

STANDARTINIAI TECHINIAI REIKALAVIMAI 110 - 400 kV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ
ATRAMŲ ĮŽEMINIMO KONTŪRO ELEMENTAMS/
STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 110 - 400 kV VOLTAGE OVERHEAD
LINES GROUNDING STRUCTURE COMPONENTS

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature
1. Standartai:/ Standards:		
1.1.	Charakteristikos ir bandymai pagal/ Characteristics and tests according to	IEC 62561-2 ^{a)}
3. Mechaninės charakteristikos:/ Mechanical characteristics:		
2.1.	Įžeminimo elektrodo medžiaga/ Grounding rod material	Variu dengtas plienas/ Copper plated steel ^{a)}
2.2.	Ant įžeminimo elektrodo padengiamo vario padengimo būdas/ Method for material covering on grounding rod	Galvanizuojant/ Electroplating ^{a)}
2.3.	Padengiamo vario grynumas ne mažesnis kaip ¹⁾ / Purity of covered copper shall be not smaller than ¹⁾ , %	99,9 ^{a)}
2.4.	Dengiamo vario sluoksnio storis ne mažesnis, kaip ¹⁾ / Thickness of covered copper shall be not smaller than ¹⁾ , μm	250 ^{a)}
2.5.	Įžeminimo elektrodo skersmuo ne mažesnis kaip ¹⁾ / Diameter of grounding rod shall be not smaller than ¹⁾ , mm	14 ^{a)}
2.6.	Įžeminimo elektrodą suardanti mechaninė tempimo jėga turi būti didesnė arba lygi, nei ¹⁾ / Pulling force that break grounding rod shall be greater than, or equal to ¹⁾ , N/mm ²	600 ^{b)}
2.7.	Įžeminimo elektrodų tarpusavio sujungimo būdas/ Grounding rods mutual connection type	Jungiamąja mova/ Joint ^{a)}
2.8.	Įžeminimo elektrodus jungiančios movos medžiaga/ Material of grounding rods joining joint	Varis, bronzos arba žalvaris/ Copper, bronze or brass ^{a)}
2.9.	Įžeminimo elektrodus jungiančios movos tipas/ Type of grounding rods joining joint	Srieginė/ Screwed ^{a)}
2.10.	Įžeminimo sistemos jungiamieji elementai/ Materials of grounding structure combining elements	Karštai cinkuoto plieno/ Hot dipped galvanized steel ^{a)}

2.11.	Įžeminimo sistemos elementų sujungimo būdas/ Grounding structure components connection type	Egzoterminis suvirinimas/ Exothermic welding
2.12.	Minimalus įžeminimo sistemos cinkuotų plieno juostų skerspjūvio plotas/ Minimum cross section of the grounding structure hot dip galvanized steel strips, mm ² ;	150 ^{a)}
2.13.	Cinkuotų plieno juostų nominalus plotis privalo būti ne didesnis kaip/ Hot dip galvanized steel strip nominal width shall not be greater than, mm	40 ^{a)}
2.14.	Įžeminimo elektrodo kalimo galvutė/ Driving head of grounding rod	Užsukama/ Screwed ^{a)}
2.15.	Įžeminimo elektrodo įkalimo antgalis/ Tip of grounding rod	Užsukamas/ Screwed ^{a)}
2.16.	Įžeminimo kontūro prijungimo prie atramos būdas/ Type of grounding structure connection to tower method	Varžtinis/ Screwed
2.17.	Srieginių paviršių ir varžtiniais sujungimais jungiamų paviršių papildomas apdorojimas prieš sujungimą/ Extra treatment of threaded surfaces and surfaces of screwed connections	Padengiant elektrai laidžia antikorozine pasta/ Covering with electrically conductive anticorrosion grease
2.18.	Įžeminimo kontūro prijungimo prie metalinių gardelinių atramų laidininkų skaičius turi būti ne mažesnis kaip, vnt./ Number of units of grounding structure connection to metal lattice towers conductors shall not be smaller than, units	2

Pastabos:/ Notes:

1) – Techniniame projekte dydžių reikšmės gali būti koreguojamos, tačiau tik griežtinant reikalavimus/ Values can be adjusted in a process of a design but only to more severe conditions.

Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC standards specified in these requirements.

Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:

a) – Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment.

b) – Gamintojo atitikties deklaracija/ Manufacturer's declaration of conformity.