

PREKIŲ ATTIKTIKIES LENTELĖ

Eil. Nr.	Pavadinimas	Dydis, sąlyga	Įrašyti konkrečiai siūlomus parametrus	Dokumento pavadinimas, puslapio numeris ir/ar nuoroda į internetinį puslapį Prekės atitikimo pagrindimui
1.	Aklė	plieninės ST37 DN800	Gaminamos iš 6 mm storio plieno lakšto S235	Kokybės sertifikatas Nr.4020058997; 2-3 psl.
2.	Vamzdynas	Plienas DN 1200*7, 3mm	Plienas 1220*12 mm S355NH.	Sertifikatas Nr 11705; psl.4-6 https://vtz.tmk-group.ru/volg_certificates
MECHANIZMAI IR ĮRENGINIAI				
1.	Automobilinis kranas	<i>Pirkėjas nekelia reikalavimų. Rangovas turi įvertinti pats pagal poreikį</i>	Automobilinis kranas Palfinger PK72002. Keliamojgalia iki 22t	https://cranemarket.com/specification-10162
2.	Kilnojamo dyzelinio siurblio nuoma kanalų tuštinimui (tuštinimui 2 kartus)	<i>Pirkėjas nekelia reikalavimų. Rangovas turi įvertinti pats pagal poreikį</i>	Tower Light MVSS 340. Našumas 330 m ³ /val	https://strefapomp.pl/pompy-sciekowe/agregaty-pompowe-tower-light-0,35,35.html

Продавец (Экспортер)/Производитель, адрес
 Seller (Exporter)/Manufacturer, address
 ПАО "СЕВЕРСТАЛЬ" Череповец, Мира 30
 PAO SEVERSTAL Cherepovets, Mira 30
 Грузополучатель, адрес
 Consignee, address
 SIA "Severstal Distribution" LV-1039, Riga, Starta iela, 13, 3717076658
 LLC "Severstal Distribution" LV-1039, Latvia, Riga, Starta str., 13

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ
 INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1
 Система менеджмента качества соответствует
 требованиям
 Quality Management System is certified to meet the
 requirements ISO 9001, IATF 16949, STO Газпром 9001



Заказ №
 Order № 11920
 Контракт №
 Contract No 428/1000-900103
 Номер т/с
 Freight car No 94484029

Лист 1 Листов 1
 Page 1 Pages 1

Страна назначения Латвия
 Country of destination Latvia

Наименование продукции Description of goods	Рулон г/к Hot rolled coil	Вид груз. мест Type of packages	РУЛОН COIL	Кол-во товара Quantity	1
--	------------------------------	------------------------------------	---------------	---------------------------	---

Стандарт (марки/поставки/профиля)
 Standards of (grade/product/shape) EN 10025-2:2019 / EN 10025-2:2019 / EN 10051-10

Отгружаемые позиции / Shipped positions

№ пп item No	Поз № Poz No	Плавка Heat No	Партия/Ед Batch No	Марка Grade	Размеры, мм Dimensions, mm	Кол-во Quantity	Ид № Serial №	Масса нетто факт, кг Netto weight fact, kg	Масса брутто факт, кг Gross weight fact, kg
1	90	308337	36522 03	S235JR +N	6 x 1500	1	10401298725	15620	15630
						1		15620	15630

Примечание: Сталь прокатана на непрерывном стане. Нетравленая. Непромасленная. Не дренсированная.
 Note: Steel rolled in continuous mill. Unpickled. Unoiled. Non-skinpassed.

Качественные характеристики / Quality Parameters

№ пп item No	Кромка Edge	Группа поверхности Surface Group	Подкласс кач-ва Subclass quality
1	ME	B	3

Химический состав / Chemical Composition

№ пп / item No	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	N %	V %	Ti %	Nb %	Mo %	CEV %
1	0.14	0.02	0.39	0.012	0.013	0.04	0.02	0.04	0.05	0.005	0.003	0.002	0.002	0.002	0.22

Результаты испытаний / Test Data

№ пп item No	Рулон Coil	Предел текучести ReH, поперек Yield str. ReH, trans. M1a	Предел прочности Rm, поперек Tensile str. Rm, trans. M1a	Относительное удлинение дельта-5, поперек Elongation 5, trans. %
1	01	313	432	34

Указанный в настоящем ДОКУМЕНТЕ товар соответствует по качеству действующим стандартам, техническим условиям и спецификации и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby the quality of goods mentioned in this DOCUMENT is in conformity with demands of specifications to contract and the goods may be exported.

Маркировка

Marking:

Стан/Mill: 2000



Signed by electronic signature, 721
 Pestova Yu.V. , 24.11.2020 06:21:51
 PAO Severstal, Cherepovets, 30 Mira

Используйте
 QR-код для
 проверки
 подлинности
 сертификата
[Сайт для
 проверки
 сертификата
 check.severstal.ru](http://severstal.ru)



Проверочный код: 0400471410
 Identification Code:

To verify the digital signature you need to install the certificate InternalCA from the site pki.stalcom.com/rus/certificates Для проверки ЭЦП следует установить сертификат Qualified_bin со страницы pki.stalcom.com/rus/certificates.



0038 (LVR)

PAO Severstal, 162600, Mira Str.,30, Cherepovets

20

0038/CPR/RQA/666869/1

DoP №00186217-09-2018

EN 10025 - 1:2004

Горячекатаный прокат из конструкционной стали

Hot rolled structural steel products

Назначение: Строительство зданий и гражданских сооружений

Intended uses: Building constructions or civil engineering

Допуски на размеры и форму

Tolerances on dimensions and shape:

Рулон т/к РУЛОНЫ EN 10025-2:2019 EN 10051-10

Hot rolled coil COIL EN 10025-2:2019 EN 10051-10

Удлинение Product code:	Сталь S235JR - EN 10025-2:2019 Grade S235JR - EN 10025-2:2019
Предел прочности на растяжение Tensile strength	
Предел текучести Yield strength	
Ударная вязкость Impact strength	
Свариваемость Weldability	
Долговечность Essential characteristics:	Эксплуатационная характеристика не определена No performance determined
Опасные вещества Intended use: to be used for building constructions or civil engineering.	Эксплуатационная характеристика не определена No performance determined
Декларация о характеристиках Declaration of Performance	https://chemmk.severstal.com/eng/clients/certifications-and-licenses/
Документ соответствия международным стандартам по ссылке: Document of compliance with international standards by reference:	



ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ

Производитель: АО "ВТЗ" Россия, 404119, г.Волжский Волгоградской обл.
 Грузополучатель :JSC Baltic tube service
 Zariju 2A, Vilnius, LT 02300



13000000

Транспорт № P357CM39

Дата отгрузки 19.11.18

СЕРТИФИКАТ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ № 11705

Приказ № 0400127689 000020 от 19.11.18

Заказ-наряд 0300081376

Спецификация ТЕ-005/3V-18-9707 от 20.08.18

№ внеш.спец. 18-9707 от 20.08.18

Договор ТЕ-005/3V от 01.03.18

Типоразмер труб		Марка стали	Класс прочности	Отгружено транспортом труб			
Диаметр, мм	Стежка, мм			Транспорт	Кол.	Метр.	Вес кг.
1220,0	12	S355NH	P357CM39	2	23,62	8444	

Указанные в настоящем документе холоднодеформированные сварные полые профили для металлоконструкций соответствуют по качеству условиям контракта и требованиям

EN 10219-1:2006 EN 10219-2:2006

Поставка по теоретической массе

	"VOLZSKY PIPE PLANT" JSC 404119, Russia, Volgograd region, Volzsky, Avtodoroga str. 7, 6.
	S355NH EN 10219-1:2006
07 0045-CPR-0903	Application to metallic structures and composite constructions made of metal and concrete (Table ZA 1) DoP N355-02
The Declaration Of Performance (DoP), see here: https://vtz.tmk-group.ru/volg_certificates	

№	Номер труб	Номер плавки	Номер партии	Факт. дл. труб, м	Масса кг	Примечания
1	18-1-4-00099	209423	T14-18	11,86	4240	
2	18-1-4-00135	209423 / 209423	T14-18	11,76	4204	

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ТРУБ

Механические свойства металла

Номер плавки	Временное сопротивление	Относительное удлинение	Предел текучести	Ударная вязкость КСУ -40 С
	Н/мм ² кгс/мм ²	%	Н/мм ² кгс/мм ²	Дж/см ² кгс*м/см ²
209423	519 53	33	393 40	253 26

№ плавки	ТУ на прокат	Производитель металла
209423	ГОСТ 19281-2014	ПАО"ММК", РОССИЯ.



13000000

Механические свойства сварного соединения

Номер партии	Временное сопротивление	Ударная вязкость КСЧ -40 С
	Н/мм ² кгс/мм ²	Дж/см ² кгс*м/см ²
Т14-18	532	120
	54	12

Химический состав стали

№ плавки	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	V	P	S	N	Mo	Nb	Ti	Al	Cs
209423	0,110	0,680	1,460	0,070	0,080	0,070	0,005	0,012	0,005	0,007	0,000	0,000	0,000	0,030	0,41

Визуальный контроль, маркировка и упаковка в соответствии с требованиями спецификации заказчика.
 Размеры труб в пределах допусков, указанных в спецификации заказчика.
 НМК в объеме согласно требований спецификации заказчика.
 Трубы поставляются по качеству на условиях Tel Quel (такие, какие они есть).

Пример нанесения маркировки

MADE IN RUSSIA VOLZHSKY PIPE PLANT
 (1)
EN 10219- S355NH PIPE XX-X-XX-XXXXX HEAT XXXXXX
 (2) (3) (4) (5)
1220 x 12 mm LENGTH XX.XX m 20XX
 (6) (7) (8)

1. Наименование или товарный знак завода-изготовителя.
2. НТД на трубу
3. Обозначение марки стали.
4. Номер трубы.
5. Номер плавки.
6. Номинальный диаметр и толщина стенки, мм.
7. Длина, м.
8. Год изготовления.

Трубы, перечисленные в этом сертификате произведены, испытаны и проконтролированы в соответствии с применяемыми техническими условиями, контрактом и спецификациями

Необходимо соблюдать требования Руководства по эксплуатации, размещенного на интернет ресурсе http://www.tmk-group.ru/operation_manuals.

Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты/обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/poll/8>. Ваше мнение важно для нас!

Трубы произведены в Трубоэлектросварочном цехе
 Начальник цеха Платонов М.Ю.



13000000

