

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s2,8 D48,5 H-L045 ss nb**  
**EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s12,5 D219,1 H-L045 ss nb**

SPA numeris/WPS - Reference: 111/01; 111/02 Užsakymo Nr. W-19-022

Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-19-165** Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: [redacted]

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: [redacted], Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer: UAB Energosistemos

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2017

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.: TK

Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification	
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plakštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,8 / 12,5	$s \geq 2,8$
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	48,5 / 219,1	$D \geq 25$
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PC; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb; ss fb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*: -----  
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner: [redacted]

Vieta/Place: Vilnius

Suvirinimo data 2019-04-10

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VSI „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-04-12

Issued:

Išdavė

Issued by: [redacted]

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2022-04-10

Sertifikato patvirtinimas darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2019. 10. 12	[redacted]	[redacted]
2020. 04. 12	[redacted]	[redacted]

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

 Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t2,8 D48,5 PH sl**

SPA numeris/WPS - Reference:	111/03	Užsakymo Nr. W-19-022
Pažymėjimo Nr./Certificate No.:	<b>SD-19-166</b>	Reference No.:
Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:	[Redacted]	
Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:	pasas/ passport	
Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:	[Redacted]	Lietuva/Lithuania
Darbdavys/Employer:	UAB Energosistemos	
Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:	EN ISO 9606-1:2017	
Profesinės žinios/Job knowledge:	Netikrintos/ Not tested	
Suvirintojo numeris/Welders No.:	TK	

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
kštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	I.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	2,8	t = 2,8 ÷ 5,6
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	48,5	D ≥ 25
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	sl	sl

 Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*: -----  
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Įžimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

 Egzaminuotoja  
Examiner

Vieta/Place: Vilnius

Suvirinimo data 2019-04-10

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-04-12



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2022-04-10

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2019.10.14	[Redacted]	[Redacted]
2020.04.12	[Redacted]	[Redacted]

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos / e.g. backing gas

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

 Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference: 111/04 Užsakymo Nr. W-19-022

 Pažymėjimo Nr./Certificate No.: **SD-19-167** Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name: [Redacted]

 Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: **pasas/ passport**

 Gimimo data ir vieta/Date and place of birth: [Redacted] **Lietuva/Lithuania**

 Darbdavys/Employer: **UAB Energosistemos**

 Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: **EN ISO 9606-1:2017**

 Profesinės žinios/Job knowledge: **Netikrintos/ Not tested**

 Suvirintojo numeris/Welders No.: **TK**

Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification	
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
kštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	I,1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76	D ≥ 38
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*: -----

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Trūkinimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

 Egzaminuotojas  
Examiner: [Redacted]

 Vieta/Place: **Vilnius**

Suvirinimo data 2019-04-10

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-04-12

Issued:

[Redacted Signature]


 Nustatant galimybę terminas/Revalidation: **9.3a)**

 Galioja iki/Validity of qualification until: **2022-04-10**

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2019.10.16	[Redacted Signature]	[Redacted Title]
2020.04.12	[Redacted Signature]	[Redacted Title]

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas