

ASME SEATTLE SECTION
 17024

SC 1-A-05.0013



EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6,3 D60,3 H-L045 ss nb

2 Žymėjimas:

Designations

3 **Lapu / Page:** 1/1
4 **Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:** 111-01

Užsakymo Nr.: 18/029
Reference No.:

5 **Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name.**

6 **Identifikavimo metodas / ID method:** **Pasas**7 **Identifikavimas / Identification:**

8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:**

9 Darbdavys / Employer: UAB „Šilumos šaltinis“

10 Kodas / standartas / Code/Testing Standart. EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU

11 **Teorinės žinios / Job knowledge:** **Netikrinta / Not tested**

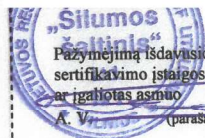
Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	1.2	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Sieneles storis / Material thickness (mm)	6,3	3,0 – 12,6mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	60,3	≥30,2mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss fb, ss gb
Papildoma informacija: Pagrindinis metalas S355 Pridėtinė P48P/P48M Additional information: Parent metal Filler			
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas / standard fillet weld test: ---/---/---			
26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
29	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
35	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
36	Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)		

UAB „Šilumos šaltinis“, im.k. 269175840

(atestatą išdavusios sertifikavimo įstaigos ar
energetikos įmonės pavadinimas)

**ENERGETIKOS DARBUOTOJO
PAŽYMĖJIMAS**



Pažymėjimą išdavusios

sertifikavimo įstaigos vadovas

ar įgaliotas asmuo

Rimantas Grekauskas

A. V. (parašas)

(vardas, pavardė)

1. Veiklos sritis:

Gamtinių dujų skirstymas

2. Energetikos darbuotojo kategorija:

skirstymo sistema (ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio dujų sistemos, dujotiekių vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemos, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemonės) eksploatuojantys darbininkai

3. Atestavimo sritis ir suteikiamos teisės:

eksploatuoti (technologiskai prižiūrėti, remontuoti, matuoti, bandyti, paleisti ir derinti) ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio gamtinių dujų skirstymo sistemas, vartotojų gamtinių dujų sistemas, dujotiekių vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemas, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemones

4. Darbuotojas atestuotas pagal 2017-03-13 d. direktoriaus įsakymu patvirtintą energetikos darbuotojų sertifikavimo schemą

5. Sertifikavimo įstaigos ar energetikos įmonės informacinis telefonas Nr. (5) 261 81 55

Registro duomenų interneto adresas :

www.silumossaltinis.lt