



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

Velklos sritys
Gaminių dujų skirstymas

ENERGETIKOS DARBUOTOJO PAŽYMĖJIMAS

Nr.

Energetikos darbuotojų kategorija:

Skirstymo sistemos (ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio dujų sistemos, dujotiekų vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemas, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemonės) eksploatuojantis darbininkas

Atestavimo sritys ir sutelkiamos tėsės:

Ekspluatuoti (technologiskai valdyti, techniskai prižiūrėti, remontuoti, matuoti, bandyti, paleisti ir derinti) ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio gaminių dujų skirstymo sistemas, vartotojų gaminių dujų sistemas, dujotiekų vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemas, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemones

Gimimo data

Išdavimo data: 2016.06.23

Galioja iki: 2019.06.24



Direktorius

Valdas Mugauskas

Darbuotojas atestuotas pagal Valstybinės energetikos inspekcijos prie LR Energetikos ministerijos 2015 m. rugpjūčio 5 d. suderintą energetikos darbuotojų sertifikavimo schemą. Sertifikavimo tarnybos informacinis telefonas +370(5)2374577

Registro duomenų interneto adresas: <http://emc.lt/lt/>

Paraiškos Nr.



Direktorius

Darius Angūnas

KOPIJA TIKRA

VIEŠOJI ISTAIGA „NAUJA KVALIFIKACIJA“
(dokumento sudarytojo pavadinimas)

PAŽYMĖJIMAS

Nr. _____



Direktorius
Darius Augūnas

KOPIJA TIKRA

Viešojoje įstaigoje "Nauja kvalifikacija"
(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas vietininko linksmiu)

, kodas _____

2016 m. baigė 5.5 sav. trukmės Degių dujų sistemų eksploatavimo šaltkalvio mokymo
(profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galininko linksmiu, valstybinis kodas arba

programą, valstybinis kodas _____
(neformaliojo profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galininko linksmiu)

ir (ar) įgijo kompetenciją dirbti degių dujų sistemų eksploatavimo šaltkalviu ir atlikti
(kompetencijos pavadinimas darbui arba funkcijai atlikti)

pavojeingus darbus su dujomis

Viešosios įstaigos "Nauja kvalifikacija"
(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas kilmininko linksmiu)

mokymo skyriaus vadovė _____
(pareigų pavadinimas)

Išdavimo data 2016 m. _____ kovo 16 d. Reg. Nr. _____

Kodas _____

(mokymo institucijos, įmonės, išdavusios atestacijos)

VŠĮ "Nauja kvalifikacija"

Išdavimo kodas 202420422
pažymėjimą, pavadinimą, kodą)

ATESTACIJOS PAŽYMĖJIMAS

Nr.

(asmens kodas)

Mokymo institucijos,

2016 m. 03 16 d. *[Signature]*

Mokėsi VŠĮ "Nauja kvalifikacija"
(mokymo institucijos pavadinimas, kodas)

Pagal degųjų dujų sistemų
(mokymo programos pavadinimas, kodas,
eksploatavimo šaltkainio
valandų skaičius)

mokymo programą.
Išduoto diplomo, kvalifikacijos pažymėjimo,
pažymėjimo (nereikalingą išbraukti) kodas
Nr. _____
Išdavimo data 2016 m. 03 16 d.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti degųjų
dujų sistemų eksploatavimui
ne šaltkainiu

Gali atlikti darbus
gamtinių dujų, suskystintų
naftos dujų ir biudujų aplinkoje

Protokolo Nr. _____
2016 m. 03 16 d.

Komisijos pirmininkas:
Nauja
kvalifikacija

(vardas, pavardė)
A.V.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti _____

Protokolo Nr. _____

20 _____ m. _____ d.

Komisijos pirmininkas _____
(parašas)

(vardas, pavardė)

A.V.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti _____

Protokolo Nr. _____

20 _____ m. _____ d.

Komisijos pirmininkas _____
(parašas)

(vardas, pavardė)

A.V.

KOPIJA TIKRA



Direktorius
Darius Augūnas

[Signature]



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

Veiklos sritis
Degių dujų vartojimas

ENERGETIKOS DARBUOTOJO PAŽYMĖJIMAS

Nr.

Energetikos darbuotojų kategorija:

Vartotojų degių dujų sistemos (ne didesnės kaip 16 bar darbinio slėgio dujotiekių vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, įsaugos nuo korozijos įrenginius) eksploatuojantis darbininkas

Atestavimo sritis ir suteikiamos teisės:

Eksplloatuoti (techniškai prižiūrėti, remontuoti, matuoti, bandyti, paleisti ir derinti) vartotojų degių dujų sistemą, (ne didesnės kaip 16 bar darbinio slėgio dujotiekių vamzdynus ir jų įrenginius, dujinius prietaisus, dujinius technologinius įrenginius, degimo oro ir degimo produktų šalinimo sistemas)

Gimimo data

Išdavimo data: 2016.06.23

Galioja iki: 2019.06.24



Direktorius

Vaidas Mugauskas

Darbuotojas atestuotas pagal Valstybinės energetikos inspekcijos prie LR Energetikos ministerijos 2015 m. rugpjūčio 5 d. suderintą energetikos darbuotojų sertifikavimo schemą. Sertifikavimo įstaigos informacinis telefonas +370(5)2374577

Registro duomenų interneto adresas: <http://emc.lt/>

Paraiškos Nr.

KOPIJA TIKRA



Direktorius
Darius Augūnas



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Užsakymo Nr.

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Kaitinimo įrankis Heated tool	Kaitinimo įrankis Heated tool
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld
Nominali sienelės storis [e_n] Nominal wall thickness	10 / 23,7	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d_n] Nominal pipe outside diameter	110 / 400	Visos All
SDR = d_n / e_n	11 / 16,9	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	X
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	---
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature
2018-03-10		

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS
PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Užsakymo Nr.

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys* Weld test details*		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.6: movos sujungimas socket weld	3.6: movos sujungimas socket weld
Nominali sienelės storis [e _n] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d _n] Nominal pipe outside diameter	90	≤ 315
SDR = d _n / e _n	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Egzaminuotoja

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo

pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body
for the following 2 years (refer to 13.2)

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą

vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature
2018-03-20		

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Užsakymo Nr.

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.8: balnos sujungimas Saddle weld	3.8: balnos sujungimas Saddle weld
Nominali sienelės storis [e _n] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d _n] Nominal pipe outside diameter	90	Visos All
SDR = d _n / e _n	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą

vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator

for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature
2018-03-20		

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate: