



UAB «PROTECHA», г. Вильнюс
зам. директора Ворожцову С.М.
Факс. + 370 5 278-4570
e-mail: Sergey@protecha.com
№22/06-01LT от 22.06.2015 г.

На Ваш запрос от 16.06.2015 г. сообщая, что SIA "RINAR MAŠĪNBŪVE" (ранее завод «Ригахиммаш») готово поставить насосы типа НД...Э на следующих условиях:

1. условия поставки – EXW – г. Рига, способ отгрузки и транспортные расходы согласовываются дополнительно,
- 2.
3. срок поставки – не более 25 раб. дней (с правом досрочной отгрузки),
4. номенклатура продукции, количество и цена:

№	Наименование и технические данные оборудования	Кол., шт.	Прим.
Агрегаты электронасосные дозировочные плунжерные типа НД (ТУ 3632-001-40003435417-2007):			
3	НД0,5Э 63/16К13МВ с механизмом МЭМ 6,3/160-25 - подача номинальная – 63 л/час - диапазон регулирования подачи - 16 - 63 л/час - давление нагнетания предельное – 16 кгс/см ² (1,6МПа) - материал проточной части – нерж. сталь «К» 12Х18Н9Т - электродвигатель 0,25 кВт, 1500 об./мин., 380В, 50Гц, исп. «В» - регулирование подачи изменением длины хода плунжера с помощью многооборотного электроисполнительного механизма МЭМ 6,3/160-25 , а также изменением длины хода плунжера вручную при остановленном двигателе	1	Прил. 1

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия № С-LV.АЯ45.В.00294.

Гарантийный срок 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию

Средний ресурс между капитальными ремонтами - 5 лет.

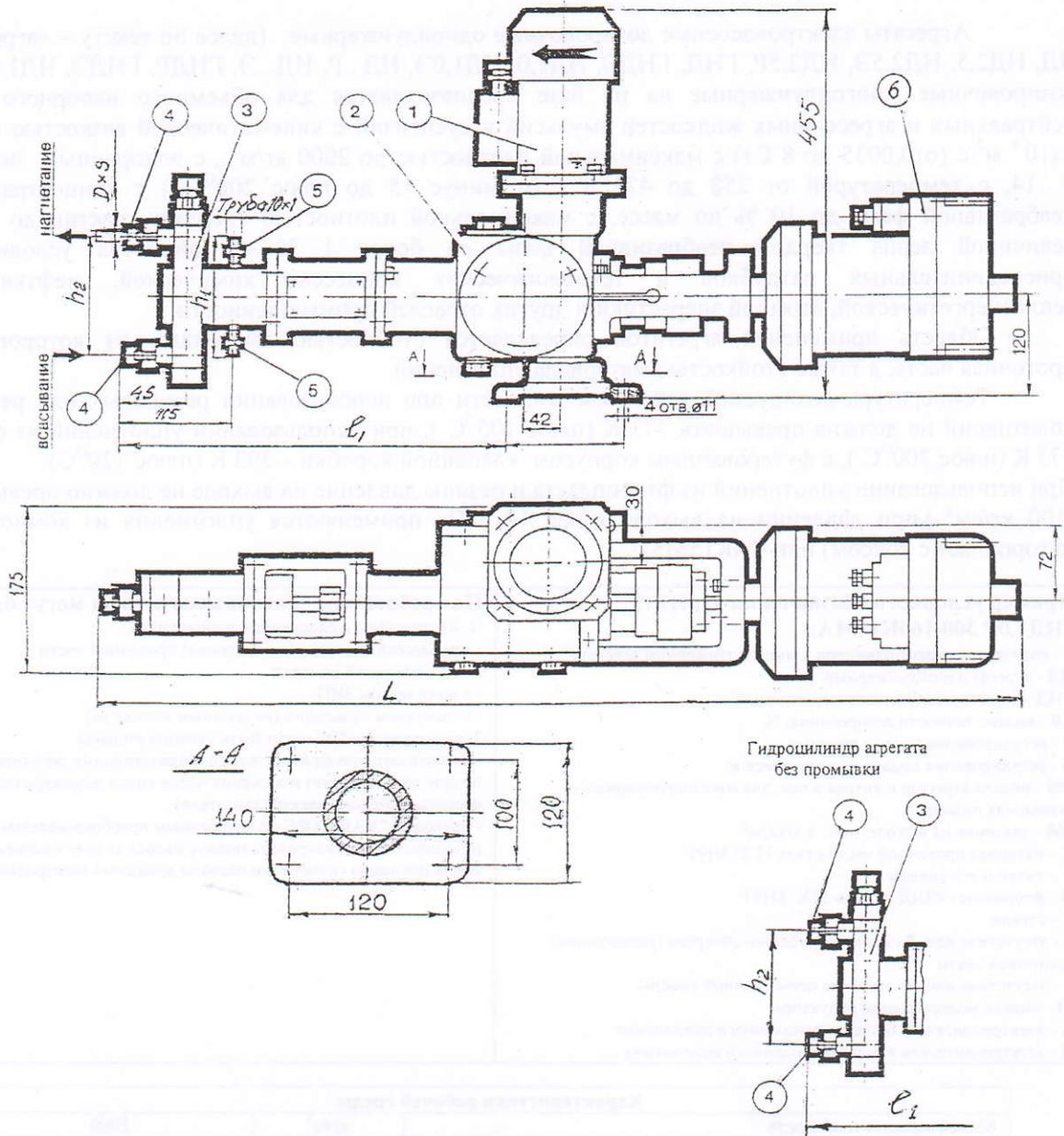
Исполнение агрегатов:

- климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения 4/3/ по ГОСТ 15150-69,
- уровень шума не более 80 Дб на расстоянии 1 м от источника шума,
- степень защиты электродвигателей IP54/IP55.

Комплектность поставки:

1. насос в сборе (с механизмом исполнительным многооборотным МЭМ 6,3/160-25),
2. комплект ЗИП на гарантийный период,
3. техническая документация (паспорта, руководства по эксплуатации - 1 компл. на агрегат).

120



Агрегат дозировочный типа НД...Э (с электроисполнительным механизмом)

1 – двигатель, 2 – механизм регулирующий, 3 – гидроцилиндр, 4 – присоединительные патрубки, 5 – штуцеры для подвода и отвода промывочной и затворной жидкости, 6 – электроисполнительный механизм МЭМ

Габаритные и монтажные размеры агрегатов типа НД...Э (с электроисполнительным механизмом МЭМ),
(созданы на базе агрегатов НД...Р)

Марка агрегата	Размеры, мм				
	L	l ₁	h ₁	h ₂	Dxs
НД0,5Э 63/16К13МВ	555	335	-	147	10x1

Наименование параметра	НД0,5Э 63/16К13МВ
Подача номинальная, л/ч	63
Предел регулирования подачи, л/ч	16 - 63
Давление нагнетания предельное, кгс/см ²	16
Категория точности дозирования, %	0,5
Высота всасывания, м (не менее)	3,0
Материал проточной части	Сталь 12Х18Н9Т
Материал уплотнений	Фторопласт 4ПН
Мощность привода, кВт	0,25
Коэффициент подачи, % не менее	92

Агрегаты электронасосные дозирочные одноплунжерные (далее по тексту – «агрегаты») типов НД, НД2,5, НД2,5Э, НД2,5Р, ГНД, ГНДЭ, НД1,0, НД1,0Э, НД...Р, НД...Э, ГНДР, ГНДЭ, НД1,0Р и агрегаты дозирочные многоплунжерные на их базе предназначаются для объемного напорного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей эмульсий и суспензий с кинематической вязкостью от $3,5 \times 10^{-7}$ до 8×10^{-4} м²/с (от 0,0035 до 8 Ст) с максимальной плотностью до 2000 кг/м³, с водородным показателем рН 0...14, с температурой от 258 до 473 К (от минус 15 до плюс 200°С) с концентрацией твердой неабразивной фазы до 10 % по массе, с максимальной плотностью твердых частиц до 2300 кг/м³, с величиной зерна твердой неабразивной фазы не более 1 % от диаметра условного прохода присоединительных патрубков в технологических процессах химической, нефтяной, газовой, теплоэнергетической, атомной энергетики и других отраслей промышленности.

Область применения агрегатов определяется стойкостью материала, из которого выполнена проточная часть, а также стойкостью материала уплотнений.

Температура дозируемой агрегатом жидкости при использовании резиновых или резинотканевый уплотнений не должна превышать 373 К (плюс 100°С), при использовании уплотнений из фторопласта – 473 К (плюс 200°С), с футерованным корпусом клапанной коробки – 393 К (плюс 120°С).

При использовании уплотнений из фторопласта и резины давление на выходе не должно превышать 10 МПа (100 кг/см²), при давлении на выходе выше 10 МПа применяются уплотнения из композиции Ф4К20 (фторопласт с коксом) или Ф4К15М5).

Пример условного обозначения агрегата:

ЗНД1,0Р 300/160К14МА:

- З** - количество гидроцилиндров в многоплунжерном агрегате
- НД** - агрегат одноплунжерный
- ГНД** - агрегат мембранный герметичный
- 1,0** - индекс точности дозирования, %
- Р** - регулирование подачи вручную
- Э** - регулирование подачи автоматическое
- 300** - подача агрегата в литрах в час, для многоплунжерных - суммарная подача
- 160** - давление на выходе, max. в кгс/см²
- К** - материал проточной части сталь 12Х18Н9Т
- Т** - титан и его сплавы
- П** - фторопласт 42ЛД и сталь 12Х18Н9Т
- С** - стекло
- 1** - отсутствие или **2** - наличие рубашки обогрева (охлаждения) проточной части
- 3** - отсутствие или **4** - наличие промывочной камеры
- М** - индекс модернизации редуктора
- А** - электродвигатель общепромышленного исполнения
- В** - электродвигатель взрывозащищенного исполнения

По требованию заказчика агрегаты могут быть:

1. изготовлены в следующих исполнениях:
 - с рубашкой обогрева (охлаждения) проточной части
 - с промывочной камерой
 - с комплектом ЗИП
 - с гасителем пульсаций (воздушным колпаком)
2. в исполнении "Э" могут быть укомплектованы:
 - частотными преобразователями, позволяющими регулировать подачу насоса за счет изменения числа ходов плунжера (изменение частоты вращения электродвигателя),
 - приводем "VARICON" со встроенным преобразователем частоты, позволяющим регулировать подачу насоса за счет изменения числа ходов плунжера (изменение частоты вращения электродвигателя)

Характеристика рабочей среды

Максимальная плотность	кг/м ³	2000
Кинематическая вязкость	м ² /с	$(0,0035-8) \cdot 10^{-4}$
Температура, материал уплотнения:	°С (К)	-15 - +100(253-373) -15 - +200(253-473)
Водородный показатель	ед.рН	0-14
Максимальная плотность твердых частиц	кг/м ³	2300
Концентрация твердой неабразивной фазы по массе,	%	5
Максимальный размер твердых частиц (от диаметра условного прохода присоединительных патрубков)	%	1