extends the supply voltage range of the PFC from 80 to 265 V (180 to 265 V for a standard PFC). They can therefore be used on 110 V or 230 V electrical networks.

P400

Protected 400
Power sources equipped with this technology are able to withstand occasional or permanent voltage variations on the electrical network up to 400 V (lightning, engine, diesel, etc., load shedding, etc.).

AD

Anti-Dust
In the type of design, the anti-dust circuit is isolated from the electronic parts, which greatly reduces contact with external dust.

Mechanised cutting

Can be connected to a CNC cutting table.

Internal air compressor

Eliminates the need for a nearby compressed air source.

Auto AIR

Automatic management of air pressure and flow for optimal cutting.

Open sheet mode

Ideal for cutting work on perforated sheets.

Marking mode

Ideal for surface marking and part identification.

Gouging

Removal of metal in an efficient, precise and clean manner.

4 www.gys.fr

www.gys.fr 5

Single-phase
25 A and 35 A

Compressor inside

EASYCUT K25 & K35 PFC
Built-in air compressor

With a cutting capacity of up to 15 mm, the EASYCUT K25 and K35 PFC are manual plasma cutting machines with a built-in compressor. In the absence of compressed air, they are the perfect tool for any construction site.

- The internal compressor eliminates the need for an external air compressor and filter.
- No HF arc ignition to avoid electromagnetic interference.
- Equipped with a 4 m torch with trigger safety device to prevent accidental or unintentional triggering.
- Internal air filter with automatic drain to prevent condensation in the torch (K35 PFC).
- Storage compartment for consumables (K35 PFC).

MADE IN FRANCE

Compressor inside

Single-phase
30 A

EASYCUT range

EASYCUT 30 FV
Designed for body shops

The EASYCUT 30 FV is a 30 A plasma cutter with a 10 mm steel cutting capacity (15 mm in separation). Its HF-free priming system extends the life of the consumables. Designed for maintenance work, such as car bodywork, it has a very robust mechanism and a simple interface with flow meter.

- Easy-to-use control panel with a single potentiometer for adjusting the cutting intensity.
- No HF arc ignition to avoid electromagnetic interference.
- Manual air pressure adjustment (2.5 < 9 bar) with front panel flow meter.
- Equipped with a 4 m detachable torch equipped with a safety device on the trigger to prevent accidental or unintentional triggering.

MADE IN FRANCE

Specifications

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Power Supply	230 V	1 ph, 50/60 Hz
Fuse	16 A	16 A
Current range	10-25 A	10-35 A
Duty cycle (Dh60% / 40°C)	60%	15 A / 80 V 20 A / 90 A V at 100%
Compressor (bar/min)	-	60-70 l/min
Dimensions L x W x H	41 x 29 x 38 cm	45 x 26 x 35 cm
Weight	15 kg	18.5 kg
Original torch	TPF 31 (4 m)	TPF 35 (6 m)

Performance

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Recommended cut (Stainless steel)	6 mm	10 mm
Stainless steel / Alu	4 mm	6 mm
Stainless steel / Alu	6 mm	10 mm

Options & Accessories

TPF 35 torch consumable kit	800721
TPF 35 torch consumable kit	800782
Compact kit (Ø 30 x 351 cm)	800785

Ordering Information

EASYCUT K25 accessories	800803
TPF 35 torch, 4 m - 2 m torch cable	
EASYCUT K35 PFC accessories	800756
TPF 35 torch, 4 m - 2 m torch cable	

Specifications

Power Supply	230 V	1 ph, 50/60 Hz
Fuse	16 A	32 A
Current range	10-30 A	10-30 A
Duty cycle (Dh60% / 40°C)	60%	23.5 / 80 V at 100%
Recommended flow rate	115 l/min	115 l/min
Recommended pressure	2.5 > 9 bar	2.5 > 9 bar
Dimensions L x W x H	43 x 26 x 29 cm	43 x 26 x 29 cm
Weight	11 kg	11 kg
Original torch	TPF 40 (4 m)	TPF 40 (4 m)

Performance

Recommended cut (Stainless steel)	10 mm	10 mm
Stainless steel / Alu	8 mm	8 mm
Stainless steel / Alu	10 mm	10 mm

Options & Accessories

TPF 35 torch consumable kit	800721
Dehumidifier filter	800728
PLASMA 600 m relay	800788
Manual plasma torch TPF 40, 4 m - stainless, cables	800753
Compact kit (Ø 30 x 351 cm)	800785

Ordering information

EASYCUT 30 FV accessories	818036
TPF 40 torch, 4 m - 2 m torch cable	

www.gys.fr

www.gys.fr

Single-phase
25 A and 40 A

EASYCUT range

EASYCUT 25 & 40
Ultra compact

The ultra-compact EASYCUT 25 and 40 plasma cutters are ideal for easily cutting all types of metal up to 20 mm thick. With a power rating of up to 40 A, they excel at low-current precision cutting. Ideal for the workshop, they offer true portability without sacrificing cutting performance.

- Compact and lightweight, they provide excellent mobility.
- Easy-to-use control panel with a single potentiometer for adjusting the cutting intensity.
- No HF arc ignition to avoid electromagnetic interference.
- Manual air pressure adjustment (2.5 < 6.5 bar) with front bar graph.
- Equipped with a 4 m detachable torch with trigger safety device.

Specifications

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Power Supply	230 V	1 ph, 50/60 Hz
Fuse	16 A	16 A
Current range	10-25 A	10-40 A
Duty cycle (Dh60% / 40°C)	60%	15 A / 80 V 20 A / 90 A V at 100%
Recommended flow rate	115 l/min	115 l/min
Recommended pressure	2.5 > 6.5 bar	2.5 > 6.5 bar
Dimensions L x W x H	40 x 29 x 38 cm	40 x 29 x 38 cm
Weight	7.8 kg	8 kg
Original torch	TPF 25 (4 m)	TPF 40 (4 m)

Performance

Recommended cut (Stainless steel)	6 mm	10 mm
Stainless steel / Alu	4 mm	6 mm
Stainless steel / Alu	6 mm	10 mm

Options & Accessories

TPF 25 torch consumable kit	800721
TPF 40 torch consumable kit	800728
Dehumidifier filter	800728
PLASMA 600 m relay	800788
Manual plasma torch TPF 40, 4 m - stainless, cables	800753
Compact kit (Ø 30 x 351 cm)	800785

Ordering Information

EASYCUT 25 accessories	800545
TPF 25 torch, 4 m - 7 m torch cable	
EASYCUT 40 accessories	800545
TPF 40 torch, 4 m - 7 m torch cable	

www.gys.fr

www.gys.fr



Single-phase 45 A
Three-phase 70 A

CUTTER CT range


CUTTER 45 & 70 CT
 Portable for industry


MADE IN FRANCE

The professional-grade plasma cutters, the CUTTER 45 CT (Single phase) and 70 CT (Three phase) can cut metal up to a thickness of 35 mm, the CNC interface and the automatic, AF-70, industrial torch enable a completely mechanised operation.

- Easy-to-use control panel with a single potentiometer for adjusting the cutting intensity.
- Three working modes: Cutting, trigger-lock cutting and cutting of perforated sheets.
- Pre-wired for use on automatic cutting table (optional CNC 1 analogue kit).
- No HF arc ignition to avoid electromagnetic interference.
- Manual air pressure adjustment (4.1 < 6.5 bar) with front bar graph.
- MT-70 premium torch designed to withstand impact and heat.



Performance	CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT
Recommended cut (C-cut)	Steel 25 mm Stainless steel 15 mm	110 V 25 mm 400 V 18 mm
Maximum cut (Separate)	Steel 19 mm Stainless steel 14 mm	110 V 15 mm 400 V 10 mm
Drilling	Steel 17 mm Stainless steel 14 mm	110 V 15 mm 400 V 12 mm
Gouging	White metal rate -	4.5 kg/h

* with CT-70 torch

Specifications

	CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT
Work mode	Cutting	Cutting / Gouging
Power supply	230 V 1 phase 1.5 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph 3 ph, 50/60 Hz
Fuse	30 A	16 A
Current range	10 A / 4 A	10 A / 3 A
Duty cycle EN 60741-1 (40°C)	60% 41 A / 16 V 32 A / 52.8 V	60% 70 A / 136 V 55 A / 132 V
Recommended air flow rate	115 L/min	162 L/min
Recommended air pressure	5 - 7 bar	5 - 7 bar
Dimensions L x P x H	42 x 57 x 23 cm	53 x 70 x 26 cm
Weight	15 kg	22 kg
Original torch	MT 70 (400 V) / MT 40 (24 V)	MT 70 (400 V)

Options & Accessories

MT 70 torch consumables kit	001510
MT 40 torch consumables kit	001557
Dehumidifier kit	001578
MT 70 manual plasma torch 12 m - without consumables	001510
Automatic AF-70 plasma torch 5 m - without consumables	001516
Automatic AF-70 plasma torch 12 m - without consumables	001511
CNC 1 Analogue kit for cutting table connection	001598
Filter with stainless steel grid (50 µm filter on)	001500
Cutting table wiring / torch padlock kit	001511
MT 40 Plasma torch Consumables Kit (30 x 30 x 100 mm)	001505
MT 70 Plasma torch Consumables Kit (30 x 30 x 100 mm)	001506

Ordering information

CUTTER 45 CT 2.2 m cable	011970
CUTTER 45 CT 8 m cable TONAC TPF 40 torch, 4 m + 2 m cable	011929
CUTTER 70 CT 4 m cable	011976
CUTTER 70 CT 8 m cable TONAC TPF 70 torch, 6 m + 2 m cable	011941

www.gys.fr

11

Three-phase
105 A and 125 A
NEOCUT 105 & 125
 State-of-the-art technology


MADE IN FRANCE

With a high capacity for manual or mechanised cutting, NEOCUTs are the ideal solution in industrial environments. Its 100% duty cycle up to 125 A enables it to cut parts up to 57 mm thick. Equipped with automatic air pressure management, they offer optimal cutting quality throughout the life of the consumables.

- Automatic management of pressure and air flow according to the set current.
- Six working modes: cutting, trigger-lock cutting, gouging, triggerlock gouging, cutting of perforated sheets and marking.
- Marking mode, ideal for tracing and identifying parts.
- No HF arc ignition to avoid electromagnetic interference.
- Pre-wired for use on automatic cutting table (optional analogue/ digital CNC kit).
- Monitored wear and tear of consumables (nozzle and electrode).
- Easy software updates via USB cable with no tools or disassembly required.
- OLED display and multilingual interface easy to use, with all settings at the touch of a button.



Performance	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Recommended cut (C-cut)	Steel 35 mm Stainless steel 30 mm	40 mm 40 mm
Maximum cut (Separate)	Steel 30 mm Stainless steel 25 mm	35 mm 30 mm
Drilling	Steel 28 mm Stainless steel 25 mm	30 mm 25 mm
Gouging	White metal rate 6 kg/h	12 kg/h

Specifications

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Work mode	Cutting	Cutting / Gouging
Power supply	400 V 3 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz
Fuse	32 A	32 A
Current range	30 - 105 A	30 - 125 A
Duty cycle EN 60741-1 (40°C)	60% 105 A / 173 V 105 A / 173 V	60% 125 A / 173 V 125 A / 173 V
Recommended air flow rate	105 L/min	105 L/min
Recommended air pressure	5 - 7 bar	5 - 7 bar
Dimensions L x P x H	48 x 70 x 26 cm	48 x 70 x 26 cm
Weight	33 kg	38 kg
Original torch	MT 125 (50 A)	MT 125 (50 A)

Options & Accessories

Consumables kit 45 / 65 / 85 A MT-125 torch	001537
Consumables kit 65 / 105 A MT-125 torch	001538
Consumables kit 105 / 125 A MT-125 torch	001544
Dehumidifier kit	001578
MT 125 manual plasma torch 12 m - without consumables	001510
Automatic AF-105 plasma torch 5 m - without consumables	6 m 001516 12 m 001511
Automatic AF-105 plasma torch 12 m - without consumables	6 m 001516 12 m 001511
CNC 1 Analogue kit for cutting table connection	001598
CNC 2 Digital kit for cutting table connection	001599
CNC 3 Digital kit for cutting table connection	001599
Filter with stainless steel grid (50 µm filter on)	001500
Cutting table wiring / torch padlock kit	001511

Ordering information

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT 4 m cable	001544	001545
NEOCUT 8 m cable TONAC TPF 105 torch, 6 m + 2 m cable	001517	001518

www.gys.fr

13



Accessories

EASYCUT range



Packs

CUTTER CT / NEOCUT range



Torches - EASYCUT

Model	Series	Angle	Duty cycle		Length	Consumables	Part Number	Compatibility
			60%	100%				
	TF125	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
	TF135		35 A	-	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
	TF140		40 A	-	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

Consumables - EASYCUT

Tech. mode	D-flame (A)	Electrode (A/B)	Tip (A/B)	Nozzle (A/B)	Consumables kit
Cutting	MF22X	x1	340175	x5	340148
	TF125				
	TF135				
	TF140				
Welding	MF22X	x1	040151	040182	MF22X 039771
	TF125				
	TF135				
	TF140				

Packs - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

Model	Series	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
1	341902	75°	25 A (35%)	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
2	341909	75°	35 A	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
3	341906	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

CUTTER 70 CT

Model	Series	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
1	341911	75°	25 A (35%)	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
2	341909	75°	35 A	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
3	341906	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
4	341919	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

NEOCUT 105

Model	Series	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
1	341912	75°	25 A (35%)	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
2	341909	75°	35 A	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
3	341908	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
4	341905	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
5	341906	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

NEOCUT 125

Model	Series	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
1	341918	75°	25 A (35%)	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
2	341915	75°	35 A	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
3	341909	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
4	341916	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
5	341915	75°	40 A	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
6	341913	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140
7	341913	75°	40 A	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

Accessories
manual torch

CUTTER CT / NEOCUT torch

Model	Series	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
MF22X	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inc. ading	060607	EASYCUT 125 EASYCUT 125
TF125		35 A	-	4 m	inc. ading	060795	EASYCUT 135 PRO EASYCUT 135 PRO
TF140		40 A	-	4 m	inc. ading	060793	EASYCUT 140 EASYCUT 140

EASYFIT torch



Series	Model	Angle	Duty cycle	Length	Consumables	Part Number	Compatibility
A	MF-125	90°	125 A	125 cm	not including	071468	CUTTER 45 CT CUTTER 45 CT
	MF-125					071469	NEOCUT 125 NEOCUT 125
B	MF-125	90°	125 A	125 cm	not including	071468	CUTTER 45 CT CUTTER 45 CT
	MF-125					071469	NEOCUT 125 NEOCUT 125
C	MF-125	90°	125 A	125 cm	not including	071468	CUTTER 45 CT CUTTER 45 CT
	MF-125					071469	NEOCUT 125 NEOCUT 125
D	MF-125	90°	125 A	125 cm	not including	071468	CUTTER 45 CT CUTTER 45 CT
	MF-125					071469	NEOCUT 125 NEOCUT 125
E	MF-125	90°	125 A	125 cm	not including	071468	CUTTER 45 CT CUTTER 45 CT
	MF-125					071469	NEOCUT 125 NEOCUT 125

CUTTER CT / NEOCUT consumables

Torch model	Caliber	D-flame (A)	Electrode (A/B)	Tip (A/B)	Nozzle (A/B)	Cutting shield (A/B)	Consumables kit
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short

Difficult-access consumables

Torch model	Caliber	D-flame (A)	Electrode (A/B)	Tip (A/B)	Nozzle (A/B)	Cutting shield (A/B)	Consumables kit
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short

Flat cutting consumables

Torch model	Caliber	D-flame (A)	Electrode (A/B)	Tip (A/B)	Nozzle (A/B)	Cutting shield (A/B)	Consumables kit
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
MF-125	20-50 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short
	70 A	x1	037504 short	x1	037505 short	x1	037506 short



Automatic torch

Model	Series	Empty factor		Length		Consumables	Part Number	Compatibility
		60%	100%	6 m	12 m			
AT 70	70 A (500 A)	50 A		6 m	Ø 35 mm		857365	CUTTER 45 CT
				6 m			857330	CUTTER 70 CT
				12 m			858079	
				12 m			859520	NEO CUT 165
AT 125	125 A	105 A		6 m	Ø 35 mm	not included	860762	NEO CUT 125
				12 m			860764	
				20 m			860765	
				20 m			860766	
AT 160	160 A	125 A		6 m	Ø 44.5 mm		860800	NEO CUT 165
				12 m			860801	
				20 m			860802	
				20 m			860803	

Consumables

Torch model	Cutting	Caliber	Electrode (A/C)		Torch (A/C)		Master (A/C)		Electric motor (A/C)		Switch (A/C)	
			HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)	HF (A/C)
AT 70	Cutting	20 A	857367	857368	857369	857370	857371	857372	857373	857374	857375	857376
		45 A										
		65 A										
		85 A										
AT 125	Cutting	45 A	859521	859522	859523	859524	859525	859526	859527	859528	859529	859530
		65 A										
		85 A										
		105 A										
AT 160	Cutting	45 A	860767	860768	860769	860770	860771	860772	860773	860774	860775	860776
		65 A										
		85 A										
		105 A										

Accessories



Dehumidifier filter
859726 Filter and cartridge
859728 Cartridge 340



Dust filter
846580 CUTTER 70 CT NEO CUT 165/125



RC-PLASMA
Remote control (RC) for torch
mechanical 3 in 1 torch
849706 CUTTER 45/70 CT - NEO CUT 165/125

Cutting guides



Caliper kit #1
840485 compatible with 11" / 28" / 31" / 33" / 35" / 37" / 39" / 41" / 43" / 45" / 47" / 49" / 51" / 53" / 55" / 57" / 59" / 61" / 63" / 65" / 67" / 69" / 71" / 73" / 75" / 77" / 79" / 81" / 83" / 85" / 87" / 89" / 91" / 93" / 95" / 97" / 99" / 101" / 103" / 105" / 107" / 109" / 111" / 113" / 115" / 117" / 119" / 121" / 123" / 125" / 127" / 129" / 131" / 133" / 135" / 137" / 139" / 141" / 143" / 145" / 147" / 149" / 151" / 153" / 155" / 157" / 159" / 161" / 163" / 165" / 167" / 169" / 171" / 173" / 175" / 177" / 179" / 181" / 183" / 185" / 187" / 189" / 191" / 193" / 195" / 197" / 199" / 201" / 203" / 205" / 207" / 209" / 211" / 213" / 215" / 217" / 219" / 221" / 223" / 225" / 227" / 229" / 231" / 233" / 235" / 237" / 239" / 241" / 243" / 245" / 247" / 249" / 251" / 253" / 255" / 257" / 259" / 261" / 263" / 265" / 267" / 269" / 271" / 273" / 275" / 277" / 279" / 281" / 283" / 285" / 287" / 289" / 291" / 293" / 295" / 297" / 299" / 301" / 303" / 305" / 307" / 309" / 311" / 313" / 315" / 317" / 319" / 321" / 323" / 325" / 327" / 329" / 331" / 333" / 335" / 337" / 339" / 341" / 343" / 345" / 347" / 349" / 351" / 353" / 355" / 357" / 359" / 361" / 363" / 365" / 367" / 369" / 371" / 373" / 375" / 377" / 379" / 381" / 383" / 385" / 387" / 389" / 391" / 393" / 395" / 397" / 399" / 401" / 403" / 405" / 407" / 409" / 411" / 413" / 415" / 417" / 419" / 421" / 423" / 425" / 427" / 429" / 431" / 433" / 435" / 437" / 439" / 441" / 443" / 445" / 447" / 449" / 451" / 453" / 455" / 457" / 459" / 461" / 463" / 465" / 467" / 469" / 471" / 473" / 475" / 477" / 479" / 481" / 483" / 485" / 487" / 489" / 491" / 493" / 495" / 497" / 499" / 501" / 503" / 505" / 507" / 509" / 511" / 513" / 515" / 517" / 519" / 521" / 523" / 525" / 527" / 529" / 531" / 533" / 535" / 537" / 539" / 541" / 543" / 545" / 547" / 549" / 551" / 553" / 555" / 557" / 559" / 561" / 563" / 565" / 567" / 569" / 571" / 573" / 575" / 577" / 579" / 581" / 583" / 585" / 587" / 589" / 591" / 593" / 595" / 597" / 599" / 601" / 603" / 605" / 607" / 609" / 611" / 613" / 615" / 617" / 619" / 621" / 623" / 625" / 627" / 629" / 631" / 633" / 635" / 637" / 639" / 641" / 643" / 645" / 647" / 649" / 651" / 653" / 655" / 657" / 659" / 661" / 663" / 665" / 667" / 669" / 671" / 673" / 675" / 677" / 679" / 681" / 683" / 685" / 687" / 689" / 691" / 693" / 695" / 697" / 699" / 701" / 703" / 705" / 707" / 709" / 711" / 713" / 715" / 717" / 719" / 721" / 723" / 725" / 727" / 729" / 731" / 733" / 735" / 737" / 739" / 741" / 743" / 745" / 747" / 749" / 751" / 753" / 755" / 757" / 759" / 761" / 763" / 765" / 767" / 769" / 771" / 773" / 775" / 777" / 779" / 781" / 783" / 785" / 787" / 789" / 791" / 793" / 795" / 797" / 799" / 801" / 803" / 805" / 807" / 809" / 811" / 813" / 815" / 817" / 819" / 821" / 823" / 825" / 827" / 829" / 831" / 833" / 835" / 837" / 839" / 841" / 843" / 845" / 847" / 849" / 851" / 853" / 855" / 857" / 859" / 861" / 863" / 865" / 867" / 869" / 871" / 873" / 875" / 877" / 879" / 881" / 883" / 885" / 887" / 889" / 891" / 893" / 895" / 897" / 899" / 901" / 903" / 905" / 907" / 909" / 911" / 913" / 915" / 917" / 919" / 921" / 923" / 925" / 927" / 929" / 931" / 933" / 935" / 937" / 939" / 941" / 943" / 945" / 947" / 949" / 951" / 953" / 955" / 957" / 959" / 961" / 963" / 965" / 967" / 969" / 971" / 973" / 975" / 977" / 979" / 981" / 983" / 985" / 987" / 989" / 991" / 993" / 995" / 997" / 999" / 1001" / 1003" / 1005" / 1007" / 1009" / 1011" / 1013" / 1015" / 1017" / 1019" / 1021" / 1023" / 1025" / 1027" / 1029" / 1031" / 1033" / 1035" / 1037" / 1039" / 1041" / 1043" / 1045" / 1047" / 1049" / 1051" / 1053" / 1055" / 1057" / 1059" / 1061" / 1063" / 1065" / 1067" / 1069" / 1071" / 1073" / 1075" / 1077" / 1079" / 1081" / 1083" / 1085" / 1087" / 1089" / 1091" / 1093" / 1095" / 1097" / 1099" / 1101" / 1103" / 1105" / 1107" / 1109" / 1111" / 1113" / 1115" / 1117" / 1119" / 1121" / 1123" / 1125" / 1127" / 1129" / 1131" / 1133" / 1135" / 1137" / 1139" / 1141" / 1143" / 1145" / 1147" / 1149" / 1151" / 1153" / 1155" / 1157" / 1159" / 1161" / 1163" / 1165" / 1167" / 1169" / 1171" / 1173" / 1175" / 1177" / 1179" / 1181" / 1183" / 1185" / 1187" / 1189" / 1191" / 1193" / 1195" / 1197" / 1199" / 1201" / 1203" / 1205" / 1207" / 1209" / 1211" / 1213" / 1215" / 1217" / 1219" / 1221" / 1223" / 1225" / 1227" / 1229" / 1231" / 1233" / 1235" / 1237" / 1239" / 1241" / 1243" / 1245" / 1247" / 1249" / 1251" / 1253" / 1255" / 1257" / 1259" / 1261" / 1263" / 1265" / 1267" / 1269" / 1271" / 1273" / 1275" / 1277" / 1279" / 1281" / 1283" / 1285" / 1287" / 1289" / 1291" / 1293" / 1295" / 1297" / 1299" / 1301" / 1303" / 1305" / 1307" / 1309" / 1311" / 1313" / 1315" / 1317" / 1319" / 1321" / 1323" / 1325" / 1327" / 1329" / 1331" / 1333" / 1335" / 1337" / 1339" / 1341" / 1343" / 1345" / 1347" / 1349" / 1351" / 1353" / 1355" / 1357" / 1359" / 1361" / 1363" / 1365" / 1367" / 1369" / 1371" / 1373" / 1375" / 1377" / 1379" / 1381" / 1383" / 1385" / 1387" / 1389" / 1391" / 1393" / 1395" / 1397" / 1399" / 1401" / 1403" / 1405" / 1407" / 1409" / 1411" / 1413" / 1415" / 1417" / 1419" / 1421" / 1423" / 1425" / 1427" / 1429" / 1431" / 1433" / 1435" / 1437" / 1439" / 1441" / 1443" / 1445" / 1447" / 1449" / 1451" / 1453" / 1455" / 1457" / 1459" / 1461" / 1463" / 1465" / 1467" / 1469" / 1471" / 1473" / 1475" / 1477" / 1479" / 1481" / 1483" / 1485" / 1487" / 1489" / 1491" / 1493" / 1495" / 1497" / 1499" / 1501" / 1503" / 1505" / 1507" / 1509" / 1511" / 1513" / 1515" / 1517" / 1519" / 1521" / 1523" / 1525" / 1527" / 1529" / 1531" / 1533" / 1535" / 1537" / 1539" / 1541" / 1543" / 1545" / 1547" / 1549" / 1551" / 1553" / 1555" / 1557" / 1559" / 1561" / 1563" / 1565" / 1567" / 1569" / 1571" / 1573" / 1575" / 1577" / 1579" / 1581" / 1583" / 1585" / 1587" / 1589" / 1591" / 1593" / 1595" / 1597" / 1599" / 1601" / 1603" / 1605" / 1607" / 1609" / 1611" / 1613" / 1615" / 1617" / 1619" / 1621" / 1623" / 1625" / 1627" / 1629" / 1631" / 1633" / 1635" / 1637" / 1639" / 1641" / 1643" / 1645" / 1647" / 1649" / 1651" / 1653" / 1655" / 1657" / 1659" / 1661" / 1663" / 1665" / 1667" / 1669" / 1671" / 1673" / 1675" / 1677" / 1679" / 1681" / 1683" / 1685" / 1687" / 1689" / 1691" / 1693" / 1695" / 1697" / 1699" / 1701" / 1703" / 1705" / 1707" / 1709" / 1711" / 1713" / 1715" / 1717" / 1719" / 1721" / 1723" / 1725" / 1727" / 1729" / 1731" / 1733" / 1735" / 1737" / 1739" / 1741" / 1743" / 1745" / 1747" / 1749" / 1751" / 1753" / 1755" / 1757" / 1759" / 1761" / 1763" / 1765" / 1767" / 1769" / 1771" / 1773" / 1775" / 1777" / 1779" / 1781" / 1783" / 1785" / 1787" / 1789" / 1791" / 1793" / 1795" / 1797" / 1799" / 1801" / 1803" / 1805" / 1807" / 1809" / 1811" / 1813" / 1815" / 1817" / 1819" / 1821" / 1823" / 1825" / 1827" / 1829" / 1831" / 1833" / 1835" / 1837" / 1839" / 1841" / 1843" / 1845" / 1847" / 1849" / 1851" / 1853" / 1855" / 1857" / 1859" / 1861" / 1863" / 1865" / 1867" / 1869" / 1871" / 1873" / 1875" / 1877" / 1879" / 1881" / 1883" / 1885" / 1887" / 1889" / 1891" / 1893" / 1895" / 1897" / 1899" / 1901" / 1903" / 1905" / 1907" / 1909" / 1911" / 1913" / 1915" / 1917" / 1919" / 1921" / 1923" / 1925" / 1927" / 1929" / 1931" / 1933" / 1935" / 1937" / 1939" / 1941" / 1943" / 1945" / 1947" / 1949" / 1951" / 1953" / 1955" / 1957" / 1959" / 1961" / 1963" / 1965" / 1967" / 1969" / 1971" / 1973" / 1975" / 1977" / 1979" / 1981" / 1983" / 1985" / 1987" / 1989" / 1991" / 1993" / 1995" / 1997" / 1999" / 2001" / 2003" / 2005" / 2007" / 2009" / 2011" / 2013" / 2015" / 2017" / 2019" / 2021" / 2023" / 2025" / 2027" / 2029" / 2031" / 2033" / 2035" / 2037" / 2039" / 2041" / 2043" / 2045" / 2047" / 2049" / 2051" / 2053" / 2055" / 2057" / 2059" / 2061" / 2063" / 2065" / 2067" / 2069" / 2071" / 2073" / 2075" / 2077" / 2079" / 2081" / 2083" / 2085" / 2087" / 2089" / 2091" / 2093" / 2095" / 2097" / 2099" / 2101" / 2103" / 2105" / 2107" / 2109" / 2111" / 2113" / 2115" / 2117" / 2119" / 2121" / 2123" / 2125" / 2127" / 2129" / 2131" / 2133" / 2135" / 2137" / 2139" / 2141" / 2143" / 2145" / 2147" / 2149" / 2151" / 2153" / 2155" / 2157" / 2159" / 2161" / 2163" / 2165" / 2167" / 2169" / 2171" / 2173" / 2175" / 2177" / 2179" / 2181" / 2183" / 2185" / 2187" / 2189" / 2191" / 2193" / 2195" / 2197" / 2199" / 2201" / 2203" / 2205" / 2207" / 2209" / 2211" / 2213" / 2215" / 2217" / 2219" / 2221" / 2223" / 2225" / 2227" / 2229" / 2231" / 2233" / 2235" / 2237" / 2239" / 2241" / 2243" / 2245" / 2247" / 2249" / 2251" / 2253" / 2255" / 2257" / 2259" / 2261" / 2263" / 2265" / 2267" / 2269" / 2271" / 2273" / 2275" / 2277" / 2279" / 2281" / 2283" / 2285" / 2287" / 2289" / 2291" / 2293" / 2295" / 2297" / 2299" / 2301" / 2303" / 2305" / 2307" / 2309" / 2311" / 2313" / 2315" / 2317" / 2319" / 2321" / 2323" / 2325" / 2327" / 2329" / 2331" / 2333" / 2335" / 2337" / 2339" / 2341" / 2343" / 2345" / 2347" / 2349" / 2351" / 2353" / 2355" / 2357" / 2359" / 2361" / 2363" / 2365" / 2367" / 2369" / 2371" / 2373" / 2375" / 2377" / 2379" / 2381" / 2383" / 2385" / 2387" / 2389" / 2391" / 2393" / 2395" / 2397" / 2399" / 2401" / 2403" / 2405" / 2407" / 2409" / 2411" / 2413" / 2415" / 2417" / 2419" / 2421" / 2423" / 2425" / 2427" / 2429" / 2431" / 2433" / 2435" / 2437" / 2439" / 2441" / 2443" / 2445" / 2447" / 2449" / 2451" / 2453" / 2455" / 2457" / 2459" / 2461" / 2463" / 2465" / 2467" / 2469" / 2471" / 2473" / 2475" / 2477" / 2479" / 2481" / 2483" / 2485" / 2487" / 2489" / 2491" / 2493" / 2495" / 2497" / 2499" / 2501" / 2503" / 2505" / 2507" / 2509" / 2511" / 2513" / 2515" / 2517" / 2519" / 2521" / 2523" / 2525" / 2527" / 2529" / 2531" / 2533" / 2535" / 2

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



GYS 2024 catalogue
Welding & Cutting

GYS FRANCE

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tél. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



Made in France
since 1964



**VALSTYBĖS ĮMONĖ
IGNALINOS ATOMINĖ ELEKTRINĖ**

UAB „Gitana“

CVP IS priemonėmis

Nr. IS-

I

Nr.

DĖL PASIŪLYMO PAAIŠKINIMO / PATIKSLINIMO

VĮ Ignalinos atominės elektrinės Viešųjų pirkimų komisija, įvertinusi Jūsų pasiūlymo, pateikto atviro konkurso būdu vykdant tarptautinį „Plazminio pjovimo įrenginių ir mobiliųjų suslėgto oro kompresorių pirkimas“ pirkimą (pirkimo numeris 715370, toliau – Pirkimas), 1 pirkimo dalies „Plazminio pjovimo iki 20 mm gylio įrenginių pirkimas“ techninės dalies vertinimą, nustatė, kad pasiūlymas yra neaiškus. Vadovaudamasi Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo (Pirkimo paskelbimo metu aktuali redakcija) 45 straipsnio 3 dalimi ir Pirkimo dokumentų A dalies 17.4 punktu, prašome ne vėliau kaip iki **2024-06-19 (imtinai)** CVP IS priemonėmis paaiškinti / patikslinti kaip Jūsų siūloma prekė – pailgintas degiklis (MT 125) suderinamas su siūlomu plazminio pjovimo įrenginiu (Cutter 70 CT) ir pateikti gamintojo patvirtinančius dokumentus bei paaiškinti / patikslinti kokios normalaus nusidėvėjimo dalys yra siūlomos, nurodant prekės kodą pagal pateiktą gamintojo katalogą, kaip reikalaujama Pirkimo „Plazminio pjovimo iki 20 mm gylio įrenginių pirkimo techninėje specifikacijoje“ 11.2 p.

Viešojo pirkimo komisijos pirmininkas

Šarūnas Šablinskas

Nadežda Šepliakova, tel. +37068787069

N. Š., 1, 2024-06-14

Valstybės įmonė
Elektrinės g. 4, K 47
Drūkšinių k.
31152 Visagino sav.

Tel. (+370-386) 28985
Faks. (+370-386) 24396
El. p. iae@iae.lt

Duomenys kaupiami ir saugomi
Juridinių asmenų registre
Kodas 255450080
PVM mokėtojo kodas
LT 554500811

Atsiskaitomoji sąskaita LT10 7300 0100 0261 4996
„Swedbank“, AB



DETALŪS METADUOMENYS	
Dokumento sudarytojas (-ai)	VĮ Ignalinos atominė elektrinė (102 / 103) 255450080, Elektrinės g. 4, K. 47, Drūkšinių k., 31152 Visagino sav., Lietuvos Respublika
Dokumento pavadinimas (antraštė)	DĖL PASIŪLYMO PAAIŠKINIMO / PATIKSLINIMO
Dokumento registracijos data ir numeris	2024-06-14 Nr. JS-2550(13.66E)
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	!
Sertifikatas išduotas	
Parašo sukūrimo data ir laikas	2024-06-14 08:27:42 (GMT+03:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žyme nurodytas laikas	2024-06-14 08:28:05 (GMT+03:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	EID-SK 2016, AS Sertifitserimiskeskus EE
Sertifikato galiojimo laikas	2019-11-25 16:36:14 – 2024-11-23 23:59:59
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Ignalinos atominė elektrinė, VĮ, i.k. 255450080 LT", sertifikatas galioja nuo 2021-12-20 12:34:49 iki 2024-12-19 12:34:49
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	–
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	–
Pridedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Pridedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Pridedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.63
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2024-06-14 11:38:38)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2024-06-14 11:38:38 Dokumentų valdymo sistema Avilys

Pranešimas

Nurodymai

Čia galite atsakyti į šį pranešimą, persiųsti jį svetainėje arba persiųsti visą pranešimą kaip el. laišką. Norint persiųsti pranešimą kaip el. laišką, būtina, kad Jūsų kompiuteryje būtų įdiegta el. pašto programa (MS Outlook, Eudora ar kt.)

Pranešimas 12627805		
Siuntėjas:	Uždaroji akcinė bendrovė "GITANA" -	
Išsiųsta:	2024-06-18 14:44	
Kam:	Valstybės įmonė Ignalinos atominė elektrinė - <u>Perskaityta:</u> 2024-06-18 15:18	
Perskaitė:	Valstybės įmonė Ignalinos atominė elektrinė - Kiti naudotojai <u>Perskaityta:</u> 2024-06-18 15:18	
Nuoroda:	Pirkimas 715370 : 1 Plazminio pjovimo įrenginių ir mobiliųjų suslėgto oro kompresorių pirkimas	
Tema:	Re: DĖL PASIŪLYMO PAAIŠKINIMO / PATIKLINIMO	
> > >Laba diena,		
Siunčiu pasiūlymo 1-os pirkimo dalies "Plazminio pjovimo iki 20mmgylio įrenginių pirkimas" patikslinimą.Pasiūlymo patikslinime (priedas Nr.1) paaiškinimas, kaip pailgintas degiklis suderinamas su siūlomu plazminiu įrenginiu ir prie normalaus nusidėvėjimo dalių nurodyti prekės kodai pagal pateiktą gamintojo katalogą (brošiūra psl.17).Taip pat pridedama brošiūra gamintojo Temco.		
Pagarbiai		
Sk.vadovas Deimantas Kubickas		
Prisegti dokumentai		
Pavadinimas	Dydis	Atnaujinta
 2023-04-Temco brošiūra.pdf (2023-04-Temco brošiūra.pdf)	4301	2024-06-18 14:44
 Tiekėjo pasiūlymo forma_1 pirkimo daliai.doc (Tiekėjo pasiūlymo forma_1 pirkimo daliai.doc)	319	2024-06-18 14:44

1-os pirkimo dalies pasiūlymo priedas Nr. 1.

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės yra tokios:

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techninės charakteristikos pavadinimas	Siūlomos prekės techninės charakteristikos vertė	Atitikimą įrodančio dokumento pavadinimas ir puslapio Nr.
1.	Plazminio pjovimo įrenginiai			
1.1		Pjovimo metalo storis ne mažesnis kaip 20 mm pjaunant plieną	35 mm pjovimas 25 mm švarus pjovimas	Brošiūra įrenginio
1.2		Bloko maitinimo įtampa 3 fazių, 400 ± 20 V	3 fazės 400 V ± 15%	Instrukcija 85 psl
1.3		Vardinis dažnis 50 Hz	50/60 Hz	Instrukcija 85 psl
1.4		Maitinimo laidas turi būti su kištuku, 3N+P+E	Laidas bus su kištuku 16 A pagal EN60309-1, 3N+P+E	
1.5		Maitinimo laido ilgis ne mažesnis kaip 10 m (kad būtų pasiektas reikiamas ilgis, galima naudoti pailginimo kabelį su kištukiniu lizdu ir kištuku 3N+P+E)	Standartinis maitinimo laido ilgis 5 m. Kad būtų pasiektas reikiamas ilgis bus pateiktas 5 m 5x2,5 mm ² laidas su kištukiniu 16 A lizdu ir kištuku 3N+P+E	
1.6		Bloko apkrovos ciklas ne mažesnis kaip 50 %, kai pjovimo srovė ne mažesnė kaip 70 A esant 40 °C aplinkos temperatūrai	Pjovimo srovė 70 A, kai bloko apkrovimas 60%, prie 40°C aplinkos temperatūros Pjovimo srovė 55 A, kai bloko apkrovimas 100%, prie 40°C aplinkos temperatūros	Instrukcija 85 psl
1.7		Darbinės dujos švarus, sausas oras arba azotas	Švarus, sausas suspaustas oras	Instrukcija 85 psl
1.8		Darbinis ir/arba rekomenduojamas dujų slėgis nuo 0,4 iki 0,9 MPa	Nuo 5 iki 9 bar	Instrukcija 85 psl
1.9		Darbinių dujų srautas ne didesnė kaip 310 l/min	270 l/min	Instrukcija 85 psl
1.10		Bloko išėjimo srovė ne mažesnė kaip 20 A, ne didesnė kaip 105 A	Bloko išėjimo srovė 20-70 A	Instrukcija 85 psl
1.11		Bloko srovės reguliavimas turi būti automatinis arba rankinis	Bloko srovės reguliavimas rankinis ratuku.	Instrukcija 85 psl
1.12		Įrenginio dydis: ilgis ne didesnis kaip 690 mm, plotis ne didesnis kaip 400	Įrenginio gabaritai: ilgis 520 mm, plotis – 260 mm, aukštis – 400 mm	Instrukcija 85 psl

		mm, aukštis ne didesnis kaip 610 mm		
1.13		Įrenginio svoris (be plazmotrono, kabelio ir ratukų svorio) ne didesnis kaip 40 kg	Įrenginio svoris 22 kg	Instrukcija 85 psl
1.14		Darbinio kabelio ilgis ne mažesnis kaip 10 m	Darbinio kabelio ilgis 12 m	Brošiūra bendra 16 psl
1.15		Degiklis (angl. Tournch) rankinis, kampinis, kampas nuo 75° iki 90°	Degiklis MT-70 75° rankinis, kampinis (037519)	Brošiūra bendra 16 psl
1.16		Transportavimo rankena turi būti	Yra sumontuota viena transportavimo rankena	Brošiūra įrenginio
1.17		Transportavimo ratukai turi būti, jeigu taikoma	Šiam plazminio pjovimo įrenginiui ratukai nėra būtini	Brošiūra įrenginio
1.18		Turi būti CE ženklavimas	CE deklaracija	CE deklaracija
1.19		Turi būti suteikta ne trumpesnė kaip 2 (dviejų) metų garantija	Įrenginiui suteikiama 2 metų garantija	Instrukcija 22 psl
2.	Pailgintas degiklis su laidu			
2.1		Degiklio parametrai: ilgis nuo 600 mm iki 1000 mm, degiklio pjovimo kampas 90°	Degiklis MT-125 90° 800 mm Degiklis C (074620 (patikslinimas pagal Temco 05831LD)) yra parenkamas iš priedų lentelės (brošiūra bendra 16 psl) Gamintojas GYS degiklius naudoja gamintojo Temco. Parenkami degikliai skirti naudoti 20-105 srovės stiprumui (Temco brošiūra psl.4)	Brošiūra bendra 16 psl
2.2		Degiklio laido ilgis ne mažesnis kaip 10 m	Degiklio laido ilgis 12 m (074668)	Brošiūra bendra 16 psl
3.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)			
3.1		Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas turi būti pritaikytas degikliui TS lentelės eil. Nr. 1.15 ir minimaliai sukomplektuotas šiomis detalėmis:		
3.1.1		Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Difuzorius (037557) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.2		Elektrodas (angl. electrode, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Elektrodas (037564) – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.3		Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Tūta (037588) – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl

3.1.4		Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos gaubtas(037625) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
3.1.5		Skydas (angl. shield, deflector, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos antgalis(037601) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.	Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas pailgintam degikliui (degiklio pjovimo antgalis (-iai) ir jų fiksavimo detalės)			
4.1		Normalaus nusidėvėjimo dalių komplektas turi būti pritaikytas degikliui TS lentelės Eil. Nr.2 ir minimaliai sukomplektuotas šiomis detalėmis		
4.1.1		Difuzorius (angl. diffuser, swirl ring, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Difuzorius(039131) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.2		Elektrodo (angl. electrode, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Elektrodo(039155) – 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.3		Pjovimo antgalis (tūta) (angl. tips, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 5 vnt.	Tūta(039186)– 5 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.4		Apsauginis galvos korpusas (angl. retaining cap, nozzle, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos gaubtas(039230) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl
4.1.5		Skydas (angl. shield, deflector, etc.) - ne mažiau kaip 1 vnt.	Apsauginis tūtos antgalis(039216) – 1 vnt	Brošiūra bendra 17 psl

TEC.MO.®**35+**
Years

PLASMA CUTTING

The new series of Torches
Hybrid with **EASY FIT**
Universal torches for any plasma machine
from 20A to 160A

Registered Community Design

UPH-105 75°

UPH-105 15°

UPM-105 180°

UPH-125 75°

UPH-125 15°

UPM-125 180°

UPH-160 85°

UPH-160 15°

UPM-160 180°

EASY FIT
Patent

Higher performances

Cleaner cut

Faster speed

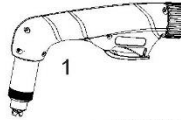
TEC.MO. s.r.l. Via Rio Fabbiani 8 - 40067 RASTIGNANO - BOLOGNA - ITALY E-mail: tecmo@tecmo.it

35+
years **TEC.MO.**®

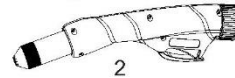
UPH-Torches Hybrid with **EASY FIT**

A revolutionary solution to save time and money

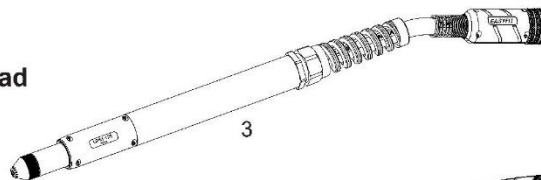
Hand torch head cutting



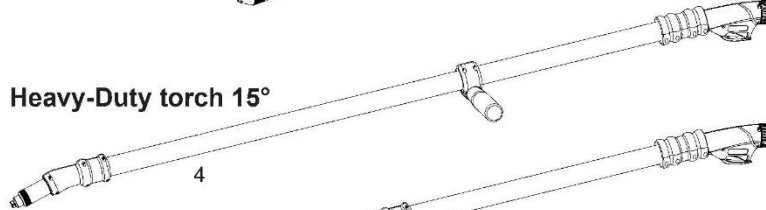
Hand torch head Gouging 15°



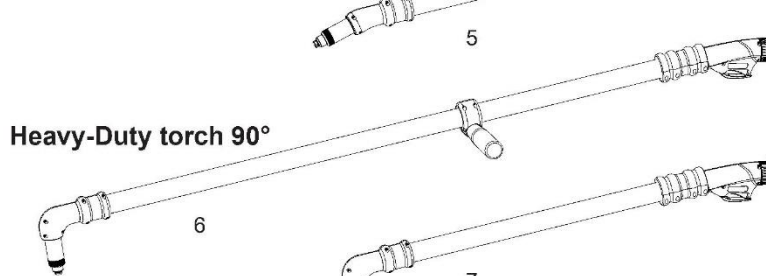
Machine torch head



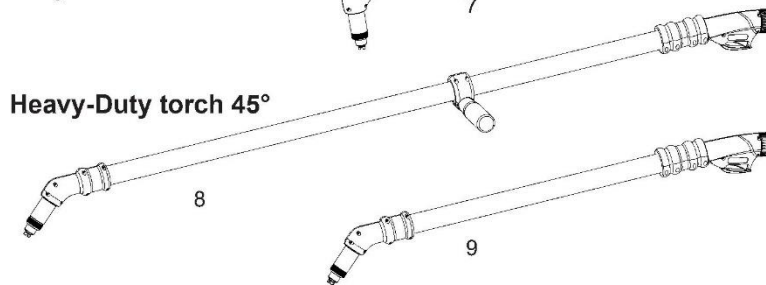
Heavy-Duty torch 15°



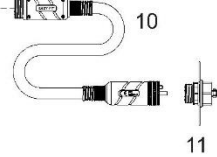
Heavy-Duty torch 90°



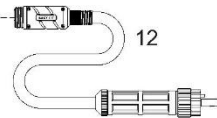
Heavy-Duty torch 45°



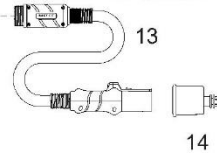
EASY FIT
Connection
Patented



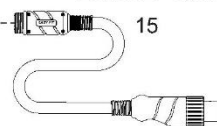
Euro Connector
Standard 5 pins



HY Connector
Patented
US 10,645,790
EP 3422822



TD Connector
Standard 4 pins



Registered Community Design





UPH-Torches Hybrid with EASY FIT

Replacement Parts

Torch head & leads

Item	Description	Code#
1	UPH-105 75° Hand Torch Head EASY FIT	05800E
	UPH-105 75° ECO Hand Torch Head EASY FIT	05800EE
	UPH-125 75° Hand Torch Head EASY FIT	05900E
	UPH-125 75° ECO Hand Torch Head EASY FIT	05900EE
	UPH-160 85° Hand Torch Head EASY FIT	03900E
2	UPH-105 15° Hand Torch Head EASY FIT	05802E
	UPH-105 15° ECO Hand Torch Head EASY FIT	05802EE
	UPH-125 15° Hand Torch Head EASY FIT	05902E
	UPH-125 15° ECO Hand Torch Head EASY FIT	05902EE
	UPH-160 15° Hand Torch Head EASY FIT	03902E
3	UPM-105 180° Machine Torch Head EASY FIT	05810E
	UPM-105 180° ECO Machine Torch Head EASY FIT	05810EE
	UPM-125 180° Machine Torch Head EASY FIT	05910E
	UPM-125 180° ECO Machine Torch Head EASY FIT	05910EE
	UPM-160 180° Machine Torch Head EASY FIT	03910E
4	UPH-105L 15° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	05831LA
	UPH-125L 15° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	05931LA
5	UPH-105L 15° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	05831LB
	UPH-125L 15° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	05931LB
6	UPH-105L 90° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	05831LC
	UPH-125L 90° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	05931LC
	UPH-160L 90° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	03931LA
7	UPH-105L 90° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	05831LD
	UPH-125L 90° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	05931LD
	UPH-160L 90° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	03931LB
8	UPH-125L 45° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	05931LE
	UPH-160L 45° Hand Torch Heavy-Duty 130cm (52"), EASY FIT connection	03931LC
9	UPH-125L 45° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	05931LF
	UPH-160L 45° Hand Torch Heavy-Duty 80cm (31"), EASY FIT connection	03931LD
10	Lead Assembly, 6m (25 ft), Coaxial Cable , EASY FIT , 6 pins, 125A max	05285FX
	Lead Assembly, 12m (50 ft), Coaxial Cable , EASY FIT , 6 pins, 125A max	05287FX
	Lead Assembly, 6m (25 ft), Coaxial Cable , EASY FIT , 6 pins, 160A max	05285FX-L
	Lead Assembly, 12m (50 ft), Coaxial Cable , EASY FIT , 6 pins, 160A max	05287FX-L
	EASY FIT Central Connection, Machine Side, 6 pins	05265
11	Lead Assembly, 6m (20 ft), Coaxial Cable , Euro-Connector , 5 pins, 125A max	09781FX **
	Lead Assembly, 12m (40 ft), Coaxial Cable , Euro-Connector , 5 pins, 125A max	09786FX **
	Lead Assembly, 6m (20 ft), Coaxial Cable , Euro-Connector , 5 pins, 160A max	09781FX-L **
	Lead Assembly, 12m (40 ft), Coaxial Cable , Euro-Connector , 5 pins, 160A max	09786FX-L **
	Lead Assembly, with HY Connector	on request
14	HY Central Connection, Machine Side	on request
15	Lead Assembly, with TD Connector	on request

** Connection to the system to be confirmed on the purchase order

35+
Years**TEC.MO.®**

PLASMA CUTTING TORCHES

UPH-105**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

Current : 20-105 Amps
Duty Cycle: 105 Amps at 60%
Gas: Air/N₂
Gas Pressure
 - Cutting: 72-80 PSI (5.0-5.5 bar)
 - Gouging: 50-65 PSI (3.5-4.5 bar)
Gas Flow at 105A: 510 SCFH (240 lpm)
Post Flow Time : 45 sec
Pilot : Electrode to Tip (12-20A)
Ignition: Without HF

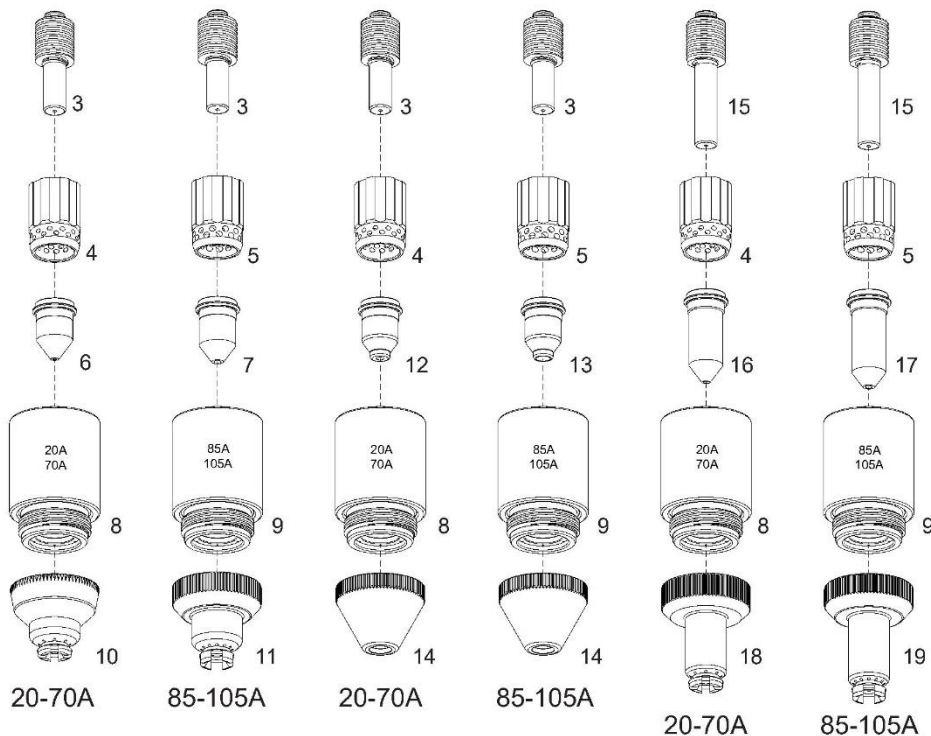
For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 3.5-4.0mm - (0.138-0.157 inches)

CE IEC 60974-7

UK CA RoHS compliant

EASY FIT
Patent

Hand Torch Head complete
 with Handel and Parts

**Registered Community Design****Contact****Gouging****Extended**

TEC.MO.®

PLASMA CUTTING TORCHES

UPH-105

Hybrid with EASYFIT

Standard Layout

- UPH-105 75°
- UPH-105 ECO 75°
- UPH-105 15°
- UPH-105 ECO 15°

UNICUT®



see
page
17

FLATCUT®



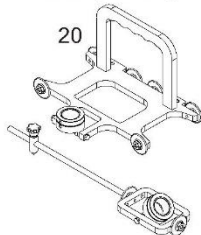
see
pages
17, 20-21

AIRONCUT®



see
page
25, 28

Bevel Tool
Patent pending



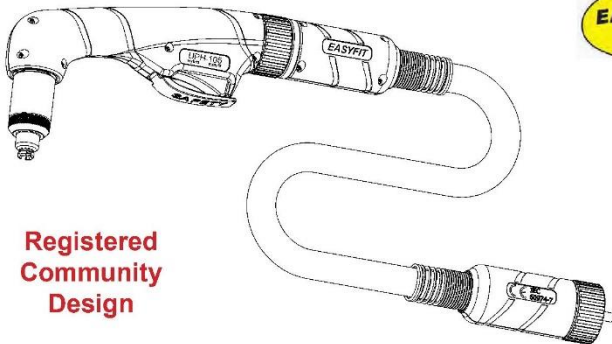
Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1 ■	UPH-105 75° Hand Torch Head EASY FIT	05800E
■	UPH-105 ECO 75° Hand Torch Head EASY FIT	05800EE
2 ■	UPH-105 15° Hand Torch Head EASY FIT	05802E
■	UPH-105 ECO 15° Hand Torch Head EASY FIT	05802EE
n/s	O-Ring	07300.60
3 ■ ■ ■ ■	Electrode, 20-105A	52574
4	Swirl ring, 20-70A Maximum Life	60041
	Swirl ring, 20-70A ECO	60041E
5 ■ ■	Swirl ring, 85-105A Maximum Life	60024
■	Swirl ring, 85-105A ECO	60024E
6	Tip, Contact Cutting, 45A	51206
	Tip, Contact Cutting, 70A	51206.11
7	Tip, Contact Cutting, 85A	51223.13
■ ■	Tip, Contact Cutting, 105A	51223.15
8	Shield Cup Body, 20-70A Maximum Life	60305
	Shield Cup Body, 20-70A ECO	60305E
9 ■ ■	Shield Cup Body, 85-105A Maximum Life	60329
■	Shield Cup Body, 85-105A ECO	60329E
10	Shield Cap, 20-70A Hand	51923
11 ■ ■	Shield Cap, 85-105A Hand	51941
12	Tip, Gouging, 45A	51206G
	Tip, Gouging, 70A	51206G.10
13 ■ ■	Tip, Gouging, 105A	51223G.14
14 ■ ■	Shield Cap, Gouging	51924G
15	Extended Electrode, 20-105A	52574L
16	Extended Tip, 45A	51206L
	Extended Tip, 70A	51206L.11
17	Extended Tip, 85A	51223L.13
	Extended Tip, 105A	51223L.15
18	Extended Shield 20-70A	51923L
19	Extended Shield 85-105A	51941L

Accessories

n/s	Circle Cutting Attachment	51865
20	BEVEL TOOL	51880



EASY FIT
Patent

Registered
Community
Design

35+
Years**TEC.MB.®**

PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-105**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

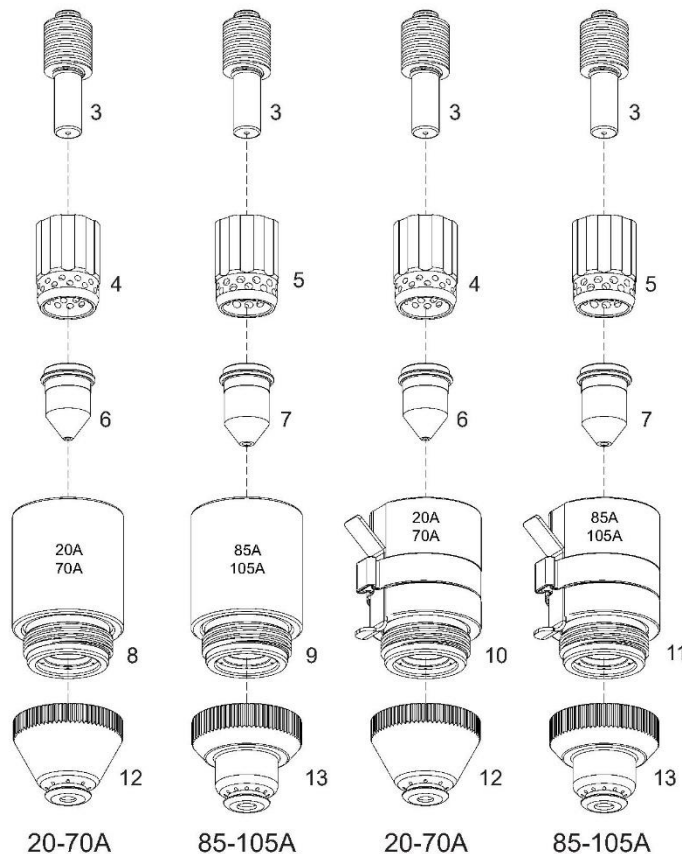
Current : 20-105 Amps
Duty Cycle: 105 Amps at 60%
Gas: Air/N₂
Gas Pressure
 - Cutting: 72-80 PSI (5.0-5.5 bar)
 - Gouging: 50-65 PSI (3.5-4.5 bar)
Gas Flow at 105A: 510 SCFH (240 lpm)
Post Flow Time : 45 sec
Pilot : Electrode to Tip (12-20A)
Ignition: Without HF

For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 3.5-4.0mm - (0.138-0.157 inches)

CE IEC 60974-7

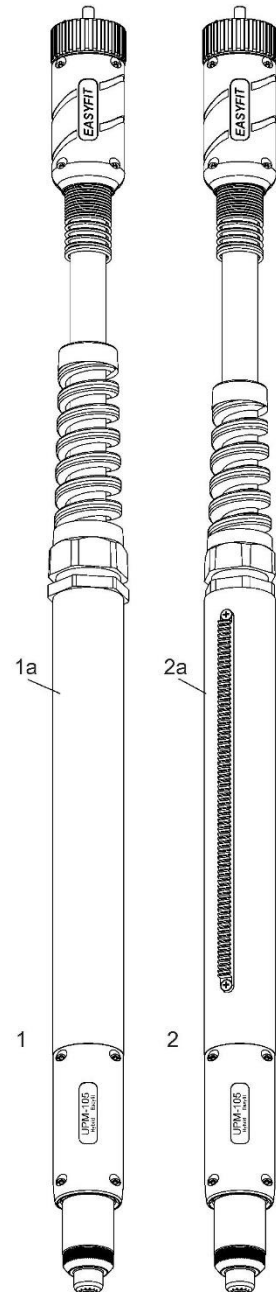
UK
CA

Machine Torch Head complete
with Handel and Parts

Registered Community Design

Shielded

Shielded with ohmic



TEC.MB.®

PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-105

Hybrid with EASYFIT

Standard Layout

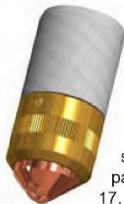
- UPM-105 180°
- UPM-105 ECO 180°

UNICUT®



see
page
17

FLATCUT®



see
pages
17, 20-21

Air Filter
AT-1000



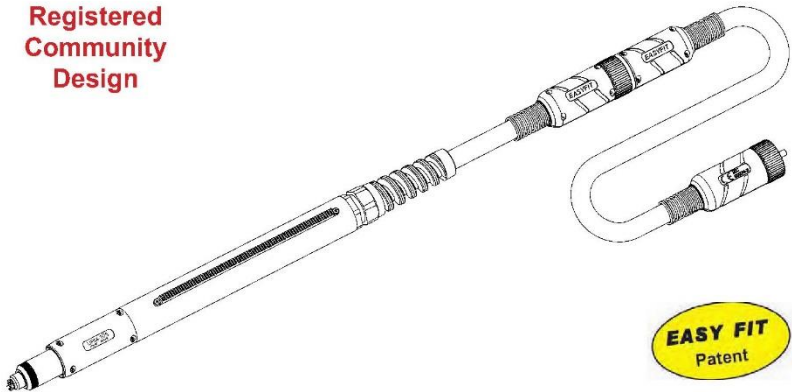
see
page
30

Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1 ■	UPM-105 180° Machine Torch Head EASY FIT	05810E
■	UPM-105 ECO 180° Machine Torch Head EASY FIT	05810EE
1a	Fiberglass Positioning Tube	07218
2 ■	UPM-105 180° Machine Torch Head EASY FIT, w/rack	05812E
■	UPM-105 ECO 180° Machine Torch Head EASY FIT, w/rack	05812EE
2a	Fiberglass Positioning Tube With Rack	07219
n/s ■ ■	O-Ring	07300.60
3 ■ ■	Electrode, 20-105A	52574
4	Swirl ring, 20-105A Maximum Life	60041
	Swirl ring, 20-105A ECO	60041E
5 ■	Swirl ring, 85-105A Maximum Life	60024
■	Swirl ring, 85-105A ECO	60024E
6	Tip, Cutting, 45A	51206
	Tip, Cutting, 70A	51206.11
7	Tip, Cutting, 85A	51223.13
■ ■	Tip, Cutting, 105A	51223.15
8	Shield Cup Body, 20-70A Maximum Life	60305
	Shield Cup Body, 20-70A ECO	60305E
9 ■	Shield Cup Body, 85-105A Maximum Life	60329
■	Shield Cup Body, 85-105A ECO	60329E
10	Shield Cup Body, 20-70A Ohmic Maximum Life	60305H
	Shield Cup Body, 20-70A Ohmic ECO	60305HE
11	Shield Cup Body, 85-105A Ohmic Maximum Life	60329H
	Shield Cup Body, 85-105A Ohmic ECO	60329HE
12	Shield Cap, Machine, 45-85A	51922
13 ■ ■	Shield Cap, Machine, 100-125A	51927

**Registered
Community
Design**



**EASY FIT
Patent**

35+
Years**TEC.MO.®**

PLASMA CUTTING TORCHES

UPH-125**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

Current : 40-150 Amps
 Duty Cycle: 125 Amps at 60%
 150 Amps at 40%

Gas: Air/N₂

Gas Pressure

- Cutting 125A: 72-87 PSI (5.0-6.0 bar)
- Cutting 150A: 80-87 PSI (5.5-6.0 bar)
- Gouging: 50-65 PSI (3.5-4.5 bar)

Gas Flow at 125A: 630 SCFH (295 lpm)

Post Flow Time : 45 sec

Pilot : Electrode to Tip (15-22A)

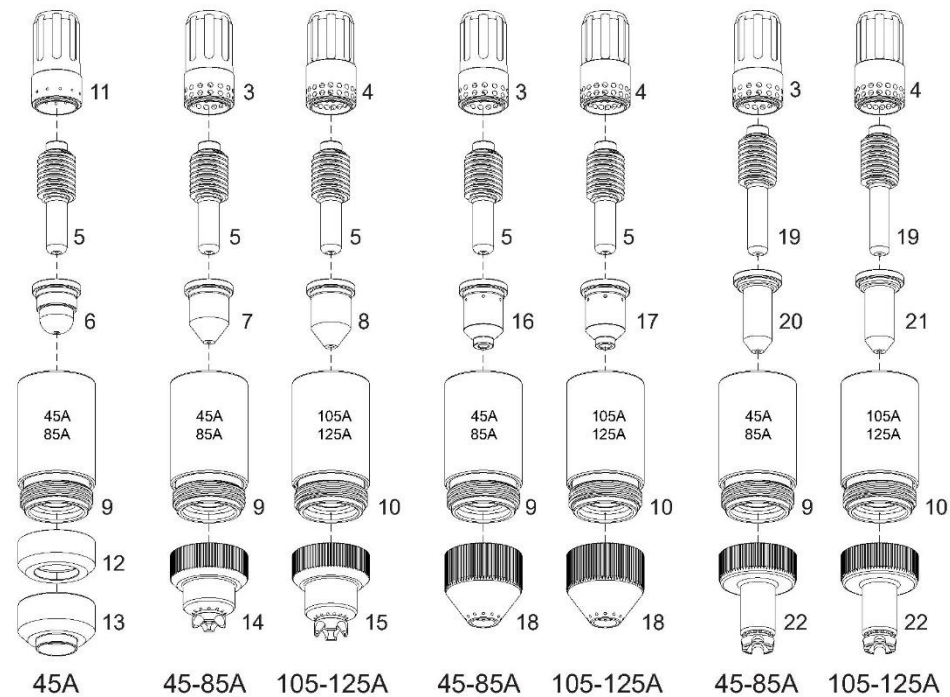
Ignition: Without HF

Hand Torch Head complete
 with Handel and Parts

For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 4.5-5.5mm - (0.178-0.217 inches)

CE IEC 60974-7

UK CA RoHS compliant

EASY FIT
Patent**Registered Community Design**

Precision
Cut

Contact

Gouging

Extended

TEC.MO.®

PLASMA CUTTING TORCHES

UPH-125

Hybrid with EASYFIT

Standard Layout

- UPH-125 75°
- UPH-125 ECO 75°
- UPH-125 15°
- UPH-125 ECO 15°

UNICUT®



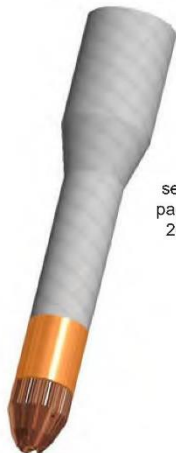
see
page
19

FLATCUT®



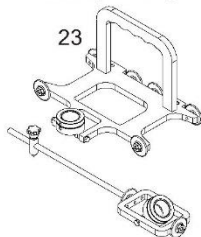
see
pages
19, 22-23

AIRONCUT®



see
page
26

Bevel Tool
Patent pending



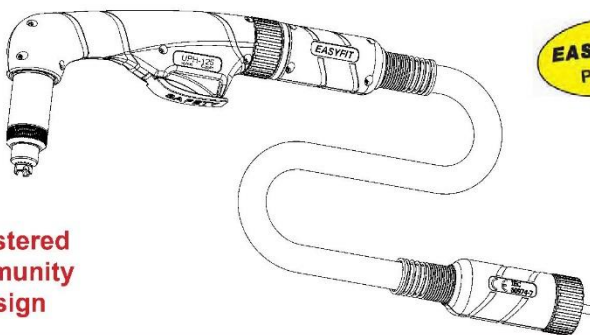
Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1 ■	UPH-125 75° Hand Torch Head EASY FIT	05900E
■	UPH-125 ECO 75° Hand Torch Head EASY FIT	05900EE
2 ■	UPH-125 15° Hand Torch Head EASY FIT	05902E
■	UPH-125 ECO 15° Hand Torch Head EASY FIT	05902EE
n/s ■ ■ ■ ■	O-Ring	03700.60
3 ■	Swirl ring, 45-85A Maximum Life	60042
■	Swirl ring, 45-85A ECO	60042E
4 ■ ■	Swirl ring, 100-125A Maximum Life	60040
■ ■	Swirl ring, 100-125A ECO	60040E
5 ■ ■ ■ ■	Electrode, 45-125A	52677
■ ■ ■ ■	Electrode, 45-125A, BiMetal (on request)	52677BM
6 ■	Tip, Cutting, 45A, Precision Cut	51415
7 ■	Tip, Contact Cutting, 45A	51416
■	Tip, Contact Cutting, 65A	51417
■	Tip, Contact Cutting, 85A	51418
8 ■ ■	Tip, Contact Cutting, 105A	51419
■ ■	Tip, Contact Cutting, 125A	51419.16
■ ■	Tip, Contact Cutting, 150A	51419.18
9 ■ ■	Shield Cup Body, 45-85A Maximum Life	60309AV
■ ■	Shield Cup Body, 45-85A ECO	60309A
10 ■ ■ ■ ■	Shield Cup Body, 100-125A Maximum Life	60309BV
■ ■ ■ ■	Shield Cup Body, 100-125A ECO	60309B
11 ■ ■	Swirl ring, 45A, Precision Cut, Maximum Life	60032
12 ■ ■	Deflector,	51928
13 ■ ■	Deflector, 45A, Precision Cut	51931
14 ■ ■	Shield Cap, 45-85A Hand	51921
15 ■ ■	Shield Cap, 100-125A Hand	51926
16 ■ ■	Tip, Gouging, 65-85A	51417G
17 ■ ■	Tip, Gouging, 105A	51418G
■ ■	Tip, Gouging, 125A	51419G
18 ■ ■	Shield Cap, Gouging	51927G
19 ■ ■	Extended Electrode, 45-125A	52677L
20 ■ ■	Extended Tip, 65A	51417L.12
■ ■	Extended Tip, 85A	51417L.13
21 ■ ■	Extended Tip, 105A	51417L.15
■ ■	Extended Tip, 125A	51417L.17
22 ■ ■	Extended Shield 65-125A	51923L

Accessories

n/s	Circle Cutting Attachment	51865
23	BEVEL TOOL	51880



EASY FIT
Patent

Registered
Community
Design

35+
years**TEC.MO.®**

PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-125**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

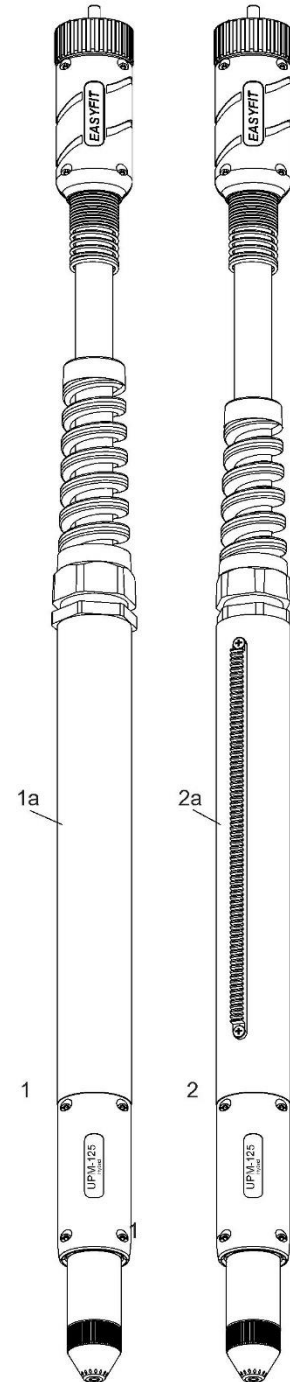
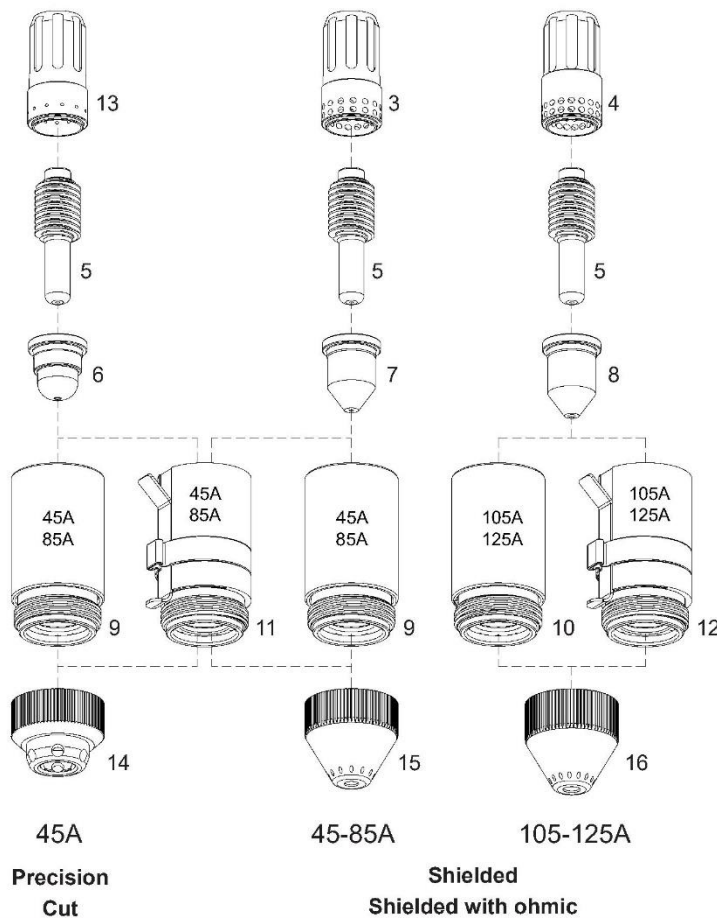
Current : 40-125 Amps
Duty Cycle: 125 Amps at 60%
Gas: Air/N₂
Gas Pressure
 - Cutting: 72-87 PSI (5.0-6.0 bar)
 - Gouging: 50-65 PSI (3.5-4.5 bar)
Gas Flow at 125A: 630 SCFH (295 lpm)
Post Flow Time : 45 sec
Pilot : Electrode to Tip (15-22A)
Ignition: Without HF

For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 4.5-5.5mm - (0.178-0.217 inches)

CE IEC 60974-7

UK
CA

Machine Torch Head complete
with Handel and Parts

Registered Community Design

TEC.MB.®

PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-125**Hybrid with EASYFIT**

Standard Layout

■ UPM-125 180°

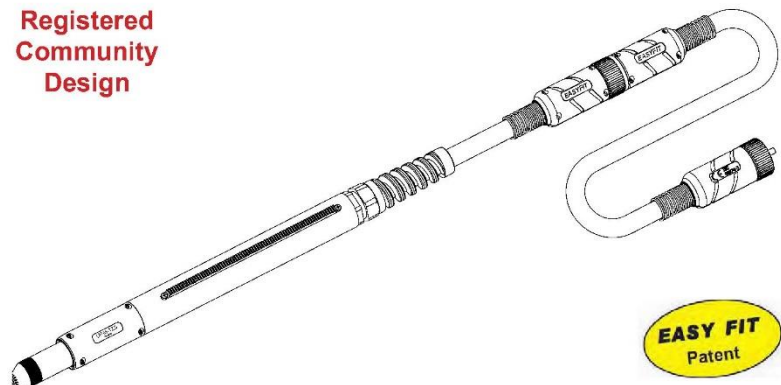
■ UPM-125 ECO 180°

UNICUT®see
page
19**FLATCUT®**see
pages
19, 22-23Air Filter
AT-1000see
page
30

Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1	■ UPM-125 180° Machine Torch Head EASY FIT	05910E
	■ UPM-125 ECO 180° Machine Torch Head EASY FIT	05910EE
1a	Fiberglass Positioning Tube	07218
2	■ UPM-125 180° Machine Torch Head EASY FIT , w/rack	05912E
	■ UPM-125 ECO 180° Machine Torch Head EASY FIT , w/rack	05912EE
2a	Fiberglass Positioning Tube With Rack	07219
3	Swirl ring, 45-85A Maximum Life	60042
	Swirl ring, 45-85A ECO	60042E
4	■ Swirl ring, 100-125A Maximum Life	60040
	■ Swirl ring, 100-125A ECO	60040E
5	■ Electrode, 45-125A	52677
	Electrode, 45-125A, BiMetal (on request)	52677BM
6	Tip, Cutting, 45A, Precision Cut	51415
7	Tip, Contact Cutting, 45A	51416
	Tip, Contact Cutting, 65A	51417
	Tip, Contact Cutting, 85A	51418
8	Tip, Contact Cutting, 105A	51419
	■ Tip, Contact Cutting, 125A	51419.16
9	Shield Cup Body, 45-85A Maximum Life	60309AV
	Shield Cup Body, 45-85A ECO	60309A
10	■ Shield Cup Body, 100-125A Maximum Life	60309BV
	■ Shield Cup Body, 100-125A ECO	60309B
11	Shield Cup Body, 45-85A Ohmic Maximum Life	60309HA
12	Shield Cup Body, 100-125A Ohmic Maximum Life	60309HB
13	Swirl ring, 45A, Precision Cut, Maximum Life	60032
14	Shield Cap, 45A, Precision Cut	51929
15	Shield Cap, Machine, 45-85A	51922
16	■ Shield Cap, Machine, 100-125A	51927

**Registered
Community
Design****EASY FIT**
Patent

35+
Years**TEC.MO.®**

PLASMA CUTTING TORCHES

UPH-160**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

Current : 30-160 Amps
Duty Cycle: 160 Amps at 60%
Gas: Air/N₂
Gas Pressure
 - Cutting: 72-87 PSI (5.0-6.0 bar)
 - Gouging: 40-46 PSI (3.0-3.5 bar)
Gas Flow at 160A: 850 SCFH (420 lpm)
Post Flow Time : 45 sec
Pilot : Electrode to Tip (22-25A)
Ignition: Without HF

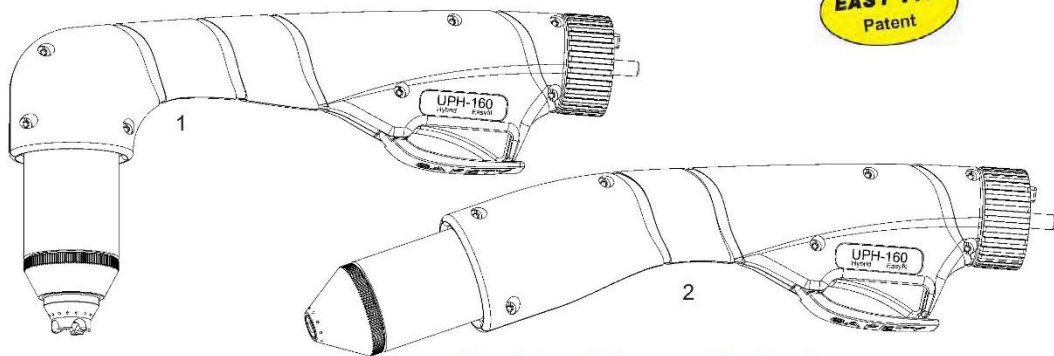
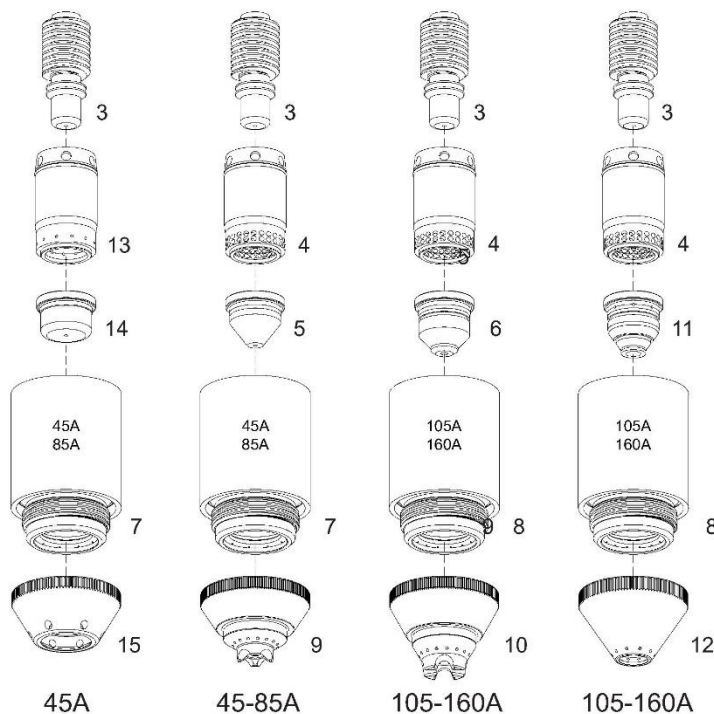
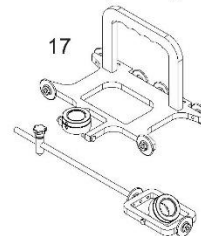
For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 4.5-5.5mm - (0.178-0.217 inches)

CE IEC 60974-7

UK CA RoHS compliant

EASY FIT
Patent

Hand Torch Head complete with Handel and Parts

**Registered Community Design****Precision
Cut****Contact****Gouging****FLATCUT®**see
page
24**Bevel Tool**
Patent pending

TEC.MO.[®]

PLASMA CUTTING TORCHES

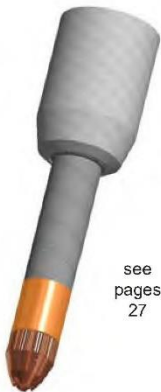
UPH-160

Hybrid with EASYFIT

Standard Layout

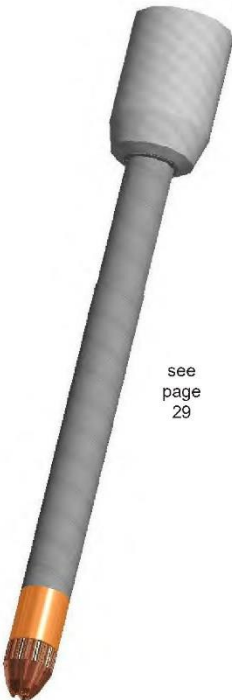
- UPH-160 85°
- UPH-160 15°

AIRONCUT[®]



see
pages
27

AIRONCUT
XXXL[®]



see
page
29

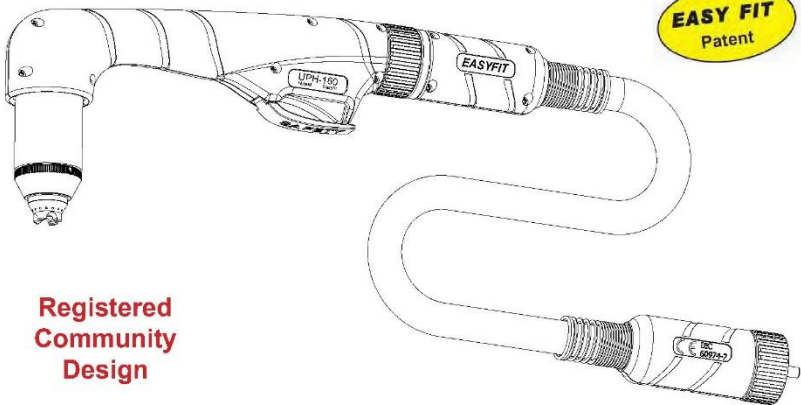
Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1 ■	UPH-160 85° Hand Torch Head EASY FIT	03900E
2 ■	UPH-160 15° Hand Torch Head EASY FIT	03902E
n/s ■	O-Ring	03900.60
3 ■	Electrode, <i>Patent Pending</i>	52678
	Electrode, <i>BiMetal, Patent Pending</i> , (on request)	52678BM
4 ■	Swirl ring <i>Maximum Life</i>	60039
	Swirl ring <i>ECO</i>	60039E
5	Tip, Cutting, 45A	51420
	Tip, Cutting, 65A	51421
	Tip, Cutting, 85A	51422
6	Tip, Cutting, 105-125A	51425
■	Tip, Cutting, 160A	51426
7	Shield Cup Body, 45-85A	60311TA
8 ■	Shield Cup Body, 105-160A	60311TB
9	Shield Cap, Hand, 45-85A	51916T
10 ■	Shield Cap, Hand, 105-160A	51917T
11	Tip, Gouging, 105-125A	51424G
■	Tip, Gouging, 160A	51425G
12	Shield Cap, Gouging	51919G
13	Swirl ring, Precision Cut (Hand Cutting)	60033
14	Tip, 30-45A, Precision Cut	51428
15	Deflector, Precision Cut	51915
16	Standard KIT FLATCUT 85-125A NEW	53637
	Standard KIT FLATCUT 130-160A NEW	53638

Accessories

n/s	Circle Cutting Attachment	51868
17	BEVEL TOOL	51886



Registered
Community
Design

35+
Years**TEC.MB.®**

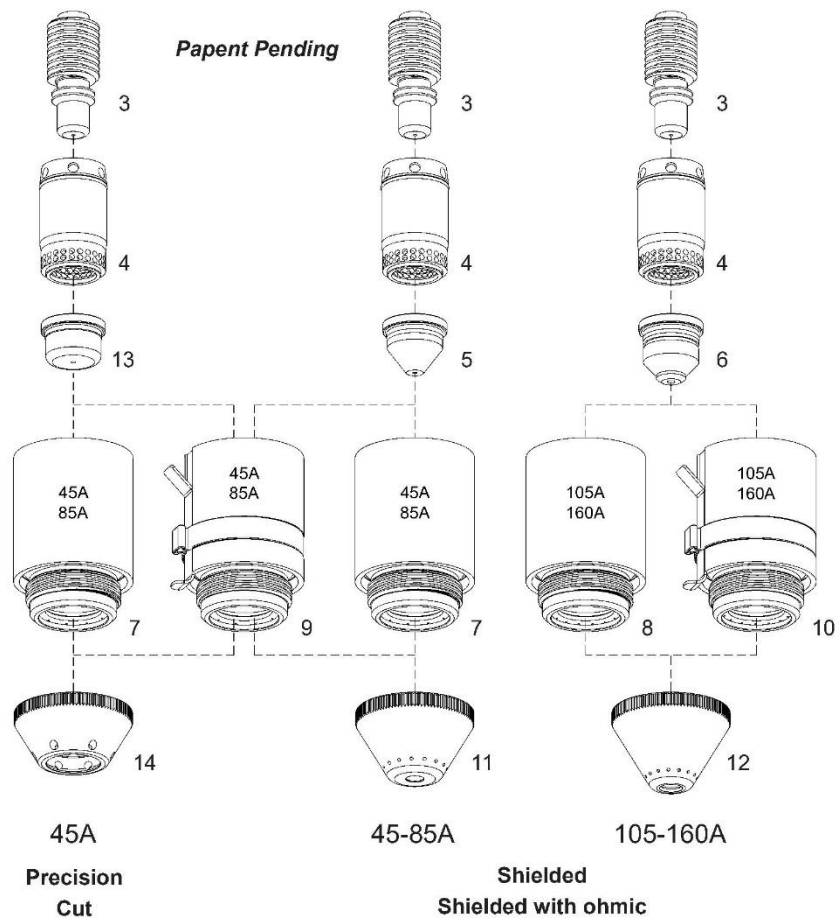
PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-160**Hybrid with EASYFIT****Technical Data**

Current : 30-160 Amps
 Duty Cycle: 160 Amps at 60%
 Gas: Air/N₂
 Gas Pressure
 - Cutting: 72-87 PSI (5.0-6.0 bar)
 - Gouging: 40-46 PSI (3.0-3.5 bar)
 Gas Flow at 125A: 850 SCFH (420 lpm)
 Post Flow Time : 45 sec
 Pilot : Electrode to Tip (22-25A)
 Ignition: Without HF

For the correct operation please use:
 3-Ways Solenoid Valve, inside orifice
 4.5-5.5mm - (0.178-0.217 inches)

CE IEC 60974-7

UK
CA RoHS
compliant**EASY FIT**
PatentMachine Torch Head complete
with Handel and Parts**Registered Community Design**

TEC.MO.®

PLASMA CUTTING TORCHES

UPM-160

Hybrid with EASYFIT

Standard Layout
■ UPM-160 180°

FLATCUT®



15

see
page
24

Air Filter
AT-1000



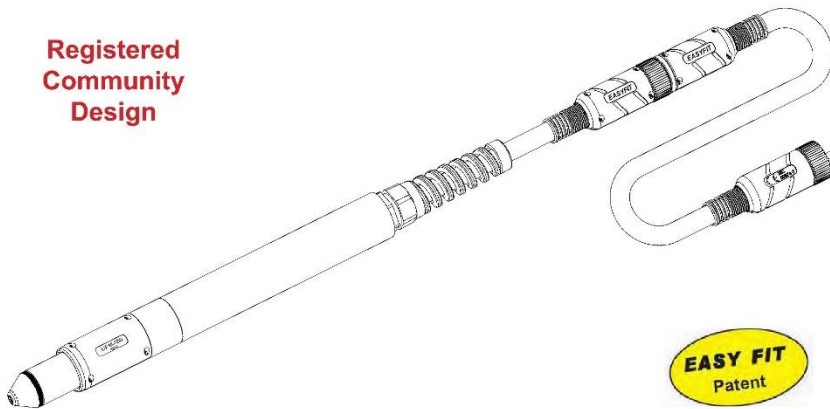
see
page
30

Replacement Parts

Torch parts

Item	Description	Code
1	■ UPM-160 180° Machine Torch Head EASY FIT	03910E
n/s	O-Ring	03900.60
2	■ Fiberglass Positioning Tube	03916
3	■ Electrode Patent Pending	52678
	Electrode, BiMetal , Patent Pending (on request)	52678BM
4	■ Swirl ring Maximum Life	60039
	Swirl ring ECO	60039E
5	Tip, Cutting, 45A	51420
	Tip, Cutting, 65A	51421
	Tip, Cutting, 85A	51422
6	Tip, Cutting, 105-125A	51425
	■ Tip, Cutting, 160A	51426
7	Shield Cup Body, 45-85A	60311TA
8	■ Shield Cup Body, 105-160A	60311TB
9	Shield Cup Body, 45-85A Ohmic	60311THA
10	Shield Cup Body, 105-160A Ohmic	60311THB
11	Shield Cap, Machine, 45-85A	51918T
12	■ Shield Cap, Machine, 105-160A	51919T
13	Tip, 30-45A, Precision Cut	51428
14	Deflector, Precision Cut	51915
15	Standard KIT FLATCUT 85-125A NEW	53637
	Standard KIT FLATCUT 130-160A NEW	53638

**Registered
Community
Design**



EASY FIT
Patent

First Kit of Standard Consumables



image for example purposes only

Code	Description
BLKUPH105-045	First kit for Hand torch 45A
BLKUPH105-070	First kit for Hand torch 70A
BLKUPH105-085	First kit for Hand torch 85A
BLKUPH105-105	First kit for Hand torch 105A
BLKUPM105-045	First kit for Machine torch 45A
BLKUPM105-070	First kit for Machine torch 70A
BLKUPM105-085	First kit for Machine torch 85A
BLKUPM105-105	First kit for Machine torch 105A



Custom made to order

Code	Description
BXAUPH105-045	BOX for Hand torch 45A
BXAUPH105-070	BOX for Hand torch 70A
BXAUPH105-085	BOX for Hand torch 85A
BXAUPH105-105	BOX for Hand torch 105A
BXAUPM105-045	BOX for Machine torch 45A
BXAUPM105-070	BOX for Machine torch 70A
BXAUPM105-085	BOX for Machine torch 85A
BXAUPM105-105	BOX for Machine torch 105A



image for example purposes only

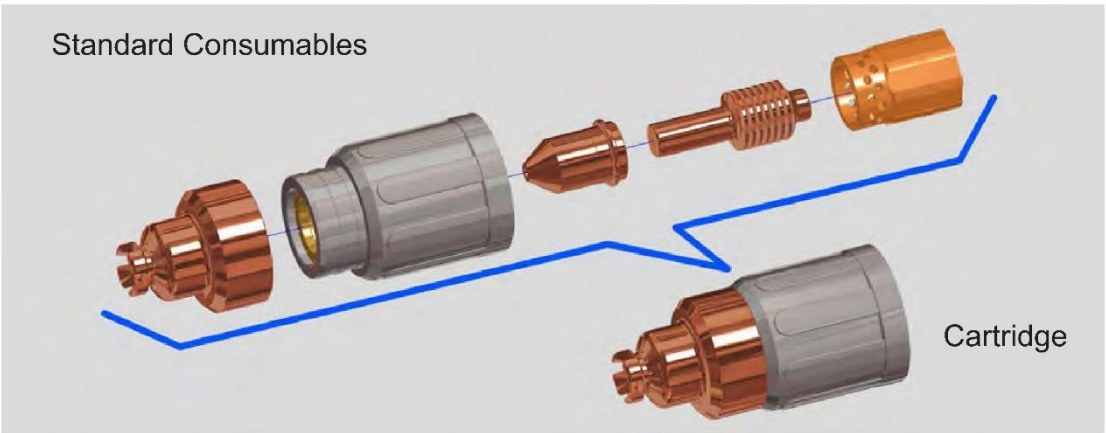
Custom made to order

Code	Description
BXBUPH105-045	BOX mini for Hand torch 45A
BXBUPH105-070	BOX mini for Hand torch 70A
BXBUPH105-085	BOX mini for Hand torch 85A
BXBUPH105-105	BOX mini for Hand torch 105A
BXBUPM105-045	BOX mini for Machine torch 45A
BXBUPM105-070	BOX mini for Machine torch 70A
BXBUPM105-085	BOX mini for Machine torch 85A
BXBUPM105-105	BOX mini for Machine torch 105A

UNICUT®

Single-use cartridges PLUG and CUT

	Code	Description
Hand 	53601M	Cartridge UPH-70/105 45A hand cutting
	53602M	Cartridge UPH-70/105 70A hand cutting
	53603M	Cartridge UPH-105 85A hand cutting
	53604M	Cartridge UPH-105 105A hand cutting
Automation 	53606M	Cartridge UPM-70/105 45A machine cutting
	53607M	Cartridge UPM-70/105 70A machine cutting
	53608M	Cartridge UPM-105 85A machine cutting
	53609M	Cartridge UPM-105 105A machine cutting
	53671.44	Clip OHMIC (pcs.3)
Gouging 	53611M	Cartridge UPH-70/105 45A Gouging
	53612M	Cartridge UPH-70/105 70A Gouging
	53613M	Cartridge UPH-105 105A Gouging
Extended 	53615M	Cartridge UPH-70/105 45A Extended hand cutting
	53616M	Cartridge UPH-70/105 70A Extended hand cutting
	53617M	Cartridge UPH-105 85A Extended hand cutting
	53618M	Cartridge UPH-105 105A Extended hand cutting
FLATCUT® 	53630	Cartridge UPH-70/105 40/70A FLATCUT
	53631	Cartridge UPH-70/105 80/105A FLATCUT



First Kit of Standard Consumables



image for example purposes only

Code	Description
BLKUPH125-045	First kit for Hand torch 45A
BLKUPH125-065	First kit for Hand torch 65A
BLKUPH125-085	First kit for Hand torch 85A
BLKUPH125-105	First kit for Hand torch 105A
BLKUPH125-125	First kit for Hand torch 125A
BLKUPM125-045	First kit for Machine torch 45A
BLKUPM125-065	First kit for Machine torch 70A
BLKUPM125-085	First kit for Machine torch 85A
BLKUPM125-105	First kit for Machine torch 105A
BLKUPM125-125	First kit for Machine torch 125A



Custom made to order

Code	Description
BXAUPH125-045	BOX for Hand torch 45A
BXAUPH125-065	BOX for Hand torch 65A
BXAUPH125-085	BOX for Hand torch 85A
BXAUPH125-105	BOX for Hand torch 105A
BXAUPH125-125	BOX for Hand torch 125A
BXAUPM125-045	BOX for Machine torch 45A
BXAUPM125-065	BOX for Machine torch 65A
BXAUPM125-085	BOX for Machine torch 85A
BXAUPM125-105	BOX for Machine torch 105A
BXAUPM125-125	BOX for Machine torch 125A



image for example purposes only

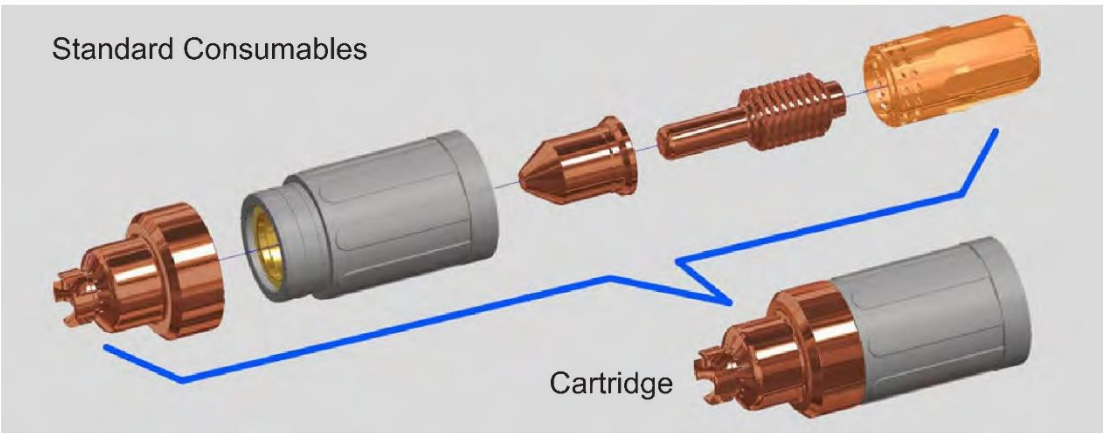
Custom made to order

Code	Description
BXBUPH125-045	BOX mini for Hand torch 45A
BXBUPH125-065	BOX mini for Hand torch 65A
BXBUPH125-085	BOX mini for Hand torch 85A
BXBUPH125-105	BOX mini for Hand torch 105A
BXBUPH125-125	BOX mini for Hand torch 125A
BXBUPM125-045	BOX mini for Machine torch 45A
BXBUPM125-065	BOX mini for Machine torch 65A
BXBUPM125-085	BOX mini for Machine torch 85A
BXBUPM125-105	BOX mini for Machine torch 105A
BXBUPM125-125	BOX mini for Machine torch 125A

UNICUT®

Single-use cartridges PLUG and CUT

	Code	Description
Hand 	53641M	Cartridge UPH-125 45A hand cutting
	53642M	Cartridge UPH-125 65A hand cutting
	53643M	Cartridge UPH-125 85A hand cutting
	53644M	Cartridge UPH-125 105A hand cutting
	53645M	Cartridge UPH-125 125A hand cutting
Automation 	53647M	Cartridge UPM-125 45A machine cutting
	53648M	Cartridge UPM-125 65A machine cutting
	53649M	Cartridge UPM-125 85A machine cutting
	53650M	Cartridge UPM-125 105A machine cutting
	53651M	Cartridge UPM-125 125A machine cutting
	53672.44	Clip OHMIC (pcs.3)
Gouging 	53654M	Cartridge UPH-125 65/85A Gouging
	53655M	Cartridge UPH-125 105A Gouging
	53656M	Cartridge UPH-125 125A Gouging
Extended 	53659M	Cartridge UPH-125 65A Extended hand cutting
	53660M	Cartridge UPH-125 85A Extended hand cutting
	53661M	Cartridge UPH-125 105A Extended hand cutting
	53662M	Cartridge UPH-125 125A Extended hand cutting
FLATCUT® 	53632	Cartridge UPH-125 40/70A FLATCUT
	53633	Cartridge UPH-125 80/125A FLATCUT



35+
Years

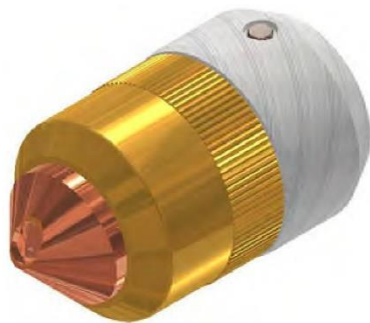
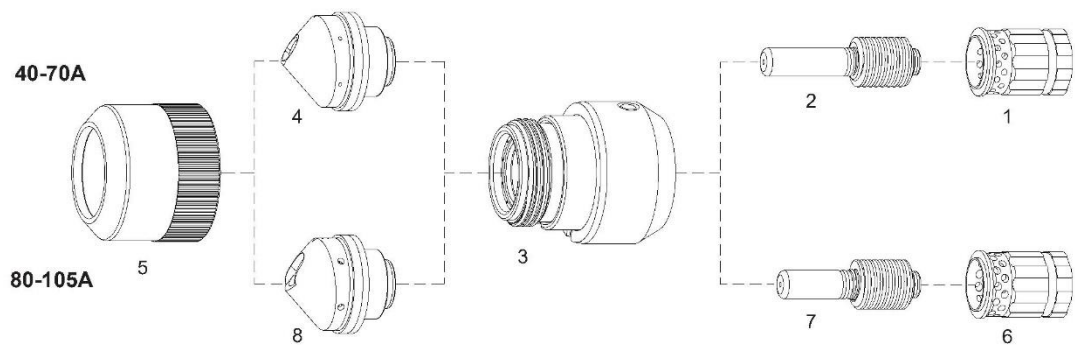
TEC.MB.®

2023-04-A-UPHE

UPH-105

FLATCUT®

with 45 degree inclined arc for cutting Flat



#	Code	Description	Pkg
	53501	Standard KIT 40-70A	1
1	60075	Swirl Ring 40-70A	2
2	53519	Electrode 40-70A	5
3	53510	Retaining Cap	1
4	53530	Tip 40/70A	5
5	53541	Retaining Ring	2
	53502	Standard KIT 80-105A	1
6	60076	Swirl Ring 80-105A	2
7	53520	Electrode 80-105A	5
3	53510	Retaining Cap	1
8	53531	Tip 80-105A	5
5	53541	Retaining Ring	2



FLATCUT®

Some cutting examples that can be performed with the FLATCUT

BXAUPH105-FC



BXAUPH105-FC Special Box

Code	Description	Qty
60075	Swirl Ring 40-70A	1
53519	Electrode 40-70A	5
53530	Tip 40-70A	5
60076	Swirl Ring 80-105A	1
53520	Electrode 80-105A	5
53531	Tip 80-105A	5
53502	Standard KIT 80-105A	1

BXDUPH70-FC



BXDUPH70-FC Mini Kit 40-70A

Code	Description	Qty
60075	Swirl Ring 40-70A	1
53519	Electrode 40-70A	3
53510	Retaining Cap	1
53530	Tip 40-70A	3
53541	Retaining Ring	1

BXDUPH105-FC



BXDUPH105-FC Mini Kit 80-105A

Code	Description	Qty
60076	Swirl Ring 80-105A	1
53520	Electrode 80-105A	3
53510	Retaining Cap	1
53531	Tip 80-105A	3
53541	Retaining Ring	1

35+
Years

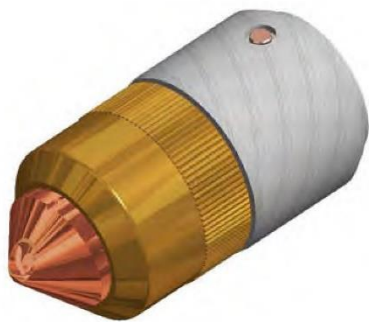
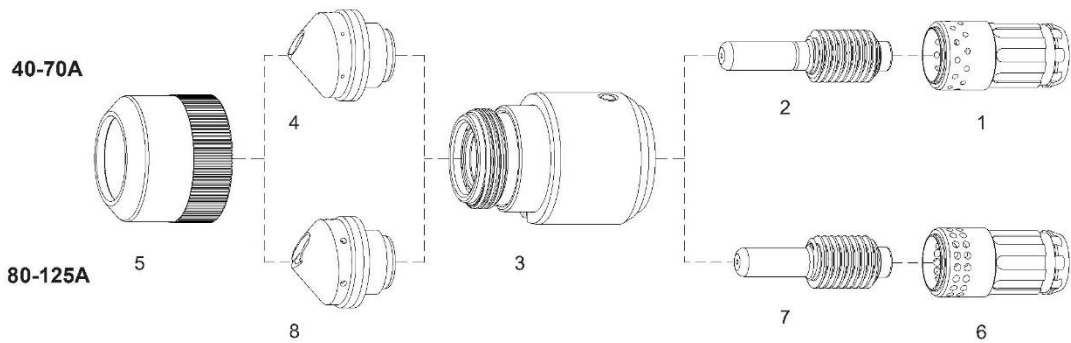
TEC.MB.®

2023-04-A-UPHE

UPH-125

FLATCUT®

with 45 degree inclined arc for cutting Flat



#	Code	Description	Pkg
	53504	Standard KIT 40-70A	1
1	60062	Swirl Ring 40-70A	2
2	53521	Electrode 40-70A	5
3	53511	Retaining Cap	1
4	53532	Tip 40-70A	5
5	53541	Retaining Ring	2
	53505	Standard KIT 80-125A	1
6	60063	Swirl Ring 80-125A	2
7	52677	Electrode 80-125A	5
3	53511	Retaining Cap	1
8	53533	Tip 80-125A	5
5	53541	Retaining Ring	2



FLATCUT®

Some cutting examples that can be performed with the FLATCUT

BXAUPH125-FC



BXAUPH125-FC Special Box

Code	Description	Qty
60062	Swirl Ring 40-70A	1
53521	Electrode 40-70A	5
53532	Tip 40-70A	5
60063	Swirl Ring 80-125A	1
52677	Electrode 80-125A	5
53533	Tip 80-125A	5
53505	Standard KIT 80-125A	1

BXDUPH125-70FC



BXDUPH125-70FC Mini Kit 40-70A

Code	Description	Qty
60062	Swirl Ring 40-70A	1
53521	Electrode 40-70A	3
53511	Retaining Cap	1
53532	Tip 40-70A	3
53541	Retaining Ring	1

BXDUPH125-125FC



BXDUPH125-125FC Mini Kit 80-125A

Code	Description	Qty
60063	Swirl Ring 80-125A	1
52677	Electrode 80-125A	3
53511	Retaining Cap	1
53533	Tip 80-125A	3
53541	Retaining Ring	1

35+
Years

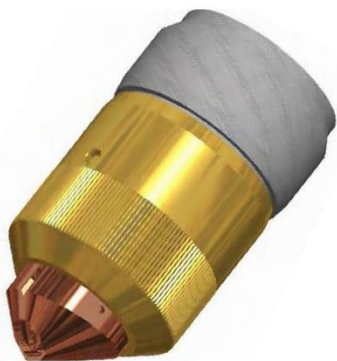
TEC.MO.[®]

2023-04-A-UPHE

UPH-160

FLATCUT[®]

with 45 degree inclined arc for cutting Flat



Code	Description	Pkg
53637	Standard KIT 85-125A	1
53638	Standard KIT 130-160A	1

BXEUPH-160FC



BXEUPH-160FC Kit 85-160A

Code	Description	Qty
53544	Electrode with Swirl Ring	1
53545	Retaining Cap	1
53535	Tip 85-125A	1
53536	Tip 130-160A	1
53543	Retaining Ring	1

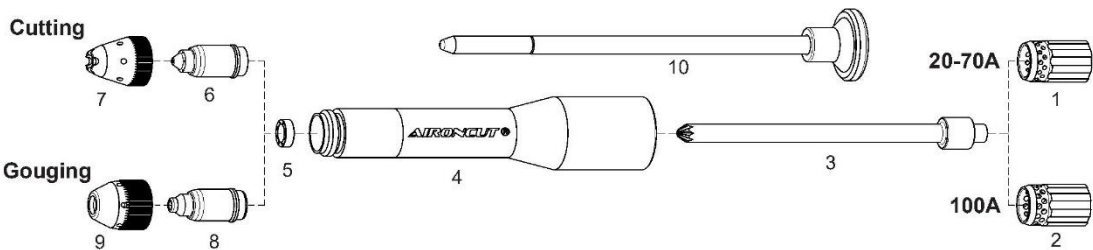


TEC.MB.®

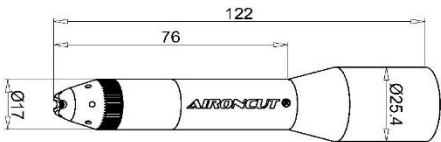
UPH-105

AIRONCUT®

New high visibility consumable system
to cut inaccessible parts.



For gouging use maximum 4 bar



53052 Standard Kit 70A Cutting

#	Code	Description	Pkg
1	60041E	Swirl Ring 20-70A	2
2	60024E	Swirl Ring 100A	2
3	53001	Electrode	3
4	53012	Shield Cup Body	1
5	53022	Vortex Ring	3
6	53031	Tip 20-45A	5
	53032	Tip 70A	5
	53034	Tip 100A	5
7	53047	Shield Cap Cutting	5
8	53036	Tip 50A Gouging	5
	53037	Tip 70A Gouging	5
	53038	Tip 100A Gouging	5
9	53046	Shield Cap Gouging	5
10	53080	Extractor for tip	1

BXAUPH105-AC



IT Util. Pat. Pend.:
N° IT202021000001583

BXAUPH105-AC

Special Box

Code	Description	Qty
60041E	Swirl Ring 20-70A	1
60024E	Swirl Ring 100A	1
53001	Electrode	2
53022	Vortex Ring	2
53031	Tip 20-45A	3
53032	Tip 70A	3
53034	Tip 100A	5
53047	Shield Cap Cutting	2
53037	Tip 70A Gouging	3
53038	Tip 100A Gouging	5
53046	Shield Cap Gouging	2
53052	Standard Kit 70A Cutting	1

45A	Max Thickness	8 mm
70A	Max Thickness	12.5 mm
100A	Max Thickness	20.0 mm

35+
Years

TEC.MB.®

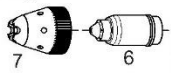
2023-04-A-UPHE

UPH-125

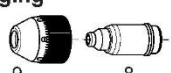
AIRONCUT®

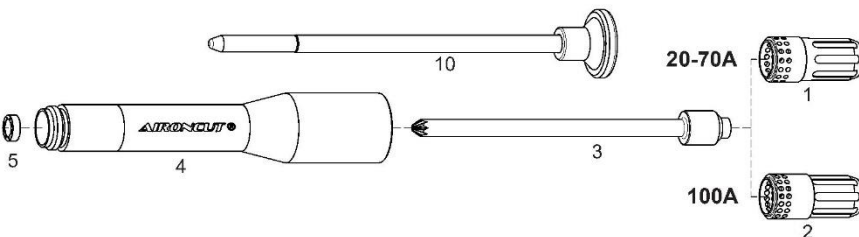
New high visibility consumable system
to cut inaccessible parts.

Cutting

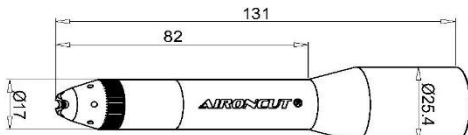


Gouging





For gouging use maximum 4 bar





53152 Standard Kit 70A Cutting

#	Code	Description	Pkg
1	60042E	Swirl Ring 20-70A	2
2	60040E	Swirl Ring 100A	2
3	53101	Electrode	3
4	53112	Shield Cup Body	1
5	53022	Vortex Ring	3
6	53031	Tip 20-45A	5
	53032	Tip 70A	5
	53034	Tip 100A	5
7	53047	Shield Cap Cutting	5
8	53036	Tip 50A Gouging	5
	53037	Tip 70A Gouging	5
	53038	Tip 100A Gouging	5
9	53046	Shield Cap Gouging	5
10	53080	Extractor for tip	1

BXAUPH125-AC



BXAUPH125-AC

Code	Description	Qty
60042E	Swirl Ring 20-70A	1
60040E	Swirl Ring 100A	1
53101	Electrode	2
53022	Vortex Ring	2
53031	Tip 20-45A	3
53032	Tip 70A	3
53034	Tip 100A	5
53047	Shield Cap Cutting	2
53037	Tip 70A Gouging	3
53038	Tip 100A Gouging	5
53046	Shield Cap Gouging	2
53152	Standard Kit 70A Cutting	1

45A	Max Thickness	8 mm
70A	Max Thickness	12.5 mm
100A	Max Thickness	20.0 mm

IT Util. Pat. Pend.:
N° IT202021000001583

26

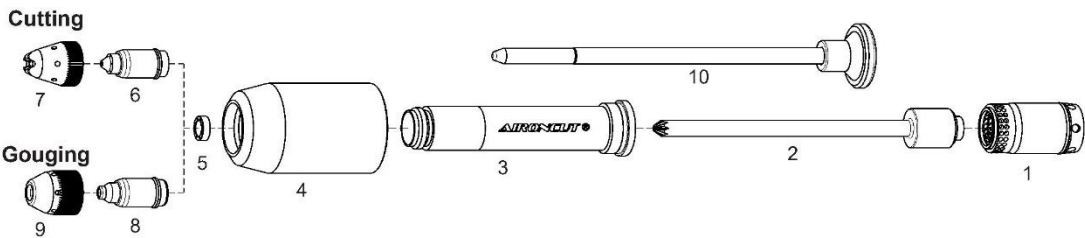
183

TEC.MB.®

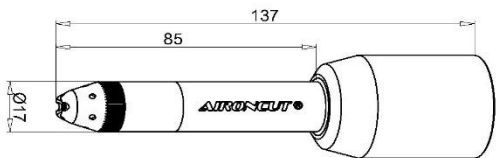
UPH-160

AIRONCUT®

New high visibility consumable system
to cut inaccessible parts.



For gouging use maximum 4 bar



53252 Standard Kit 70A Cutting

#	Code	Description	Pkg
1	60039E	Swirl Ring	2
2	53201	Electrode	3
3	53211	Shield Cup Body	1
4	53212	Retaining Cap	1
5	53022	Vortex Ring	3
6	53031	Tip 20-45A	5
	53032	Tip 70A	5
	53034	Tip 100A	5
7	53047	Shield Cap Cutting	5
8	53036	Tip 50A Gouging	5
	53037	Tip 70A Gouging	5
	53038	Tip 100A Gouging	5
9	53046	Shield Cap Gouging	5
10	53080	Extractor for tip	1

BXAUPH160-AC



IT Util. Pat. Pend.:
N° IT202021000001583

BXAUPH160-AC

Special Box

Code	Description	Qty
60039E	Swirl Ring	1
53201	Electrode	2
53022	Vortex Ring	2
53031	Tip 20-45A	3
53032	Tip 70A	3
53034	Tip 100A	5
53047	Shield Cap Cutting	2
53037	Tip 70A Gouging	3
53038	Tip 100A Gouging	5
53046	Shield Cap Gouging	2
53252	Standard Kit 70A Cutting	1

45A	Max Thickness	8 mm
70A	Max Thickness	12.5 mm
100A	Max Thickness	20.0 mm

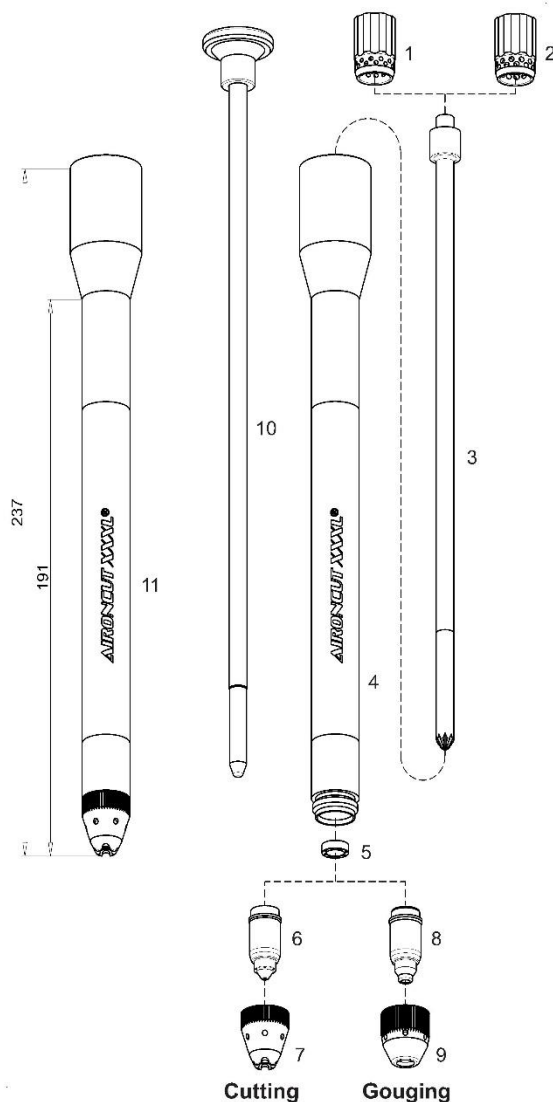
35+
Years

TEC.MO.®

UPH-70/105

AIRONCUT XXXL®

**New high visibility consumable system
to cut inaccessible parts.**



#	Code	Description	Pkg
1	60041E	Swirl Ring 20-70A	2
2	60024E	Swirl Ring 100A	2
3	53001L	Electrode **	3
4	53012L	Shield Cup Body	1
5	53022	Vortex Ring	3
6	53031	Tip 20-45A	5
	53032	Tip 70A	5
	53034	Tip 100A	5
7	53047	Shield Cap 20-100A	5
8	53036	Tip 50A Gouging	5
	53037	Tip 70A Gouging	5
	53038	Tip 100A Gouging	5
9	53046	Shield Cap Gouging	5
10	53080L	Extractor for tip	1
11	53052L	Complete Kit 70A Cutting	1



** Item not saleable in USA and Russia, being patented in said country.
Tec.Mo. accepts no responsibility in case of its customer's attempted sale in USA and Russia.



53052L Standard Kit 70A Cutting

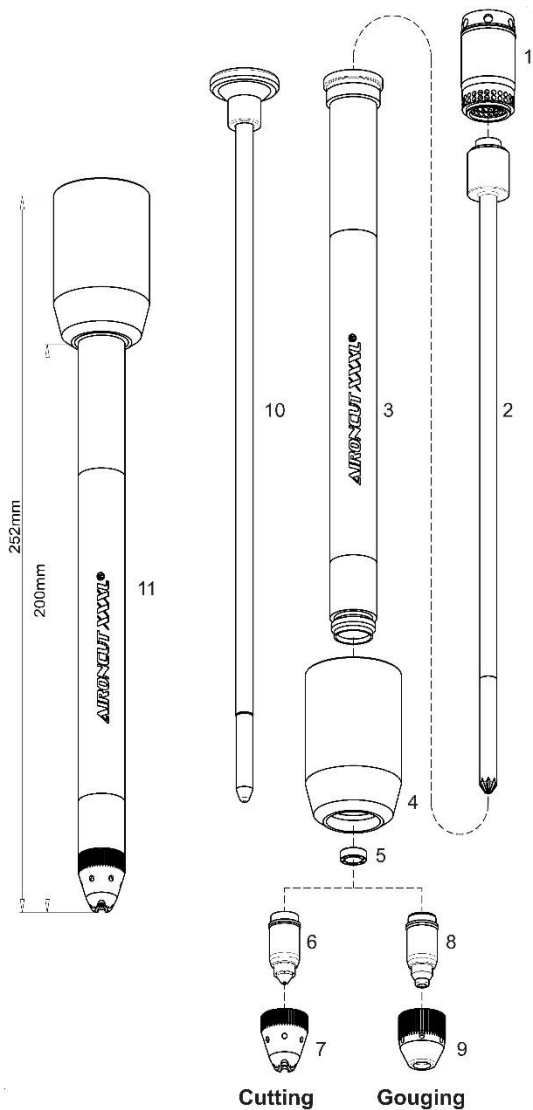
IT Util. Pat. Pend.:
N° IT202021000001583

For gouging use maximum 4 bar

45A	Max Thickness	8 mm
70A	Max Thickness	12.5 mm
100A	Max Thickness	20.0 mm

AIRONCUT XXXL®

New high visibility consumable system
to cut inaccessible parts.



#	Code	Description	Pkg
1	60039E	Swirl Ring	2
3	53201L	Electrode **	3
4	53211L	Shield Cup Body	1
5	53212	Retaining Cap	1
5	53022	Vortex Ring	3
6	53031	Tip 20-45A	5
	53032	Tip 70A	5
	53034	Tip 100A	5
7	53047	Shield Cap 20-100A	5
8	53036	Tip 50A Gouging	5
	53037	Tip 70A Gouging	5
	53038	Tip 100A Gouging	5
9	53046	Shield Cap Gouging	5
10	53080L	Extractor for tip	1
11	53252L	Complete Kit 70A Cutting	1



** Item not saleable in USA and Russia, being patented in said country.
Tec.Mo. accepts no responsibility in case of its customer's attempted sale in USA and Russia.



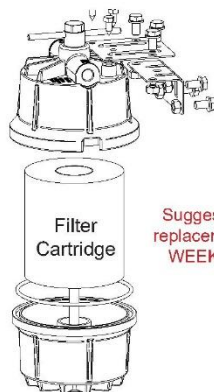
53252L Standard Kit 70A Cutting

IT Util. Pat. Pend.:
N° IT202021000001583

For gouging use maximum 4 bar

45A	Max Thickness	8 mm
70A	Max Thickness	12.5 mm
100A	Max Thickness	20.0 mm

Air Filter *AT1000*



Suggested replacement:
WEEKLY

Air Filter Complete Code: 50500

Packaging:

Air Filter AT1000

Code: 50500-12

Carton Box: 12 Filters

Dimensions: 11" x 16.5" x h. 17.3"

(cm 28 x 42 x h. 44)

Weight: 43 lbs (19.5 kg)

Filter Cartridge

Code: 50505-8

Carton Box: 8 Cartridges

Dimensions: 8.58" x 8.58" x h. 9.61"

(cm 21.8 x 21.8 x h. 24.4)

Weight: 4.2 lbs (1.9 kg)

Code: 50505-48

Master Box: 8x6=48 Cartridges

Dimensions: 17.72" x 26.38" x h. 10.43"

(cm 45 x 67 x h. 26.5)

Weight: 26.7 lbs (12.1 kg)

"AT 1000" is the perfect solution to the problems created by the contamination of the compressed air used in many plasma cutting systems.

It eliminates "sputter" caused by moisture and oil from compressed air lines.

It extends the electrode and nozzle life, with obvious benefits to the cut quality.

Designed to remove aerosol oil and moisture, "AT 1000" is a real benefit, entrapping particles as small as .01 microns in size.

With "AT 1000" torches last longer. Without this filter, at the end of this cutting session, inside the torch and torch head you have left condensed moisture, that can cause a short-circuit, with consequent rise of costs coming from the replacement of the torch head and the needed time to realize this operation.

"AT 1000" can filter up to 1250 liters a minute without reduction in pressure.

It's recommended to replace the filter cartridge every 5 to 7 days (max).

It's also very suitable for painters and use of pneumatic tools.

Our excellent knowhow in the production of plasma cutting torches and the consequent problems of air contaminant brought us to create the "AT 1000" being very effective and important for users of plasma cutting systems.

BEVEL TOOL



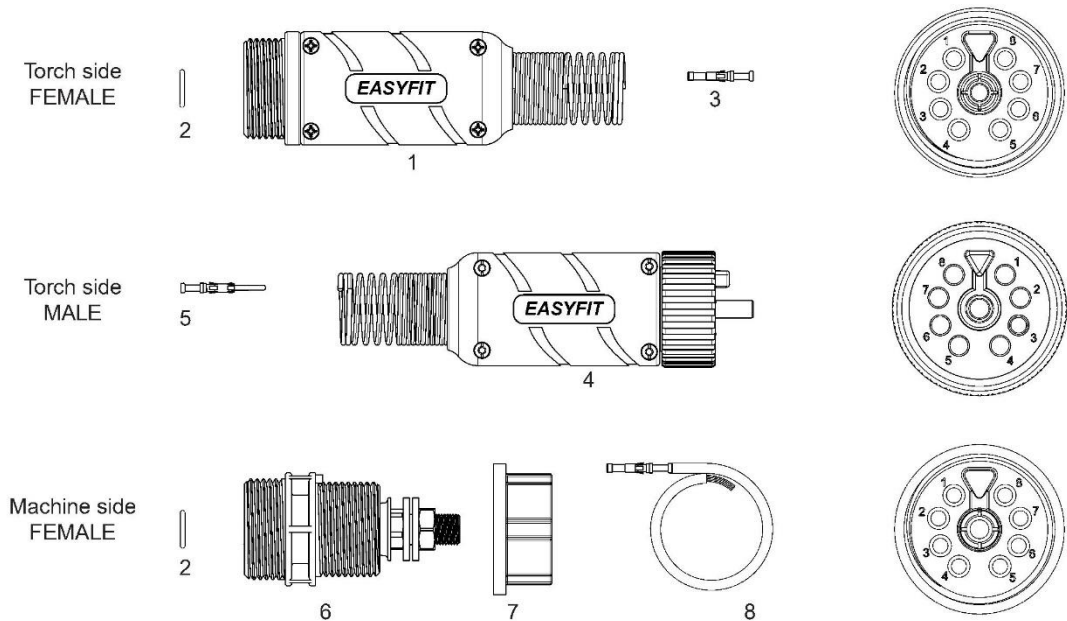
Code	Description
51880	PMAX 1000/1250/1650® - PMAX 45/65/85/105® - TH-70/105/125 - UPH-70/105/125
51886	PMAX 125® - TEC.MQ.® TH-160 - UPH-160



EASY FIT Connector

Registered Community Design

CE IEC 60974-7



Item	Description	Code
1	Complete KIT EASYFIT Female - for cables with crimped connection	05266RPT
2	O-Ring - (conf.20 pcs)	20850.41
3	Contact pin female - (conf.10 pcs)	05265.45
4	Complete KIT EASYFIT Male - for cables with crimped connection	05261RPT
5	Contact pin male - (conf.10 pcs)	05260.45
6	Machine connector EASYFIT (standard connection 6 pins)	05265
	Machine connector EASYFIT (connection 7 pins)	05265-7
	Machine connector EASYFIT (connection 8 pins)	05265-8
7	Hexagonal Nut	04265.41
8	Contact pin, BLACK lead, 0.75mm ² x 600mm	04265.21
	Contact pin, RED lead, 0.75mm ² x 600mm	04265.22
	Contact pin, BLUE lead, 0.75mm ² x 600mm	04265.23
	Contact pin, BROWN lead, 0.75mm ² x 600mm	04265.24
	Contact pin, WHITE lead, 0.75mm ² x 600mm	04265.25

35+
Years

TECMO.
=
Quality
Technology
Innovation

TECMO. s.r.l. Via Rio Fabbiani 8 - 40067 RASTIGNANO - BOLOGNA - ITALY
Phone: + 39051743123 - Fax: +39051743758 - E-mail: tecmo@tecmo.it - www.tecno.it

T33049



**VALSTYBĖS ĮMONĖ
IGNALINOS ATOMINĖ ELEKTRINĖ**

UAB „Gitana“

CVP IS priemonėmis

Nr. IS-

I

Nr.

DĖL PASIŪLYMO PAAIŠKINIMO / PATIKSLINIMO

VĮ Ignalinos atominės elektrinės Viešųjų pirkimų komisija, išnagrinėjusi Jūsų pasiūlymo paaiškinimą, pateiktą atviram konkursui (tarptautinis pirkimas) „Plazminio pjovimo įrenginių ir mobiliųjų suslėgto oro kompresorių pirkimas“ (pirkimo numeris 715370, toliau – Pirkimas), 1 pirkimo daliai „Plazminio pjovimo iki 20 mm gylio įrenginių pirkimas“ neranda Jūsų pateiktuose dokumentuose siūlomos prekės - pailgintas degiklis **MT 125 (gamintojas GYS)**, gamintojo patvirtinimo dėl suderinamumo su siūlomu plazminio pjovimo įrenginiu Cutter 70.

Vadovaudamasi Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo (Pirkimo paskelbimo metu aktuali redakcija) 45 straipsnio 3 dalimi ir Pirkimo dokumentų A dalies 17.4 punktu, Komisija, pakartotinai, ne vėliau kaip iki **2024-07-17 (imtinai)** CVP IS priemonėmis, prašo pateikti **gamintojo GYS** patvirtinančius dokumentus dėl siūlomos įrangos suderinamumo.

Pažymima, kad laiku nepateikus nurodytų dokumentų, Jūsų pasiūlymas bus atmestas.

Atkreipėme Jūsų dėmesį, kad nurodytų pasiūlyme prekių ir prekių kiekio keitimas yra neleistinas pagal Viešųjų pirkimų tarnybos nustatytas taisykles (1S-240 Dėl Pasiūlymų patikslinimo, papildymo ar paaiškinimo taisyklių patvirtinimo (c-tar.lt)) (toliau – VPT taisyklės) Pagal VPT taisyklių 7 p. nurodyta, kad „Pasiūlymo patikslinimas, papildymas ar paaiškinimas negali lemti naujos ofertos pateikimo, t. y. jį teikiant negali būti atliekamas esminis pasiūlymo pakeitimas (pvz., pakeičiama pasiūlymo kaina, pasiūlymas iš netinkamo tapti tinkamu, **pakeičiamas siūlomas pirkimo objektas**, sutarties vykdymo sąlygos ir pan.).

Viešojo pirkimo komisijos pirmininkas

Valstybės įmonė
Elektrinės g. 4, K 47
Drūkšinių k.
31152 Visagino sav.

Tel. (+370-386) 28985
Faks. (+370-386) 24396
El. p. iae@iae.lt

Duomenys kaupiami ir saugomi
Juridinių asmenų registre
Kodas 255450080
PVM mokėtojo kodas
LT 554500811

Atsiskaitomoji sąskaita LT10 7300 0100 0261 4996
„Swedbank“, AB



DETALŪS METADUOMENYS	
Dokumento sudarytojas (-ai)	VĮ Ignalinos atominė elektrinė (102 / 103) 255450080, Elektrinės g. 4, K 47, Drūkšinių k., 31152 Visagino sav., Lietuvos Respublika
Dokumento pavadinimas (antraštė)	DĖL PASIŪLYMO PAAIŠKINIMO / PATIKSLINIMO
Dokumento registracijos data ir numeris	2024-07-12 Nr. JS-2981(13.66E)
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	
Sertifikatas išduotas	
Parašo sukūrimo data ir laikas	2024-07-12 07:20:22 (GMT+03:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žyme nurodytas laikas	2024-07-12 07:20:35 (GMT+03:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	EID-SK 2016, AS Sertifitserimiskeskus EE
Sertifikato galiojimo laikas	2019-11-25 16:36:14 – 2024-11-23 23:59:59
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Ignalinos atominė elektrinė, VĮ, i.k. 255450080 LT", sertifikatas galioja nuo 2021-12-20 12:34:49 iki 2024-12-19 12:34:49
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	–
Pagrindinio dokumento priedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.63
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2024-07-12 10:07:31)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2024-07-12 10:07:32 Dokumentų valdymo sistema Avilys

1, rue de la Croix des Landes - CS 54159 - 53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex - France
 Tél. (+33)2 43 01 23 60 - Fax (+33)2 43 68 35 21
 e.mail : contact@gys.fr - www.gys.fr



Issued to : UAB GITANA, Lithuania

N / Réf :

Compatibility of Products Statement

This is to confirm, that GYS plasma cutter model **Cutter 70A CT** (ref 013636) is compatible with the following accessories:

1. Plasma torch handle cable EASYFIT/EURO connector (ref 074675);
2. Manual plasma torch extended handle 80cm MT-125 EASYFIT 90° (074620).

Saint Berthevin, France, 15/07/2024

1 SAS GYS CS 54159

53941 S.BE
 Tél. 02 43 01 23 60 - Fax 02 43 68 35 21

Account Manager



Management
 System
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015
 www.tuv.com
 ID: 9125071312



S.A.S 14 430 000 € Euros - R.C. Laval B556 450 427 - APE 2790Z

PREKIŲ PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTO FORMA

PREKIŲ PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTAS NR. _____

(data)

Tiekėjas:	
Sutarties Nr.:	
Sutarties pavadinimas:	

Visos tiekiamos prekės, nurodytos prekių sąraše, buvo pristatytos, pateikti visi reikalingi dokumentai (sertifikatai, naudojimo ir priežiūros instrukcijos ir panašiai).

Visos su prekių viešojo pirkimo-pardavimo sutarties vykdymu susijusios paslaugos buvo suteiktos (jei numatyta sutartyje): [įrašyti suteiktas paslaugas].

Pirkėjas pristatytas prekes priėmė ir patvirtina, kad pristatytos prekės atitinka sutarties sąlygas ir yra tinkamos naudoti.

Prekių sąrašas:

Valiuta:								Eur
Eil. Nr.	Pristatymo data	Vietos adresas	Garantinis terminas	Prekės pavadinimas (įvardinant tikslus prekių gamintojų ir prekių modelių pavadinimus)	Mato vnt.	Kiekis	Vieneto kaina be PVM	Suma be PVM
1	2	3	4	5	6	7	8	9=7×8
Iš viso be PVM:								
PVM [tarifas]*:								
Iš viso su PVM:								

Perdavė Tiekėjas		Priėmė Pirkėjas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:	

A.V.

A.V.

T33049

** - tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, atitinkamos skiltys nepildomos ir nurodomos priešastis, dėl kurių tiekėjas PVM nemoka.*

[NAUDOJAMA, KAI PREKĖS TIEKIAMOS, ATLIEKANT UŽSAKYMUS]

PREKIŲ PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTO FORMA**PREKIŲ PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTAS NR.**-----
(data)

Tiekėjas:	
Sutarties Nr.:	
Sutarties pavadinimas:	

Visos tiekiamos prekės, nurodytos prekių sąraše, buvo pristatytos, pateikti visi reikalingi dokumentai (sertifikatai, naudojimo ir priežiūros instrukcijos ir panašiai).

Visos su prekių viešojo pirkimo-pardavimo sutarties vykdymu susijusios paslaugos buvo suteiktos (jei numatyta sutartyje): [įrašyti suteiktas paslaugas].

Pirkėjas pristatytas prekes priėmė ir patvirtina, kad pristatytos prekės atitinka sutarties sąlygas ir yra tinkamos naudoti.

Prekių sąrašas:

Valiuta:									Eur
Eil. Nr.	Užsakymo data	Pristatymo data	Vietos adresas	Garantinis terminas	Prekės pavadinimas (įvardinant tikslus prekių gamintojų ir prekių modelių pavadinimus)	Mato vnt.	Kiekis	Vieneto kaina be PVM	Suma be PVM
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10=8×9
Iš viso be PVM:									
PVM [tarifas]*:									
Iš viso su PVM:									

Perdavė Tiekėjas		Priėmė Pirkėjas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:	

A.V.

A.V.

T33049

** - tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, atitinkamos skiltys nepildomos ir nurodomos priešastis, dėl kurių tiekėjas PVM nemoka.*

GARANTINIŲ ĮSIPAREIGOJIMŲ ĮVYKDYMO AKTO FORMA

GARANTINIŲ ĮSIPAREIGOJIMŲ ĮVYKDYMO AKTAS NR. _____

(data)

Tiekėjas:	
Sutarties Nr.:	
Sutarties pavadinimas:	

_____ buvo pasirašytas Prekių perdavimo - priėmimo aktas.
(metai, mėnuo, diena)

Šiuo aktu Pirkėjas patvirtina, kad Tiekėjas _____ įvykdė Sutartyje numatytus
garantinius įsipareigojimus. (metai, mėnuo, diena)

Tiekėjas		Pirkėjas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:	

A.V.

A.V.

Trišalės atsiskaitymo sutarties forma
TRIŠALĖ ATSISKAITYMO SUTARTIS

20__ m. _____ d. Nr. _____

Vilnius

Perkančiosios organizacijos pavadinimas:

Įmonės kodas:

PVM mokėtojo kodas:

Adresas:

Atsiskaitomosios sąskaitos numeris:

toliau – Pirkėjas,

Tiekėjo pavadinimas:

Įmonės kodas:

PVM mokėtojo kodas:

Adresas:

Atsiskaitomosios (-ųjų) sąskaitos (-ų) numeris (-iai) mokėjimams vykdyti:

toliau – Tiekėjas,

(Jeigu tai jungtinės sutarties veiklos pagrindu veikianti tiekėjų grupė, nurodyti, iš kokių ūkio subjektų sudaryta, visų šių subjektų pavadinimus, įmonės ir PVM kodus, adresus, atsakingojo partnerio pavadinimą bei šį partnerį atstovaujančio asmens pareigas, vardą ir pavardę)

ir

Subtiekėjo pavadinimas:

Įmonės kodas:

PVM mokėtojo kodas:

Adresas:

Atsiskaitomosios (-ųjų) sąskaitos (-ų) numeris (-iai) mokėjimams vykdyti:

toliau – Subtiekęjas,

toliau kiekviena atskirai vadinama Šalimi, o visos kartu vadinamos Šalimis, atsižvelgdamos į tai, kad [Pirkėjas ir Tiekėjas] [įrašyti datą] sudarė viešojo pirkimo-pardavimo sutartį Nr. [įrašyti numerį] (toliau – Pirkimo sutartis), siekdamos nustatyti tiesioginio atsiskaitymo tvarką pagal Pirkimo sutarties specialiųjų sąlygų [įrašyti punkto numerį] punktą, sudarė šią trišalę atsiskaitymo sutartį (toliau – Trišalė sutartis).

1. straipsnis. Sutarties dalykas

1.1. Šios Trišalės sutarties dalykas yra tiesioginio atsiskaitymo su Subtiekeju tvarka ir sąlygos.

1.2. Šiuo Susitarimu yra įgyvendinamos Pirkimo sutarties sąlygos. Jokios šios Trišalės sutarties nuostatos neturi būti aiškinamos kaip prieštaraujančios ar panaikinančios Pirkimo sutarties sąlygas.

1.3. straipsnis. Atsiskaitymo tvarka

1.4. Avansinis mokėjimas nemokamas. Pirkėjo pareiga sumokėti Subtiekeiui pagal šią Trišalę sutartį atsiranda tuo pačiu momentu, kaip ir Pirkėjo pareiga sumokėti Tiekėjui pagal Pirkimo sutartį.

1.5. Kiekvieno mokėjimo suma nustatoma pagal faktiškai [suteiktų paslaugų kiekį bei jų vertę ir/arba pristatytų prekių kiekį bei jų vertę].

1.6. Subtiekęjas prieš teikdamas mokėjimo dokumentus Pirkėjui pateikia Tiekėjo pasirašymui ir patvirtinimui tinkamai įformintus Pirkimo sutarties vykdymo dokumentus (po 3 (tris) egzempliorius): Trišalės atsiskaitymo sutarties perdavimo-priėmimo aktą ir Pirkimo sutarties įgyvendinimo ataskaitą (jeigu taikoma).

1.7. Sutarties Šalys susitaria, jog Subtiekejo pateikti Pirkimo sutarties vykdymo dokumentai laikomi tinkamai įformintais ir pateiktais, jeigu nurodytuose dokumentuose pateikta informacija apie Subtiekejo [suteiktas paslaugas] [pristatytas prekes] yra teisinga, [suteiktos paslaugos] [pristatytos prekės] bei dokumentų įforminimas atitinka Pirkimo sutarties sąlygas;

1.8. Tiekėjas gavęs iš Subtiekejo Pirkimo sutarties vykdymo dokumentus patikrina juos ir nustatęs, kad dokumentuose pateikta informacija apie Subtiekejo [suteiktas paslaugas] [pristatytas prekes] yra teisinga, [suteiktos paslaugos] [pristatytos prekės] atitinka Pirkimo sutarties sąlygas, pateikti dokumentai įforminti tinkamai, ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo tokių dokumentų gavimo dienos:

1.8.1. pasirašo ir patvirtina Trišalės atsiskaitymo sutarties perdavimo-priėmimo aktą;

1.8.2. Pasirašo ir patvirtina Pirkimo sutarties įgyvendinimo ataskaitą (jeigu taikoma);

1.8.3. pateikia Pirkimo sutarties vykdymo dokumentus Pirkėjui.

1.9. Jeigu Tiekėjas nustato, kad Subtiektėjo pateikti Pirkimo sutarties vykdymo dokumentai yra netinkamai įforminti, pateikti ne visi Pirkimo sutarties vykdymo išlaidas pagrindžiantys dokumentai, dokumentuose pateikta informacija apie *[suteiktas paslaugas] [pristatytas prekes]* yra neteisinga, *[suteiktos paslaugos] [pristatytos prekės]* neatitinka Pirkimo sutarties sąlygų ar esant kitiems neatitikimams Tiekėjas turi ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo tokio sprendimo priėmimo dienos, raštu informuoti apie tai Subtiektėją, nurodydamas trūkumus ir nustatydamas protingą terminą trūkumams pašalinti.

1.10. Per Tiekėjo nustatytą terminą Subtiektėjui pašalinus trūkumus, Tiekėjas nustatyta tvarka pakartotinai patikrina dokumentus ir pateikia pasirašytus ir patvirtintus dokumentus Pirkėjui.

1.11. Pirkėjas ne vėliau kaip per *[nurodyti terminą ne trumpesnę kaip 5 darbo dienas]* nuo Pirkimo sutarties vykdymo dokumentų gavimo dienos, patikrina pateiktus dokumentus ir, jeigu pateikti dokumentai yra tinkamai įforminti, dokumentuose pateikta informacija apie *[suteiktas paslaugas] [pristatytas prekes]* yra teisinga, *[suteiktos paslaugos] [pristatytos prekės]* atitinka Pirkimo sutarties sąlygas, pasirašo Trišalės atsiskaitymo sutarties perdavimo-priėmimo aktą ir kitus dokumentus, jei taikoma, bei pateikia pasirašytus dokumentus (po 1 (vieną) egzempliorių) Tiekėjui ir Subtiektėjui.

1.12. Jeigu Pirkėjas nustato, kad Tiekėjo pateikti dokumentai yra netinkamai įforminti arba pateikti ne visi Pirkimo sutarties vykdymo išlaidas pagrindžiantys dokumentai arba dokumentuose pateikta informacija apie *[suteiktas paslaugas] [pristatytas prekes]* yra neteisinga, *[suteiktos paslaugos] [pristatytos prekės]* neatitinka Pirkimo sutarties sąlygų ar esant kitiems neatitikimams, ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo tokio sprendimo priėmimo dienos, raštu informuoja Tiekėją, nurodydamas trūkumus ir nustatydamas protingą terminą trūkumams pašalinti.

1.13. Per Pirkėjo nustatytą terminą Tiekėjui pašalinus trūkumus ir pakoregavus dokumentus, Pirkėjas ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo visų tinkamai įformintų dokumentų gavimo dienos, pasirašo Trišalės atsiskaitymo sutarties perdavimo-priėmimo aktą ir kitus dokumentus, jei taikoma, ir pateikia pasirašytus dokumentus Tiekėjui ir Subtiektėjui.

1.14. Subtiektėjas tik gavęs be išlygų visų Šalių suderintą ir pasirašytą Trišalės atsiskaitymo sutarties perdavimo-priėmimo aktą, suformuoja elektroninę sąskaitą-faktūrą/PVM sąskaitą-faktūrą (toliau – Elektroninė sąskaita) ir per sistemą „E. Sąskaita“ pateikia ją Pirkėjui.

1.15. Jei Subtiektėjas pateikia sąskaitą kitomis priemonėmis, Pirkėjas turi teisę tokios sąskaitos neapmokėti.

1.16. Pirkėjas ne vėliau kaip per *[nurodyti terminą, kuris turi būti ne ilgesnis, už Pirkimo sutartyje nurodytą atsiskaitymo terminą]* nuo Elektroninės sąskaitos gavimo dienos, patikrina Elektroninę sąskaitą ir, jeigu pateikta Elektroninė sąskaita yra tinkamai įforminta perveda lėšas į Subtiektėjo nurodytą banko sąskaitą.

1.17. Ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas po kiekvieno kalendorinio mėnesio pabaigos Pirkėjas raštu teikia informaciją Tiekėjui apie per ataskaitinį mėnesį atliktus mokėjimus Subtiektėjui..

2. straipsnis. Pakeitimo ir nutraukimo sąlygos

2.1. Visi Trišalės sutarties pakeitimai galioja tik tada, kai jie sudaryti raštu ir pasirašyti Šalių įgaliotų atstovų. Tokie Trišalės sutarties pakeitimai yra neatskiriama Trišalės sutarties dalis.

2.2. Sutarties sąlygų keitimą gali inicijuoti kiekviena Sutarties Šalis, pateikdama kitai Šaliai atitinkamą prašymą bei jį pagrindžiančius dokumentus. Šalis, gavusi tokį prašymą, privalo jį išnagrinėti per 10 (dešimt) darbo dienų ir kitai Šaliai pateikti motyvuotą raštišką atsakymą. Šalių nesutarimo atveju sprendimo teisė priklauso Pirkėjui.

2.3. Trišalė sutartis keičiama šiais atvejais:

2.3.1. kai keičiamos Pirkimo sutarties sąlygos, turinčios įtakos Trišalės sutarties įgyvendinimui;

2.3.2. kai keičiamos Subtiekimio sutarties sąlygos, turinčios įtakos Trišalės sutarties įgyvendinimui;

2.3.3. kitais atvejais.

2.4. Trišalė sutartis gali būti nutraukiama raštišku visų Šalių susitarimu šiais atvejais:

2.4.1. kai atsisakoma tiesioginio atsiskaitymo būdo;

2.4.2. kai nutraukiama Subtiekimio sutartis;

2.4.3. kai nutraukiama Pirkimo sutartis.

3. straipsnis. Šalių atsakomybė

3.1. Šalių atsakomybė yra nustatoma pagal galiojančius Lietuvos Respublikos teisės aktus, šią Trišalę sutartį ir kitus su šios sutarties vykdymu susijusius dokumentus. Šalys įsipareigoja tinkamai vykdyti savo įsipareigojimus, prisiimtus šia sutartimi, ir susilaikyti nuo bet kokių veiksmų, kuriais galėtų padaryti žalos viena kitai ar apsunkinti kitos Šalies prisiimtų įsipareigojimų įvykdymą.

3.2. Tiekėjas atsako Pirkėjui už Subtiekėjo prievolių neįvykdymą ar netinkamą įvykdymą, o Subtiekėjui – už Pirkėjo prievolių neįvykdymą ar netinkamą įvykdymą.

3.3. Pirkėjas ir Subtiekėjas neturi teisės reikšti vienas kitam piniginių reikalavimų, susijusių su sutarčių, kiekvieno iš jų sudarytą su Tiekėju, pažeidimu.

4. Straipsnis. Baigiamosios nuostatos

4.1. Nė viena Šalis neturi teisės perleisti visų arba dalies teisių ir pareigų pagal šią Trišalę sutartį.

4.2. Bet kokios nuostatos negaliojimas ar prieštaravimas Lietuvos Respublikos įstatymams ar kitiems norminiams teisės aktams šioje Sutartyje neatleidžia Šalių nuo prisiimtų įsipareigojimų vykdymo, taip pat neturi įtakos kitų Sutarties nuostatų galiojimui. Šiuo atveju tokia nuostata turi būti pakeista atitinkančia teisės aktų reikalavimus kiek įmanoma artimesne Trišalės sutarties tikslui bei kitoms jos nuostatom.

4.3. Trišalės sutarties Šalys susirašinėja lietuvių kalba. Visi pranešimai, sutikimai ir kitas susižinojimas, kuriuos Šalis gali pateikti pagal šią sutartį, bus laikomi galiojančiais ir įteiktais

tinkamai, jeigu yra asmeniškai pateikti kitai Šaliai arba išsiųsti registruotu ar elektroniniu paštu preambulėje nurodytais adresais, kitais adresais, kuriuos nurodė viena Šalis, pateikdama pranešimą.

4.4. Sutarties įsigaliojimo data laikoma sutarties pasirašymo diena, jei Šalys pasirašo skirtingu metu, Sutarties įsigaliojimo data laikoma paskutiniosios Šalies parašo data.

4.5. Susitarimas pasirašomas Šalių kvalifikuotais elektroniniais parašais.

4.6. Šiuo Šalys patvirtina, kad Sutartį perskaitė, suprato jos turinį ir pasekmes, priėmė ją kaip atitinkančią jų tikslus.

Tiekėjo atstovas		Subtiekėjo atstovas		Pirkėjo atstovas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:		Data:	

TRIŠALĖS ATSISKAITYMO SUTARTIES PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTO FORMA

PERDAVIMO - PRIĖMIMO AKTAS NR. _____

_____ (data)

Pirkimo sutarties Nr.:	
Pirkimo sutarties pavadinimas:	
Pirkimo sutarties pasirašymo data:	
Trišalės sutarties Nr.:	
Trišalės sutarties pasirašymo data:	
Tiekėjas:	
Subtiekėjas:	
Pirkėjas:	

Visos [teikiamos prekės] [suteiktos paslaugos] nurodytos [prekių] [paslaugų] sąraše, buvo [pristatytos] [suteiktos], pateikti visi reikalingi dokumentai (sertifikatai, naudojimo ir priežiūros instrukcijos ir panašiai).

Pirkėjas [pristatytas prekes] [suteiktas paslaugas] priėmė ir patvirtina, kad [pristatytos prekės] [suteiktos paslaugos] atitinka sutarties sąlygas.

[Prekių] [Paslaugų] sąrašas:

Valiuta:									Eur
Eil. Nr.	[Užsakymo data]	[Pristatymo] [Suteikimo] data	Vietos adresas	[Garantinis terminas]	[Prekės] [Paslaugos] pavadinimas (įvardinant tikslus gamintojų ir modelių pavadinimus)	Mato vnt.	Kiekis	Vieneto kaina be PVM	Suma be PVM
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10=8×9
Iš viso be PVM:									
PVM [tarifas]*:									
Iš viso su PVM:									

Šis aktas neatleidžia Tiekėjo bei Pirkėjo nuo likusių jų sutartinių įsipareigojimų pagal nurodytą Pirkimo sutartį vykdymo.

Perdavė Subtiekėjo atstovas		Patvirtino Tiekėjo atstovas		Priėmė Pirkėjo atstovas	
Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:		Vardas, Pavardė:	
Pareigos:		Pareigos:		Pareigos:	
Parašas:		Parašas:		Parašas:	
Data:		Data:		Data:	

A.V.

A.V.

T33049

** - tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, atitinkamos skiltys nepildomos ir nurodomos priešastis, dėl kurių tiekėjas PVM nemoka.*

DETALŪS METADUOMENYS	
Dokumento sudarytojas (-ai)	VĮ Ignalinos atominė elektrinė (102 / 103) 255450080, Elektrinės g.4, K 47, Drūkšinių k., 31152 Visagino sav., Lietuvos Respublika Gitana UAB (Klaipėdos raj.) 140581297, Bičiulių g. 32, Budrikių k., LT-96320, Klaipėdos raj.
Dokumento pavadinimas (antraštė)	PLAZMINIO PJOVIMO IKI 20 MM GYLIO ĮRENGINIŲ VIEŠOJO PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS
Dokumento registracijos data ir numeris	2024-10-11 Nr. PSt-295(13.66E)
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	
Sertifikatas išduotas	
Parašo sukūrimo data ir laikas	
Parašo formatas	2024-10-10 11:18:58 (GMT+03:00) XAdES-T
Laiko žymoje nurodytas laikas	2024-10-10 11:19:13 (GMT+03:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	EID-SK 2016, AS Sertifitseerimiskeskus EE
Sertifikato galiojimo laikas	2024-04-19 20:16:08 – 2029-04-18 23:59:59
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	
Sertifikatas išduotas	
Parašo sukūrimo data ir laikas	
Parašo formatas	2024-10-10 16:40:58 (GMT+03:00) XAdES-T
Laiko žymoje nurodytas laikas	2024-10-10 16:41:16 (GMT+03:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	EID-SK 2016, AS Sertifitseerimiskeskus EE
Sertifikato galiojimo laikas	2023-05-12 11:45:52 – 2028-05-10 23:59:59
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Ignalinos atominė elektrinė, VĮ, į.k. 255450080 LT", sertifikatas galioja nuo 2021-12-20 12:34:49 iki 2024-12-19 12:34:49
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	–
Pagrindinio dokumento priedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.63
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2024-10-11 09:42:14)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2024-10-11 09:42:17 Dokumentų valdymo sistema Avilys