

METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES CERTIFIKĀTS

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s02 D48.3 PH-L045 ss nb

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs

Sertifikāta numurs: TNB PSC – MI – 210920/0923

Notificētās institūcijas numurs: 1409

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs:

WPS-A1005-18

Metinātāja vārds, uzvārds:

Anatolijs Aņisovs

Identifikācija: personas kods

190866 - 11494

Identifikācijas metode:

Pase

Dzimšanas vieta un datums:

Krievija, [redacted]

Darba devējs:

SIA "WESEMANN"

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts:

LVS EN ISO 9606-1:2018

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm:

Pieņemams / nav pārbaudīts

(Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas:

Pieņemams / nav pārbaudīts

(Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpuses)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	2,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	2,0	2,0 ÷ 4,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	48,3	≥ 25,0
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vai metināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A1005-18

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik"

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: Sāremas iela 3, Rīga, Latvija

Izdošanas datums: 28.09.2021

Vārds, uzvārds, T. Fiļipova

paraksts

Kontrolsavienojuma metināšanas datums: 20.09.2021

Sertifikāta derīguma termiņš līdz: 19.09.2024

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums

turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats
22.09.2021	[Signature]	[Signature]
22.03.2022	[Signature]	[Signature]

Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vorgedruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте

METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES SERTIFIKĀTS

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs

Sertifikāta numurs: TNB PSC – MI – 210920/0925 Notificētās institūcijas numurs: 1409

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: WPS-A023-07

Metinātāja vārds, uzvārds: Anatolijs Aņisovs

Identifikācija: personas kods 190866 - 11494

Identifikācijas metode: Pase

Dzimšanas vieta un datums: Krievija, [redacted]

Darba devējs: SIA "WESEMANN"

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: LVS EN ISO 9606-1:2018

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: Pieņemams / nav pārbaudīts (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: Pieņemams / nav pārbaudīts (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpusēs)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	8,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	8,0	3,0 ÷ 16,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	159,0	≥ 79,5
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vaietināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A023-07

Sertifikācijas institūcija: TE SIA "TUV Nord Baltik"

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: Sāremas iela 3, Rīga, Latvija

Izdošanas datums: 28.09.2021

Vārds, uzvārds, paraksts: T. Filipova

paraksts

KontROLSAVIENOJUMA METINĀŠANAS DATUMS: 20.09.2021

Sertifikāta derīguma termiņš līdz: 19.09.2024

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums

turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3. b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats
22.09.2021	[Signature]	[Signature]
22.03.2022	[Signature]	[Signature]

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats
22.09.2021	[Signature]	[Signature]
22.03.2022	[Signature]	[Signature]

Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vorgedruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте