

METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES CERTIFIKĀTS

Lappuse 1 no 2

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s02 D48.3 PH-L045 ss nb

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs

Sertifikāta numurs: TNB PSC – MI – 210920/0923 Notificētās institūcijas numurs: 1409

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: WPS-A1005-18

Metinātāja vārds, uzvārds: Anatolijs Aņisovs

Identifikācija: personas kods 190866 - 11494

Identifikācijas metode: Pase

Dzimšanas vieta un datums: Krievija, [redacted]

Darba devējs: SIA "WESEMANN"

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: LVS EN ISO 9606-1:2018

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: Pieņemams / nav pārbaudīts (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: Pieņemams / nav pārbaudīts (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpuses)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	2,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	2,0	2,0 ÷ 4,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	48,3	≥ 25,0
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vaietināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A1005-18

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik"

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: Sārmes iela 3, Rīga, Latvija

Izdošanas datums: 28.09.2021

Vārds, uzvārds, T. Filipova

paraksts

Kontrolsavienojuma metināšanas datums: 20.09.2021

Sertifikāta derīguma termiņš līdz: 19.09.2024

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums

turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vordruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте

1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJAS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

2 Puslapis 1 iš 2

3 Suvirintojo kvalifikācijas EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s02 D48.3 PH-L045 ss nb
 4 apibūdināšs:
 5 Sertifikācijas institūcija: TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personālo sertifikācijas centras
 6 Sertifikāto numurs: TNB PSC – MI – 210920/0923

Notificētos institūcijas numurs: 1409

7 Suvirināšs procesa specifikācijas (WPS) numurs: WPS-A1005-18

8 Suvirintojo vārds, pavārds: Anatolijs Aņisovs

9 Identifikācijas: asmens kods 190866-11494

10 Identifikācijas metods: Pasas

11 Ģimīšs vieta ir data: Rusija, [redacted]

12 Darbdevāšs: SIA „WESEMANN“

13 Normatīvāšs dokuments / bāndymo standarts: LVS EN ISO 9606-1:2018

14 Suvirintojo papildomas kampīnēs siūlēšs bāndymas: Priimtina/netikrīšs (Nereikālīgā išbraukti)

15 Suvirintojo teorīnēs žīnīos: Priimtina/netikrīšs (Nereikālīgā išbraukti)

Nuotrauka
(jei reikālujama)

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJAS RIBOS
17 Suvirināšs procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
18 Metālo pernešīšs būdas	-----	-----
19 Ģamīšs tipas (plokštē ar vamzdis)	T	P, T
20 Siūlēšs tipas	BW	BW
21 Ģagrīndīnēs medžiagos grupē (-ēs) / pogrūpiāšs	1.1	-----
22 Pridētīnēs medžiagos grupē (-ēs)	FM1	FM1; FM2
23 Pridētīnēs medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
24 Apsaugīnīų dujų / flīuso žymuo	-----	-----
25 Ģagalbīnēs priemonēs (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
26 Suvirināšs srovēs rūšīs ir poliškumas	DC / +	-----
27 Medžiagos storis t, (mm)	2,0	-----
28 Siūlēšs metālo storis s, (mm)	2,0	2,0 ÷ 4,0
29 Išorīšs vamzdžio skersmuo (mm)	48,3	≥ 25,0
30 Suvirināšs padėtīs	PH-L045	PA, PC, PE, PF
31 Siūlēšs detalēs	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
32 Vīeno ējīmo siūlē / kelių ējīmų siūlē	ml	-----

33 Papildoma informācija pateikta priedē ir (arba) suvirināšs procesa specifikācijē Nr.: WPS-A1005-18

34 Sertifikācijas institūcija: TE SIA „TUV Nord Baltik“

Personālo sertifikācijas centras

Bandymo metodus	Atliktas ir priimtas	Nebandyta
35 Apžiūrimoji kontrolē	X	---

Išdavīšs vieta: Sāremas iela 3, Ryga, Latvija

Išdavīšs data: 2021-09-28

37	Radiografinis bandymas	X	---	Vardas, pavardė, parašas	T. Filipova
38	Laužimo bandymas	---	X	/Apskritasis antspaudas:	/parašas/
39	Lenkimo bandymas	---	X	Techninių ekspertų SIA „TUV	
40	Tempimo bandymas su įpjova	---	X	NORD BALTIK“ * Personalo sertifikavimo centras * TUV	
41	Makroskopinis tyrimas	---	X	NORD Nr. 1409; Notifikuotoji institucija/	
42	Kvalifikacijos pratęsimo metodas: pagal 9.3 p. a)			Kontrolinio sujungimo suvirinimo data:	2021-09-20
43	Mes patvirtiname, kad pirmiau išvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus			Sertifikato galiojimo terminas iki:	2024-09-19
44	Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos			Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos	
45	pratęsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b)			galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)	
46	Data	Parašas	Užimamos pareigos	Data	Parašas

47 Tęsinys 2-oje lapo pusėje

48 *Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikato originalą arba notaro patvirtintą kopiją*
Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje

Nr. 010280

SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras
Reg. Nr. 40003121062, Sāremas iela 3, LV-1005 Ryga, Latvija
Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, el. paštas: info@tuv-nord.lv,
<http://www.tuv-nord.lv>

/Logotipas:
LATAK-S3-364/

Vertimas iš latvių kalbos į lietuvių kalbą yra teisingas ir atitinka pateiktą dokumentą.

Vertė vertimų biuro, UAB "Oltena", vertėja Renata Plukienė

LR BK 235 str. man žinomas.

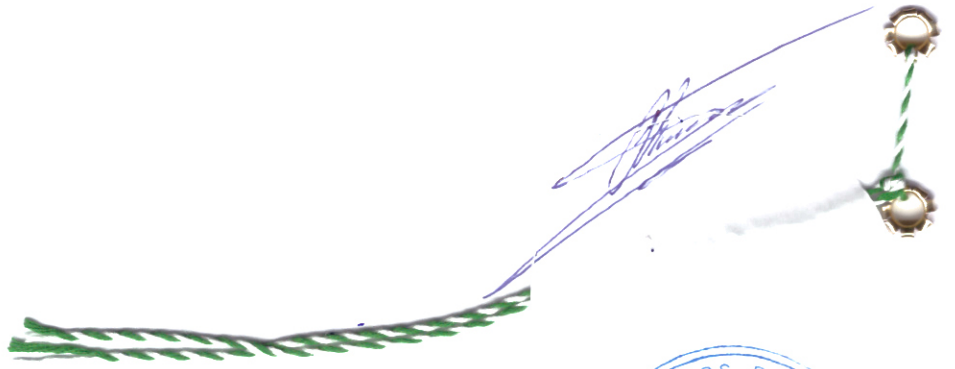
UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS

Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva

www.vertimai24.lt



2021-10-18



METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES SERTIFIKĀTS

Lappuse 1 no 2

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb**

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs**

Sertifikāta numurs: **TNB PSC – MI – 210920/0924** Notificētās institūcijas numurs: **1409**

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: **WPS-A023-07**

Metinātāja vārds, uzvārds: **Andris Ostrovskis**

Identifikācija: personas kods **140567 – 11037**

Identifikācijas metode: **Pase**

Dzimšanas vieta un datums: **Latvija, [redacted]**

Darba devējs: **SIA "WESEMANN"**

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: **LVS EN ISO 9606-1:2018**

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpuses)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	8,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	8,0	3,0 ÷ 16,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	159,0	≥ 79,5
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vai metināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A023-07

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik"**

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: **Sārejas iela 3, Rīga, Latvija**

Izdošanas datums: **28.09.2021**

Vārds, uzvārds: **T. Filipova**

paraksts: **[Signature]**

Kontrolesvienojuma metināšanas datums: **20.09.2021**

Sertifikāta derīguma termiņš līdz: **19.09.2024**

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Darba devēja / uzraudzības personāla / sertifikācijas institūcijas derīguma apliecinājums turpmākajiem 6 mēnešiem (skatīt 9.2; 9.3.c)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats
22.09.2021	[Signature]	valdes loceklis
22.03.2022	[Signature]	valdes loceklis

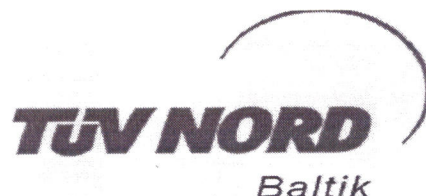
Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vorgedruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

Puslapis 1 iš 2

3 Suvirintojo kvalifikacijos EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb
 apibūdinimas:
 4 Sertifikavimo institucija: TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras
 5 Sertifikato numeris: TNB PSC – MI – 210920/0924
 6 Notifikuotosios institucijos numeris: 1409
 7 Suvirinimo proceso specifikacijos (WPS) numeris: WPS-A023-07
 8 Suvirintojo vardas, pavardė: Andris Ostrovskis
 9 Identifikavimas: asmens kodas 140567-11037
 10 Identifikavimo metodas: Pasas
 11 Gimimo vieta ir data: Latvija, [REDACTED]
 12 Darbdavys: SIA „WESEMANN“
 13 Normatyvinis dokumentas / bandymo standartas: LVS EN ISO 9606-1:2018
 14 Suvirintojo papildomas kampinės siūlės bandymas: ~~Priimtina~~/netikrinta (Nereikalingą išbraukti)
 15 Suvirintojo teorinės žinios: ~~Priimtina~~/netikrinta (Nereikalingą išbraukti)

Nuotrauka
(jei reikalaujama)

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJOS RIBOS
17 Suvirinimo procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
18 Metalų pernešimo būdas	-----	-----
19 Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	T	P, T
20 Siūlės tipas	BW	BW
21 Pagrindinės medžiagos grupė (-ės) / pogrūpiai	1.1	-----
22 Pridėtinės medžiagos grupė (-ės)	FM1	FM1; FM2
23 Pridėtinės medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
24 Apsauginių dujų / fluso žymuo	-----	-----
25 Pagalbinės priemonės (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
26 Suvirinimo srovės rūšis ir poliškumas	DC / +	-----
27 Medžiagos storis t, (mm)	8,0	-----
28 Siūlės metalo storis s, (mm)	8,0	3,0 ÷ 16,0
29 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm)	159,0	≥ 79,5
30 Suvirinimo padėtis	PH-L045	PA, PC, PE, PF
31 Siūlės detalės	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
32 Vieno ėjimo siūlė / kelių ėjimų siūlė	ml	-----

33 Papildoma informacija pateikta priede ir (arba) suvirinimo proceso specifikacijoje Nr.: WPS-A023-07
 34 Sertifikavimo institucija: TE SIA „TUV Nord Baltik“
 Personalo sertifikavimo centras
 35 Bandymo metodas Atliktas ir Nebandyta Išdavimo vieta: Sāremas iela 3, Ryga, Latvija



		priimtas			
36	Apžiūrimoji kontrolė	X	---	Išdavimo data:	2021-09-28
37	Radiografinis bandymas	X	---	Vardas, pavardė, parašas	T. Filipova
38	Laužimo bandymas	---	X	/Apskritasis antspaudas:	/parašas/
39	Lenkimo bandymas	---	X	Techninių ekspertų SIA „TUV	
40	Tempimo bandymas su įpjova	---	X	NORD BALTIK“ * Personalo sertifikavimo centras * TUV	
				NORD Nr. 1409; Notifikuotoji institucija/	
41	Makroskopinis tyrimas	---	X	Kontrolinio sujungimo suvirinimo data:	2021-09-20
42	Kvalifikacijos patęsimas:	pagal 9.3 p. a)		Sertifikato galiojimo terminas iki:	2024-09-19
43	Mes patvirtiname, kad pirmiau išvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus				
44	Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos	Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos			
45	patęsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b)	galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)			
46	Data	Parašas	Užimamos pareigos	Data	Parašas
				2021-09-22	/parašas/
				2022-03-22	/parašas/
					valdybos narys
					valdybos narys
47	Tęsinys 2-oje lapo pusėje				
48	Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikato originalą arba notaro patvirtintą kopiją				
	Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje				

Nr. 010281	SIA „TUV Nord Baltik“ Personālo sertifikāvīmo centras Reg. Nr. 40003121062, Sāremas īela 3, LV-1005 Ryga, Latvija Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, īl. paštās: info@tuv-nord.lv, http://www.tuv-nord.lv	 EN ISO/IEC 17024 S3-364
-------------------	--	---

Vertīmas īš latvījū kalbos ī lietuvījū kalbā yra teisingās ir atītīnka pateiktā dokumentā.

Vertē vertīmū biuro, UAB "Oltēna", vertēja Renata Plukienē

LR BK 235 str. man žīnomas.

UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS

Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva

www.vertimai24.lt



2022-05-16

METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES SERTIFIKĀTS

Lappuse 1 no 2

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb**

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs**

Sertifikāta numurs: **TNB PSC – MI – 210920/0925** Notificētās institūcijas numurs: **1409**

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: **WPS-A023-07**

Metinātāja vārds, uzvārds: **Anatolijs Aņisovs**

Identifikācija: personas kods **190866 - 11494**

Identifikācijas metode: **Pase**

Dzimšanas vieta un datums: **Krievija, [redacted]**

Darba devējs: **SIA "WESEMANN"**

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: **LVS EN ISO 9606-1:2018**

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpusēs)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	8,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	8,0	3,0 + 16,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	159,0	≥ 79,5
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vai metināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A023-07

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik"

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: Siera iela 3, Rīga, Latvija

Izdošanas datums: 28.09.2021

Vārds, uzvārds, paraksts: T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

T. Filipova

1 **SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**

2

Puslapis 1 iš 2

3 Suvirintojo kvalifikacijos **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb**
 apibūdinimas:
 4 Sertifikavimo institucija: **TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras**
 5 Sertifikato numeris: **TNB PSC – MI – 210920/0925**

6

Notifikuotosios institucijos numeris: **1409**7 Suvirinimo proceso specifikacijos (WPS) numeris: **WPS-A023-07**8 Suvirintojo vardas, pavardė: **Anatolijs Apisovs**9 Identifikavimas: asmens kodas **190866-11494**10 Identifikavimo metodas: **Pasas**11 Gimimo vieta ir data: **Rusija, [redacted]**12 Darbdavys: **SIA „WESEMANN“**13 Normatyvinis dokumentas / bandymo standartas: **LVS EN ISO 9606-1:2018**14 Suvirintojo papildomas kampinės siūlės bandymas: **Priimtina/netikrinta** (Nereikalingą išbraukti)15 Suvirintojo teorinės žinios: **Priimtina/netikrinta** (Nereikalingą išbraukti)

16

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJOS RIBOS
17 Suvirinimo procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
18 Metalų pernešimo būdas	-----	-----
19 Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	T	P, T
20 Siūlės tipas	BW	BW
21 Pagrindinės medžiagos grupė (-ės) / pogrupiai	1.1	-----
22 Pridėtinės medžiagos grupė (-ės)	FM1	FM1; FM2
23 Pridėtinės medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
24 Apsauginių dujų / fluso žymuo	-----	-----
25 Pagalbinės priemonės (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
26 Suvirinimo srovės rūšis ir poliškumas	DC / +	-----
27 Medžiagos storis t, (mm)	8,0	-----
28 Siūlės metalo storis s, (mm)	8,0	3,0 ÷ 16,0
29 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm)	159,0	≥ 79,5
30 Suvirinimo padėtis	PH-L045	PA, PC, PE, PF
31 Siūlės detalės	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
32 Vieno ėjimo siūlė / kelių ėjimų siūlė	ml	-----

33 Papildoma informacija pateikta priede ir (arba) suvirinimo proceso specifikacijoje Nr.: **WPS-A023-07**

34

Sertifikavimo institucija: **TE SIA „TUV Nord Baltik“****Personalo sertifikavimo centras**

35

Bandymo metodas	Atliktas ir priimtas	Nebandyta
36 Apžiūrimoji kontrolė	X	---

Išdavimo vieta: **Sāremas iela 3, Ryga, Latvija**Išdavimo data: **2021-09-28**

37	Radiografinis bandymas	X	---
38	Laužimo bandymas	---	X
39	Lenkimo bandymas	---	X
40	Tempimo bandymas su īpjova	---	X
41	Makroskopinis tyrimas	---	X

Vardas, pavardē, parašas

T. Filipova

/Apskritasis antspaudas:

/parašas/

Techninīų ekspertu SIA „TUV
NORD BALTIC“ * Personalo
sertifikavimo centras * TUV
NORD Nr. 1409; Notifikuotoji
institucija/

Kontrolinio sujungimo suvirinimo
data:

2021-09-20

42 Kvalifikacijos pratēsimos metods: pagal 9.3 p. a)

Sertifikato galiojimo terminas iki:

2024-09-19

43 *Mes patvirtiname, kad pirmiau īšvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus*

44 Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos

45 pratēsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b) galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)

46	Data	Parašas	Užimamos pareigos

Data	Parašas	Užimamos pareigos

47 Tēsinys 2-oje lapo pusėje

48 *Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikatą originalą arba notaro patvirtintą kopiją*
Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje

Nr. 010282

SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras
Reg. Nr. 40003121062, Sāremas iela 3, LV-1005 Ryga, Latvija
Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, el. paštas: info@tuv-nord.lv,
http://www.tuv-nord.lv

/Logotipas:

LATAK-S3-364/

Vertimas iš latvių kalbos į lietuvių kalbą yra teisingas ir atitinka pateiktą dokumentą.

Vertė vertimų biuro, UAB "Oltena", vertėja Renata Plukienė

LR BK 235 str. man žinomas.

UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS

Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva

www.vertimai24.lt



2021-10-18

