

**STANDARTINIAI TECHINIAI REIKALAVIMAI 400-110 kV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ  
ALIUMINIUS SU PLIENINIŲ VIJŲ ŠERDIMI LAIDUS LAIKANTIEMS GNYBTAMS/  
STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 400-110 kV VOLTAGE RANGE OVERHEAD  
LINES ALUMINIUM STEEL REINFORCED CONDUCTORS SUSPENSION CLAMPS**

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature
<b>1. Standartai:/ Standards:</b>		
1.1.	Gamintojo kokybės kontrolės valdymo sistema pagal/ Manufacturers quality management system according to	ISO 9001 b)
1.2.	Gnybtų charakteristikos, žymėjimai turi atitikti ir bandymai turi būti atlikti pagal/ Clamp characteristics and marking shall comply with and tests shall be completed according to	LST EN 61284 a) ir/and d)
1.3.	Varžtų, veržlių ir poveržlių matmenys pagal/ Bolts, nuts and washers dimensions according to	ISO 272 a)
1.4.	Varžtų, veržlių ir poveržlių mechaninės savybės ir žymėjimas pagal/ Bolts, nuts and washers mechanical properties and marking according to	ISO 898 a)
1.5.	Varžtų, veržlių, poveržlių ir fiksavimo kaiščių nerūdijančio plieno markės pagal/ Stainless steel class of bolts, nuts, washers and locking pins according to	ISO 3506 a)
1.6.	Varžtų, veržlių ir poveržlių dengimas cinku karštuoju būdu pagal/ Bolts, nuts and washers hot dip galvanizing according to	LST EN ISO 1461 a)
<b>2. Elektromechaninės charakteristikos:/ Electromechanical characteristics:</b>		
2.1.	Aukščiausia ilgalaikė temperatūra ne žemesnė kaip/ long term temperature shall be not smaller than, °C	+80 a) arba/or c)
2.2.	Aukščiausia temperatūra trumpojo jungimo metu ne žemesnė kaip/ Highest temperature during short-circuit operation shall be not smaller than, °C	+200 a) arba/or c)
2.3.	Žemiausia temperatūra ne aukštesnė kaip/ Lowest temperature shall not be greater than, °C	-40 a) arba/or c)
2.4.	Vardinė trumpojo jungimo (≥1s) atsparumo srovė <sup>1)</sup> / Rated short-time (≥1s) withstand current <sup>1)</sup> , (Ik), kA	≥ 31,5 a)
2.5.	Laidininko posūkio kampas/ Conductor turning angle, °	≥ 30 a)
2.6.	Gnybto korpuso medžiaga/ Clamp body material	Aliuminio lydinys a)/ Aluminium alloy a)
2.7.	Aliuminio lydinio kietumas pagal EN 1706/ Hardness of aluminium alloy according to EN 1706, HBW	≥ 75 a)

2.8.	Aliuminio lydinio savitoji varža pagal EN 1706/ Resistivity of aluminium alloy according to EN 1706, $n\Omega \cdot m$ (20°C)	$\leq 60$ <sup>a)</sup>
2.9.	Varžtų, veržlių, poveržlių medžiaga/ Bolts, nuts, washers material	Nerūdijantis arba karštai cinkuotas plienas <sup>a)</sup> / Stainless or hot dipped galvanized steel <sup>a)</sup>
2.10.	Fiksavimo kaiščių medžiaga/ Locking pins material	Nerūdijantis plienas <sup>a)</sup> / Stainless steel <sup>a)</sup>
2.11.	Minimali varžtų, veržlių, poveržlių ir fiksavimo kaiščių nerūdijančio plieno markė pagal LST EN ISO 3506 standartą/ Minimal bolts, nuts, washers and locking pins stainless steel class according to LST EN ISO 3506 standard	A2 80 <sup>a)</sup>
2.12.	Minimali varžtų ir veržlių stiprumo klasė pagal ISO 898 standartą/ Minimal bolts strength grade according ISO 898 standard	8.8 <sup>a)</sup>
2.13.	Laido išlaikymo gnybte jėga, % nuo naudojamo laido RTS/ Sustaining force of the clamp % from used wire RTS	$\geq 90$ <sup>a)</sup> arba/ or <sup>d)</sup>
2.14.	Gnybtu galimo tvirtinti laido diametro intervalas <sup>2)</sup> / Conductor range of diameter whose can be fixed by the clamp <sup>2)</sup> , mm	— <sup>a)</sup>

**Pastabos:/ Notes:**

- 1) - Techniniame projekte dydžių reikšmės gali būti koreguojamos, tačiau tik griežtinant reikalavimus/ Values can be adjusted in a process of a design but only to more severe conditions;
- 2) - Projektavimo metu turi būti nurodyta diametro intervalo reikšmė/ During projects shall be identified range of diameter.

**Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:**

- a) - Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment;
- b) - Sertifikato kopija/ Copy of certificate;
- c) - Gamintojo atitikties deklaracija/ Manufacturer's declaration of conformity;
- d) - Tipo bandymų protokolo kopija/ Type test protocol copy.

**Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC, ISO ir EN standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC, ISO and EN standards specified in these requirements.**