



**NACIONALINIS
AKREDITACIJOS BIURAS
PRIE ŪKIO MINISTERIJOS**

Nacionalinis akreditacijos biuras prie Ūkio ministerijos yra Europos akreditacijos organizacijos (EA) Daugiašalių pripažinimo susitarimų signataras kalibravimo ir bandymų laboratorijų, darbuotojų, gaminių ir vadybos sistemų sertifikavimo bei kontrolės įstaigų srityse

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS

Nr. LA.01.077

Galioja iki 2021-09-08

Nacionalinis akreditacijos biuras prie Ūkio ministerijos liudija, kad

UAB „DEKRA Industrial”

Taikos pr. 7, 31107 Visaginas

atitinka LST EN ISO/IEC 17025:2005

reikalavimus ir akredituota atlikti

potencialiai pavojingos įrangos ir konstrukcijų, atominių elektrinių įrangos ir vamzdynų pagrindinio metalo bei virintinių jungčių neardomuosius bandymus, tarp jų automatizuotus: ultragarsinius, radiografinius, skvarbiaisiais dažalais, magnetinėmis dalelėmis, apžiūrimosios kontrolės, sūkurinėmis srovėmis, sandarumo tikrinimo ir metalografinius

nustatyti metalų charakteristikas tempimo, lenkimo, smūginio tūsumo, kietumo, mikro ir makro struktūros, fazinės sudėties, atsparumo tarpkristalinei ir pitinginei korozijai bandymais ir atlikti metalų cheminės sudėties tyrimą

Akreditavimo sritis pateikta pažymėjimo priede

Pirmasis akreditavimo pažymėjimas išduotas 2006-10-30

Direktorius



Jurgis Šarmavičius

2016-09-09, Vilnius

UAB „DEKRA INDUSTRIAL“ BANDYMŲ LABORATORIJOS
AKREDITAVIMO SRITIS
(lanksti)

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai Virintinos metalo jungtys ir aplydymai Liejiniai	Nustatomi išorės defektai: - plyšiai, šlakai, intarpai, poros - nesuvirinimai ir kiti nevientisumai Nustatomi vidaus defektai: - plyšiai, tuštumos, šlakai - nesulydymai ir nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	Ultragarsiniai bandymai (UT): LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306 LST EN ISO 16810 LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828 GOST 17410 GOST P 55724 LST EN ISO 17640: LST EN ISO 22825 LST EN ISO 10863 LST EN ISO 13588 GOST 14782 AFtd-158v4 LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Nustatomas parametras: - storis	Ultragarsinio storio matavimas (UTth) LST EN 14127
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinos metalo jungtys ir aplydymai	Nustatomi išorės defektai: - plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai Nustatomi vidaus defektai: - plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai - defektų forma ir matmenys	Radiografiniai bandymai (RT): LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 GOST 7512 LST EN 14784-2
	Nustatomi išorės defektai: - įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai Nustatomi virintinių jungčių geometrinių matmenys Nustatomi objektų geometrinių matmenys Nustatomos paviršiaus šiurkštumo vertės	Apžiūrimieji bandymai (VT): LST EN 13018 LST EN ISO 17637 GOST 23479

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Nustatomi išorės defektai: - plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT): LST EN ISO 3452-1 GOST 18442
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Nustatomi išorės defektai: - plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT): LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1 GOST 21105
Virintinos metalo jungtys ir aplydymai	Nustatomi paviršiniai defektai: - plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai Nustatomi popaviršiniai defektai: - plyšiai, poros, šlakai, intarpai, nesulydymai ir nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	Bandymai sūkurinėmis srovėmis (ET): LST EN ISO 15549 LST EN ISO 17643
Indai, talpos, vamzdynai, pagrindinis metalas, virintinos jungtys	Nustatomi kiauryminiai defektai	Sandarumo bandymai (LT): LST EN 13185 LST EN 13184 LST EN 1593
Virintinos jungtys	Nustatomi vidaus defektai: - porėtumas, plyšiai, nesulydymai, nesuvirinimai, intarpai, esantys lūžio paviršiuje	Laužimo bandymas LST EN ISO 9017
Metalo gaminiai Pagrindinis metalas Virintinos metalų jungtys ir aplydymai Virintinių siūlių metalo paviršius	Nustatomi parametrai: - kietumas pagal Brinelio skalę (8 ÷ 650)HBW Nustatomi parametrai: - kietumas pagal Rokvelo skalę (20 ÷ 70)HRC (10 ÷ 100)HRBW Nustatomi parametrai: - kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900)HV	Kietumo bandymai ASTM A370 (17 sk.) LST EN ISO 6506-1 ASTM E10 LST EN ISO 6508-1 ASTM E18 LST EN ISO 6507-1 ASTM E92

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Metalo gaminiai Pagrindinis metalas Virintinos metalų jungtys ir aplydymai	Nustatomi parametrai: - mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Nustatomi parametrai: - metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	Optinės emisijos analizė metalų cheminei sudėčiai nustatymui LST CR 10320 GOST 18895 AFtd-86v1
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinų metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Nustatomi parametrai: - metalo paviršiaus makro ir mikro defektai; - metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra	Metalo makro ir mikrostruktūros tyrimas AFtd-165v1
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai Virintinos metalų jungtys ir aplydymai	Nustatomi parametrai: - metalo ir lydinių fazinė sudėtis - austenitinių plienų sensibilizacijos laipsnis	ASTM E562 AFtd-166v1
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Nustatomi parametrai: - grūdelių dydis	LST EN ISO 643 GOST 5639 ASTM E112
	Nustatomi parametrai: - nemetalinių intarpų pobūdis ir kiekis	ISO 4967 GOST 1778 ASTM E45 (išskyrus 5 sk.)
	Nustatomi parametrai: - feritinės fazės kiekis - austenitiniuose plienuose	GOST 11878 RD EO 0199 (priedas D, 3 p.)
	Nustatomi parametrai: - plieno makrostruktūra	GOST 10243 ISO 4969
Virintinos metalų jungtys ir aplydymai	Nustatomi parametrai: - mikro ir makro struktūros charakteristikos	LST EN ISO 17639
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinos plieno jungtys Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai Virintinos metalo jungtys	Bandymų temperatūra (23±5) °C Nustatomi parametrai: - stiprumo riba - takumo riba - viršutinė takumo riba - apatinė takumo riba - santykinis bandinio pailgėjimas - santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Tempimo bandymai ASTM A370 (6 – 14 sk.) LST EN ISO 6892-1 GOST 1497 ASTM E8/E8M

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	Bandymų temperatūra (50÷365) °C Nustatomi parametrai: - stiprumo riba - takumo riba - viršutinė takumo riba - apatinė takumo riba - santykinis bandinio pailgėjimas - santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	LST EN ISO 6892-2 GOST 9651 ASTM E21
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 180) °C -196 °C	Šarpio smūginio tašumo bandymai ASTM A370 (20 – 29 sk.)
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Nustatomi parametrai: - absorbuota smūgio energija	
Virintinos plieno jungtys	- smūginis tašumas	
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	- šoninis išplatėjimas, - šlyties lūžio paviršiaus dalis	Šarpio smūginio tašumo bandymas LST EN ISO 148-1 GOST 9454 ASTM E23
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai		
Virintinos metalo jungtys	Nustatomas parametras: - plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Lenkimo bandymai LST EN ISO 7438 GOST 14019 ASTM E290
	Nustatomas parametras: - plastiškumas, suplojant iki reikiamo atstumo, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Plojimo bandymai LST EN ISO 8492 GOST 8695
Virintinos metalo jungtys	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (50 ÷ 365) °C Nustatomas parametras: - stiprumo riba (maksimali jėga)	Tempimo bandymai LST EN ISO 4136 GOST 6996 (8 p.)
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C Nustatomas parametras: - stiprumo riba (maksimali jėga)	LST EN ISO 9018
	Nustatomi parametrai: - plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne - plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas išlinkio kampu, kai atsiranda pirmas trūkis	Lenkimo bandymai LST EN ISO 5173 GOST 6996 (9 p.) ASTM E190

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	Bandymų temperatūra: $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ $(-80\div 180)^{\circ}\text{C}$ -196°C Nustatomi parametrai: - absorbuota smūgio energija - smūginis tūsumas	Šarpio smūginio tūsumo bandymas LST EN ISO 9016 GOST 6996 (5 p.)
Virintinos metalo jungtys	Nustatomi parametrai: - kietumas pagal Vikerso skalę $20 \div 900\text{HV}$ - kietumas pagal Brinelio skalę $8 \div 650\text{HBW}$	Kietumo bandymai LST EN ISO 9015-1
Virintinių siūlių metalas	Bandymų temperatūra: $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ $(50\div 365)^{\circ}\text{C}$ Nustatomi parametrai: - stiprumo riba - takumo riba - viršutinė takumo riba - apatinė takumo riba - santykinis bandinio pailgėjimas, - santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Tempimo bandymas LST EN ISO 5178
Virintinos armatūros jungtys	Bandymų temperatūra: $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ Nustatomi parametrai: - maksimali jėga - stiprumo riba - viršutinė takumo riba - apatinė takumo riba - santykinis bandinio pailgėjimas	Tempimo bandymas LST EN ISO 17660-1 LST EN ISO 17660-2
Austenitinių ir austenitinių-feritinių plienų elektrodai Austenitinės austenitinių-feritinių virintinos siūlės	Nustatomi parametrai: - delta-ferito kiekis (feritinio skaičiaus FN nustatymas)	Delta-ferito kiekio nustatymas LST EN ISO 8249 (7 p.)
Austenitinių, feritinių ir feritinių-austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai Pagrindinis metalas Virintinos jungtys ir aplydymai Virintinių siūlių metalas	Nustatomi parametrai: - atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas LST EN ISO 3651-2 (metodas A) GOST 6032 (metodas AMU)
Austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai Pagrindinis metalas Virintinos jungtys ir aplydymai Virintinių siūlių metalas	Nustatomi parametrai: - mikro struktūra - atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne - bandinio masės mažėjimas	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas ASTM A262 (metodas A) ASTM A262 (metodas E) ASTM A262 (metodas C)

Bandomojo/tiriamąo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Nikelio lydinys Pagrindinis metalas Virintinos jungtys ir aplydymai Virintinių siūlių metalas	Nustatomi parametrai: - korozijos greitis	ASTM G28
Korozijai atsparių plienų ir lydinų valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Korozijai atsparių plienų ir lydinų virintinos jungtys	Nustatomi parametrai: - bandinio masės sumažėjimas ir paviršiaus būklė po korozijos bandymų	Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas ASTM G48 (metodas A)
Metalizuoti plokštieji plieniniai gaminiai	Nustatomas parametras: - bandinio masės sumažėjimas	Dangos masės nustatymas LST EN 10346 (priedas A)
Austenitinio-feritinio plieno (duplekso) įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Austenitinio-feritinio plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Austenitinio-feritinio plieno (duplekso) virintinos jungtys	Nustatomi parametrai: - mikrostruktūra - absorbuota smūgio energija, - korozijos greitis	Žalingos intermetalinės fazės nustatymas ASTM A923 Mikrostruktūros tyrimai ASTM A923 (metodas A) Šarpio smūginio tūsumo bandymas ASTM A923 (metodas B) Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas ASTM A923 (metodas C)
Kietojo litavimo jungtys	Nustatomi parametrai: - šlyties stipris - tempimo stipris - makro ir mikro struktūra - Vickerso makro kietumas	Kietojo litavimo jungčių ardomieji bandymai LST EN 12797 Šlyties bandymai LST EN 12797 (4 p.) Tempimo bandymai LST EN 12797 (5 p.) Metalografiniai tyrimai LST EN 12797 (6 p.) Vickerso kietumo nustatymas LST EN 12797 (7 p.)
Plieno tvirtinimo detalės		Plieno tvirtinimo detalių ardomieji bandymai LST EN ISO 898-1 ASTM A370 (priedas A3)
	Nustatomi parametrai: - nutrūkimo vieta - stiprumo riba arba maksimali apkrova	Nutraukimo bandymas su įstrižąja poveržle LST EN ISO 898-1 (9.1 p.) ASTM A370 (A.3.2.1.5. p.)

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	Nustatomi parametrai: - stiprumo riba.	Varžto, smeigės tempimo bandymai LST EN ISO 898-1 (9.2 p.) ASTM A370 (A.3.2.1.4. p.)
	Nustatomi parametrai: - stiprumo riba - sąlyginė takumo riba - santykinis bandinio pailgėjimas - santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Bandinių, ištekintų iš tvirtinimo detalių, tempimo bandymai LST EN ISO 898-1 (9.7 p.) ASTM A370 (A.3.2.1.7. p.)
	Nustatomi parametrai: - Brinelio kietumas 8 ÷ 650HBW - Vickerso kietumas 20 ÷ 900HV - Rokvelio kietumas 20 ÷ 70HRC	Varžto, smeigės kietumo nustatymas LST EN ISO 898-1 (9 p.) ASTM A370 (A.3.3. p.)
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C (-80÷180) °C -196 °C Nustatomi parametrai: - absorbuota smūgio energija - smūginis tūsumas	Šarpio smūginio tūsumo bandymas LST EN ISO 898-1 (9.14 p.) GOST 1497 (6.6 p.)
	Nustatomi parametrai: - nuanglėjimo zona	Nuanglėjimo bandymai (mikroskopinis metodas) LST EN ISO 898-1 (9.10.2 p.)
AE įranga ir vamzdiniai. <i>Pagrindinis metalas</i>	Nustatomi išorės ir vidaus defektai: - plyšiai, šlakai, intarpai, poros ir kiti nevientisumai	Apžiūrosios kontrolės metodas PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479
		Skvarbiųjų dažalų metodas PNAE G-7-018 GOST 18442
		Magnetinių dalelių metodas PNAE G-7-015 GOST 21105
		Ultragarsinis metodas: PNAE G-7-014 GOST 17410 BS 7706
	Nustatomi parametrai: metalo objektų storis	Ultragarsinis storio matavimas PNAE G-7-031
AE įranga ir vamzdiniai. Virintinos jungtys ir aplydymai	Nustatomi išorės defektai: - įpjovos - plyšiai - poros - užlajos - virintinių jungčių geometrija - nesuvirinimai - pradeginimai	Apžiūrimieji bandymai PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479
		Bandymai skvarbiaisiais dažalais PNAE G-7-018 GOST 18442 LST EN ISO 3452-1
		Bandymai magnetinėmis dalelėmis PNAE G-7-015 GOST 21105

Bandomojo/tiriamąo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	Nustatomi vidaus defektai: - plyšiai - šlakai ir intarpai - nesuvirinimai ir nesulydymai - defektų forma ir matmenys - kiti defektai ir nevientisumai	Ultragarsiniai bandymai PNAE G-7-030 PNAE G-7-032 GOST P 55724 BS 7706
		Radiografiniai bandymai PNAE G-7-017 GOST 7512
	Nustatomi kiauryminiai defektai	Sandarumo bandymai PNAE G-7-019
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas, Virintinos jungtys ir aplydymai	Nustatomi parametrai: - metalų makro ir mikro struktūra - virintinių metalų jungčių makro ir mikro struktūra	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas RD 70 0015

Nustatyti ir taikomi visai akreditavimo sričiai du lankstumo atvejai:

1. Bandymų metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių tapačių dokumentų taikymas.

2. Bandymų metodų pritaikymas kliento poreikiams akreditavimo srityje nurodyto metodo taikymas kitų, nenurodytų akreditavimo srityje objektų, tapatiems parametrams, atitinkamai metodą įteisinus pagal LST EN ISO/IEC 17025 5.4.5 p. reikalavimus (kur tinka).

Aktuali lanksti akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: www.dekra-industrial.lt.

Direktorius



Jurgis Šarmavičius