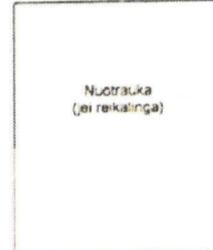




SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. 2722-05

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1,5 D12,0 H-L045 ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s12,0 D88,9 H-L045 ss nb
- 3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 18/359
Reference No.
- 4 Gamintojo SPA Nr/ WPS-Manufacturer No: WPS415; WPS417; WPS416;
- 5 Suvirintojo vardas,pavardė: Welder's name: [Redacted]
- 6 Identifikavimo metodas IID method.: Pasas
- 7 Identifikavimas/Identification: GP
- 8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth: [Redacted] aunas
- 9 Darbdavys Employer: BP Asennus Oy
- 10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested



12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	141	141, 142, 143, 145
14	Pernešimo būdas /Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW; FW
17	Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	8	---
18	Suvirinimo medžiaga /Filler material	S	S, nm
19	Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM5	FM5
20	Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	I1	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	I1	---
22	Siūlės storis /Material thickness (mm)	1,5/12,0	≥1,5 mm (FW: ≥ 3,0 mm)
23	Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	12,0/88,9	≥12,0mm
24	Suvirinimo padėtis /Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF (FW: PA, PB)
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb (FW: sl, ml)

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: AISI 304 Pridėtinė: OK Tigrod 316LSi
Additional information: Parent metal: Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas /standard Fillet weld test: 141/8/2018-10-04

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Vilnius
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Egzaminatorius / Examiner: [Redacted]
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding: 2018 - 10 - 04
29	Laužimo bandymas Fracture	X(FW)	-	Galioja iki / Validity until: (9.3b) 2020 - 10 - 04
30	Lenkimo bandymas Bend	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body: UAB „Kiwa Inspecta“
31	Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavimo data / issued: 2018 - 10 - 08
32	Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X	Išdavė / Issued by: [Redacted]
33	Kiti bandymai Additional tests	-	X	Parasas / Signature: [Redacted]
34	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			 Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by exa- miner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
35	Date	Parasas	Pareigos	
36	2019.04.04	[Redacted]	[Redacted]	
	2019.10.04	[Redacted]	[Redacted]	
	2020.04.04	[Redacted]	[Redacted]	



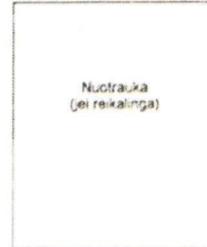
LIEUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

AMBAI SUKURIAVIMAS
NACIA 0202 N. LA 05 002



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. 2722-06

- 2 **Žymėjimas:** EN ISO 9606-1 111 T BW FM5 R s2,0 D50,0 H-L045 ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM5 R s12,0 D76,3 H-L045 ss nb
- 3 **Lapy Page:** 1/1 **Užsakymo Nr.:** 18/359
Reference No.
- 4 **Gaminio SPA Nr/ WPS-Manufacturer No:** WPS213; WPS214; WPS419
- 5 **Suvirintojo vardas,pavardė: Welder's name:** [Redacted]
- 6 **Identifikavimo metodas IID method:** Pasas
- 7 **Identifikavimas/Identification:** GP
- 8 **Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:** [Redacted] Kaunas
- 9 **Darbdavys Employer:** BP Asennus Oy
- 10 **Kodas/standartas Code/Testing Standard:** EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 **Teorinės žinios Job knowledge:** Netikrinta/Not tested



12 Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13 Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas /Transfer mode	---	---
15 Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW; FW
17 Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	8	---
18 Suvirinimo medžiaga /Filler material	R	A, RA, RB, RC, RR, R
19 Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM5	FM5
20 Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22 Sienele storis /Material thickness (mm)	2,0/12,0	≥2,0mm (FW: ≥ 3,0 mm)
23 Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	50,0/76,3	≥25,0mm
24 Suvirinimo padėtis /Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF (FW: PA, PB)
25 Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb (FW: sl, ml)

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: AISI 304 Pridėtinė: Eiga Cromarod 308LP
Additional information Parent metal Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kaminės siūlės testas /standard Fillet weld test: 111/8/2018-10-04

26 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Egzaminatorius / Examiner:
27 Apžiūrimoji (Vizuali)	X	-	Vilnius
28 Radiografinis bandymas(Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding: 2018 - 10 - 04
29 Laužimo bandymas Fracture	X(FW)	-	Galioja iki / Validity until: (9.3b) 2020 - 10 - 04
30 Lenkimo bandymas Bend	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body: [Redacted]
31 Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavimo data / Issued: 2018 - 10 - 04
32 Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X	Išdavė / Issued by: [Redacted]
33 Kiti bandymai Additional tests	-	X	Parasas / Signature: [Redacted]
34 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			



36 Data	Parašas	Pareigos	Eksporto tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by exa- miner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
2019.04.04	[Redacted]	[Redacted]	
2019.10.04	[Redacted]	[Redacted]	
2020.04.04	[Redacted]	[Redacted]	