



VŠĮ TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBA
SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius. tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpt@tpt.lt, http://www.tpt.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASMENI SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr. [Redacted]
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No. [Redacted]

Žymėjimas (-ai) / Designation: **LST EN ISO 9606-1 135/136 P BW FM1 S/P s8 (3/5) J/H-L045 ss nb**

SPA nuoroda / WPS - Reference: **DS1-01**

Paraiškos Nr.: **21/ 120**

Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identity sign of welder **TD**

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname [Redacted]

Gimimo data / Date of birth: [Redacted]

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification: **pasas / passport**

Photograph

Darbdavys / Employer: **UAB "DS-1"**

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017
PED 2014/68/EU**

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test Taip/Yes Ne/No

Taip/Yes

Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested: Taip/Yes Ne/No

Taip/Yes

Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji <i>Weld test details</i>	Bandomasis pavyzdys <i>Test piece</i>	Kvalifikacijos ribos <i>Range of qualification</i>
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	135/136	135, 138 / 136
Pernešimo režimas / Transfer mode	D/-	135, 138: D, G, S, P; 136: -
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	2.1	1 ÷ 11
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S/P	FM1, FM2 / 135:S, M / 136: R,P, V,W,Y,Z
Apsauginės dujos / Shielding gas	M2	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s8	3 ÷ 16 135, 138: 3 ÷ 6 / 136: 3 ÷ 10
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	273	≥136,5 ≥ 75 mm PA, PC pasuk./rotat.
Suvirinimo padėtis / Welding position	135: J-L045 136: H-L045	135, 138: PA, PC, PE, PG, PJ, J-L045 136: PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb ml	135, 138: ss (nb, mb, gb, fb), bs; 136: ss mb, bs

Kvalifikacijos bandymo tipas <i>Type of qualification test</i>	Atlikta / Atlikta <i>Performed and accepted</i>	Nebandyta <i>Not tested</i>
Apžiūrinimo kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test	X	
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT CD Head
Aušrius Plerpa
parašas / signature

Išdavimo data / Date of issue: **2021-11-10**

Suvirinimo data / Date of welding: **2021-10-26**

Vieta / Place: **Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania**

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	
	2024-10-26		

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (refer to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position