Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priedas „Medkirčių ir medkirčių-medvežių bei jų techninio aptarnavimo ir remonto paslaugų pirkimo techninės specifikacijos“

, MEDKIRČIŲ IR MEDKIRČIŲ-MEDVEŽIŲ BEI JŲ TECHNINIO APTARNAVIMO IR REMONTO PASLAUGŲ PIRKIMO TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

1. PIRKIMO OBJEKTAS:

1.1. Medvežių, medkirčių ir medkirčių-medvežių bei jų techninio aptarnavimo ir remonto paslaugų pirkimas (toliau -Prekė). BVPŽ kodai: 50100000-6 Transporto priemonių ir su jomis susijusių įrenginių remonto, priežiūros ir kitos paslaugos; 16600000-1 Specialiosios Žemės ar mišku ūkio mašinos; 16820000-9 Mišku ūkio mašinų dalys.

1.2. Pirkimo objektas skaidomas į dešimt pirkimo objekto dalių (toliau – p.o.d.):

1.2.1. 1 p. o. d. XXS dydžio mažos medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.2. 2 p. o. d. Mažos medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.3. 3 p. o. d. Vidutinės medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.4. 4 p. o. d. XXS dydžio mažų medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 2 vnt;

1.2.5. 5 p. o. d. XS dydžio mažų medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 2 vnt.;

1.2.6. 6 p. o. d. Mažos medkirtės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.7. 7 p. o. d. Didelių medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 3 vnt.;

1.2.8. 8 p. o. d. Medkirtės varomos dyzelinio ir elektros variklių (hibridinės pavaros sistemos technologija) ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.9. 9 p. o. d. XXS dydžio mažos medkirtės-medvežės (su FKF profilio padangomis) ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 1 vnt.;

1.2.10. 10 p. o. d. XXS dydžio mažų medkirčių-medvežių (su TRS profilio padangomis) ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimas – 2 vnt.

1.3. Vykdomas **žaliasis pirkimas** pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ (toliau – Tvarkos aprašas),“ 4.4.4. papunkčio (pirkimo vykdytojo savarankiškai nustatomi aplinkos apsaugos kriterijai) reikalavimo:

1.3.1. 4.4.4.4. papunkčio (prekė yra tvirta, ilgaamžė, funkcionali, ji ar jos sudedamosios dalys tinka naudoti daug kartų ir (ar) lengvai pataisomos, ir (ar) pakeičiamos) nuostatas.

1.3.2. 4.4.4.5. papunkčio (prekė, virtusi atliekomis, tinka paruošti pakartotinai naudoti ar perdirbti) nuostatas.

2. PIRKIMO OBJEKTO PRITAIKYMO SRITIS:

Medkirtės bus naudojamos miško kirtimui ir žaliavinės medienos bei miško kirtimo liekanų gamybai, medvežės bus naudojamos žaliavinės medienos bei miško kirtimo liekanų išvežimui iš miško kirtimo biržių į miško sandėlius, medkirtės – medvežės bus naudojamos miško kirtimui ir žaliavinės medienos bei miško kirtimo liekanų gamybai ir žaliavinės medienos bei miško kirtimo liekanų išvežimui iš miško kirtimo biržių į miško sandėlius.

3. TECHNINIAI REIKALAVIMAI, KURIUOS TURI ATITIKTI PERKAMOS PREKĖS:

3.1. Prekės turi būti naujos, sukomplektuotos, neturėti išorinių mechaninių ir kitų pažeidimų, pagamintos ne anksčiau kaip 2023 metais, atitikti techninės specifikacijos ir ES standartų reikalavimus, registruotos Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir galiojančius atitikties sertifikavimo dokumentus.

3.2. Prekės turi atitikti techninius parametrus:

1 p. o. d. XXS dydžio mažos medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Medvežės, neįskaitant priekabos, išmatavimai, svoriai ir kiti gabaritų parametrai:**
1.1.	gamintojo oficialiuose šaltiniuose deklaruojama bendroji masė be krovinio (išskyrus vikšrų svorį) – ne daugiau 6000 kg. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.; Perkamas kiekis – 1 vnt.
1.2.	keliamoji galia – ne mažiau 5000 kg;
1.3.	didžiausias leidžiamas plotis – ne daugiau kaip 2400 mm;
1.4.	prošvaisa (be vikšrų) – ne mažiau 400 mm;
1.5.	krovinio vietos ilgis nuo apsauginių grotų – ne mažiau 3000 mm;
1.6.	apsauginių grotų plotas – ne mažiau 2 m^2
1.7.	transportinis aukštis – ne daugiau 3000 mm.
2.	**Variklis:**
2.1.	ne mažiau 4 cilindrų turbodyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija– ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	galia – ne mažiau 55 kW, esant 2000 - 2200 aps./min;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 300 Nm, esant 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
2.5.	su vandens separatoriumi degalų tiekimo sistemoje.
3.	**Transmisija:**
3.1.	tipas – hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinis);
3.2.	traukos galia – ne mažiau 55 kN;
3.3.	6 varantieji ratai TRS („eglutės") profilio ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X22.5 priekyje ir 500/50X17 gale padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 18 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtos miško technikai. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais ir/ar grandinėmis; Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
3.4.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotė.
4.	**Rėmas ir ašys:**
4.1.	šarnyrinis rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu;
4.2.	priekinė ašis stabili, galinė su tandeminiu vežimėliu;
4.3.	tandeminių vežimėlių ribinės eigos ribotuvai;
4.4.	vilkimo kilpa, tinkama sukabinti su priekaba, rėmo gale;
4.5.	ne mažiau 3 rungų poros;
4.6.	centrinio šarnyro blokavimo ar rėmo stabilizavimo sistema;
4.7.	rėmo posūkio kampas – ne mažiau +/- 42º;

5.	**Hidraulinė sistema:**
5.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu;
5.2.	grįžtamo hidraulinio skysčio filtrai;
5.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
5.4.	vizualinė hidraulinio skysčio žemo lygio signalizacija.
6.	**Stabdžių sistema:**
6.1.	hidrauliniai diskiniai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
6.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
7.	**Kabina:**
7.1.	kabinos pakėlimas hidrauliniu mechanizmu;
7.2.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus arba lygiaverčius;
7.3.	su šilumos ir garso izoliacija;
7.4.	su saulę atspindinčiomis užuolaidomis nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
7.5.	su stiklų valytuvais ant priekinio, galinio langų stiklų;
7.6.	su automatine oro kondicionavimo sistema;
7.7.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 200 laipsnių;
7.8.	audiosistemą;
7.9.	galinio vaizdo kamera su vaizdo ekranu kabinoje.
8.	**Manipuliatorius ir griebtuvas:**
8.1.	teleskopinis manipuliatorius, kurio siekis ne mažiau 8 m;
8.2.	manipuliatoriaus kėlimo jėga – ne mažiau 45 kNm;
8.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas – ne mažiau 13 kNm;
8.4.	begalinio sukimo rotatorius;
8.5.	ne mažesnio kaip 0,20 m^2 užgriebio ploto griebtuvas;
8.6.	diskinis griebtuvo stabilizatorius;
8.7.	galimybė paprastai ir greitai lauko sąlygomis prijungti medžių karpymo žirkles.
9.	**Medžių karpymo žirklės:**
9.1.	medvežės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medvežei tinkamas medžių karpymo žirkles;
9.2.	valdymas - hidraulinis, naudojant medvežės hidraulines jungtis arba naudojant hidraulines jungtis ir elektrinį valdymą;
9.3.	prie medvežės manipuliatoriaus montuojamos varžtais ir/ar greitojo montavimo jungtimi;
9.4.	ne mažiau 1 pora griebtuvų (žnyplių) ir ne mažiau 1 vnt. judantis/nejudantis peilis;
9.5.	peilis/peiliai pagaminti iš trinčiai atsparaus plieno, kurio klasė ne mažesnė kaip 500;
9.6.	atstumas tarp atidarytų griebtuvų (žnyplių) galų ne mažiau 760 mm;
9.7.	maksimalus kertamo medžio (išskyrus kietuosius lapuočius) priekelminės dalies diametras ne mažiau 150 mm;
9.8.	svoris ne mažiau 180 ir ne daugiau 210 kg (be rotatoriaus);
9.9.	darbinis slėgis ne mažiau 175 bar.
10.	**Elektros sistema ir apšvietimas:**
10.1.	naudojama įtampa – 12 V;
10.2.	masės jungėjas;
10.3.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais;
10.4.	LED darbo teritorijos apšvietimo žibintai ant kabinos – ne mažiau 12 vnt.;
10.5.	LED apšvietimo žibintai ant manipuliatoriaus – ne mažiau 2 vnt.;

10.6.	apsauginė ir garsinė signalizacija, atitinkanti Kasko draudimo reikalavimus.
11.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
11.1.	kompiuterinis manipuliatoriaus funkcijų nustatymas;
11.2.	kompiuterinė transmisijos ir variklio darbo parametrų kontrolė;
11.3.	kompiuterinė eksploatacijos, gedimų nustatymo ir informavimo sistema;
11.4.	medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medvežės darbo duomenis: 1) medvežės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2) medvežės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3) duomenis apie degalų kiekį bake ir sunaudotus degalus; 4) vykdomų operacijų greitį, medvežės atliktų pasikrovimų, vykdytų važiavimų (reisų) skaičių, fiksuojant laiką; 5) užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6) užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7) duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1) medvežės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2) naudotojų skaičius neribojamas; 3) jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenys turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4) tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medvežės kainą.
11.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
11.6.	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
11.7.	StanForD 2010 standarto palaikymas.
11.8.	tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 8 darbuotojus.
12.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
12.1.	medvežės valdymas vairu ir/arba minisvirtimis;

12.2.	manipuliatoriaus valdymas minisvirtimis, galimybė keisti manipuliatoriaus valdymo greitį bei jautrumą;
12.3.	važiavimo „pirmyn – atgal“ greito perjungimo funkcija;
12.4.	autonominis, elektra veikiantis dyzelino užpylimo siurblys su „Stop“ funkcija;
12.5.	degalų bako talpa – ne mažiau 70 l;
12.6.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
12.7.	milteliniai rankiniai gesintuvai su patikra – 2 vnt. X 6 kg;
12.8.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 20 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas 1 poros – 2 vnt.), skirtas vienai medvežei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju;
12.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l ne mažesnio kaip 75 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas medvežėje;
12.10.	įrankiai kasdieniniai medvežės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
12.11.	visos medvežės sistemos ir agregatai, važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime, turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
12.12.	medvežė privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medveže turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais;
12.13.	medvežės eksploatavimui reikalingų skysčių (išskyrus dyzeliną) talpyklos privalo būti užpildytos iki maksimalaus lygio;
12.14.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių priešslydimo grandinių, kurių narelio metalo skersmuo ne mažesnis kaip 11 mm (skirtų tik miško technikai esant ypač didelėms apkrovoms ir sudėtingam pravažiavimu), pora, skirta vienai medvežei, su montavimo raktu;
13.	**Priekabos išmatavimai, svoriai, gabaritai ir kiti parametrai bei reikalavimai:**
13.1.	gamintojas turi būti pats pagaminęs arba parinkęs siūlomai medvežei tinkančią bei medieną vežti pritaikytą priekabą;
13.2.	priekabos rėmas, standžioji vilktis (grąžulas) ir prikabinimo kilpa pagaminti iš plieno;
13.3.	keliamoji galia – ne mažiau 4000 kg;
13.4.	didžiausias leidžiamas plotis – ne daugiau kaip 2400 mm;
13.5.	didžiausias leidžiamas ilgis – ne daugiau kaip 4300 mm;
13.6.	prošvaisa – ne mažiau 400 mm;
13.7.	transportinis (rungų) aukštis – ne daugiau 3000 mm;
13.8.	ašių skaičius - ne mažiau 2 vnt. su tandeminiu vežimėliu;
13.9.	padangų skaičius – ne mažiau 4 vnt. (po 2 vnt. ant kiekvienos ašies);
13.10.	padangos naujos (nerestauruotos) nemažesnių išmatavimų kaip 500/50X17, kurios yra su nemažesniu kaip 16 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtos miško technikai;
13.11.	reguliuojamas priekabos ilgis - nemažau 3000 mm ir nedaugiau 4300 mm.
13.12.	ne mažiau 2 rungų poros;
13.13.	prikabinimo kilpa pritaikyta prijungti prie medvežės vilkimo kilpos.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medvežės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;

14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medvežės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	Medvežė ir priekaba po 1 vnt. ir jų sudedamos dalys turi būti naujos, neeksploatuotos, pagamintos ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos (ne vienetinis modelis);
15.2.	medvežės operatorių (4 žmonių) apmokymas dirbti ne mažiau 24 darbo valandų 1 operatoriui. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.3.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.4.	medvežė turi atitikti techninės specifikacijos reikalavimus, atitinkanti keliamus reikalavimus ir Europos Sąjungos standartus, sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
15.5.	su medveže privaloma skaitmeninėje laikmenoje pateikti šiuos dokumentus: eksploatacijos instrukciją; kompiuterio programinės įrangos aprašymą; papildomai medvežėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; mechanizmo kompiuterinės sistemos generuojamų medvežės gedimų kodų sąrašą su detaliais gedimų kodų reikšmių aprašymais. taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.6.	medvežė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ registre - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita
15.7.	medvežė turės būti pristatyta, per 12 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo, į: Švenčionėlių regioninį padalinį, adresu: Žeimenos g. 49, LT-18208 Švenčionėliai

2 p. o. d. Mažos medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Išmatavimai, svoriai ir kiti gabaritų parametrai:**

1.1.	gamintojo oficialiuose šaltiniuose deklaruojama bendroji masė be krovinio (išskyrus vikšrų svorį) – ne daugiau 16000 kg. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.; Perkamas kiekis – 1 vnt.
1.2.	keliamoji galia – ne mažiau 9000 kg;
1.3.	didžiausias leidžiamas plotis – ne daugiau kaip 2900 mm;
1.4.	prošvaisa (be vikšrų) – ne mažiau 570 mm;
1.5.	krovinio vietos ilgis nuo apsauginių grotų – ne mažiau 4000 mm;
1.6.	apsauginių grotų plotas – ne mažiau 3,5 m^2 bei galimybė hidraulikos pagalba keisti jų padėtį išilginės medvežės ašies atžvilgiu;
1.7.	išorinis apsisukimo spindulys - ne daugiau 8100 mm;
1.8.	transportinis aukštis – ne daugiau 3900 mm.
2.	**Variklis:**
2.1.	ne mažiau 4 cilindrų turbodyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija– ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	galia – ne mažiau 115 kW esant 1600-1900 aps./min;
2.3.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
2.4.	su vandens separatoriumi degalų tiekimo sistemoje.
3.	**Transmisija:**
3.1.	tipas – hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinis);
3.2.	traukos galia – ne mažiau 150 kN;
3.3.	aštuoni varantieji ratai su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*) ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X22.5 padangomis, skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo.–Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos).
3.4.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotė.
4.	**Rėmas ir ašys:**
4.1.	šarnyrinis rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu;
4.2.	keturi krumpliaratiniai balansuoti tandeminiai vežimėliai;
4.3.	tandeminių vežimėlių ribinės eigos ribotuvai;
4.4.	medvežės priekyje ant stacionarios platformos sumontuota ne mažesnės nei 70 kN traukos galios gervė, veikianti hidraulinio skysčio slėgio principu ir valdoma elektromechaniniu būdu iš operatoriaus kabinos;
4.5.	vilkimo kilpa rėmo gale;
4.6.	paslankūs (perstatomi) rungai – ne mažiau 4 poros;
4.7.	centrinio šarnyro blokavimo ar rėmo stabilizavimo sistema;
4.8.	rėmo posūkio kampas – ne mažiau +/- 42º;
5.	**Hidraulinė sistema:**
5.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu;
5.2.	grįžtamo hidraulinio skysčio filtrai;
5.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
5.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;

5.5.	vizualinė ir garsinė hidraulinio skysčio žemo lygio signalizacija.
6.	**Stabdžių sistema:**
6.1.	hidrauliniai daugiadiskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
6.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
7.	**Kabina:**
7.1.	kabinos pakėlimas elektrohidrauliniu mechanizmu;
7.2.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
7.3.	su šilumos ir garso izoliacija;
7.4.	su atspariais smūgiams (polikarbonatiniai) šoninių ir galinio lango stiklais;
7.5.	su saulę atspindinčiomis užuolaidomis nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
7.6.	su stiklų valytuvais ant priekinio, galinio ir šoninių langų stiklų;
7.7.	su automatine oro kondicionavimo sistema;
7.8.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma ir vėdinama operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 220 laipsnių;
7.9.	audiosistema;
7.10.	galinio ir priekinio vaizdo kamera su vaizdo ekranu kabinoje.
8.	**Manipuliatorius ir griebtuvas:**
8.1.	teleskopinis manipuliatorius, kurio siekis ne mažiau 10 m;
8.2.	manipuliatoriaus kėlimo jėga – ne mažiau 100 kNm;
8.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas – ne mažiau 24 kNm;
8.4.	begalinio sukimo rotatorius;
8.5.	ne mažesnio kaip 0,28 m^2 užgriebio ploto griebtuvas;
8.6.	daugiadiskis griebtuvo stabilizatorius;
8.7.	manipuliatoriaus hidrožarnos, einančios iki rotatoriaus, turi būti sumontuotos manipuliatoriaus konstrukcijos viduje.
9.	**Elektros sistema ir apšvietimas:**
9.1.	naudojama įtampa – 24 V;
9.2.	masės jungėjas;
9.3.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais;
9.4.	LED darbo teritorijos apšvietimo žibintai ant kabinos – ne mažiau 12 vnt.;
9.5.	LED apšvietimo žibintai ant manipuliatoriaus – ne mažiau 2 vnt.;
9.6.	stacionarios apšvietimo lempos po kabina bei LED apšvietimo žibintai po paskutiniu rungu;
9.7.	apšvietimo lempos variklio priežiūrai tamsiu paros metu;
9.8.	apsauginė ir garsinė signalizacija, atitinkanti Kasko draudimo reikalavimus.
10.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
10.1.	kompiuterinis manipuliatoriaus funkcijų nustatymas;
10.2.	kompiuterinė transmisijos ir variklio darbo parametrų kontrolė;
10.3.	kompiuterinė eksploatacijos, gedimų nustatymo ir informavimo sistema;
10.4.	medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medvežės darbo duomenis: 1) medvežės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2) medvežės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3) duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4) vykdomų operacijų greitį, medvežės atliktų pasikrovimų, vykdytų važiavimų (reisų) skaičių fiksuojant laiką;

	5) užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6) užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7) duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1) medvežės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2) naudotojų skaičius neribojamas; 3) jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenys turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4) tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medvežės kainą.
10.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
10.6.	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
10.7.	StanForD 2010 standarto palaikymas.
10.8.	tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus.
11.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
11.1.	medvežės valdymas vairu ir/arba minisvirtimis;
11.2.	manipuliatoriaus valdymas minisvirtimis, galimybė keisti manipuliatoriaus valdymo greitį bei jautrumą;
11.3.	važiavimo „pirmyn – atgal“ greito perjungimo funkcija;
11.4.	hidrauliškai valdomos įlipimo – išlipimo kopėtėlės;
11.5.	autonominis, elektra veikiantis dyzelino užpylimo siurblys su „Stop“ funkcija;
11.6.	degalų bako talpa – ne mažiau 140 l;
11.7.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
11.8.	milteliniai rankiniai gesintuvai su patikra – 2 vnt. X 6 kg;
11.9.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 poros – 4 vnt.), skirtas vienai medvežei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju;

11.10.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min. našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
11.11.	įrankiai kasdieniniai medvežės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
11.12.	visos medvežės sistemos ir agregatai, važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime, turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
11.13.	medvežė privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medveže turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais;
11.14.	medvežės eksploatavimui reikalingų skysčių (išskyrus dyzeliną) talpyklos privalo būti užpildytos iki maksimalaus lygio;
11.15.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių priešslydimo grandinių, kurių narelio metalo skersmuo ne mažesnis kaip 15 mm (skirtų tik miško technikai esant ypač didelėms apkrovoms ir sudėtingam pravažiavimu), pora, montuojama ant vienos ašies 2 padangų, skirta vienai medvežei, su montavimo raktu;
11.16.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu
11.17.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medvežės mazgų (vairavimo cilindrų kaiščių guoliai, šarnyrinės jungties kaiščiai, stabilizavimo cilindrų kaiščiai) tepimo sistema.
12.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
12.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medvežės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
12.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medvežės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 12.1 punkte nurodytai garantijai
12.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
13.	**Kiti reikalavimai:**
13.1.	medvežė – turi būti nauja, neeksploatuota, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos (ne vienetinis modelis);
13.2.	medvežės operatorių (4 žmonių) apmokymas dirbti ne mažiau 24 darbo valandų 1 operatoriui. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
13.3.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
13.4.	medvežė turi atitikti techninės specifikacijos reikalavimus, atitinkanti keliamus reikalavimus ir Europos Sąjungos standartus, sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
13.5.	su medveže privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją; kompiuterio programinės įrangos aprašymą; papildomai medvežėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą;

	mechanizmo kompiuterinės sistemos generuojamų medvežės gedimų kodų sąrašą su detaliais gedimų kodų reikšmių aprašymais. taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
13.6.	medvežė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ registre - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita.
13.7.	medvežė turės būti pristatyta, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo, į Prienų RP, adresu: Miškininkų g. 2, Ignacavos k., Prienų sen., LT-59149 Prienų r. sav.

3 p. o. d. Vidutinės medvežės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Išmatavimai, svoriai ir kiti gabaritų parametrai:**
1.1.	gamintojo oficialiuose šaltiniuose deklaruojama bendroji masė be krovinio (išskyrus vikšrų svorį) – ne daugiau 18000 kg. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.; Perkamas kiekis – 1 vnt.
1.2.	keliamoji galia – ne mažiau 12000 kg;
1.3.	didžiausias leidžiamas plotis – ne daugiau kaip 2900 mm;
1.4.	prošvaisa (be vikšrų) – ne mažiau 630 mm;
1.5.	krovinio vietos ilgis nuo apsauginių grotų – ne mažiau 5000 mm;
1.6.	apsauginių grotų plotas – ne mažiau 4 m^2 bei galimybė hidraulikos pagalba keisti jų padėtį išilginės medvežės ašies atžvilgiu;
1.7.	išorinis apsisukimo spindulys - ne daugiau 9000 mm;
1.8.	transportinis aukštis – ne daugiau 3900 mm.
2.	**Variklis:**
2.1.	ne mažiau 4 cilindrų turbodyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija – ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	galia – ne mažiau 140 kW esant 1900 aps./min;
2.3.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
2.4.	su vandens separatoriumi degalų tiekimo sistemoje.
3.	**Transmisija:**
3.1.	tipas – hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinis);

3.2.	traukos galia – ne mažiau 160 kN;
3.3.	aštuoni varantieji ratai su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*) ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X26.5 padangomis, skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos).
3.4.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotė.
4.	**Rėmas ir ašys:**
4.1.	šarnyrinis rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu;
4.2.	keturi krumpliaratiniai balansuoti tandeminiai vežimėliai;
4.3.	tandeminių vežimėlių ribinės eigos ribotuvai;
4.4.	medvežės priekyje ant stacionarios platformos sumontuota ne mažesnės nei 70 kN traukos galios gervė, veikianti hidraulinio skysčio slėgio principu ir valdoma elektromechaniniu būdu iš operatoriaus kabinos;
4.5.	vilkimo kilpa rėmo gale;
4.6.	paslankūs (perstatomi) rungai – ne mažiau 4 poros;
4.7.	centrinio šarnyro blokavimo ar rėmo stabilizavimo sistema;
4.8.	rėmo posūkio kampas – ne mažiau +/- 42º;
5.	**Hidraulinė sistema:**
5.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu;
5.2.	grįžtamo hidraulinio skysčio filtrai;
5.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
5.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;
5.5.	vizualinė ir garsinė hidraulinio skysčio žemo lygio signalizacija.
6.	**Stabdžių sistema:**
6.1.	hidrauliniai daugiadiskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
6.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
7.	**Kabina:**
7.1.	kabinos pakėlimas elektrohidrauliniu mechanizmu;
7.2.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
7.3.	su šilumos ir garso izoliacija;
7.4.	su atspariais smūgiams (polikarbonatiniai) šoninių ir galinio lango stiklais;
7.5.	su saulę atspindinčiomis užuolaidomis nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
7.6.	su stiklų valytuvais ant priekinio, galinio ir šoninių langų stiklų;
7.7.	su automatine oro kondicionavimo sistema;
7.8.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma ir vėdinama operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 220 laipsnių;
7.9.	audiosistema;
7.10.	galinio ir priekinio vaizdo kamera su vaizdo ekranu kabinoje.
8.	**Manipuliatorius ir griebtuvas:**
8.1.	teleskopinis manipuliatorius, kurio siekis ne mažiau 10 m;
8.2.	manipuliatoriaus kėlimo jėga – ne mažiau 100 kNm;
8.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas – ne mažiau 24 kNm;
8.4.	begalinio sukimo rotatorius;
8.5.	ne mažesnio kaip 0,28 m^2 užgriebio ploto griebtuvas;
8.6.	daugiadiskis griebtuvo stabilizatorius;

8.7.	manipuliatoriaus hidrožarnos, einančios iki rotatoriaus, turi būti sumontuotos manipuliatoriaus konstrukcijos viduje.
9.	**Elektros sistema ir apšvietimas:**
9.1.	naudojama įtampa – 24 V;
9.2.	masės jungėjas;
9.3.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais;
9.4.	LED darbo teritorijos apšvietimo žibintai ant kabinos – ne mažiau 12 vnt.;
9.5.	LED ant manipuliatoriaus – ne mažiau 2 vnt.;
9.6.	stacionarios apšvietimo lempos po kabina bei LED apšvietimo žibintai po paskutiniu rungu;
9.7.	apšvietimo lempos variklio priežiūrai tamsiu paros metu;
9.8.	apsauginė ir garsinė signalizacija, atitinkanti Kasko draudimo reikalavimus.
10.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
10.1.	kompiuterinis manipuliatoriaus funkcijų nustatymas;
10.2.	kompiuterinė transmisijos ir variklio darbo parametrų kontrolė;
10.3.	kompiuterinė eksploatacijos, gedimų nustatymo ir informavimo sistema;
10.4.	medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medvežės darbo duomenis: 1) medvežės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2) medvežės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3) duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4) vykdomų operacijų greitį, medvežės atliktų pasikrovimų, vykdytų važiavimų (reisų) skaičių fiksuojant laiką; 5) užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6) užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7) duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1) medvežės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2) naudotojų skaičius neribojamas; 3) jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenys turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4) tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medvežės kainą.
10.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
10.6.	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz;

	kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
10.7.	StanForD 2010 standarto palaikymas.
10.8.	tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus.
11.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
11.1.	medvežės valdymas vairu ir/arba minisvirtimis;
11.2.	manipuliatoriaus valdymas minisvirtimis, galimybė keisti manipuliatoriaus valdymo greitį bei jautrumą;
11.3.	važiavimo „pirmyn – atgal“ greito perjungimo funkcija;
11.4.	hidrauliškai valdomos įlipimo – išlipimo kopėtėlės;
11.5.	autonominis, elektra veikiantis dyzelino užpylimo siurblys su „Stop“ funkcija;
11.6.	degalų bako talpa – ne mažiau 140 l;
11.7.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
11.8.	miltelinis rankiniai gesintuvai su patikra – 2 vnt. X 6 kg;
11.9.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 poros – 4 vnt.), skirtas vienai medvežei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju;
11.10.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
11.11.	įrankiai kasdieniniai medvežės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
11.12.	visos medvežės sistemos ir agregatai, važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime, turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
11.13.	medvežė privalo būti sukomplektuota taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medveže turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais;
11.14.	medvežės eksploatavimui reikalingų skysčių (išskyrus dyzeliną) talpyklos privalo būti užpildytos iki maksimalaus lygio;
11.15.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių priešslydimo grandinių, kurių narelio metalo skersmuo ne mažesnis kaip 15 mm (skirtų tik miško technikai esant ypač didelėms apkrovoms ir sudėtingam pravažiavimu), pora, montuojama ant vienos ašies 2 padangų, skirta vienai medvežei, su montavimo raktu;
11.16.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu;
11.17.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medvežės mazgų (vairavimo cilindrų kaiščių guoliai, šarnyrinės jungties kaiščiai, stabilizavimo cilindrų kaiščiai) tepimo sistema.
12.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
12.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medvežės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
12.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis)

	papildoma garantija medvežės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 12.1 punkte nurodytai garantijai.
12.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
13.	**Kiti reikalavimai:**
13.1.	medvežė turi būti nauja, neeksploatuota, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos (ne vienetinis modelis);
13.2.	medvežės operatorių (4 žmonių) apmokymas dirbti ne mažiau 24 darbo valandų 1 operatoriui. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
13.3.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
13.4.	medvežė turi atitikti techninės specifikacijos reikalavimus, atitinkanti keliamus reikalavimus ir Europos Sąjungos standartus, sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
13.5.	su medveže privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją; kompiuterio programinės įrangos aprašymą; papildomai medvežėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; mechanizmo kompiuterinės sistemos generuojamų medvežės gedimų kodų sąrašą su detaliais gedimų kodų reikšmių aprašymais. taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
13.6.	medvežė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ registre - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita.
13.7.	medvežė turės būti pristatyta, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo, į Raseinių RP adresu: Akacijų g. 1, Norgėlų k., Raseinių sen., LT-60190 Raseinių r. sav.

4 p. o. d. XXS dydžio mažų medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Bendri reikalavimai:**
1.1.	ratinės medkirtės – naujos, neeksploatuotos, 6 ratų, lanksčiu rėmu, pagamintos ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis – 2 vnt.
1.2.	medkirtės, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
2.	**Variklis:**
2.1.	variklis ne mažiau 4 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija - (ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, ne mažiau 55 kW, esant 2000 - 2200 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 300 Nm, esant 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
3.	**Kabina:**
3.1.	fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	kabinos pakėlimas hidrauliniu mechanizmu;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus arba lygiaverčius;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio ir galinio stiklo;
3.7.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 200 laipsnių;
3.8.	audiosistema;
4.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
4.1.	medkirtės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės darbo parametrus;
4.2.	medkirtės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo duomenis: 1. medkirtės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. medkirtės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3. duomenis apie degalų kiekį bake ir sunaudotus degalus; 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; 5. užtikrina operatoriaus autorizavimą;

	6. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus medkirtei;
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**
5.1.	LED darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 12 vnt., apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	LED darbiniai žibintai ant hidromanipuliatoriaus, ne mažiau 2 vnt.,
5.3.	masės jungėjas;
5.4.	naudojama įtampa 12 voltų;
5.5.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.

6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė);
6.2.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.3.	6 varantieji ratai TRS („eglutės") profilio ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X22.5 priekyje ir 500/50X17 gale padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 18 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating"*), skirtos miško technikai. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais ir/ar grandinėmis; Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
6.4.	traukimo kilpa gale;
6.5.	traukos jėga ne mažiau 55 kN;
6.6.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.7.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris ir matmenys:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 5,5 t ir ne daugiau 7 t. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 400 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3000 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 70 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 2400 mm;
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 6,0 m
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 37 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 14 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 250 laipsnių;
9.5.	operatoriaus reguliuojamas manipuliatoriaus posvyrio kampas ne mažiau 15 laipsnių;
9.6.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą su diskiniu stabdžiu;
9.7.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	vizualinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų skaičius, ne mažiau 2;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 325 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 vnt.;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, ne mažiau 350 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 410 mm;

11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus ratuku;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 14 kN;
11.10.	automatinis arba rankinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių mechanine apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	integruotas įtaisas, skirtas nupjautų medžių kelmų apdorojimui, preparatu, apsaugančiu nuo šakninės pinties .
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.5.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.6.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius.
12.7.	galima informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.8.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.9.	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
13.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
13.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
13.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
13.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 20 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas 1 poros – 2 vnt.), skirtas vienai medkirtei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju;
13.5.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje su „STOP“ funkcija;
13.6.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
13.7.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
13.8.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l ne mažesnio kaip 75 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas medkirtėje;
13.9.	variklio dangčio apsauga;
13.10.	medkirtėje sumontuota nemažesnė nei 90 litrų talpa preparatui nuo šakninės pinties;
13.11.	žarna, jungianti 13.10 papunktyje nurodytą talpą su kirtimo galvute;
13.12.	medkirtės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėm turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;

14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai.
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	8 medkirtės operatorių (4 žmonių kiekvienai medkirtei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.2.	visos medkirtės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
15.3.	medkirtės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
15.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.5.	kiekviena medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
15.6.	su medkirte privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.7.	medkirtė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita. Jeigu medkirtės EB atitikties deklaracijoje nurodyta, kad įrenginys pagamintas pagal darnųjį standartą EN ISO 11850:2011/A1:2016, ši sąlyga (Registravimas PPĮ registre) netaikoma;
15.8.	medkirtės turės būti pristatytos, per 12 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo į: Kuršėnų regioninį padalinį, adresu: Žalioji g. 2, Toliočių k., Šiaulių kaimiškoji sen., LT-76319 Šiaulių r. sav., Švenčionėlių regioninį padalinį, adresu: Žeimenos g. 49, LT-18208 Švenčionėliai

5 p. o. d. XS dydžio mažų medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Bendri reikalavimai:**
1.1.	ratinė medkirtė – nauja, neeksploatuota, 6 ratų, lanksčiu rėmu, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis – 2 vnt.
1.2.	medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
2.	**Variklis:**
2.1.	variklis ne mažiau 4 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija – (ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, ne mažiau 135 kW esant 1600-1900 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 800 Nm, esant 1200 – 1500 aps/min;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
3.	**Kabina:**
3.1.	pasukama kabina, automatiškai sekanti manipuliatoriaus strėlės posūkį arba kabina su manipuliatoriumi sumontuota ant vienos besisukančios platformos, arba fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	automatinė kabinos arba operatoriaus sėdynės išlyginimo sistema visomis kryptimis, kuri palaiko operatoriaus darbo vietą horizontalioje padėtyje;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio stiklo, o jeigu kabina nesisuka, tai ant priekinio, šoninio ir galinio stiklo;
3.7.	sėdynė su porankiais, ant oro pagalvės su šildymo ir ventiliacijos sistemomis;
3.8.	garsinis signalas medkirtei važiuojant atbuline eiga, galinė vaizdo kamera;
3.9.	audiosistema;
3.10.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu.
4.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
4.1.	medkirtės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės darbo parametrus;
4.2.	medkirtės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);

4.4.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo duomenis/parametrus: 1. medkirtės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. medkirtės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3. duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; 5. užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus kiekvienai medkirtei;
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.

5.	**Elektros sistema:**
5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 10 vnt. LED, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant manipuliatoriaus, ne mažiau 4 vnt., LED;
5.3.	apšvietimo lempa po kabina ir po variklio gaubtu, medkirtės priežiūrai tamsiu paros metu;
5.4.	masės jungėjas;
5.5.	naudojama įtampa 24 voltai;
5.6.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė) pavarų dėže;
6.2.	balansuoti arba nebalansuoti tandeminiai vežimėliai;
6.3.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.4.	šeši varantieji ratai su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
6.5.	traukimo kilpa gale;
6.6.	traukos jėga ne mažiau 130 kN;
6.7.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.8.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	Hidrauliniai daugiadiskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris ir matmenys:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 14,5 t ir ne daugiau 18,0 t. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 555 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3900 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 300 l;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 3000 mm su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 10,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 140 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 38 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 220 laipsnių;
9.5.	manipuliatoriaus hidrocilindrų smūgių amortizacija;
9.6.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą dviem kryptimis su daugiasdiskiais stabdžiais;
9.7.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei

	jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;
10.5	vizualinė ir garsinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų nesiauresnių kaip 15 cm skaičius, ne mažiau 3;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 560 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 3 judami ir 1 fiksuotas;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, ne mažiau 550 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas diametras ne mažiau 600 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus, turinčiu ne daugiau 24 dantų, ratuku, ilgio matavimo ratukai gali būti parenkami pagal kirtimo sezoną ar medžio žievės storį;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 23 kN;
11.10.	automatinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	iš kabinos galima tikrinti ir reguliuoti padavimo ritinėlių, genėjimo peilių, pjovimo juostos darbinius parametrus;
11.14.	išorinės apsaugos traukimo velenams
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.5.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.6.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.7.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius. Pasirinkus darbo zoną žemėlapyje, galima matyti kokių ilgių sortimentai ir kurioje darbo zonoje buvo kertami;
12.8.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.9.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;

12.10	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
13.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
13.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
13.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
13.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 vnt.), skirtas vienai medkirtei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju (dviem vežimėliams);
13.5.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje su „STOP“ funkcija;
13.6.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
13.7.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
13.8.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medkirtės mazgų tepimo sistema;
13.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
13.10.	variklio dangčio apsauga;
13.11.	medkirtės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėmis turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai.
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	medkirtės operatorių (4 žmonių medkirtei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.2.	visos medkirtės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
15.3.	medkirtės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;

15.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.5.	kiekviena medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
15.6.	su medkirte privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.7.	medkirtė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita. Jeigu medkirtės EB atitikties deklaracijoje nurodyta, kad įrenginys pagamintas pagal darnųjį standartą EN ISO 11850:2011/A1:2016, ši sąlyga (Registravimas PPĮ registre) netaikoma;
15.8.	medkirtės turės būti pristatytos, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo į: Biržų regioninį padalinį, adresu: J. Basanavičiaus g. 62, LT-41164 Biržai; Dubravos regioninį padalinį, adresu: Liepų g. 12, Girionių k., Samylų sen., LT-53102 Kauno r.

6 p. o. d. Mažos medkirtės ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	**Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai***
1.	**Bendri reikalavimai**:
1.1.	ratinė medkirtė – nauja, neeksploatuota, 8 ratų, lanksčiu rėmu, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis – 1 vnt.
1.2.	medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
2.	**Variklis:**

2.1.	variklis ne mažiau 6 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija– (ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, ne mažiau 150 kW esant 1600-1900 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 850 Nm, esant 1200 – 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
3.	**Kabina:**
3.1.	pasukama kabina, automatiškai sekanti manipuliatoriaus strėlės posūkį arba kabina su manipuliatoriumi sumontuota ant vienos besisukančios platformos, arba fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	automatinė kabinos arba operatoriaus sėdynės išlyginimo sistema visomis kryptimis, kuri palaiko operatoriaus darbo vietą horizontalioje padėtyje;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio stiklo, o jeigu kabina nesisuka, tai ant priekinio, šoninio ir galinio stiklo;
3.7.	sėdynė su porankiais, ant oro pagalvės su šildymo ir ventiliacijos sistemomis;
3.8.	garsinis signalas medkirtei važiuojant atbuline eiga, galinė vaizdo kamera;
3.9.	audiosistema;
3.10.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu.
4.	**Valdymo ir informacijos sistema:**
4.1.	medkirtės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės darbo parametrus;
4.2.	medkirtės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo duomenis/parametrus: 1. medkirtės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. medkirtės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3. duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; 5. užtikrina operatoriaus autorizavimą;

	6. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus kiekvienai medkirtei;
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**
5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 10 vnt. LED, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant manipuliatoriaus, ne mažiau 4 vnt., LED;
5.3.	apšvietimo lempa po kabina ir po variklio gaubtu, medkirtės priežiūrai tamsiu paros metu;
5.4.	masės jungėjas;

5.5.	naudojama įtampa 24 voltai;
5.6.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė) pavarų dėže;
6.2.	balansuoti arba nebalansuoti tandeminiai vežimėliai;
6.3.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.4.	aštuoni varantieji ratai su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis , kurios yra su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu (*„ply rating“*), skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
6.5.	traukimo kilpa gale;
6.6.	traukos jėga ne mažiau 160 kN;
6.7.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.8.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	Hidrauliniai daugiadskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris ir matmenys:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 18,5 t ir ne daugiau 21,0 t Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 570 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3900 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 300 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 3000 mm su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis
9.	**Manipuliatorius**:
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 10,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 165 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 40 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 220 laipsnių;
9.5.	manipuliatoriaus hidrocilindrų smūgių amortizacija;
9.6.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą dviem kryptimis su daugiasdiskiais stabdžiais;
9.7.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;

10.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;
10.5.	vizualinė ir garsinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų nesiauresnių kaip 15 cm skaičius, ne mažiau 3;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 600 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 judami ir 1 fiksuotas;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, viršutinių ne mažiau 600 mm /apatinių ne mažiau 650 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 620 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus, turinčiu ne daugiau 24 dantų, ratuku, ilgio matavimo ratukai gali būti parenkami pagal kirtimo sezoną ar medžio žievės storį;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 25 kN;
11.10	automatinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	iš kabinos galima tikrinti ir reguliuoti padavimo ritinėlių, genėjimo peilių, pjovimo juostos darbinius parametrus;
11.14.	išorinės apsaugos traukimo velenams.
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.5.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.6.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.7.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius. Pasirinkus darbo zoną žemėlapyje, galima matyti kokių ilgių sortimentai ir kurioje darbo zonoje buvo kertami;
12.8.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.9.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.10.	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
13.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
13.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
13.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;

13.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 poros – 4 vnt.), skirtas vienai medkirtei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju (keturiems vežimėliams);
13.5.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje su „STOP“ funkcija;
13.6.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
13.7.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
13.8.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medkirtės mazgų tepimo sistema;
13.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
13.10.	variklio dangčio apsauga;
13.11.	medkirtės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėm turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai.
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	medkirtės operatorių (4 žmonių medkirtei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.2.	visos medkirtės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
15.3.	medkirtės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
15.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.5.	medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;

15.6.	su medkirte privaloma pateikti šiuos dokumentus (spausdintus skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.7.	medkirtė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita. Jeigu medkirtės EB atitikties deklaracijoje nurodyta, kad įrenginys pagamintas pagal darnųjį standartą EN ISO 11850:2011/A1:2016, ši sąlyga (Registravimas PPĮ registre) netaikoma;
15.8.	medkirtė turės būti pristatyta, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo į: Ukmergės regioninį padalinį, adresu: Vilniaus g. 140, LT-20168, Ukmergė

7 p. o. d. Didelių medkirčių ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	**Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai***
1.	**Bendri reikalavimai**:
1.1.	ratinė medkirtė – nauja, neeksploatuota, 8 ratų, lanksčiu rėmu, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis – 3 vnt.
1.2.	medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
2.	**Variklis:**
2.1.	variklis ne mažiau 6 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, ne mažiau 180 kW esant 1600 -1900 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 1100 Nm, esant 1200 – 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
3.	**Kabina:**

3.1.	pasukama kabina, automatiškai sekanti manipuliatoriaus strėlės posūkį arba kabina su manipuliatoriumi sumontuota ant vienos besisukančios platformos, arba fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	automatinė kabinos arba operatoriaus sėdynės išlyginimo sistema visomis kryptimis, kuri palaiko operatoriaus darbo vietą horizontalioje padėtyje;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio stiklo, o jeigu kabina nesisuka, tai ant priekinio, šoninio ir galinio stiklo;
3.7.	sėdynė su porankiais, ant oro pagalvės su šildymo ir ventiliacijos sistemomis;
3.8.	garsinis signalas medkirtei važiuojant atbuline eiga, galinė vaizdo kamera;
3.9.	audiosistema;
3.10.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu.
4.	**Valdymo ir informacinė sistema:**
4.1.	medkirtės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės darbo parametrus;
4.2.	medkirtės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo duomenis/parametrus: 1. medkirtės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. medkirtės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3. duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; 5. užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus kiekvienai medkirtei.
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.

4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**
5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 10 vnt. LED, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant manipuliatoriaus, ne mažiau 4 vnt., LED;
5.3.	apšvietimo lempa po kabina ir po variklio gaubtu, medkirtės priežiūrai tamsiu paros metu;
5.4.	masės jungėjas;
5.5.	naudojama įtampa 24 voltai;
5.6.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė) pavarų dėže;
6.2.	balansuoti arba nebalansuoti tandeminiai vežimėliai;
6.3.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.4.	aštuoni varantieji ratai su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);;
6.5.	traukimo kilpa gale;
6.6.	traukos jėga ne mažiau 180 kN;
6.7.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;

6.8.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	Hidrauliniai daugiadskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris ir matmenys:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 20 t ir ne daugiau 23,0 t. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 600 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3960 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 300 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 3000 mm su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 10,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 190 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 45 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 220 laipsnių;
9.5.	manipuliatoriaus hidrocilindrų smūgių amortizacija;
9.6.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą dviem kryptimis su daugiasdiskiais stabdžiais;
9.7.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau du atskiri hidrosiurbliai - 1) važiavimui; 2) manipuliatoriui; 3) kirtimo galvutei;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;
10.5	vizualinė ir garsinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų nesiauresnių kaip 15 cm skaičius, ne mažiau 3;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 630 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 judami ir 1 fiksuotas;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, viršutinių ne mažiau 640 mm /apatinių ne mažiau 710 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 700 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus, turinčiu ne daugiau 24 dantų, ratuku, ilgio matavimo ratukai gali būti parenkami pagal kirtimo sezoną ar medžio žievės storį;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;

11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 27 kN;
11.10.	automatinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	iš kabinos galima tikrinti ir reguliuoti padavimo ritinėlių, genėjimo peilių, pjovimo juostos darbinius parametrus;
11.14.	išorinės apsaugos traukimo velenams.
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.5.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.6.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.7.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius. Pasirinkus darbo zoną žemėlapyje, galima matyti kokių ilgių sortimentai ir kurioje darbo zonoje buvo kertami;
12.8.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.9.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.10	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
13.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
13.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
13.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
13.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 poros – 4 vnt.), skirtas vienai medkirtei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju (keturiems vežimėliams);
13.5.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje su „STOP“ funkcija;
13.6.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
13.7.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
13.8.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medkirtės mazgų tepimo sistema;
13.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
13.10.	variklio dangčio apsauga;
13.11.	medkirtės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėm turi būti pateikiamas teisės aktų

	reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai.
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	medkirtės operatorių (4 žmonių kiekvienai medkirtei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.2.	visos medkirtės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
15.3.	medkirtės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
15.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.5.	kiekviena medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
15.6.	su medkirte privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą;taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.7.	medkirtė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita. Jeigu medkirtės EB atitikties deklaracijoje nurodyta, kad įrenginys

	pagamintas pagal darnųjį standartą EN ISO 11850:2011/A1:2016, ši sąlyga (Registravimas PPĮ registre) netaikoma;
15.8.	medkirtės turės būti pristatytos, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo, į: Šilutės regioninį padalinį, adresu: Nemuno g. 15, LT-99149 Šilutė; Tauragės regioninį padalinį, adresu: Vytauto g. 125, LT- 72211 Tauragė; Varėnos regioninį padalinį, adresu: Miškininkų g. 5, LT-65156 Varėna

8 p. o. d. Medkirtės varomos dyzelinio ir elektros variklių (hibridinės pavaros sistemos technologija) ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	**Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai***
1.	**Bendri reikalavimai:**
1.1.	ratinė medkirtė varoma dyzelinio ir elektros variklių (hibridinės pavaros sistemos technologija) – nauja, neeksploatuota, 8 ratų, lanksčiu rėmu, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis - 1 vnt.
1.2.	medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
2.	**Varikliai:**
2.1.	Medkirtė turi būti varoma dyzelinio ir elektros variklio (hibridinės pavaros sistemos technologija). Varikliai: 1. ne mažiau 6 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija ES V etapo („EU Stage V“)) arba lygiaverčius standartus; 2. Elektrinis.
2.2.	Dyzelinio variklio galia ne mažiau 200 kW esant 1600 -1900 aps/min.;
2.3.	Dyzelinio variklio sukimo momentas ne mažesnis kaip 1200 Nm, esant 1200 – 1600 aps/min.;
2.4.	Elektrinio variklio galia ne mažiau 95 kW.;
2.5.	Elektrinio variklio sukimo momentas ne mažesnis kaip 500 Nm, esant 0 – 2000 aps/min.;
2.6.	Bendra variklių galia ne mažiau 300 kW, bendras variklių sukimo momentas ne mažiau 1700 Nm
2.7.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
2.8.	persiverčiantys ventiliatoriaus sparneliai radiatoriui išpūsti.
3.	**Kabina:**
3.1.	pasukama kabina, automatiškai sekanti manipuliatoriaus strėlės posūkį arba kabina su manipuliatoriumi sumontuota ant vienos besisukančios platformos, arba fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų
3.2.	automatinė kabinos arba operatoriaus sėdynės išlyginimo sistema visomis kryptimis, kuri palaiko operatoriaus darbo vietą horizontalioje padėtyje;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;

3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio stiklo, o jeigu kabina nesisuka, tai ant priekinio, šoninio ir galinio stiklo;
3.7.	sėdynė su porankiais, ant oro pagalvės su šildymo ir ventiliacijos sistemomis;
3.8.	garsinis signalas medkirtei važiuojant atbuline eiga, galinė vaizdo kamera;
3.9.	audiosistema;
3.10.	integruota laisvų rankų įranga, veikianti Bluetooth ryšiu.
4.	**Valdymo ir informacijos sistema:**
4.1.	medkirtės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės darbo parametrus;
4.2.	medkirtės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo duomenis/parametrus: 1. medkirtės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. medkirtės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 3. duomenis apie degalų kiekį bake ir faktiškai sunaudotus degalus; 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; 5. užtikrina operatoriaus autorizavimą; 6. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus kiekvienai medkirtei.
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų;

	elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**
5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 10 vnt. LED, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant manipuliatoriaus, ne mažiau 4 vnt., LED;
5.3.	apšvietimo lempa po kabina ir po variklio gaubtu, medkirtės priežiūrai tamsiu paros metu;
5.4.	masės jungėjas;
5.5.	naudojama įtampa 24 voltai;
5.6.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
5.7.	ne mažiau 2 akumuliatoriai, kurių talpa nemažiau 185 Ah;
5.8.	ne mažiau 2 generatoriai, kurių srovės stiprumas nemažiau 100 A.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė) pavarų dėže;
6.2.	balansuoti arba nebalansuoti tandeminiai vežimėliai;
6.3.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.4.	aštuoni varantieji ratai su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 20 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtomis miško technikai. Išmatavimai ir padangų sluoksnių reitingas turi būti nurodyti ant padangos arba deklaruojami padangų gamintojo. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais. Padangos turi būti naujos (nerestauruotos).
6.5.	traukimo kilpa gale;
6.6.	traukos jėga ne mažiau 180 kN;
6.7.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.8.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	Hidrauliniai daugiadskiai stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris ir matmenys:**

8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 21,0 t ir ne daugiau 24,0 t. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 600 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3960 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 300 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 3000 mm su nemažesnių išmatavimų nei 700 mm pločio padangomis
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 10,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 200 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 50 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 220 laipsnių;
9.5.	manipuliatoriaus hidrocilindrų smūgių amortizacija;
9.6.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą dviem kryptimis su daugiasdiskiais stabdžiais;
9.7.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	stacionarus hidrosistemos užpildymo siurblys;
10.5	vizualinė ir garsinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų nesiauresnių kaip 15 cm skaičius, ne mažiau 3;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 700 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 judami ir 1 fiksuotas;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, ne mažiau 750 mm ;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 750 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus, turinčiu ne daugiau 24 dantų, ratuku, ilgio matavimo ratukai gali būti parenkami pagal kirtimo sezoną ar medžio žievės storį;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 27 kN;
11.10.	automatinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	iš kabinos galima tikrinti ir reguliuoti padavimo ritinėlių, genėjimo peilių, pjovimo juostos darbinius parametrus;
11.14.	išorinės apsaugos traukimo velenams.

12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	medkirtės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.5.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.6.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.7.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius. Pasirinkus darbo zoną žemėlapyje, galima matyti kokių ilgių sortimentai ir kurioje darbo zonoje buvo kertami;
12.8.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.9.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.10	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
13.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
13.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
13.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
13.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių universalaus naudojimo vikšrų, sujungtų su ne mažesniais kaip 26 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas (2 poros – 4 vnt.), skirtas vienai medkirtei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju (keturiems vežimėliams);
13.5.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje su „STOP“ funkcija;
13.6.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
13.7.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
13.8.	automatinė centrinė manipuliatoriaus ir pagrindinių medkirtės mazgų tepimo sistema;
13.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 10 l talpos resiveriu, ne mažesnio kaip 150 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas mašinoje;
13.10.	vamzdinė variklio kapoto ir kabinos apsauga
13.11.	medkirtės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėm turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
14.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
14.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
14.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų

	sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 14.1 punkte nurodytai garantijai.
14.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
15.	**Kiti reikalavimai:**
15.1.	medkirtės operatorių (4 žmonių medkirtei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
15.2.	visos medkirtės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
15.3.	medkirtės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
15.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
15.5.	kiekviena medkirtė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
15.6.	su medkirte privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
15.7.	medkirtė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir jai turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita. Jeigu medkirtės EB atitikties deklaracijoje nurodyta, kad įrenginys pagamintas pagal darnųjį standartą EN ISO 11850:2011/A1:2016, ši sąlyga (Registravimas PPĮ registre) netaikoma;
15.8.	medkirtė turės būti pristatyta, per 10 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo, į: Kazlų Rūdos regioninį padalinį, adresu: Miškininkų g. 1, LT-69421 Kazlų Rūda

9 p. o. d. XXS dydžio mažos medkirtės-medvežės (su FKF profilio padangomis) ir jos techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė specifikacija

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai*
1.	**Bendri reikalavimai:**
1.1.	ratinės medkirtė-medvežė turi būti nauja, neeksploatuota, 6 ratų, lanksčiu rėmu, pagaminta ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis - 1 vnt.
1.2.	medkirtė-medvežė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagamintos serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
1.3.	Medkirtė – medvežė privalo būti sukomplektuotos taip, kad pagal poreikį būtų galima, nesudėtingai lauko sąlygomis permontavus atskirus jų mazgus (uždėti/nuimti medienos vežimo platformą, kirtimo galvutę, medžių karpymo žirkles ar medienos griebtuvą bei pakeisti kitus susijusius techninius elementus) eksploatuoti kaip medkirtę arba kaip medvežę
2.	**Variklis:**
2.1.	variklis ne mažiau 4 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija – (ES V etapo („EU Stage V“) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, nemažiau 55 kW, esant 2000- 2200 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 300 Nm, esant 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją;
3.	**Kabina:**
3.1.	fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	kabinos pakėlimas hidrauliniu mechanizmu;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus arba lygiaverčius;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio ir galinio stiklo;
3.7.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 200 laipsnių;
3.8.	audiosistema;
4.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
4.1.	Medkirtės-medvežės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės-medvežės darbo parametrus;
4.2.	Medkirtės-medvežės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės-medvežės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	Medkirtės-medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės-medvežės darbo duomenis:

	1. medkirtės-medvežės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės- medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 3. medkirtės-medvežės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; vykdomų operacijų greitį, medkirtės - medvežės atliktų pasikrovimų, vykdytų važiavimų (reisų) skaičių fiksuojant laiką; 5. duomenis apie degalų kiekį bake ir sunaudotus degalus; 6. užtikrina operatoriaus autorizavimą; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės-medvežės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas; 3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės-medvežės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus medkirtei-medvežei;
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**

5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 12 vnt., LED arba lygiaverčio pagal šviesos srauto, šviesos spalvos, šviesos/energijos sąnaudų ir žibintų ilgaamžiškumo parametrus, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant hidromanipuliatoriaus, ne mažiau 2 vnt., LED arba lygiaverčiai pagal šviesos srauto, šviesos spalvos, šviesos srauto/energijos sąnaudų ir žibintų ilgaamžiškumo parametrus;
5.3.	masės jungėjas;
5.4.	naudojama įtampa 12 voltų;
5.5.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė);
6.2.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;
6.3.	6 varantieji ratai FKF (ne „eglutės") profilio ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X22.5 priekyje ir 500/50X17 gale padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 18 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtos miško technikai. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais ir/ar grandinėmis; Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
6.4.	traukimo kilpa gale;
6.5.	traukos jėga ne mažiau 55 kN;
6.6.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.7.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės -medvežės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris, matmenys ir kiti gabaritų parametrai:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 5,5 t ir ne daugiau 7 t. Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 400 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3000 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 70 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 2400 mm;
8.6.	keliamoji galia – ne mažiau 5000 kg;
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 6,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 45 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 13 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 250 laipsnių;
9.5.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą su diskiniu stabdžiu;
9.6.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;

10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	vizualinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	Medkirtės-medvežės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei-medvežei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų skaičius, ne mažiau 2;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 325 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 vnt.;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, ne mažiau 350 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 410 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus, ratuku;
11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 14 kN;
11.10.	automatinis arba rankinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių mechanine apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	integruotas įtaisas, skirtas nupjautų medžių kelmų apdorojimui, preparatu, apsaugančiu nuo šaknинės pinties .
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	Medkirtės-medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės-medvežės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.5.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.6.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius.
12.7.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.8.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.9.	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Medienos vežimo platforma:**
13.1.	lengvai lauko sąlygomis nuimama/pritvirtinama gamintojo numatytoje medkirtės-medvežės rėmo vietoje;
13.2.	krovinio vietos ilgis nuo apsauginių grotų – ne mažiau 3000 mm;
13.3	ne mažiau 3 rungų poros;
13.4.	apsauginių grotų plotas – ne mažiau 2 m^2
13.5	keliamoji galia – ne mažiau 5000 kg.
14.	**Medienos griebtuvas:**
14.1.	lengvai lauko sąlygomis nuimamas/pritvirtinamas prie hidromanipuliatoriaus
14.2.	griebtuvas užgriebio plotas ne mažiau kaip 0,20 m^2;
15.	**Medžių karpymo žirklės:**
15.1.	Medkirtės-medvežės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei - medvežei tinkamas medžių karpymo žirkles;
15.2.	valdymas - hidraulinis, naudojant medkirtės-medvežės hidraulines jungtis arba naudojant hidraulines jungtis ir elektrinį valdymą;

15.3.	prie medkirtės- medvežės manipuliatoriaus montuojamos varžtais ir/ar kaisčiais;
15.4.	ne mažiau 1 pora griebtuvų (žnyplių) ir ne mažiau 1 vnt. judantis/nejudantis peilis;
15.5.	Peilis/peiliai pagaminti iš trinčiai atsparaus plieno, kurio klasė ne mažesnė kaip 500
15.6.	atstumas tarp atidarytų griebtuvų (žnyplių) galų ne mažiau 760 mm
15.7.	maksimalus kertamo medžio (išskyrus kietuosius lapuočius) priekelminės dalies diametras ne mažiau 150 mm;
15.8.	svoris ne mažiau 180 ir ne daugiau 210 kg (be rotatoriaus);
15.9.	darbinis slėgis ne mažiau 175 bar.
16.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
16.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
16.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
16.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės - medvežės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;
16.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkantys vikšrai, sujungti su ne mažesniais kaip 20 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas 1 poros – 2 vnt.), skirtas vienai medkirtei - medvežei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju. Techninio sprendimo reikalavimas vikšrams - vikšrų segmentai turi būti padengti tvirtomis, greitai nesusidėvėjančiomis plastikinėmis plokštėmis;
16.5.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių priešslydimo grandinių, kurių narelio metalo skersmuo ne mažesnis kaip 11 mm (skirtų tik miško technikai esant ypač didelėms apkrovoms ir sudėtingam pravažiavimu), pora, skirta vienai medkirtei - medvežei, su montavimo raktu;
16.6.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje - medvežėje su „STOP“ funkcija;
16.7.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
16.8.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
16.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l ne mažesnio kaip 75 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas medkirtėje;
16.10	variklio dangčio apsauga;
16.11	medkirtėje-medvežėje nemažesnė nei 60 litrų nuimama/uždedama talpa preparatui nuo šakninės pinties;
16.12.	žarna, jungianti 16.11 papunktyje nurodytą talpą su kirtimo galvute;
16.13.	Medkirtė-medvežė privalo būti sukomplektuota taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirte **-** medveže turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
17.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
17.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
17.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 17.1 punkte nurodytai garantijai.
17.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės - medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
18.	**Kiti reikalavimai:**

18.1.	medkirtės - medvežės operatorių (4 žmonių kiekvienai medkirtei - medvežei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki medkirtės - medvežės perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
18.2.	medkirtės - medvežės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
18.3.	Medkirtė - medvežė turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
18.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
18.5.	medkirtė - medvežė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;
18.6.	su medkirte - medveže privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje - medvežėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
18.7.	Medkirtė-medvežė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir ja turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ registre - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita
18.8.	Medkirtė – medvežė turės būti pristatyta, per 12 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo į: Kretingos regioninį padalinį, adresu: Savanorių g. 27, LT-97111 Kretinga;

10 p. o. d. XXS dydžio mažų medkirčių-medvežių (su TRS profilio padangomis) ir jų techninio aptarnavimo bei remonto paslaugų pirkimo techninė

Eil. Nr.	**Techniniai rodikliai ir jų minimalūs reikalavimai***
1.	**Bendri reikalavimai:**
1.1.	ratinės medkirtės-medvežės - turi būti naujos, neeksploatuotos, 6 ratų, lanksčiu rėmu, pagamintos ne anksčiau 2023 m., serijinės gamybos; Perkamas kiekis - 2 vnt.
1.2.	medkirtės-medvežės, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagamintos serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis).
1.3.	Medkirtės – medvežės privalo būti sukomplektuotos taip, kad pagal poreikį būtų galima, nesudėtingai lauko sąlygomis permontavus atskirus jų mazgus (uždėti/nuimti medienos vežimo platformą, kirtimo galvutę, medžių karpymo žirkles ar medienos griebtuvą bei pakeisti kitus susijusius techninius elementus) eksploatuoti kaip medkirtes arba kaip medvežes
2.	**Variklis:**

2.1.	variklis ne mažiau 4 cilindrų turbo dyzelinis, atitinkantis 2016 m. rugsėjo 14 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) 2016/1628 „Dėl reikalavimų, susijusių su ne keliais judančių mechanizmų vidaus degimo variklių dujinių ir kietųjų dalelių išmetamųjų teršalų ribinėmis vertėmis ir tipo patvirtinimu, kuriuo iš dalies keičiami reglamentai (ES) Nr. 1024/2012 ir (ES) Nr. 167/2013 ir iš dalies keičiama bei panaikinama direktyva 97/68/EB, nuostatų įgyvendinimo“ (aktuali redakcija – (ES V etapo („EU Stage V“) arba lygiaverčius standartus;
2.2.	variklio galia, nemažiau 55 kW, esant 2000- 2200 aps/min.;
2.3.	sukimo momentas ne mažesnis kaip 300 Nm, esant 1600 aps/min.;
2.4.	variklio aušinimo skysčio ir hidraulinio tepalo dyzelinis šildytuvas, įjungiamas ir veikimo parametrai (veikimo pradžia ir pabaiga) reguliuojami nuotoliniu būdu per mobiliąją aplikaciją.
3.	**Kabina:**
3.1.	fiksuota kabina ir manipuliatorius ant atskirų platformų;
3.2.	kabinos pakėlimas hidrauliniu mechanizmu;
3.3.	kabina su automatiniu oro kondicionieriumi;
3.4.	kabina su smūgiams atspariais stiklais, privalo būti sertifikuota pagal ROPS, OPS, FOPS standartus arba lygiaverčius;
3.5.	saulę atspindinčios, nusileidžiančios užuolaidos arba skydeliai nuo saulės priekiniam, galiniam ir šoniniams stiklams;
3.6.	stiklų valytuvai ant priekinio ir galinio stiklo;
3.7.	su porankiais, ant oro pagalvės, šildoma operatoriaus sėdyne, kurios pasisukimo kampas ne mažiau 200 laipsnių;
3.8.	audiosistema;
4.	**Valdymo ir informacijos sistemos:**
4.1.	Medkirtės-medvežės valdymas kompiuterizuotas, multifunkcinis displėjus rodantis gedimus ir leidžiantis matyti bei keisti visus pagrindinius medkirtės-medvežės darbo parametrus;
4.2.	Medkirtės-medvežės valdymas galimas vienu iš variantų: a) minisvirtimis, b) minisvirtimis ir minivairu, c) vairasvirtėmis, ant kurių išdėstyti valdymo mygtukai ir jungtukai, leidžiantys nupjauti medį neatitraukiant rankų nuo vairasvirčių, valdant medkirtę;
4.3.	pagrindinė medkirtės-medvežės valdymo programa, instrukcijos, klaidų išaiškinimai – lietuvių kalba (medkirtės kompiuteryje);
4.4.	Medkirtės-medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo duomenų perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri kaupia, leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės-medvežės darbo duomenis: 1. medkirtės-medvežės buvimo vietą ir judėjimą žemėlapyje; 2. užtikrina galimybę nuotoliniu būdu įkelti biržės brėžinį į medkirtės- medvežės informacinę sistemą, kad pagal brėžinį operatorius galėtų orientuotis darbo metu natūroje; 3. medkirtės-medvežės variklio būsenas (užvesta, neužvesta, kiek laiko dirba); 4. vykdomų operacijų greitį, pagamintų sortimentų tūrius; vykdomų operacijų greitį, medkirtės - medvežės atliktų pasikrovimų, vykdytų važiavimų (reisų) skaičių fiksuojant laiką; 5. duomenis apie degalų kiekį bake ir sunaudotus degalus; 6. užtikrina operatoriaus autorizavimą; 7. duomenis saugo ne trumpiau kaip 1 metus. Kiti reikalavimai sistemai: 1. medkirtės-medvežės duomenis gali matyti tik priskirti jai naudotojai; 2. naudotojų skaičius neribojamas;

	3. jei nėra duomenų perdavimo ryšio, duomenis turi būti kaupiami lokaliai. Atsiradus ryšiui turi būti perduoti į sistemą; 4. tiekėjas turi užtikrinti valdymo informacinės sistemos duomenų perdavimą, o perdavimo kainą įskaičiuoti į medkirtės-medvežės kainą. 5. Tiekėjas darbui su sistema apmoko ne mažiau kaip 4 darbuotojus medkirtei-medvežei;
4.5.	turi būti sumontuota transporto kontrolės ir degalų elektroninės apskaitos įranga, veikianti GSM/GPS principu ir perduodanti borto kompiuterio davinius į Užsakovo naudojamus serverius. Suderinimas ir prijungimas prie transporto kontrolės sistemos, naudojamos Užsakovo telemetrinės įrangos, GPS/GSM pagrindu – Vykdytojo sąskaita, iki prekės perdavimo Užsakovui dienos. Užsakovui telemetrinės kontrolės paslaugas teikia UAB „XIRGO GLOBAL“.
4.6	Turi būti sumontuotas kompiuteris su programine įranga, atitinkantys šiuos reikalavimus: kompiuterio operacinė sistema (OS) – MS Windows 10 arba naujesnė; kompiuterio programinė įranga lietuvių kalba; kompiuterio operatyvinė atmintis (RAM) – ne mažiau 4 GB; galimybė instaliuoti 3-ių šalių programas; kompiuterio kietasis diskas – turi būti ne mažiau kaip 40 GB laisvos vietos 3-ių šalių programoms instaliuoti; kompiuterio procesorius (CPU) – kelių branduolių, dažnis ne mažesnis nei 1,6 GHz; kompiuterio prievadai (ports) – ne mažiau 2xUSB (iš kurių ne mažiau kaip vienas – gerai matomoje ir lengvai prieinamoje vietoje), 1xRJ45; kompiuterio monitorius – raiška ne mažiau kaip 1024x768 taškų; elektroninis paštas – turi būti galimybė siųsti el. laiškus naudojantis atskira arba naršyklės (web browser) bazėje veikiančia el. pašto programa; Reikalavimai ryšiui: 3G arba geresnis, greitis ne mažiau nei 10 Mbps. PASTABA. Ryšio paslaugų pirkimas neįeina į šio pirkimo apimtį. Pastovus ryšys nėra būtinas – duomenys siunčiami patekus į tinkamo ryšio zoną.
4.7	Medkirtės gamintojo sukurta aplikacijų programavimo sąsaja (Application Programming Interface, API), galinti pateikti šiuos medkirtės darbo duomenis: • tūris pagal sortimentus; • vidutinis rąsto/stiebo tūris; • rąstų/stiebų skaičius (pagal sortimentus); • bendras tūris; • biržės numeris; • našumas. StanForD 2010 standarto palaikymas.
5.	**Elektros sistema:**
5.1.	darbiniai žibintai ant kabinos, ne mažiau 12 vnt., LED arba lygiaverčio pagal šviesos srauto, šviesos spalvos, šviesos/energijos sąnaudų ir žibintų ilgaamžiškumo parametrus, apšviečiantys darbinę ir važiavimo zonas;
5.2.	darbiniai žibintai ant hidromanipuliatoriaus, ne mažiau 2 vnt., LED arba lygiaverčiai pagal šviesos srauto, šviesos spalvos, šviesos srauto/energijos sąnaudų ir žibintų ilgaamžiškumo parametrus;
5.3.	masės jungėjas;
5.4.	naudojama įtampa 12 voltų;
5.5.	šviesos signalų sistema, pritaikyta eismui bendro naudojimo keliais.
6.	**Transmisija:**
6.1.	hidrostatinė / mechaninė, ne mažiau 2 darbo režimų (darbinis ir transportinė);
6.2.	priekinio ir galinio tiltų diferencialų blokuotės;

6.3.	6 varantieji ratai TRS („eglutės") profilio ir nemažesnių išmatavimų kaip 710/40X22.5 priekyje ir 500/50X17 gale padangomis, kurios yra su nemažesniu kaip 18 padangų sluoksnių reitingu *(„ply rating“*), skirtos miško technikai. Padangos turi būti tinkamos darbui su vikšrais ir/ar grandinėmis; Padangos turi būti naujos (nerestauruotos);
6.4.	traukimo kilpa gale;
6.5.	traukos jėga ne mažiau 55 kN;
5.6.	lankstus rėmas su hidrauliniu posūkio mechanizmu, rėmo posūkio kampas ne mažiau +/- 40º;
6.7.	centrinio šarnyro blokavimo sistema arba kitas techninis sprendimas medkirtės -medvežės stabilumui užtikrinti.
7.	**Stabdžiai:**
7.1.	stabdžiai, automatiškai įsijungiantys / išsijungiantys manipuliatoriaus darbo režime;
7.2.	stovėjimo stabdis, avarinis stabdis.
8.	**Svoris, matmenys ir kiti gabaritų parametrai:**
8.1.	gamintojo deklaruojama medkirtės masė ne mažesnė 5,5 t ir ne daugiau 7t Faktinė mašinos masė gali būti ir didesnė nei gamintojo deklaruota, tačiau ne daugiau kaip 15 proc.;
8.2.	prošvaisa ne mažiau kaip 400 mm (be vikšrų);
8.3.	transportavimo aukštis ne daugiau 3000 mm;
8.4.	degalų bako talpa ne mažiau 70 l.;
8.5.	bendras plotis ne daugiau kaip 2400 mm;
8.6.	keliamoji galia – ne mažiau 5000 kg;
9.	**Manipuliatorius:**
9.1.	manipuliatoriaus siekis ne mažiau kaip 6,0 m;
9.2.	manipuliatoriaus kėlimo momentas, ne mažiau 45 kNm;
9.3.	manipuliatoriaus posūkio momentas, ne mažiau kaip 13 kNm;
9.4.	manipuliatoriaus posūkio kampas, ne mažiau 250 laipsnių;
9.5.	galvutės pakaba, stabilizuojanti judėjimą su diskiniu stabdžiu;
9.6.	manipuliatorius ir kirtimo galvutė valdoma vienu iš variantų: a) minisvirčių su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą; b) vairasvirtėmis su integruotais išankstinio operacijų pasirinkimo jungikliais bei mygtukais, kuriais galima keisti valdymo greitį bei jautrumą.
10.	**Hidraulika:**
10.1.	ne mažiau vieno kontūro sistema su kintamo našumo hidrosiurbliu, atskiras kirtimo galvutę ir manipuliatorių aptarnaujantis hidrosiurblys;
10.2.	grįžtamo hidraulinio tepalo filtrai;
10.3.	vakuuminis hidrosistemos siurblys;
10.4.	vizualinė hidraulinio tepalo žemo lygio signalizacija.
11.	**Kirtimo galvutė:**
11.1.	medkirtės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei tinkančią kirtimo galvutę;
11.2.	stiebo traukimo velenų skaičius, ne mažiau 2;
11.3.	maksimalus traukimo velenų atsidarymas, ne mažiau 325 mm;
11.4.	genėjimo peilių skaičius, ne mažiau 4 vnt.;
11.5.	maksimalus genėjimo peilių atsidarymas, ne mažiau 350 mm;
11.6.	maksimalus vienu pjūviu nupjaunamas medžio stiebo diametras ne mažiau 410 mm;
11.7.	sortimento ilgis matuojamas atskiru, lengvai keičiamu, kopijuojančiu medžio stiebo nelygumus ratuku;

11.8.	kalibravimo žerglės suderintos su medkirtės matavimo sistema ir leidžiančios operatyviai atlikti kalibravimo procedūrą kirtimo galvutei;
11.9.	velenų traukos jėga ne mažiau 14 kN;
11.10.	automatinis arba rankinis pjovimo grandinės tempimas ir tepimas;
11.11.	su hidrovariklių mechanine apsauga kirtimo galvutės viduje;
11.12.	paprastai ir greitai (naudojant ne daugiau 1 įrankį) keičiama pjovimo juosta ir grandinė;
11.13.	integruotas įtaisas, skirtas nupjautų medžių kelmų apdorojimui, preparatu, apsaugančiu nuo šaknинės pinties .
12.	**Matavimo bei pagamintos medienos apskaitos sistema:**
12.1.	Medkirtės-medvežės gamintojo gamykloje sumontuota, integruota darbo matavimo ir apskaitos perdavimo realiu laiku nuotolinio ryšio priemonėmis sistema, kuri leidžia prisijungti nuotoliniu būdu ir stebėti medkirtės-medvežės darbo parametrus;
12.2.	turi būti pilnai kompiuterizuota su displėjumi ir klaviatūra;
12.3.	galima suvesti ne mažiau 8 kertamų medžių rūšių;
12.4.	galima suvesti ne mažiau 10 gaminamų sortimentų rūšių;
12.5.	galima apskaičiuoti pagamintos medienos tūrį su žieve ir be žievės, pagal Lietuvoje patvirtintus matavimo ir tūrio nustatymo normatyvus;
12.6.	fiksuoja pagamintos medienos sortimentų ilgius ir tūrius.
12.7.	informaciją apie pagamintos medienos kiekius bei sortimentus perkelti į nešiojamą laikmeną ar siųsti interneto ryšiu norimu adresu;
12.8.	programa parenkanti optimalų medžio stiebo supjaustymą į sortimentus;
12.9.	programa pritaikyta ne mažiau kaip 4 operatoriams.
13.	**Medienos vežimo platforma:**
13.1.	lengvai lauko sąlygomis nuimama/pritvirtinama gamintojo numatytoje medkirtės-medvežės rėmo vietoje;
13.2.	krovinio vietos ilgis nuo apsauginių grotų – ne mažiau 3000 mm;
13.3	ne mažiau 3 rungų poros;
13.4.	apsauginių grotų plotas – ne mažiau 2 m^2
13.5.	keliamoji galia – ne mažiau 5000 kg.
14.	**Medienos griebtuvas:**
14.1.	lengvai lauko sąlygomis nuimamas/pritvirtinamas prie hidromanipuliatoriaus
14.2.	griebtuvas užgriebio plotas ne mažiau kaip 0,20 m^2;
15.	**Medžių karpymo žirklės:**
15.1.	Medkirtės-medvežės gamintojas būtų arba pats pagaminęs, arba parinkęs ir gamykloje sumontavęs siūlomai medkirtei - medvežei tinkamas medžių karpymo žirkles;
15.2.	valdymas - hidraulinis, naudojant medkirtės-medvežės hidraulines jungtis arba naudojant hidraulines jungtis ir elektrinį valdymą;
15.3.	prie medkirtės- medvežės manipuliatoriaus montuojamos varžtais ir/ar kaisčiais;
15.4.	ne mažiau 1 pora griebtuvų (žnyplių) ir ne mažiau 1 vnt. judantis/nejudantis peilis;
15.5.	Peilis/peiliai pagaminti iš trinčiai atsparaus plieno, kurio klasė ne mažesnė kaip 500
15.6.	atstumas tarp atidarytų griebtuvų (žnyplių) galų ne mažiau 760 mm
15.7.	maksimalus kertamo medžio (išskyrus kietuosius lapuočius) priekelminės dalies diametras ne mažiau 150 mm;
15.8.	svoris ne mažiau 180 ir ne daugiau 210 kg (be rotatoriaus);
15.9.	darbinis slėgis ne mažiau 175 bar.
16.	**Kiti techniniai reikalavimai:**
16.1.	ne mažiau 2 rankiniai miltelinio tipo 6 kg gesintuvai su patikra;
16.2.	automatinė gaisro gesinimo sistema;
16.3.	įrankiai kasdieniniai medkirtės - medvežės priežiūrai, remontui ir techniniam aptarnavimui;

16.4.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkantys vikšrai, sujungti su ne mažesniais kaip 20 mm nareliais, kurių vieno horizontalaus segmento plotis yra nuo 120 iki 150 mm, komplektas 1 poros – 2 vnt.), skirtas vienai medkirtei - medvežei, ir 2 sujungimo raktai su įtempėju. Techninio sprendimo reikalavimas vikšrams - vikšrų segmentai turi būti padengti tvirtomis, greitai nesusidėvėjančiomis plastikinėmis plokštėmis;
16.5.	pagal siūlomų padangų išmatavimus tinkančių priešslydimo grandinių, kurių narelio metalo skersmuo ne mažesnis kaip 11 mm (skirtų tik miško technikai esant ypač didelėms apkrovoms ir sudėtingam pravažiavimu), pora, skirta vienai medkirtei - medvežei, su montavimo raktu;
16.6.	elektrinis dyzelino užpylimo siurblys sumontuotas medkirtėje - medvežėje su „STOP“ funkcija;
16.7.	vandens separatorius degalų tiekimo sistemoje;
16.8.	sumontuota garsinė ir šviesinė apsaugos sistema, atitinkanti Kasko reikalavimus;
16.9.	gamykliškai arba papildomai, neprarandant garantijos, sumontuotas oro kompresorius su ne mažesniu kaip 4 l ne mažesnio kaip 75 l/min našumo ir ne mažesnio kaip 5,0 bar. darbinio slėgio. Kompresorius turi būti sumontuotas medkirtėje;
16.10	variklio dangčio apsauga;
16.11.	medkirtėje-medvežėje nemažesnė nei 60 litrų nuimama/uždedama talpa preparatui nuo šakninės pinties;
16.12	žarna, jungianti 16.11 papunktyje nurodytą talpą su kirtimo galvute;
16.13.	Medkirtės-medvežės privalo būti sukomplektuotos taip, kad jas, be papildomų priemonių būtų galima eksploatuoti Lietuvos Respublikoje. Kartu su medkirtėmis **-** medvežėmis turi būti pateikiamas teisės aktų reikalavimus atitinkantis pirmosios pagalbos rinkinys (vaistinėlė), avarinio sustojimo ženklas ir liemenė su šviesą atspindinčiais elementais.
17.	**Garantijų reikalavimai (išskyrus tas detales, kurios susidėvi natūraliai):**
17.1.	ne trumpesnė nei 12 mėnesių arba 3000 moto valandų (priklausomai kas pirma baigsis) visiška garantija nuo medkirtės priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos;
17.2.	Ne trumpesnė nei 12 (dvylikos) mėnesių arba nuo 3001 iki 5000 darbo valandų (imtinai) (priklausomai kas pirma baigsis) papildoma garantija medkirtės rėmui (išskyrus rėmų sujungimo, centrinio šarnyro pirštams ir įvorėms), manipuliatoriaus korpusui, griebtuvo rėmui (išskyrus griebtuvo pirštams), varikliui be generatoriaus, starterio, filtrų, žarnų, radiatoriaus, radiatoriaus ventiliatoriaus, variklio daviklių ir elektros įrangos; Papildoma garantija pradedama skaičiuoti pasibaigus šios techninės specifikacijos 17.1 punkte nurodytai garantijai.
17.3.	garantiniu laikotarpiu sugedusios medkirtės - medvežės, kuri negali važiuoti sava eiga, pristatymas į remonto vietą tiekėjo sąskaita.
18.	**Kiti reikalavimai:**
18.1.	medkirtės - medvežės operatorių (4 žmonių kiekvienai medkirtei - medvežei) apmokymas dirbti ne mažiau 32 darbo valandų (1 operatoriui) tiekėjo sąskaita. Operatoriai turi būti apmokyti iki medkirtės - medvežės perdavimo – priėmimo akto pasirašymo;
18.2.	visos medkirtės - medvežės sistemos ir agregatai važiuojant ar dirbant stovėjimo rėžime turi likti darbingos būklės oro temperatūros intervale nuo -30°C iki +40°C;
18.3.	Medkirtės - medvežės turi būti užpildytos reikalingais skysčiais;
18.4.	mobilaus serviso (gamintojo apmokyto ir atestuoto personalo) paslaugos ir atsarginių dalių tiekimas garantiniu ir pogarantiniu laikotarpiais;
18.5.	kiekviena medkirtė - medvežė, turi atitikti techninės specifikacijos ir Europos Sąjungos standartų reikalavimus, būtų pagaminta serijinėje gamyboje (ne vienetinis modelis), sertifikuota - turi būti pateikiamas gamintojo CE ženklinimo sertifikato arba lygiaverčio dokumento tinkamai patvirtinta kopija su vertimu į lietuvių kalbą;

18.6.	su medkirte - medveže privaloma pateikti šiuos dokumentus (skaitmeninėje laikmenoje): eksploatacijos instrukciją, kompiuterio programinės įrangos aprašymą, papildomai medkirtėje - medvežėje integruotų sistemų aprašymai ir naudojimo instrukcijos (jei jos įrengtos); atsarginių detalių katalogą; taip pat kitus reikalingus dokumentus, kurie reikalingi tinkamai naudoti ir eksploatuoti įsigytą techniką. Dokumentai pateikiami lietuvių kalba arba su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
18.7.	Medkirtė-medvežė Pirkėjo vardu turi būti užregistruota Lietuvos Respublikos teisės aktų nustatyta tvarka ir ja turi būti suteiktas valstybinio numerio ženklas. Registravimas PPĮ registre - Tiekėjas ne vėliau nei prekės perdavimo dieną hidromanipuliatorių privalo įregistruoti Pirkėjo vardu Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre (jeigu tai numato Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas), prieš tai atlikęs naujai sumontuoto hidromanipuliatoriaus techninės būklės patikrą. Su preke pateikiama hidromanipuliatoriaus registracijos pažyma ir techninės būklės patikrinimo ataskaita;
18.8.	Medkirtės - medvežės turės būti pristatytos, per 12 mėnesių nuo sutarties įsigaliojimo į: Tauragės regioninį padalinį, adresu: Vytauto g. 125, LT- 72211 Tauragė; Trakų regioninį padalinį, adresu: Miškininkų g. 8, Rubežiaus k. Senųjų Trakų sen., LT-21143 Trakų r. sav.

*Tiekėjo pasiūlyti medkirčių, medvežių, medkirčių - medvežių (toliau – medienos ruošos mechanizmai) atitiks techninės specifikacijos reikalavimus, jei pateikti jų techninių rodiklių parametrai bus lygūs arba pranašesni už nurodytą reikalavimą arba pateks į nurodytą parametrų intervalą.

Pastaba. Nurodyti konkretūs modeliai ar šaltiniai, standartai, konkretūs procesai ar prekės ženklai, patentai, tipai, konkreti kilmė ar gamyba apima ir jiems lygiaverčius produktus ar procesus (t. y. tiekėjas gali siūlyti ir atitinkamus lygiaverčius produktus ar procesus), nepriklausomai nuo to, ar šalia yra prierašas „arba lygiavertis“ (sąlyga netaikytina, jeigu šaltinis, standartas, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipas, konkreti kilmė ar gamyba nurodyta apibrėžiant perkančiosios organizacijos ar partnerių turimus produktus ar esamus procesus). Lygiavertiškumo įrodymas yra tiekėjo pareiga.

2. Dokumentai, kuriuos reikia pateikti kartu su pasiūlymu

2.1. Medienos ruošos mechanizmų gamintojas(ai) pateikia pasirašytus techninius dokumentus arba kitus lygiaverčius įrodymus: pvz.: gamintojo deklaraciją, kurioje nurodoma siūlomų medienos ruošos mechanizmų atitiktis techninės specifikacijos reikalavimams. Pateiktuose dokumentuose būtinai turi būti nurodomos – siūlomo įsigyti medienos ruošos mechanizmo modelio, tikslios šio dokumento reikalaujamų/nustatytų parametrų reikšmės.

2.2. Jeigu tiekėjas nėra medienos ruošos mechanizmų gamintojas arba jo atstovas, jis kartu su Pasiūlymu pateikia medienos ruošos mechanizmų gamintojo(ų) arba gamintojo(ų) atstovo(ų) pasirašytus techninius dokumentus arba kitus lygiaverčius įrodymus: pvz.: (deklaraciją), kuriame nurodoma siūlomo medienos ruošos mechanizmo atitiktis techninės specifikacijos reikalavimams. Pateiktuose dokumentuose būtinai turi būti nurodomos – siūlomo įsigyti medienos ruošos mechanizmo modelio, tikslios reikalaujamų/nustatytų parametrų reikšmės.

2.3. Jeigu dokumentą (deklaraciją), kuriame nurodyta medienos ruošos mechanizmo atitiktis techninės specifikacijos reikalavimams pasirašo medienos ruošos mechanizmo gamintojo(ų)

atstovas(ai), kartu pateikiamas dokumentas, įrodantis, kad jis(jie) yra įgaliotas(i) medienos ruošos mechanizmo gamintojo(ų) atstovas(ai).

2.4. Gamintojo deklaracijoje turėtų būti pateikta tokia minimali informacija:

1) gamintojo ar jo įgaliotojo atstovo, išduodančio deklaraciją, pavadinimas ir išsamus įmonės adresas;
2) gaminio identifikavimas (pavadinimas, tipo ar modelio numeris ir bet kokia tinkama papildoma informacija);
3) visos atitinkamos nuostatos kurių buvo laikomasi, tiksliai ir aiškiai nurodyti standartai ar kiti norminiai dokumentai (pavyzdžiui, nacionaliniai techniniai standartai ir specifikacijos) (jei taikoma);
4) siūlomo įsigyti medienos ruošos mechanizmo modelio, tikslios reikalaujamų/nustatytų parametrų reikšmės;
5) deklaracijos išdavimo data; parašas ir pavadinimas ar kitas lygiavertis įgaliotojo asmens ženklas;

2.5. Servisų sąrašas, adresas bei dokumentas, patvirtinantis kad tiekėjas yra siūlomo medienos ruošos mechanizmo gamintojas arba gamintojo išduotas įgaliojimas atlikti medienos ruošos mechanizmo garantinį techninį aptarnavimą garantiniu laikotarpiu, o jei sudaryta sutartis su ūkio subjektu, turinčiu gamintojo įgaliojimą – pateikti ūkio subjektui gamintojo išduotą įgaliojimą atlikti medienos ruošos mechanizmo garantinį ir techninį aptarnavimą bei sutartį su tuo ūkio subjektu.

_____