

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D57 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s12 D159 H-L045 ss nb

Aprašymas/Designations:

SPA numeris/WPS - Reference:

111/1-BW

Užsakymo Nr. WSI-21-180

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-21-1650

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Andrius RADŽIŪNAS

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

1981.02.22, Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer:

UAB Axioma servisas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T
Siūlės tipas/Type of weld	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	6; 12
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57; 159
Suvirinimo padėties/Welding positions	H-L045
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	X	---
Laužimo bandymas Fracture test	---	X
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas Kęstutis Piekus
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ Energetikų mokymo centras

Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26

Issued:

Išdavė Vaidas Mugauskas

Issued by:

Parašas

Signature

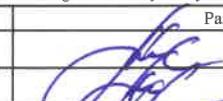
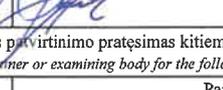
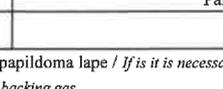


Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2024.10.20

Sertifikato patvirtinimas patvirtinimo darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2022-10-19		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2023-03-17		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2023-08-15		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2024-08-15		Andrius Radžiūnas sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

 Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 136 T FW FM1 P t6 D57 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference:	136/1-FW	Užsakymo Nr. WSI-21-180
Pažymėjimo Nr./Certificate No.:	SD-21-1656	Reference No.:
Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:	Andrius RADŽIŪNAS	
Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:	pasas/ passport	
Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:	1981.02.22 , Lietuva/Lithuania	
Darbdavys/Employer:	UAB Axioma servisas	
Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:	EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES	
Profesinės žinios/Job knowledge:	Netikrintos/ Not tested	
Suvirintojo numeris/Welders No.:	AT-3	



Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	136	136
Metalo pemešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P; T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinimo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	P	R; P; V; W; Y; Z
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175: M21	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57	D ≥ 28,5
Suvirinimo padėtytis/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

 Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	—
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	—	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	—
Lenkimo bandymas Bend test	—	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	—	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	—	X

 Egzaminuotojas **Kęstutis Piekus**
 Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21

Date of welding:

 Tvirtinimo įstaiga **VSI Energetikų mokymo centras**

Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26

Issued:

 Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

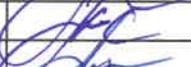
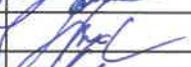
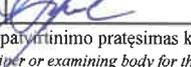
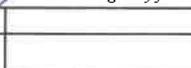
Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

 Galioja iki/Validity of qualification until: **2024.10.20**

Sertifikato patvirtinimas patvirtintu darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Radžiūnas st. vadovas
2022-10-19		Andrius Radžiūnas st. vadovas
2023-03-14		Andrius Radžiūnas st. vadovas
2023-09-15		Andrius Radžiūnas st. vadovas
2024-03-15		Andrius Radžiūnas st. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

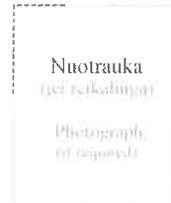
*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t6 D57 PH ml

SPA numeris/WPS - Reference: 135/1-FW Užsakymo Nr. WSI-21-180
Pažymėjimo Nr./Certificate No.: SD-21-1655 Reference No.:
Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: **Andrius RADŽIŪNAS**
Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport
Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: 1981.02.22 , Lietuva/Lithuania
Darbdavys/Employer: UAB Axioma servisas
Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES
Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested
Suvirintojo numeris/Welders No.: AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T
Siūlės tipas/Type of weld	FW
Suvininamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175: M21
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*:
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Kęstutis Piekus**
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21
Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VSI Energetikų mokymo centras
Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26
Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**
Issued by:

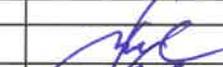
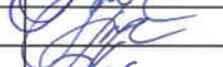
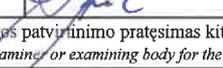
Parašas
Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2024.10.20

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Radžiūnas, sk. vadovas
2022-10-19		Andrius Radžiūnas, sk. vadovas
2023-03-17		Andrius Radžiūnas, sk. vadovas
2023-09-15		Andrius Radžiūnas, sk. vadovas
2024-03-15		Andrius Radžiūnas, sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examining or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations : **EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t6 D57 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference: 141/1-FW Užsakymo Nr. WSI-21-180
Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-21-1653** Reference No.:
Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: **Andrius RADŽIŪNAS**
Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport
Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: 1981.02.22 , Lietuva/Lithuania
Darbdavys/Employer: UAB Axioma servisas
Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES
Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested
Suvirintojo numeris/Welders No.: AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	141	141; 142; 143; 145
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (-)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P; T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	I.2	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175 - II	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57	D ≥ 28,5
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Kęstutis Pickus**
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ Energetikų mokymo centras

Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26

Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature

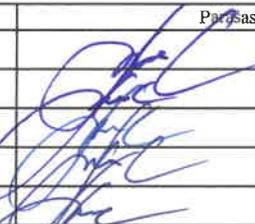
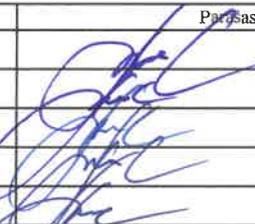
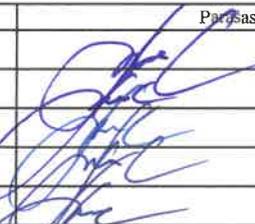


Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: **2024.10.20**

Sertifikato patvirtinimas patvirtinimo darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Palubkas st. vadovas
2022-10-19		Andrius Palubkas st. vadovas
2023-03-17		Andrius Palubkas st. vadovas
2023-09-15		Andrius Palubkas st. vadovas
2024-03-15		Andrius Palubkas st. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo prašymas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D57 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference:

111/1-FW

Užsakymo Nr. WSI-21-180

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-21-1651

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Andrius RADŽIŪNAS

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

1981.02.22 , Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer:

UAB Axioma servisas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57	D ≥ 28,5
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Kęstutis Piekus**
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ Energetikų mokymo centras

Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26

Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature

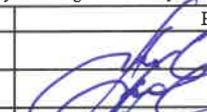
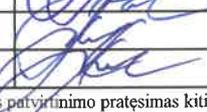
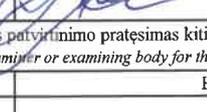
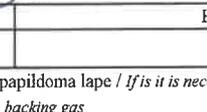


Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: **2024.10.20**

Sertifikato patvirtinimas patvirtintu darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Paliokas pl. vadovas
2022-10-19		Andrius Paliokas st. darbuotojas
2023-03-17		Andrius Paliokas st. vadovas
2023-09-15		Andrius Paliokas st. darbuotojas
2024-03-15		Andrius Paliokas st. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo prašymas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: EN ISO 9606-1 135/136 T BW FM1 S/P s6(2/4) D57 H-L045 ss nb/mb
EN ISO 9606-1 135/136 T BW FM1 S/P s12(4/8) D159 H-L045 ss nb/mb

SPA numeris/WPS - Reference: 135/136/1-BW1; 135/136/1-BW2 Užsakymo Nr. WSI-21-180

Pažymėjimo Nr./Certificate No.: SD-21-1654 Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: Andrius RADŽIŪNAS

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: 1981.02.22, Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer: UAB Axioma servisas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.: AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135/136	135; 138; 136; 135/136; 138/136
Metalo penešimo būdas/Transfer mode	135: Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	135, 138: Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	135: S; 136: P	135: S; 138: M; 136: R; P, V, W, Y, Z
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175: M21	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	6 (2/4); 12 (4/8)	135, 138: $s_1=2+8$; 136: $s_2 = 3+16$; 135/136, 138/136: $s \geq 5$ ($s=s_1+s_2$)
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	57; 159	$D \geq 28,5$
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PC; PF; PE
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	135: ss nb; 136: ss mb	135, 138, 135/136, 138/136: ss nb; ss mb; bs; ss gb; 136: ss mb; bs
Daugiasluoksnis/vieniasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandyto metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Kęstutis Piekus**

Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2021.10.21

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ Energetikų mokymo centras

Issuing body:

Išdavimo data 2021.10.26

Issued:

Išdavė **Vaidas Mogauskas**

Issued by:

Parašas

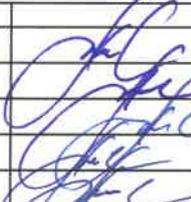
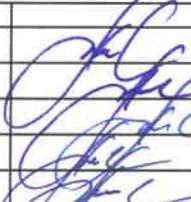
Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2024.10.20

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator or the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2022-04-20		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2022-10-19		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2023-03-14		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2023-09-15		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2023-09-15		Andrius Radžiūnas sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D12 H-L045 ss gb**
EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s5 D48,3 H-L045 ss gb

SPA numeris/WPS - Reference: 141/8-BW1; 141/8-BW2 Užsakymo Nr. WSI-23-29-1
 Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-23-257** Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: **Andrius RADŽIŪNAS**

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: 1981.02.22 , Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer: UAB Axioma servisas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/EU

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.: AT-3

 Nuotrauka
(jei reikalinga)

 Photograph
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	141	141; 142; 143; 145
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (-)	-----
Plokštėlė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	8.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM5	FM5
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175 - I1	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	EN ISO 14175 - I1	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2; 5	s = 2÷10
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	12; 48,3	D \geq 12
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PC; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss gb	ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	X	---
Laužimo bandymas Fracture test	---	X
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

 Egzaminuotojas **Irina Makarova**
 Examiner:

 Vieta/Place: **Kaunas**

 Suvirinimo data 2023.01.25
 Date of welding:

 Tvirtinimo įstaiga **VSI Energetikų mokymo centras**
 Issuing body:

 Išdavimo data 2023.01.30
 Issued:

 Išdavė **Vaidas Mugauskas**
 Issued by:

 Parašas
 Signature

 Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

 Galioja iki/Validity of qualification until: **2026.01.24**

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)
 Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2023-07-28		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2024-01-27		Andrius Radžiūnas sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
 Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
---	---	---

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D12 PH sl**

SPA numeris/WPS - Reference: 141/8-FW1 Užsakymo Nr. WSI-23-29-1
Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-23-258** Reference No.:
Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: **Andrius RADŽIŪNAS**
Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: **pasas/ passport**
Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: **1981.02.22 , Lietuva/Lithuania**
Darbdavys/Employer: **UAB Axioma servisas**
Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: **EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/EU**
Profesinės žinios/Job knowledge: **Netikrintos/ Not tested**
Suvirintojo numeris/Welders No.: **AT-3**



Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	141	141; 142; 143; 145
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (-)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	8.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM5	FM5
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175 - II	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	2	t = 2÷4
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	12	D = 12÷24
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	sl	sl

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Irina Makarova**
Examiner:

Vieta/Place: **Kaunas**

Suvirinimo data **2023.01.25**
Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga **VŠĮ Energetikų mokymo centras**
Issuing body:

Išdavimo data **2023.01.30**
Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**
Issued by:

Parašas
Signature

Parašas
Signature

Galioja iki/Validity of qualification until: **2026.01.24**

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2023-01-28		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2024-01-27		Andrius Radžiūnas sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t5 D48,3 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference: 141/8-FW2 Užsakymo Nr. WSI-23-29-1

Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-23-259** Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: **Andrius RADŽIŪNAS**

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: 1981.02.22 , Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer: UAB Axioma servisas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/EU

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.: AT-3



Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification	
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	141	141; 142; 143; 145
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (-)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	T; P
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	8.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM5	FM5
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filter material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	EN ISO 14175 - II	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	5	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	48,3	D ≥ 25
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Irina Makarova**

Examiner:

Vieta/Place: **Kaunas**

Suvirinimo data 2023.01.25

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga **VŠĮ Energetikų mokymo centras**

Issuing body:

Išdavimo data 2023.01.30

Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: **2026.01.24**

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2023-07-28		Andrius Radžiūnas sk. vadovas
2024-01-27		Andrius Radžiūnas sk. vadovas

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
---	---	---

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas