



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS



LIEUVOS
NACIONALINIS
AKRILOFABRIKACIJOS
BIURAS

AMBULI BERTROUWINGSLAB
BOSTELTUNEN

IN LAUREM

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designation: **EN ISO 9606-1 111 T BW FMI B s6 D76 H-L045 ss nb**

SPA numeris/WPS - Reference: 111/01 Uždavymo Nr. W-17-060
 Pažymėjimo Nr./Certificate No.: SD-17-1 Reference No.:
 Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: _____
 Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport
 Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: _____
 Darbdavys/Employer: _____
 Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2013
 Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested
 Suvirintojo numeris/Welder's No.: JK



Bandinių duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapazonas/Range of qualification
Suvirinimo procesai(-ai)/Welding process(es)	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----
Srovės tipas ir poliarumas/Type of current and polarity	DC (+)
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T
Sūties tipas/Type of weld	BW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FMI
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Parent material (Designation)	B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----
Sūties storis/Deposited thickness (mm)	6
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76
Suvirinimo padėtys/Welding position	H-L045
Sūties konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----

Papildomas patikras - kampinis sūties suvirinimas*
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Visualinė kontrolė Visual testing	X	—
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	—	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	—
Lenkimo bandymas Bend test	—	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	—	X
Metalografiniai tyrimai (makrosluždis) Metalographic examination	—	X

Egzaminuotojas
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017-12-20
Date of welding

Tvirtinimo įstaiga VĮ „Energetikų mokymo centras“
Issuing body

Išdavimo data 2017-12-27
Issued

Vaidas Mugauskas
Issued by

Parasas
Signature



Nustatant galiojimą terminas/Revalidation: 9.3a) Galioja iki/Validity of qualification until: **2020-12-20**

Sertifikato patvirtimas patvirtinus darbdavį arba suvirinimo prokurą vykdančiam asmeniui patįs 6 mėn. (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/issuing coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parasas/Signature	Pareigis ir pavardė/Position or Title
2018-07-20		suvir.d.koordinatorius
2019-01-20		suvir.d.koordinatorius
2019-07-20		suvir.d.koordinatorius
2020-01-20		suvir.d.koordinatorius
2020-07-20		suvir.d.koordinatorius

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parasas/Signature	Pareigis ir pavardė/Position or Title
---	---	---

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos / e.g. backing gas