

PRODUKTO SPECIFIKACIJA

Getinge Solsus 66 garų sterilizatorius

Pritaikymas

1p.

Daugiau nei 100 metų patirtis, Getinge pasaulinis tinklas ir plati įdiegta bazė suteikia mums žinių, kurios padės klientams planuoti optimalius ir efektyvius darbo procesus. Tokiu būdu padedame maksimaliai padidinti našumą ir pateikiame efektyvios gamybos sprendimus. Naudodamiesi mūsų įranga, projektų valdymu, logistika, elektroninio parašo paslaugomis ir mokymais, galite pasitikėti Getinge - nuo pat pradžių.

Getinge Solsus 66 yra pilnai automatinis garų sterilizatorius. Jame yra iš anksto nustatytos programos, skirtos dažniausiai naudojamiems bendrosios paskirties ligoninės sterilizavimo procesams. Programos cikluose įdiegtas mechaninis oro pašalinimas su daugybiniais vakuumo/slėgio impulsais, efektyviai pašalinančiais orą, siekiant užtikrinti sterilizaciją. Kameros matmenys pritaikyti sterilizavimui, naudojant vielinius krepšelius, atitinkančius SPRI ir ISO arba kontenerius, atitinkančius DIN standartų reikalavimus.



Kokybės pareiškimas

Pasitikėjimas Getinge Group yra svarbiausias kokybės kriterijus. Tai yra visų mūsų išorės ir vidaus įsipareigojimų, veiklos ir produktų skiriamasis požymis. Getinge teikiami produktai ir paslaugos atitinka sutartas sąlygas ir lūkesčius. Šių kokybės tikslų pasiekimas yra tolesnės konkurencingos ir sėkmingos veiklos pagrindas.

Paskirtis

Garų sterilizatorius skirtas sveikatos priežiūros įstaigoms, kad būtų galima sterilizuoti suvyniotų ir nesupakuotų, porėtų ir neporėtų, karščiui ir drėgmei atsparių daiktų, pvz. chirurginių instrumentų ir patalynės, sterilizavimui naudojant suslėgtus garus.

Užsakymo informacija

Klientas: _____

Nuoroda: _____

Apie šią formą

Ši dokumento dalis yra užsakymo forma. Pasirinkimus pažymėkite varnelė.

☐ = Standartinis pasirinkimas (įskaičiuota į bazinę kainą)

O= Papildomas pasirinkimas (neįskaičiuota į bazinę kainą, papildomos išlaidos)

Dokumentai

Pridėtose instrukcijose nurodykite šalį reikiamos kalbos pasirinkimui.

Kameros tūris ir dydis

ST001 Conf.	Vidiniai matmenys W x H x D	Naudinga erdvė W x H x D	Kameros tūris
☐ ST001-10	672 x 672 x 1,000 mm	660 x 660 x 1,000 mm	449 L
☐ ST001-13	672 x 672 x 1,300 mm	660 x 660 x 1,300 mm	584 L
☐ ST001-17	672 x 672 x 1,700 mm	660 x 660 x 1,700 mm	764 L
☐ ST001-20	672 x 672 x 2,000 mm	660 x 660 x 2,000 mm	899 L

Tūris

ST001 Conf.	STU	ISO	SPRI
ST001-10	6	6	6
ST001-13	8	9	9
ST001-17	10	12	12
ST001-20	12	12	12

1 STU = 600 x 300 x 300 mm
 1 ISO = 600 x 400 x 200 mm
 1 SPRI = 585 x 395 x 195 mm

5p.

Montavimas

Getinge Solsus 66 yra sukurtas taip, kad patenkintų įvairius klientų poreikius, susijusius su sterilizatoriaus įrengimu.

Durelių skaičius

☐ Vienerios durys (n/d ST001-17 ir ST001-20)

☐ Dvejos durys

1p., 7,1p.

Aptarnavimo prieiga

28p.

Getinge Solsus 66 standartiškai aptarnavimo anga yra iš dešinės pusės (žiūrint iš valdymo pusės). Pasirenkama aptarnavimo alternatyva yra:

☐ Aptarnavimo anga kairėje pusėje.

Montavimo parinktys

1p.

☐ Montuojamas tarp dviejų sienų (R)

[Vienerios/dvejos durelės, virš/šone kameros durelių]

☐ Kabinetinis modelis montuojamas į vieną sieną (M)

[dvejos durys/ valdymas virš durų]

☐ Kabinetinis modelis (C)

[Vienos durys, valdymas virš durų]

ECO™ vandens taupymo sistema

☐ Getinge ECO™ yra vandens taupymo sistema, naudojama siekiant apriboti vandens suvartojimą proceso metu.

Mechaniniai įrenginiai

4.1p.

Kamera

Kontaktiniai sterilizavimo proceso kameros ir durelių paviršiai yra pagaminti iš AISI 316L/1.4404 nerūdijančio plieno. Karkasas pagamintas iš AISI 304/1.4301.

Vidiniai paviršiai yra poliruoti, kad būtų lengviau juos valyti. Vidiniai kampai yra užapvalinti (taip pat siekiant palengvinti valymą), o kameros grindys nuožulniai susijungia su centrine kanalizacija. Nerūdijančio plieno tinklinis filtras apsaugo išleidimo angą nuo užsikimšimo atliekomis.

Sterilizatoriaus kamera yra visiškai izoliuota 30-80 mm mineraline vata be chlorido, apvyniota tvirto aliuminio korpuso lakštu. Kamera sumontuota ant dažyto anglinio plieno karkaso su reguliuojamomis kojėlėmis.

Patvirtinimo jungtis

Kameroje yra sumontuota papildomo vakuumo/slėgio matuoklio jungtis (VT) ir 1“ pralaidumas bandymo jutikliui (TT).

Automatinės, vertikalios stumdomos durelės

Durys veikia visiškai automatiškai, jas pakelia ir nuleidžia pneumatinis cilindras. Durų valdymas atliekamas mygtukais, esančiais valdymo skydelyje. Mechaninė apsauginė briauna sustabdo dureles jas uždarant ir taip apsaugo operatorių ir kraunamą įrangą. Durelės automatiškai užsandarinamos apsauginiu užraktu. Durelių sandariklis yra silicio gumos O- formos tarpinė. Prasidėjus procesui, tarpiklis, veikiant suspaustam orui, prispaudžiamas prie galinės durelių pusės. Pasibaigus procesui, tarpiklis įtraukiamas vakuume, o iškrovimo pusėje atidaromos durelės iškrovimui.

7.2, 7.3p., 8

Personalo saugos funkcijos

Be durų saugos sistemų, kameroje yra slėgio stebėjimo sistema, užtikrinanti, kad visas slėgis kameroje būtų pašalintas prieš durelėms atsidarant. Kaip svarbi apsaugos funkcija, kai durelių tarpinė yra įtraukta, iš kameros yra pilnai išleidžiamas oras, o durelės vis dar yra visiškai uždarytos ir mechaniškai užrakintos.

10p.

Mechaninis vakuuminis siurblys

Didelio našumo žiedinis-skystinis vakuuminis siurblys, sumontuotas ant vibracijos slopintuvų, kad būtų užtikrintas begarsis veikimas, efektyviai pašalina orą iš kameros. Vakuuminis siurblys yra sujungtas nuosekliai su efektyviu kondensatoriumi, kuris padeda pašalinti orą ir apsaugo vakuuminį siurblį nuo per didelės temperatūros. Vakuuminiame siurblyje yra sumontuota mažo vandens lygio signalo perdavimo sistema. Siurblį galima išstumti, kad būtų lengviau prižiūrėti.

Oro filtras

Pateikiamas vienkartinis oro filtras, skirtas filtruoti aplinkos orą, patenkantį į kamerą. Oras naudojamas kameros slėgio suvienodinimui sterilizavimo ciklo pabaigoje. Filtrų atskyrimo efektyvumas yra didesnis nei 99,995%, kai dalelių dydis yra 0,3µm.

Vožtuvai ir jų dalys

Visi proceso vožtuvai yra pneumatiniai stūmokliniai vožtuvai, kurie tarnauja ilgiau ir reikalauja mažiau priežiūros nei elektriniai solenoidiniai vožtuvai. Saugos vožtuvai pagaminti iš žalvario. Visi standartiniai komponentai yra nepatentuoti ir lengvai įsigijami. Karšto vandens vamzdžiai yra termiškai izoliuoti.

Vamzdžiai ir vožtuvai

Visi vožtuvai pagaminti iš nerūdijančio plieno, visi vamzdžiai pagaminti iš nerūdijančio plieno.

6p.

Elektros sistema

Elektriniai komponentai

Gnybtai, kontaktoriai ir kt. yra sumontuoti vandeniui nepralaidžioje spintoje (IP54). Kiti elektriniai komponentai, pvz. jungikliai ir vožtuvai, montuojami tiesiai ant sterilizatoriaus. Elektros spintos išdėstymas:

- ☐ Galinio tarpo atstumas [Standartinis R montavimui]
- ☐ Šoninių tarpų atstumai [Standartinis M&C montavimui]
- ☐ Šoninių tarpų atstumai R tipo montavimui.

Maitinimas

Prieš pasirinkdami maitinimo šaltinį, lentelėje „Techniniai duomenys Getinge Solsus 66“ patikrinkite, ar jūsų įrenginio maitinimo šaltinis atitinka reikiamą elektros energijos tiekimą.

3P 50Hz

- ☐ 220V
- ☐ 230V
- ☐ 380V
- ☐ 400V
- ☐ 415V

3P 60Hz

- ☐ 220V
- ☐ 230V
- ☐ 380V
- ☐ 400V
- ☐ 415V

Kalba

Žemiau esančiuose langeliuose pažymėkite savo pasirinktą ekrano ir instrukcijų kalbą, numatytoji yra anglų kalba:

- ☐ Bulgarių
- ☐ Čekių
- ☐ Olandų
- ☐ Estų
- ☐ Prancūzų
- ☐ Vengrų
- ☐ Italių
- ☐ Latvių
- ☐ Norvegų
- ☐ Portugalų
- ☐ Rusų
- ☐ Slovėnų
- ☐ Švedų

- ☐ Kinų
- ☐ Danų
- ☐ Anglų
- ☐ Suomų
- ☐ Vokiečių
- ☐ Islandų
- ☐ Japonų
- ☐ Lietuva
- ☐ Lenkų
- ☐ Rumunų
- ☐ Slovakų
- ☐ Ispanų

25p.

Procesas ir prietaisai

Garų tiekimas

Getinge Solsus 66 standartiškai yra galimos šios garo tiekimo konfigūracijos:

- ☐ Centrinis garų tiekimas
- ☐ Integruotas elektrinis garų generatorius.

2p.

Automatinis, integruotas, elektra šildomas garo generatorius, sumontuotas po sterilizatoriaus kamera. Integruoto garo generatoriaus slėginis indas yra pagamintas iš nerūdijančio plieno 316L, izoliuotas 50 mm

mineraline vata be chlorido, uždengtas standžiu nuimamu aliuminio lakšto korpusu. Iš aptarnavimo zonos matomas vandens lygio tikrinimo langelis, skirtas slėginio indo patikrai.

○ Integruotas garų-garų keitiklis. Automatinis garų šildomas garo generatorius, sumontuotas po sterilizatoriaus kamera. Garų generatoriaus slėginis indas pagamintas iš nerūdijančio plieno.

Garų generatoriaus vandens kokybė

Minimalūs vandens kokybės reikalavimai garo generatoriui yra tokie: kietumas <4 dH ir laidumas > 2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (jei mažesnis nei 2 $\mu\text{S}/\text{cm}$, tai turės įtakos garo generatoriaus funkcijai). Sterilizatoriuje yra sumontuotos dvigubos vandens jungtys, skirtos skirtingos kokybės vandeniui ir garo generatoriui aušinti.

Slėgio matuokliai

9p.

kPa/bar slėgio matuokliai yra skirti:

- Kameros slėgiui [montuojama ant fasado plokštės]
- Garų tiekimo slėgis [montuojama ant fasado plokštės]

Valdymo sistema

PACS 3500 modulinė PLC valdymo sistema, skirta Getinge sterilizatorių valdymui, įskaitant:

- CPU procesorius su atsargine baterija
- Skaitmeninės įvestys ir išvestys sterilizatoriaus valdymui
- Analoginės matavimo įvestys
- COM spausdintuvo ir kompiuterio prievada

PACS 3500 valdo visas sistemos funkcijas, stebi sistemos veikimą, tiek vizualiai, tiek garsiniais signalais įspėja operatorių apie ciklo sutrikimus ir, esant poreikiui, vizualiai parodo kameros temperatūrą ir slėgį.

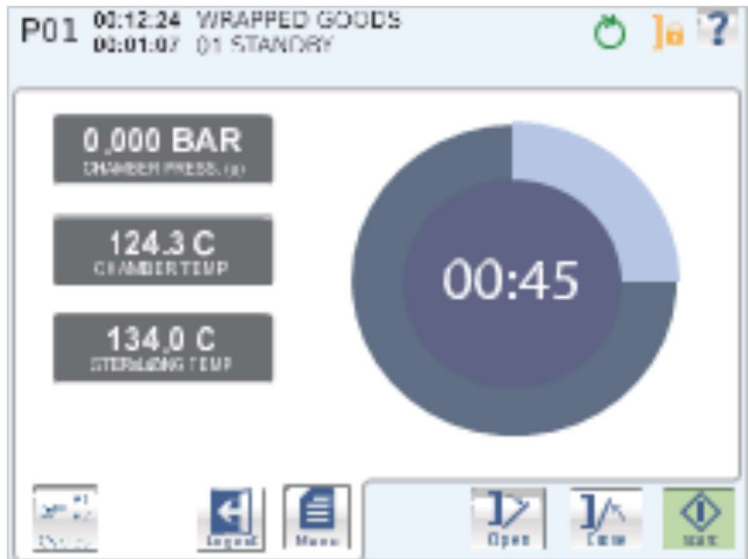
Operatoriaus skydeliai

PACS 3500 valdymo sistema naudojama per lengvai suprantamą „menu medį“. Pagal numatytuosius nustatymus operatorius turi prieigą prie ciklo pasirinkimo, ciklo pradžios ir durelių valdymo. Operatoriai gali vykdyti tik tipo patikrintus ciklus. Prieiga prie kitų funkcijų, tokių kaip bandomųjų ciklų vykdymas, parametrų nustatymas, kalibravimas, aptarnavimas ir priežiūra, yra valdoma naudojant iš anksto nustatytus prieigos lygius, užkertančius kelią neteisėtai prieigai.

16p.

Operatoriaus skydelis valdymo pusėje

Avanti 8,4 colių spalvotas lietimui jautrus ekranas



9p.

Operatoriaus skydelis ne valdymo pusėje

- ☐ Membraninis jungiklių skydelis su šviesos diodais



- ☐ Avanti 8,4 colių spalvotas lietimui jautrus ekranas

Operatoriaus skydelio vieta

- ☐ Virš kameros durelių
- ☐ Prie kameros durelių , aptarnavimo pusėje padidėja bendras plotis)

Temperatūros ir slėgio jutikliai

PACS 3500 valdymo sistemoje yra įdiegta linearizacijos funkcija, kad būtų galima koreguoti kiekvieno prie sistemos prijungto jutiklio individualias charakteristikas. Kiekvienas jutiklis yra kalibruojamas pagal atskiras konstantas, kad būtų galima koreguoti gamybos ir nusidėvėjimo neatitikimus. Pateikiami šie jutikliai, kurie naudojami automatiniam sterilizatoriaus valdymui:

- Kameros išleidimo temperatūros jutiklis
- Korpuso temperatūros jutiklis

- Kameros slėgio jutiklis

Temperatūros jutikliai yra Pt100 tipo, atitinkantys IEC 60751: 2008 standartų reikalavimus. Slėgio jutiklis yra kompensuojamas temperatūra. Tikslumas yra 1% diapazone nuo 0 iki 5 barų.

Įspėjamieji signalai

Automatinis proceso tikrinimas ir gedimų šalinimas pateikiamas kartu su valdymo sistema PACS 3500. Sterilizacijos ciklo metu atsiradus anomalijai, procesas persijungia į aliarmo fazę, kuri saugiai automatiškai užbaigia procesą. Tam tikrus pavojaus signalus galima testuoti, atkurti ir iš naujo nustatyti iš valdymo pulto naudojant autorizacijos PIN kodą. Įspėjamieji signalai yra tokie:

- Temperatūros ir slėgio jutiklio gedimas
- Fazei skirtas laikas
- Blogai uždarytos durelės
- Maitinimo sutrikimas (mažiau nei 10 sekundžių bus ignoruojamas)
- Nuolatinė visų saugos įtaisų savikontrolė
- Žemas vandens lygis (užsandarinti vandens patekimą į vakuuminį siurbį)

Savidiagnostikos programa

PACS 3500 yra įdiegtai visa apimanti aliarmo/įspėjimo sistema, automatiškai suaktyvinanti iš anksto užprogramuojamus informacinius įspėjimus (techninės priežiūros intervalai, priežiūra ir kt.).

PACS 3500 ciklo dokumentacija

PACS 3500 palaiko šiuos spausdinimo režimus:

24p.

- Duomenų spausdinimas - skaitiniai duomenys

Ciklo eigos duomenys spausdinami ciklo metu ir ciklo pabaigoje. Į išspausdintą ciklo informaciją įeina perėjimo taškai, slėgis ir temperatūra, ciklo pradžios laikas, data, sterilizatorius ir ciklo numeris bei bet koks ciklo metu perduodamas įspėjamasis signalas. Jei ciklo metu sugenda spausdintuvas, PACS 3500 išsaugo ciklo duomenis ir, esant poreikiui, gali perspausdinti paskutinį ciklą.

Atskiros ciklo dokumentacija

Nepriklausomas ciklo dokumentavimas – tai atskirų jutiklių, tiesiogiai prijungtų prie stebėjimo programos, naudojimas.

15p.

PACS Supervisor – tai visiškai nepriklausoma stebėjimo ir dokumentavimo sistema, nepertraukiamai gaunanti PACS 3500 sistemos rodmenis ir lyginanti juos su savo nepriklausomų jutiklių duomenimis. Tai pat vykdomas nepertraukiamas sterilizatoriaus saugos sistemos ir sterilizavimo periodo sutikrinimas pagal EN-285 ir EN-554 pateikiamas ribines vertes. PACS Supervisor atspausdina visus proceso duomenis viename spaudinyje, todėl nereikia naudoti atskiros įrašymo prietaiso.

Tinklo ryšys

Getinge siūlo daugybę tinklo sąsajos su sterilizatoriais būdų. Tinklo ryšys suteiks jums galimybę prisijungti prie tokių tinklo taikomųjų programų, kaip Getinge T-DOC System ir Getinge Online. Getinge taip pat siūlo atskirus variantus, kai ciklo duomenys gali būti saugomi USB atmintinėje. Spausdintuvas prijungtas prie stebėjimo programos (jungtis yra aptarnavimo pusėje):

☐ 2 colių prietaisų skydelio spausdintuvas (dvejomis durimis, montuojamas ne valdymo pusėje; vienoms durims, montuojamas valdymo pusėje)

☐ A4 spausdintuvas

☐ Parengtas tinklo ryšiui. (Šis variantas skirtas T-DOC sistemai ir Getinge Online. Techninio aptarnavimo specialistas turi suteikti paslaugas vietoje ir užbaigti sąranką.)

☐ Tinklo sąsaja su USB lizdu valdymo pusėje

☐ Tinklo sąsaja su USB lizdu ne valdymo pusėje

18p., 19p.

20p., 22p., 27p.

☐ Aktyvuojamas spausdinimas tinkle. Skirta spausdinti proceso ataskaitą, įskaitant proceso diagramą. Norint spausdinti tinkle, rekomenduojama naudoti „Lexmark“ spausdintuvus. Vienam užsakymui reikalingas vienas spausdintuvas, pasirinkite parinktį „A4 spausdintuvas“.

Sterilizavimo programos

Sterilizatoriuje yra įdiegtos iš anksto užprogramuotos sterilizavimo programos.

☐ Programos, įtrauktos į programų derinį „Getinge Solsus 66-B3111“ be specifinių prekių.

☐ Programos, įtrauktos į programų derinį „Getinge Solsus 66-B3111“ su specifinėmis prekėmis.

Įdiegtos 7 programos:

P1. Įvynioti instrumentai, tekstilė ir akyti gaminiai (134°C)

Medicinos prietaisų, pvz. tekstilės gaminių, indų sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

26p.

P2. Įvyniota, karščiui jautri medžiaga, gumos, plastiko gaminiai, akyti gaminiai (121°C)

Medicinos prietaisų, pvz. gumos ir plastiko indų sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

P3. Greitas procesas atskiriems, neįvyniotiems instrumentams

Būtina įvesti slaptažodį. Greitas procesas, pvz. atskiriems, neįvyniotiems instrumentams. Ciklą taip pat galima naudoti sterilizatoriaus pakaitinimui prieš kasdienį naudojimą ar prieš sandarumo tikrinimą.

P4. Bowie-Dicko bandymas

Būtina įvesti slaptažodį. Bandymo ciklas pritaikytas pasauliniams cheminių indikatorių standartams EN ISO 11140-1 sterilizatoriaus ciklo oro šalinimo ir garų skverbimosi kontrolei.

P5. Automatinis sandarumo tikrinimas

Būtina įvesti slaptažodį. Sterilizavimo procesas yra jautrus nuosėdų ar oro patekimui į kamerą. Jeigu kamera nėra sandari, sterilizavimo procesas gali būti neefektyvus. Getinge sterilizatoriuose yra įdiegtas pilnai automatinis sandarumo tikrinimo procesas, patvirtinantis kameros sandarumą.

P7.Sunkios įkrovos (134°C)

Medicinos prietaisų; pvz. tekstilės, indų, sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

P8. Specifiniai gaminiai (134°C)

- ☐ Programos, įtrauktos į programų derinį „Getinge Solsus 66-B3211“ be specifinių prekių.
- ☐ Programos, įtrauktos į programų derinį „Getinge Solsus 66-B3211“ su specifinėmis prekėmis.

Įdiegtos 8 programos:

P1. Įvynioti instrumentai, tekstilė ir akyti gaminiai (134°C)

Medicinos prietaisų, pvz. tekstilės gaminių, indų sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

P2. Įvyniota, karščiui jautri medžiaga, gumos, plastiko gaminiai, akyti gaminiai (121°C)

Medicinos prietaisų, pvz. gumos ir plastiko indų sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

P3. Greitas procesas atskiriems, neįvyniotiems instrumentams

Būtina įvesti slaptažodį. Greitas procesas, pvz. atskiriems, neįvyniotiems instrumentams. Ciklą taip pat galima naudoti sterilizatoriaus pakaitinimui prieš kasdienį naudojimą ar prieš sandarumo tikrinimą.

P4. Bowie-Dicko bandymas

Būtina įvesti slaptažodį. Bandymo ciklas pritaikytas pasauliniams cheminių indikatorių standartams EN ISO 11140-1 sterilizatoriaus ciklo oro šalinimo ir garų skverbimosi kontrolei.

P5. Skysčiai, atviri (121°C)

Būtina įvesti slaptažodį. Procesas skirtas skysčių sterilizavimui atviruose ventiliuojamuose konteneriuose

P6. Automatinis sandarumo tikrinimas

Būtina įvesti slaptažodį. Sterilizavimo procesas yra jautrus nuosėdų ar oro patekimui į kamerą. Jeigu kamera nėra sandari, sterilizavimo procesas gali būti neefektyvus. Getinge sterilizatoriuose yra įdiegtas pilnai automatinis sandarumo tikrinimo procesas, patvirtinantis kameros sandarumą.

P7.Didelės apkrovos (134°C)

Medicinos prietaisų; pvz. tekstilės, indų, sterilizavimui pagal EN285 reikalavimus.

P8. Specifiniai gaminiai (134°C)

Programos derinys Getinge Solsus 66-B3111

Pastaba! Šios programos nėra skirtos skysčių apdorojimui. Šis sterilizatorius nėra skirtas pavojingų atliekų ar sprogių medžiagų nukenksminimui.

Pastaba! Durų blokavimo raktas

Durys neužsidaro, kai raktas yra fiksuotoje padėtyje ir durys yra atidarytos, kaip parodyta simboliuje. Patenkant į kamerą ar ją valant raktą būtina ištraukti iš blokavimo įtaiso.

P1. Įvynioti instrumentai, tekstilė ir akyti gaminiai (134°C)

RAX2000					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	faktinis
	Neigiami impulsai	---	3	3	
	teigiami impulsai	---	5	5	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134	
	2 Sterilizavimo laikas	min	3 – 7	4	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5	
	4 Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5 Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0	

P2. Įvyniota, karščiui jautri medžiaga, gumos, plastiko gaminiai, akyti gaminiai (121°C)

RAX2001					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	Neigiami impulsai	---	3	3	
	Teigiami impulsai	---	5	5	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	121	121	
	2 Sterilizavimo laikas	min	16 – 20	16	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5	
	4 Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5 Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0	

P3. Greitas procesas atskiriems, neįvyniotiems instrumentams

RAX2002 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	Neigiami impulsai	---	1	1	
	Teigiami impulsai	---	2	2	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134	
	2 Sterilizavimo laikas	min	3 – 90	4	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	

P4. Bowie-Dicko bandymas

RAX2003 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
		Neigiami impulsai	---	3	3	
		Teigiami impulsai	---	5	5	
	1	Sterilizavimo temperatūra	°C	121 – 135	134	
	2	Sterilizavimo laikas	min	0 – 15	1	
	3	Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	

P.5 Automatinis sandarumo tikrinimas

RAX2004 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	1	Stabilizavimo laikas	min	10 – 90	10	
	2	Bandymo laikas	min	10	10	

P7.Įvynioti instrumentai, didelės apkrovos

RAX2100						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
		Neigiami impulsai	---	3	3	
		Teigiami impulsai	---	5	5	
	1	Sterilizavimo temperatūra	°C	121 – 134	134	
	2	Sterilizavimo laikas	min	3 – 20	4	
	3	Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	
	4	Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5	Poimpulsinis oras	min	0 – 90	15	

P8. Specifiniai gaminiai

RAX2106						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
		Neigiami impulsai	---	3	3	
		Teigiami impulsai	---	5	5	
	1	Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134	
	2	Sterilizavimo laikas	min	18 – 600	18	
	3	Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5	
	4	Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5	Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0	

Programos derinys Getinge Solsus 66-B3211

Pastaba! Šios programos nėra skirtos skysčių apdorojimui. Šis sterilizatorius nėra skirtas pavojingų atliekų ar sprogių medžiagų nukenksminimui.

Pastaba! Durų blokavimo raktas

Durys neužsidaro, kai raktas yra fiksuotoje padėtyje ir durys yra atidarytos, kaip parodyta simboliuje. Patenkant į kamerą ar ją valant raktą būtina ištraukti iš blokavimo įtaiso.

P1. Įvynioti instrumentai, tekstilė ir akyti gaminiai (134°C)

RAX2000					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	faktinis
	Neigiami impulsai	---	3	3	
	teigiami impulsai	---	5	5	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134	
	2 Sterilizavimo laikas	min	3 – 7	4	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5	
	4 Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5 Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0	

P2. Įvyniota, karščiui jautri medžiaga, gumos, plastiko gaminiai, akyti gaminiai

RAX2001					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	Neigiami impulsai	---	3	3	
	Teigiami impulsai	---	5	5	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	121	121	
	2 Sterilizavimo laikas	min	16 – 20	16	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5	
	4 Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5 Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0	

P3. Greitas procesas atskiriems, neįvyniotiems instrumentams

RAX2002 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>					
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	Neigiami impulsai	---	1	1	
	Teigiami impulsai	---	2	2	
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134	
	2 Sterilizavimo laikas	min	3 – 90	4	
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	

P4. Bowie-Dicko bandymas

RAX2003 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
		Neigiami impulsai	---	3	3	
		Teigiami impulsai	---	5	5	
	1	Sterilizavimo temperatūra	°C	121 – 135	134	
	2	Sterilizavimo laikas	min	0 – 15	1	
	3	Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	

P.5. Skysčiai atviruose, ventiliuojamuose konteineriuose

RAX2004 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	1	Sterilizing Temperature	°C	105 – 134	121	
	2	Sterilizing Time	min	3 – 90	20	
	3	Postvacuum Time	min	20 – 200	20	

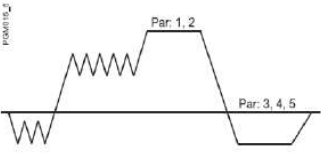
P.56Automatinis sandarumo tikrinimas

RAX2004 <i>Būtina įvesti slaptažodį!</i>						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
	1	Stabilizavimo laikas	min	10 – 90	10	
	2	Bandymo laikas	min	10	10	

P7.Įvynioti instrumentai, didelės apkrovos

RAX2100						
		Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis
		Neigiami impulsai	---	3	3	
		Teigiami impulsai	---	5	5	
	1	Sterilizavimo temperatūra	°C	121 – 134	134	
	2	Sterilizavimo laikas	min	3 – 20	4	
	3	Povakuuminis laikas	min	0 – 90	3	
	4	Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0	
	5	Poimpulsinis oras	min	0 – 90	15	

P8. Specifiniai gaminiai

RAX2106						
	Parametras		Diapazonas	Pateikiamas	Faktinis	
	Neigiami impulsai	---	3	3		
	Teigiami impulsai	---	5	5		
	1 Sterilizavimo temperatūra	°C	134	134		
	2 Sterilizavimo laikas	min	18 – 600	18		
	3 Povakuuminis laikas	min	0 – 90	5		
	4 Poimpulsiniai garai	min	0 – 90	0		
	5 Poimpulsinis oras	min	0 – 90	0		

Pasirengimas įrangos įdėjimui

Getinge ligoninių įrangos sterilizatorių konstrukcija leidžia įkrauti instrumentus įvairiai rankiniu būdu.

Išsamios informacijos apie kraunamą įrangą ir specifikacijas ieškokite atskiruose lankstinukuose.

Transportavimo pakuotė

Dėžė

Atitiktis

„MAQUET GmbH“ (Rastatt) yra sertifikuota kurti, projektuoti ir gaminti produktus sveikatos priežiūros sektoriui.

Direktyvos, standartai ir kodeksai

Getinge sterilizatoriai atitinka šių galiojančių direktyvų ir standartų reikalavimus:

(ES) 2017/745 Medicinos prietaisų reglamentas

2014/68/ES Slėginės įrangos direktyva

2006/42/EB Mašinų Direktyva

EN 285:2015 Sterilizavimas. Gariniai sterilizatoriai. Didieji sterilizatoriai

EN 61010-1:2010+A1:2019 Saugos reikalavimai, keliami elektrinei matavimo, valdymo ir laboratorinei įrangai. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai

EN IEC 61010-2 -040:2015 Saugos reikalavimai - Ypatingieji reikalavimai, keliami sterilizatoriams, naudojamiems medicininiams medžiagoms apdoroti, sveikatos priežiūros įstaigose ar laboratorijose, veterinarijos, farmacijos ir laboratorijų srityse.

EN 61326-1:2013 EMS reikalavimai. Bendrieji matavimo, kontrolės ir naudojimo laboratorijose reikalavimai.

EN ISO 17665-1:2006 Sveikatos priežiūros gaminių sterilizavimas. Drėgnoji šiluma. 1 dalis. Medicinos priemonių sterilizavimo proceso kūrimas, įteisinimas ir einamasis tikrinimas

EN ISO 13485:2016/AC2016 Medicinos prietaisai. Kokybės valdymo sistemos. Reikalavimai reguliavimo tikslais

30p., 31p.,

EN ISO 14001:2015 Aplinkos apsaugos vadybos sistemos. Reikalavimai ir naudojimo gairės

Atsakomybės apribojimas

Nenaudokite šios gaminio specifikacijos įrangos montavimui!

Mes pasilieiname teisę ištaisyti spausdinimo klaidas ir teisę keisti be atskiro įspėjimo!

Gamintojas

MAQUET GmbH
Kehler g. 31
76437 Rastatt
VOKIETIJA
Tel: +49 (0) 7222 932-0
Faksas: + 49 (0) 7222 932 855

Getinge Solsus 66 techniniai duomenys

Connections		Connections (1)				Peak (1)	Rough Connections	Size	Comments
		ST 500-10	ST 500-12	ST 500-14	ST 500-20				
Portable Water	15	301	375	449	523	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 30" to 1/2" (1/2" round)
Portable Water (SCS)	15	333	396	461	526	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	
Water	1/2"	12	12	12	12	825g	13-12 in.	1/2" (100)	48" of water per gallon of water
Compressed Air	1/2"	12	12	12	12	8	1-2 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Gas	15	375	396	461	526	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Default values for electrical connections									
Water	1/2"	12	12	12	12	8	3-4 in.	1/2" (100)	
Gas	15	375	396	461	526	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Gas (to Water Connection)	15	423	438	453	468	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Default values for electrical connections									
Water	1/2"	12	12	12	12	8	3-4 in.	1/2" (100)	
Gas	15	375	396	461	526	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Gas (to Water Connection)	15	423	438	453	468	2,520	3-4 in.	1/2" (100)	From 1/2" to 1/2" (1/2" round)
Performance and Connections									
Process Time	1/2"	12	12	12	12				
Connection	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Peak Connection (1)	1/2"	12	12	12	12				
Process Time (1)	1/2"	12	12	12	12				
Connection (1)	1/2"								

Lentelės turinys:

Connection – jungtis

Supply – tiekimas

Consumption/cycle – suvartojimas/ ciklas

Peak/h – Maks /val
Portable water – geriamas vanduo
Comments – pastabos
Portable water(ECO) – geriamas vanduo ECO
Steam – garai
Compressed air – suspaustas oras
Drain – drenažas
Option Integral electrical steam generator – įmontuotas elektrinis garų generatorius
Feed water – tiekiamas vanduo
Drain with steam generator – Drenažo vamzdžiai su garų generatoriumi
Option Integral steam-to steam converter – įmontuotas „garai-garai“ konverteris.
Performance and Dimensions – našumas ir matmenys
Process time – proceso laikas
Chamber – kamera
Heat generation – šilumos generavimas***
Sound power level – Triukšmo galios lygis
Weight – svoris
Usable space – naudingas plotas (PxAxL)
Intake dimension – Įsiurbimo matmenys****
Electrical Data, required supply fuse (A/D)- Elektros duomenys, reikalingas maitinimo saugiklis (A/D)
Power Consumption- galios suvartojimas
Integrated Electrical Steam Generator- integruotas elektrinis garų generatorius
Notes- pastabos
Coldest spot in chamber is 80 mm below chamber floor- šalčiausias taškas kameroje yra 80 mm žemiau kameros dugno
Environmental classification is class A according to EN 61326 (2014/30/EU(EMC))- Klasifikacija pagal aplinkosaugos reikalavimus – klasė A pagal EN 61326 (2014/30/EU(EMC))
Please refer to the sterilizer installation manual and sterilizer installation drawing before installing the equipment- Prieš montuodami įrenginį perskaitykite sterilizatoriaus montavimo instrukciją ir montavimo brėžinį.
* Suvartojimo vertės pagal EN 285-26.6 (7,5 kg 100% medvilnė) ir procesas 134° - 4 min
** Norint atitikti EN 285 reikalavimus, vakuumo gylis turi būti <70 mbar (tuo tarpu vandens temperatūra gali būti - 15°C).
***Bendra šilumos galia yra aptarnavimo zona+ priekinės durys atidarytos arba uždarytos+ garų generatorius, jei taikoma
**** Įsiurbimo plotis gali būti laikinai keičiamas iki 900 mm

Intake dimension – Įsiurbimo matmenys
N/A if steam generator / converter – Nėra duomenų naudojant garų generatorių/konverterį
Air to be free of oil and water – Ore neturi būti alyvos ir vandens.
Max. discharge temp – Maks. išleidimo temperatūra
Drain pipe shall have cooling facilities – Drenažo vamzdis turi turėti aušinimo priemonės
For convertor- keitikliui
Open door – atidarytos durės
Steam generator – garų generatorius
Sideways installed cabinet box W=1075 – šonuose sumontuota spinta W=1075
IT, TN-C or TN-S system (in case of TN-S system, please follow the instructions in Installation Manual)-
IT, TN-C ar TN-S sistema (TN-S sistemos atveju vadovaukitės instrukcijomis, pateiktomis montavimo vadove)