

1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / № IQ0383-03

2 Žymėjimas / Designations EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s6,0 D159,0 PH ss nb
 EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s6,0 D159,0 PC ss nb

3 Lapų / Page 1/1 **Užsakymo Nr. / Reference №** 24/112

4 SPA Nr. / WPS-Reference № 135-Gr.1.2-159*6

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name [Redacted]

6 Identifikavimo metodas / Method of identification Pasas/Passport

7 Identifikavimas / Identification AS

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth [Redacted]

9 Darbdavys / Employer Ukmergės inžinerija, UAB

10 Kodas, standartas / Code, testing standard LST EN ISO 9606-1:2017; PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge Netikrinta / Not tested



12	Bandomasis pavyzdys / Test piece	Kvalifikacijos patvirtinimo ribos / Range of qualification
13 Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	135	135, 138
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	Trumpaisiais jungimais/Dip transfer	Visi/All
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (-ės) / Parent material group(s)	1.2	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
20 Apsauginės dujos / Shielding gas	M21	---
21 Pagalbinės medžiagos / Auxiliaries	---	---
22 Srovės tipas ir pol. / Type of current and polarity	DC+	---
23 Medžiagos storis / Material thickness (mm)	---	---
24 Siūlės metalo storis / Deposited thickness (mm)	6,0/6,0	3,0 - 12,0
25 Išorinis vamzdžio Ø / Outside pipe diameter (mm)	159,0	≥79,5
26 Suvirinimo padėtis / Welding position	PH/PC	PA, PC, PE, PF
27 Suvirinimo duomenys / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
28 Suvirinimo sluoksniai / Layer technique	---	---

29 Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)

30	Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not tested
31			
32	Apžiūrimasis / Visual	x	---
33	Radiografinis / Radiographic	x	---
34	Laužimo / Fracture	---	x
35	Lenkimo / Bend	x	---
36	Tempimo / Tensile	---	x
37	Makroskopinis / Macroscopic	---	x
38	Kiti bandymai / Additional tests	---	x

Vieta / Place Vilnius

Egzaminatorius / Examiner [Redacted]

Suvirinimo data / Date of welding 2024-03-20

Galioja iki / Validity until 2027-03-20 **9.3a**

Sertifikavimo įstaiga / Issuing body Inspekta, UAB

Išdavimo data / Issued 2024-04-03

Išdavė / Issued by [Redacted]

Parašas / Signature [Redacted]



39 Suvirintojo darbo patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)
 Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

40	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
	2024-03-20	[Redacted]	[Redacted]

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)