

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 7627-01 REV. 1

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6.3 D60.3 H-L045 ss nb
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: 20/033
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: 111-01

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: Pasas

7 Identifikavimas / Identification: J34

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer: UAB "Ukmergės inžinerija"

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

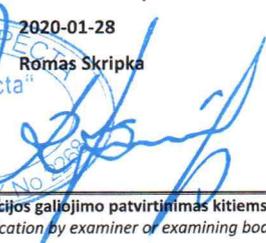
11 Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

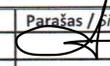
| 12 Kintamieji / Variables | Bandinio duomenys / Weld test details | Patvirtinimo intervalas / Range of approval |
|---|---------------------------------------|---|
| 13 Suvirinimo procesas / Welding process | 111 | 111 |
| 14 Pernešimo būdas / Transfer mode | / | / |
| 15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe | T | T, P |
| 16 Siūlės tipas / Type of weld | BW | BW |
| 17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s) | 1.2 | --- |
| 18 Pridėtinė medžiaga / Filler material | B | A, RA, RB, RC, RR, R, B |
| 19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group | FM1 | FM1, FM2 |
| 20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux | --- | --- |
| 21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries | --- | --- |
| 22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm) | 6.3 | 3 - 12.6 mm |
| 23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm) | 60.3 | ≥ 30.15 mm |
| 24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions | H-L045 | PA, PC, PE, PF |
| 25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details | ss nb | ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb |

26 Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: S355 Pridėtinė: P48P/P48M
Additional information Parent metal Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/--/---

| 27 Bandymo metodai Type of tests | Atliktas ir priimtas Performed and accepted | Nebandytas Not required | Vieta / Place | Vilnius |
|---|--|----------------------------|-------------------------------------|---|
| 28 Apžiūrimoji (Visual) | X | - | Egzaminuotojas / Examiner | Vytautas Tijūnonis |
| 29 Radiografinis bandymas (Radiography) | X | - | Suvirinimo data / Date of welding | 2020-01-23 |
| 30 Laužimo bandymas (Fracture) | - | X | Galioja iki / Validity until (9.3b) | 2022-01-23 |
| 31 Lenkimo bandymas (Bend) | - | X | Tvirtinimo įstaiga / Issuing body | UAB "Kiwa Inspecta" |
| 32 Tempimo bandymas (Tensile) | - | X | Išdavimo data / Issued | 2020-01-28 |
| 33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic) | - | X | Išdavė / Issued by | Romas Skripka |
| 34 Kiti bandymai (Additional tests) | - | X | Parašas / Signature |  |

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36 Data / Date 2020-01-28 Parašas / signature  Pareigos / Position or title Aldas Armanavicius suvir.d.koordinatorius Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner of examining body for following 2 years (refer to 9.3)

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 7627-02 REV. 1

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6.3 D60.3 PH ml
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: 20/033
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: 111-02

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: Pasas

7 Identifikavimas / Identification: J34

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer: UAB "Ukmergės inžinerija"

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

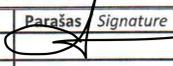
| 12 Kintamieji / Variables | Bandinio duomenys / Weld test details | Patvirtinimo intervalas / Range of approval |
|---|---------------------------------------|---|
| 13 Suvirinimo procesas / Welding process | 111 | 111 |
| 14 Pernešimo būdas / Transfer mode | / | / |
| 15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe | T | T, P |
| 16 Siūlės tipas / Type of weld | FW | FW |
| 17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s) | 1.2 | --- |
| 18 Pridėtinė medžiaga / Filler material | B | A, RA, RB, RC, RR, R, B |
| 19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group | FM1 | FM1, FM2 |
| 20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux | --- | --- |
| 21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries | --- | --- |
| 22 Sienelės storis (mm) / Material thickness (mm) | 6.3 | ≥ 3 mm |
| 23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm) | 60.3 | ≥ 30.15 mm |
| 24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions | PH | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| 25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details | ml | sl, ml |

26 Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: S355 Pridėtinė: P48P/P48M
Additional information Parent metal Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

| 27 Bandymo metodai Type of tests | Atliktas ir priimtas Performed and accepted | Nebandytas Not required | Vieta / Place | Vilnius |
|---|--|----------------------------|-------------------------------------|--|
| 28 Apžiūrimoji (Visual) | X | - | Egzaminuotojas / Examiner | Vytautas Tijūnonis |
| 29 Radiografinis bandymas (Radiography) | - | X | Suvirinimo data / Date of welding | 2020-01-23 |
| 30 Laužimo bandymas (Fracture) | X | - | Galioja iki / Validity until (9.3b) | 2022-01-23 |
| 31 Lenkimo bandymas (Bend) | - | X | Tvirtinimo įstaiga / Issuing body | UAB "Kiwa Inspecta" |
| 32 Tempimo bandymas (Tensile) | - | X | Išdavimo data / Issued | 2020-01-28 |
| 33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic) | - | X | Išdavė / Issued by | Romas Skripka |
| 34 Kiti bandymai (Additional tests) | - | X | Parašas / Signature |  |

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36 Data / Date 2020-01-28 Parašas / Signature  Pareigos / Position or title Aldas Armanavicius suvir.d.koordinatorius Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)