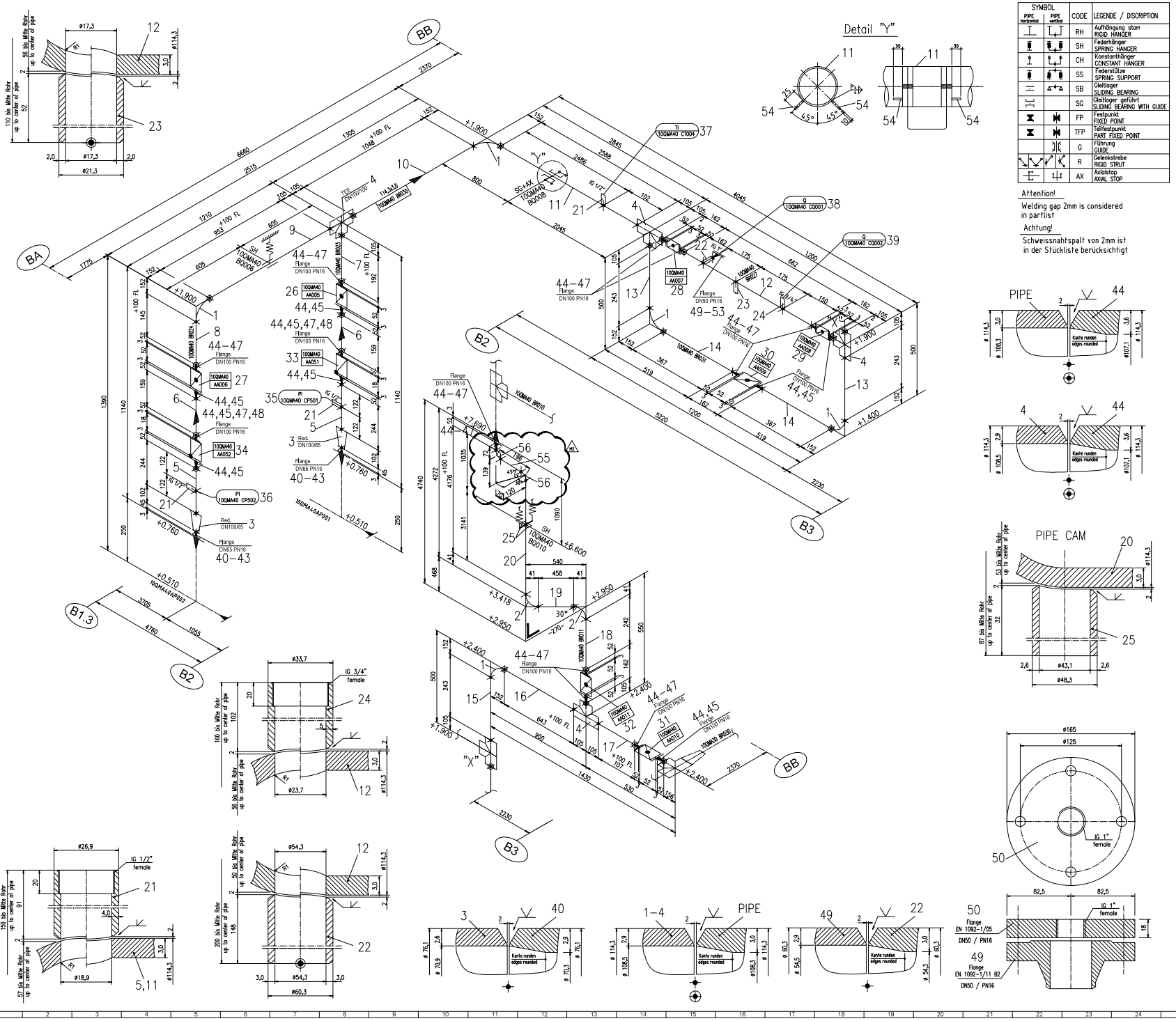

SYMBOL PIPE horizontal	SYMBOL PIPE vertical	CODE	LEGENDE / DISCRIPTION
		RH	Aufhängung starr RIGID HANGER
		SH	Federhänger SPRING HANGER
		CH	Konstanthänger CONSTANT HANGER
		SS	Federstütze SPRING SUPPORT
		SB	Gleitlager SLIDING BEARING
		SG	Gleitlager geführt SLIDING BEARING WITH GUIDE
		FP	Festpunkt FIXED POINT
		TFP	Teilfestpunkt PART FIXED POINT
		G	Führung GUIDE
		R	Gelenkstrebe RIGID STRUT
		AX	Axialstop AXIAL STOP

Attention!

Welding gap 2mm is considered in partlist

Achtung!

Schweissnahtspalt von 2mm ist in der Stückliste berücksichtigt

M2 – Werkstoffumstellung/Wing wall
M2 – Werkstoffumstellung/Pipe wall

Neue neuerste Schweißnaht/ Not dimensional welding seams

Schweißnahtfaktor/ Welding factor 0,85

von Vertreter auszufüllen/to be filled in by the designer

von Schweißfachingenieur auszufüllen/to be filled in by the welding engineer

Item Nr. / Item No.	Anzahl / Quantity	Benennung / Designation	Abmessung / Dimension	Werkstoff / Material	Schweißverfahren / Welding process	Schweißzusatz / Welding factor	Schweißnahtart / Welding type	Schweißnahtdicke / Welding thickness	Schweißnahtlänge / Welding length	Schweißnahtfaktor / Welding factor	Zusätzliche Schweißnahtlänge / Additional welding length	Zusätzliche Schweißnahtfaktor / Additional welding factor	Prüfumfang / Extent of inspection	Prüfart / Kind of inspection	Prüfanweisung / Inspection instruction	Bemerkung / Remark
2	40	76,1x5,6	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
3	3	76,1x5,6	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
10	PPE	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	1-4	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
1	PPE	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	1-4	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
2	4	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	44	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
2	21	26,9x4,5	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	5,11	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
1	33	60,3x3,2	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	12	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	W19 12 3 Nb SI								
1	49	60,3x3,2	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	22	60,3x3,2	1Q0MA40 BR011-12-2													
1	33	21,3x2,6	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	12	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								
1	34	33,7x3,2	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	12	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								
2	35	48,3x3,2	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	30	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								
1	54	Plate 10	1Q0MA40 BR011-12-2	U	L	141	141	1.4576								
	11	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								
6	PPE	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	42	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								
	PPE	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2	U	V	141	141	1.4576								
	36	114,3x6,0	1Q0MA40 BR011-12-2			141	141	W19 12 3 Nb SI								

FL= Fitting Length

M1

Technical data / Technische Daten

Max continuous rating Maximale Dauerleistung:	114,5	t/h
Test pressure acc. to DIN EN 13480 Prüfdruck gemäß DIN EN 13480	see supplementary sheet No.302063-TR-01-005-0202 siehe Beiblatt Nr. 302063-TR-01-005-0202	
Maximum allowable working pressure PS Max. Zulässiger Betriebsdauerdruck PS	10,0	bar (ü)/(g)
Design pressure Berechnungsdruck:	1,0	N/mm²
Water or steam temperature TS Max. Wasser-bzw. Dampftemperatur TS	25	°C
Design temperature Berechnungstemperatur:	70	°C
Heating surface size Heizflächengröße	---	m²
Water volume Wasserinhalt:	XXX	m³

Engineer standards / Normen

Manufacturing/examination/assessment acc. to Fertigung/Prüfung/Bewertung gemäß	DIN EN 13480	
Tolerances acc. to Toleranzen nach	DIN ISO 2768 M / EN ISO 13920 B/F	

Material / Material

Ends : Enden :	XXX	acc. to DIN EN 13480 nach DIN EN 13480
Tube : Rohr :	1.4571	acc. to DIN EN 10216-5, DIN EN 10216-2 nach DIN EN 10216-5, DIN EN 10216-2
Welding Parts : Anschweißteile :	1.4571	acc. to DIN EN 10088, DIN 10088 nach DIN EN 10088, DIN 10088

Use only marked materials.
Es sind nur gekennzeichnete Werkstoffe zu verwenden.

Acceptance / Abnahme

Acceptance Abnahme :	by durch TÜV Rheinland	acc. to gemäß DIN EN 13480
Manufacture Herstellung :	acc. to latest gemäß der neuesten	DIN EN 13480, EN ISO 3834-2
Inspection Endüberwachung :	In the workshop and on site is in der Werkstatt und auf der Baustelle durch XXX	
acc. to gemäß	DGRL 2014/68/EU Cat. No/Modul No/acc.table/ Para.3	or Constructing and inspection plan bzw.Bau- und Überwachungsplan

Shop Weld (W.S.) Werkstattschweißte (W.S.)
Site Weld (F.S.) Montageschweißte (F.S.)

Approval / Freigabe

Stress analysis/ Festigkeitsrechnungen geprüft	Welding supervisor/ Schweißfachingenieur geprüft	Approved for manufacturing/ Für Fertigung freigegeben
Date / Datum: 04.03.2019 Name / N	Date / Datum: 08.03.2019	Date / Datum: 12.03.2019

M	Index	Art der Änderungen/Details of Revision	Datum/date	Geprüft/ checked	Gezeichnet/ drawn	Freigegeben/ approved
	M2	Modified pipe route	17.04.2020			
	M1	changed wall thickness of pos. 5 until pos. 22	25.04.2019			

Kunde/Pick/Kaiser

UAB KAUNO KOGENERACINĖ JĖGAINĖ

Planersteller/Author of plan:

Project/Project

Kaunas CHP Plant

	Datum/Date	Name/Name	Benennung/Designation
Erstellt/ Drawn at:	03.12.2018		Tensatleitung zur RGR
Geprüft/ Checked:	05.12.2018		Indär Pumpen
Freigegeben/ Released date:	01.02.2019		1Q0MA40 BR011/023/024/030

Maßstab/Scale: 1:20 Format/Size: A0

Flue gas Condensate from secondary pumps

AutoCAD Mechanical 2013
Änderungen nur im CAD-System

Allgemeine Bezeichnung/ Kessel boiler

Bezeichnung/Material: 35 Rohrleitungen 35 pipeline

Art/Type Zeichnung/ Rohrleitungszeichnung pipe drawing

Zeichnungsnummer / Lfde.nr/Drawing number / serial no.

Projekt-Nr. / Project-No.	Anlagenteil / Plant component	Art-Nr. / Kind-No.	Laufende Nr. / Serial-No.	Dok.-Typ / Dok.-Type	Revision / Revision
302063	10	QMA	0013	TR	01

Zeichnungsnummer ● Kunde/Drawingnumber purchaser

Project	System code	Number / Sheet	Modification
KKCHP	10QMA	41812	M2

Erstellt/ Drawn	Geprüft/ Checked	Freigegeben/ Released

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten/Observe protection notice of DIN ISO 16016
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

JG-Consult Ltd
Use and reproduction only by owner's permission.