

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas:
Designations:

**EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 B s2 D16 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 B s6.3 D42.4 H-L045 ss nb**

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 20/399
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

**141_6_BW1;
141_6_BW2**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

[REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

ES*137

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

[REDACTED]

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	S, M, nm
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Sieneles storis (mm) / Material thickness (mm)	2/6.3	2 - 12,6 mm
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	16/42,4	≥16,0 mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
26	Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	Pridėtinė: Filler
		X10CrMoVNb91	OK Tigrod 13.38
	Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---		
27	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
			Vieta / Place Vilnius
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-
			Egzaminuotojas / Examiner Andrius Pregauskis
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
			Suvirinimo data / Date of welding 2020-12-04
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
			Galioja iki / Validity until (9.3a) 2023-12-04
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
			Tvirtinimo įstaiga / Issuing body UAB "Kiwa Inspecta"
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
			Išdavimo data / Issued 2020-12-21
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
			Išdavė / Issued by Romus Skripka
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
			Parašas / Signature UAB „Kiwa Inspecta“
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
	2021-06-04	[Signature]	Arturas Pupalaigis
	2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
	2022-06-04	[Signature]	Diplomas BLIWEA00350
	2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
			Dipl. No.: SI IWE 00350
			Eksporto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM4 B t5 D42.4 PH ml**
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: **20/399**
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **141_6_FW1**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: [REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

7 Identifikavimas / Identification: **ES*137**

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: [REDACTED]

9 Darbdavys / Employer: **UAB „Elektrėnų energetikos remontas“**

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	S, M, nm
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sielės storis (mm) / Material thickness (mm)	5	≥ 3 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4	≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml	sl, ml
26 Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal X10CrMoVNb91	Pridėtinė: Filler OK Tigrod 13.38
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---		
27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	X	-
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)	<p>Vieta / Place: Vilnius</p> <p>Egzaminuotojas / Examiner: Andrius Prelgauskis</p> <p>Suvirinimo data / Date of welding: 2020-12-04</p> <p>Galioja iki / Validity until (9.3a): 2023-12-04</p> <p>Tvirtinimo įstaiga / Issuing body: UAB "Kiwa Inspecta"</p> <p>Išdavimo data / Issued: 2020-12-21</p> <p>Išdavė / Issued by: Romas Skripka</p> <p>Parašas / Signature: [Signature]</p> <p>UAB „Kiwa Inspecta“</p>	
36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
2021-06-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis
2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
2022-06-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis
2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
		Dipl. No.: SI IWE 00350
Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)		

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D16 H-L045 ss gb
EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s5.5 D60.3 H-L045 ss gb

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 20/399
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

141_8.1_BW1;
141_8.1_BW2

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

[REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

ES*137

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

[REDACTED]

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	8	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M, nm
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM5	FM5
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	I1	---
22	Sielenės storis (mm) / Material thickness (mm)	2/5,5	2 - 11 mm
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	16/60.3	≥16,0 mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss gb	ss mb, bs, ss gb
26	Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	Pridėtinė: Filler
		X5CrNi 18-10	OK Tigrod 308LSi
	Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---		
27	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
			Vieta / Place Vilnius
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-
			Egzaminuotojas / Examiner Andrius Prelgauskis
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
			Suvirinimo data / Date of welding 2020-12-04
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
			Galioja iki / Validity until (9.3a) 2023-12-04
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
			Tvirtinimo įstaiga / Issuing body UAB "Kiwa Inspecta"
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
			Išdavimo data / Issued 2020-12-21
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
			Išdavė / Issued by Romas Skripka
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
			Parašas / Signature [Signature]
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
	2021-06-04	[Signature]	Arturas Pupalaigis
	2021-07-04	[Signature]	International Welding Engineer
	2022-06-04	[Signature]	Dipl. No.: SI/WE 00350
	2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
			Dipl. No.: SI/WE 00350
			Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas:
Designations:

**EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s6.3 D42.4 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s14 D133 H-L045 ss nb**

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: **20/399**
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

**111_6_BW1;
111_6_BW2**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

[REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

ES*137

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

[REDACTED]

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3/14	≥3,0 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4/133	≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

26 Papildoma informacija: Pagarindinis metalas: X10CrMoVNb91 Pridėtinė: ESAB OK 76.98
Additional information Parent metal Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: --/--/---

27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place	Vilnius
28 Apžiūrlimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner	Andrius Prelgauskis
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding	2020-12-04
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)	2023-12-04
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body	UAB "Kiwa Inspecta"
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2020-12-21
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by	Romas Skripka
34 Kiti bandymai (Additional tests)	X (UT)	-	Parašas / Signature	[Signature]
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			[Signature]	
36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)	
2021-06-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis		
2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer		
2022-06-04	[Signature]	Dipl. No.: SI IWF 00350		
2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer		
		Dipl. No.: SI IWF 00350		

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM4 B t6.3 D42.4 PH ml**
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: **20/399**
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **111_6_FW**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: [REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

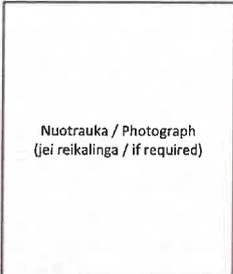
7 Identifikavimas / Identification: **ES*137**

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: [REDACTED]

9 Darbdavys / Employer: **UAB „Elektrėnų energetikos remontas“**

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**



12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3	≥ 3 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4	≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml	sl, ml

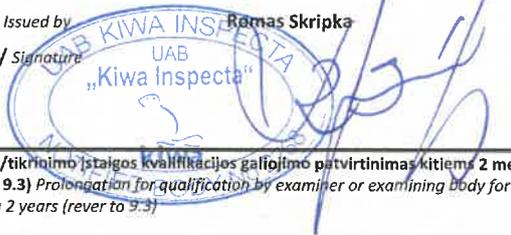
26 Papildoma informacija: **Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91 Pridėtinė: ESAB OK 76.98**
Additional information: Parent metal Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/--/---

27 Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not required	Vieta / Place	Vilnius
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner	Andrius Prelgauskis
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding	2020-12-04
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)	2023-12-04
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body	UAB "Kiwa Inspecta"
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2020-12-21
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	X	-	Išdavė / Issued by	Romas Skripka
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature	[Signature]

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
2021-06-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis	
2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer	
2022-06-04	[Signature]	Dipl. No.: SI IWE 00350	
2022-12-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis	



1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s6.3 D42.4 H-L045 ss nb

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 20/399
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

135_1_BW1

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

[REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

ES*137

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

[REDACTED]

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	135	135 (138)
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	Trumpaisiais jungimais / Dip transfer	Visi / All
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.1	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	S	S, M
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	M21	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3	3 - 12.6 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4	≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
26 Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	Pridėtinė: Filler
	P235GH	HUATONG HTW-50
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---		
27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
31 Lenkimo bandymas (Bend)	X	-
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
2021-06-04	[Signature]	Artūras Pupalaigis
2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
2022-06-04	[Signature]	Artūras BILWFE-00350
2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer
		Dipl. No. : SI IWE 00250
Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3):		

1

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t6.3 D42.4 PH ml**
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: **20/399**
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **135_1_FW1**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: [REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

7 Identifikavimas / Identification: **ES*137**

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: [REDACTED]

9 Darbdavys / Employer: **UAB „Elektrėnų energetikos remontas“**

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details		Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	135		135 (138)
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	Trumpaisiais jungimais / Dip transfer		Visi / All
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T		T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	FW		FW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.1		---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	S		S, M
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1		FM1, FM2
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	M21		---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---		---
22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3		≥ 3 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4		≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH		PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml		sl, ml
26 Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	P235GH	Pridėtinė: Filler HUATONG HTW-50
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---			
27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place Vilnius
28 Apžiūrėjimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner Andrius Prelgauskis
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding 2020-12-04
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a) 2023-12-04
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body UAB "Kiwa Inspecta"
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued 2020-12-21
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	X	-	Išdavė / Issued by Romans Skripka
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature [Signature]
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			Eksporto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	
2021-06-04	[Signature]	Arturas Pupalaigis	
2021-12-04	[Signature]	International Welding Engineer	
2022-06-04	[Signature]	Dipl. Nr.: SI.WE.00350	
2022-12-04	[Signature]	International Welding Engineer	
		Dipl. Nr.: SI.WE.00350	

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. [REDACTED]

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T FW FM5 R t7.1/10.0 D48.3 PH ml

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.:
Reference No.

22/129

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

111_8.1_FW2

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

[REDACTED]

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

ES*137

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

[REDACTED]

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	B.1	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	R	A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM5	FM5
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Sienuelės storis (mm) / Material thickness (mm)	7.1	≥ 3.0 mm
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	48.3	≥ 25.0 mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml	sl, ml
26	Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	Pridėtinė: Filler
		X5CrNi18-10	ESAB OK 61.30
	Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---		
27	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	X	-
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
			Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

