

APPROVED by
AB LITGRID 2017
February 9
Transmission grid department
director direction No. NU-34

PATVIRTINTA
AB LITGRID 2017 m.
Vasario mėn. 9 d.
Perdavimo tinklo departamento
direktoriaus nurodymu Nr. NU-34

STANDARTINIAI TECHNINIAI REIKALAVIMAI 110-400 KV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ LAIDŲ IR
ŽAIBOSAUGOS TROSŲ BE ŠVIESOLAIDNIO KABELIO PRESUOJAMO TIPO TEMPIAMIESIEMS
GNYBTAMS /

STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 110-400 KV VOLTAGE OVERHEAD LINES
CONDUCTORS AND GROUNDING WIRES WITHOUT OPTICAL FIBERS COMPRESSION
TYPE DEAD-END TENSION CLAMPS

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature		
1. Standartai:/ Standards:				
1.1.	Gamintojo kokybės kontrolės valdymo sistema pagal / Manufacturers quality management system according to	ISO 9001 b)		
1.2.	Gnybtų charakteristikos, žymėjimai turi atitikti ir bandymai būti atlikti pagal / Clamp characteristics and marking shall comply with and tests shall be completed according to	LST EN 61284 a) ir/and d)		
1.3.	Karštai cinkuoto plieno padengimas pagal / Hot dip galvanizing according to	LST EN ISO 1461 a)		
2. Elektromechaninės charakteristikos:/ Electromechanical characteristics:				
2.1.	Gnybto tipas / Type of clamp	Presuojamas a) / Compressed a)		
2.2.	Žemiausia temperatūra ne aukštesnė kaip / Lowest temperature shall be not greater than, °C	-40 a) arba/or c)		
2.3.	Aukščiausia ilgalaikė temperatūra ne žemesnė kaip / Highest long term temperature shall be not smaller than, °C	+80 a) arba/or c)		
2.4.	Aukščiausia temperatūra trumpojo jungimo metu ne žemesnė kaip / Highest temperature during short-circuit operations shall be not smaller than, °C	+200 a) arba/or c)		
2.5.	Aukščiausia įrenginio įtampa ¹⁾ / Highest voltage of equipment ¹⁾ , (U _m) kV	≥123 a)	≥362 a)	≥420 a)
2.6.	Gnybto konstrukcija / Clamp structure	Aliuminio korpusas su plienine šerdimi a) / Aluminium alloy body with steel core a)		
2.7.	Plieninės šerdies medžiaga / Steel core material	Karštai cinkuotas plienas a) / Hot dipped galvanized steel a)		
2.8.	Gnybto aliuminio lydinio kietumas / Hardness of clamp's aluminium alloy, HBW	≥75 a)		

2.9.	Gnybto aliuminio lydinio savitoji varža / Resistivity of clamp's aluminium alloy, $n\Omega \cdot m$ (20°C)	≤ 60 a)
2.10.	Vardinė ilgalaikė srovė ne mažesnė, kaip ^{2) 5)} / Rated nominal current shall not be smaller than ^{2) 5)} , A	— a)
2.13.	Gnybto lizdo prijungiamam laidui vidinis skersmuo ^{3) 4)} / Inner diameter of clamp wire socket for intended to use wire ^{3) 4)} , mm	— a)
2.11.	Laido išlaikymo gnybte jėga / Force of sustaining wire in the clamp, % nuo laido RTS/% from wire RTS	≥ 90 a) arba/or d)

Pastabos:/ Notes:

- 1) - Aukščiausioji įtampa neturi viršyti pagal IEC 60038 standartinės 145, 420 arba 550 kV įtampos/ Highest voltage may not exceed IEC 60038 standard voltage of 145, 420 or 550 kV.
- 2) - Tempiamojo gnybto vardinė ilgalaikė srovė turi būti ne mažesnė už prijungiamo laido maksimalų leistiną srovės pralaidumą / Rated normal current of the dead-end tension clamp shall be not smaller than the ampacity of connected wire.
- 3) - Tempiamas gnybtas turi būti pritaikytas įtvirtinti projektuojamą laidą. Gnybto lizdo laidui vidinis skersmuo turi atitikti projektuojamo laido išorinį skersmenį / Dead- end tension clamp shall be tailored to connect a intended to use wire. Inner diameter of clamp wire socket shall conform to wire outer diameter.
- 4) - Projektavimo metu turi būti nurodytas gnybto lizdo vidinis skersmuo numatomam laidui prijungti / During projects preparation period it shall be identified inner diameter of clamp wire socket for intended to use wire;
- 5) - Projektavimo metu turi būti nurodyta gnybto vardinė ilgalaikė srovė / During projects preparation period it shall be identified clamp rated nominal current;

Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:

- a) - Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment;
- b) - Sertifikato kopija/copy of certificate;
- c) - Gamintojo atitikties deklaracija/Manufacturer's declaration of conformity;
- d) - Tipo bandymų protokolo kopija/Type test protocol copy.

Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC, ISO ir EN standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC, ISO AND EN standards specified in these requirements.