

SAFECOTE

ANTI-ICING, DE-ICING & CORROSION INHIBITION

“SAFECOTE” PRODUKTO NUO APLEDĖJIMO TIPINĖ SPECIFIKACIJA

	%
Sausa medžiaga	Min 60.0 Max 62.0
Sausų medžiagų kiekis (Brix)	Min 59.0 laipsniai Brix
Mineralinių medžiagų suminis kiekis	Max 20.0
Azotas	Max 2.3
Nafta	0
Pluoštas	0
<u>Pagrindinės mineralinės sudedamosios dalys</u>	
Soda	Max 0.3
Potašas	Max 7.0
Kalcis	Max 1.5
Fosforas	Max 0.1
Siera	Max 0.5
Chloridas	Max 2.0
Sulfatas	Max 3.0
<u>Sunkieji metalai</u>	
Švinas, Arsenas, Kadmis ir Gyvsidabris, tipiškai:	Pb<2, As<0.2, Cd<0.2 Hg<0.1mg/kg
<u>Fizinės savybės</u>	
pH	6-7
SG	Min 1.30
Klumpumas (cps prie 20oC)	~100 – 300
Litrai/tona	Min 770



Company Reg No: 34009789

Safecote Limited. Winning Hall, Winnington, Northwich, Cheshire CW8 4DU

SAFECOTE

ANTI-ICING, DE-ICING & CORROSION INHIBITION

TYPICAL SPECIFICATION FOR SAFECOTE DE-ICING PRODUCT

	%
Dry Matter	Min 60.0 Max 62.0
Refractometer Brix	Min 59.0 Degrees Brix
Total Mineral Matter	Max 20.0
Nitrogen	Max 2.3
Oil	0
Fibre	0
<u>Major mineral Constituents</u>	
Sodium	Max 0.3
Potassium	Max 7.0
Calcium	Max 1.5
Phosphorus	Max 0.1
Sulphur	Max 0.5
Chloride	Max 2.0
Sulphate	Max 3.0
<u>Heavy Metals</u>	
Lead, Arsenic, Cadmium And Mercury, typically:	Pb<2, As<0.2, Cd<0.2 Hg<0.1mg/kg
<u>Physical Properties</u>	
pH	6-7
SG	Min 1.30
Viscosity (cps at 20oC)	~100 – 300
Litres/tonne	Min 770



Company Reg No: 34009789
Issue 01 28th October 2005

Safecote Limited. Winning Hall, Winnington, Northwich, Cheshire CW8 4DU. United Kingdom