



LIEUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURAS

ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## ENERGETIKOS DARBUOTOJO PAŽYMĖJIMAS

Nr.

Veiklos sritis  
Gamtinių dujų skirstymas

Energetikos darbuotojų kategorija:

Skirstymo sistemos (ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio dujų sistemos, dujotiekų vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemas, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemonės) eksploatuojantis darbininkas

Atestavimo sritis ir sutelktamos teisės:

Ekspluatuoti (technologiskai valdyti, techniškai prižiūrėti, remontuoti, matuoti, bandyti, paleisti ir derinti) ne didesnio kaip 16 bar darbinio slėgio gamtinių dujų skirstymo sistemas, vartotojų gamtinių dujų sistemas, dujotiekų vamzdynus, dujų slėgio reguliavimo įrenginius, dujų apskaitos sistemas, apsaugos nuo korozijos įrenginius, matavimo priemones)

Gimimo data

Išdavimo data: 2016.06.23

Galioja iki: 2019.06.24



Direktorius

Vaidas Mugauskas

Darbuotojas atestuotas pagal Valstybinės energetikos inspekcijos prie LR Energetikos ministerijos 2015 m. rugpjūčio 5 d. suderintą energetikos darbuotojų sertifikavimo schemą. Sertifikavimo įstaigos informacinis telefonas +370(5)2374577

Paraiškos Nr.



Direktorius  
Darius Augūnas

KOPIJA TIKRA



**VIEŠOJI ISTAIGA „NAUJA KVALIFIKACIJA“**

(dokumento sudarytojo pavadinimas)

**PAŽYMĖJIMAS**

Nr. \_\_\_\_\_

(asmens kodas)

**Viešojoje įstaigoje "Nauja kvalifikacija"**

(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas vietinio lygmens)

, kodas \_\_\_\_\_

**2016 m. baigė 5.5 sav. trukmės Degių dujų sistemų eksploatavimo šaltkalvio mokymo**

(profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galutinio lygmens, valstybinis kodas arba

**programą, valstybinis kodas** \_\_\_\_\_

neformaliojo profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galutinio lygmens)

**ir (ar) įgijo kompetenciją dirbti degių dujų sistemų eksploatavimo šaltkalviu ir atlikti**

(kompetencijos pavadinimas darbu arba funkcijai atlikti)

**pavojeingus darbus su dujomis**

**Viešosios įstaigos "Nauja kvalifikacija"**

(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas kilmės lygmens)

**mokymo skyriaus vadovė**

(pareigų pavadinimas)

Išdavimo data **2016** m.

**kovo**

**16** d. Reg. Nr. \_\_\_\_\_

Kodas \_\_\_\_\_



Direktorius  
Darius Augūnas

KOPIJA TIKRA



PAŽYMĖJIMO Nr.

Komisija suteikia jam teisę suvirinti:

2011 m. vasario mėn. 13 d. išlaikė egzaminą  
Vilniaus Respublikinis  
energetikų mokymo centras  
suvirinimo atestacijos komisijoje

A Suvirinimo būdai

|                                         |      |    |
|-----------------------------------------|------|----|
| rankiniu lankiniu būdu                  | ne   | 1  |
| rankiniu lankiniu būdu argono aplinkoje | ne   | 2  |
| pusautomatiu CO <sub>2</sub> aplinkoje  | ne   | 3  |
| kombinuotu                              | ne   | 4  |
| automatinu                              | ne   | 5  |
| kontaktinio suvirinimo mašina           | ne   | 6  |
| dujomis                                 | ne   | 7  |
| elektromovinis                          | taip | 8  |
| sandūrinis                              | taip | 9  |
|                                         |      | 10 |

B Suvirinamos medžiagos

|                                           |      |    |
|-------------------------------------------|------|----|
| mažai anglingą plieną                     | ne   | 11 |
| mažai legiruotą Mn ir Si plieną           | ne   | 12 |
| mažai legiuotus kaitrai atsparius plienus | ne   | 13 |
| martensitinius kaitrai atsparius plienus  | ne   | 14 |
| austėtininius plienus                     | ne   | 15 |
| dvisluoksnius plienus                     | ne   | 16 |
| aliuminio lydiniai                        | ne   | 17 |
| polietilenas                              | taip | 18 |
|                                           |      | 19 |
|                                           |      | 20 |

C Suvirinimo objektai

|                                                                                 |      |    |
|---------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| neatsakingas metalo konstrukcijos                                               | ne   | 21 |
| statybines metalo konstrukcijas                                                 | ne   | 22 |
| kėlimo įrenginių elementus                                                      | ne   | 23 |
| šilumos tinklų vamzdynus                                                        | ne   | 24 |
| vandens šildymo katilų ir iki 4,0 MPa garo katilų kaitinimo paviršių vamzdelius | ne   | 25 |
| daugiau 4,0 MPa garo katilų kaitinimo paviršių vamzdelius                       | ne   | 26 |
| iki 4,0 MPa garo ir vandens vamzdynus                                           | ne   | 27 |
| daugiau 4,0 MPa garo ir vandens vamzdynus                                       | ne   | 28 |
| dujotiekus                                                                      | taip | 29 |
| nedeglių medžiagų technologinius vamzdynus                                      | ne   | 30 |

|                                                                  |      |    |
|------------------------------------------------------------------|------|----|
| deglių dujų ir skysčių iki 10,0 MPa technologinius vamzdynus     | ne   | 31 |
| deglių dujų ir skysčių daugiau 10,0 MPa technologinius vamzdynus | ne   | 32 |
| slėginius indus ir garo katilų būgnus                            | ne   | 33 |
| ilias detales (jas taisant perlitiniais elektrodais)             | ne   | 34 |
| ilias detales (jas taisant austėtiniais elektrodais)             | ne   | 35 |
| geležbetonio armatūrą                                            | ne   | 36 |
| vandentiekio ir vandens nuotėkų                                  | TAIP | 37 |
|                                                                  |      | 38 |
|                                                                  |      | 39 |
|                                                                  |      | 40 |

D Suvirinimo padėtyje

|                         |      |    |
|-------------------------|------|----|
| žemutinėje padėtyje     | taip | 41 |
| vertikalioje padėtyje   | taip | 42 |
| horizontalioje padėtyje | taip | 43 |
| visose padėtyse         | taip | 44 |

Protokolas Nr. GAJOJA 1421  
Komisijos  
ENERG.  
MOK.  
CEN.  
Mokymo įstaiga

2011 m. vasario mėn. 18 d.

2011 m. vasario mėn. 14 d.

Atestacijos komisija  
suteikė teisę suvirinti:

Im. k. 302516075 suvirinimo atestacijos komisija  
Algimantas Patulpa suteikė teisę suvirinti:  
(vardas, pavardė)

|    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|
| 11 | 18 | 21 | 28 | 31 | 36 | 41 |
| 12 | 17 | 22 | 27 | 32 | 37 | 42 |
| 13 | 18 | 23 | 28 | 33 | 38 | 43 |
| 14 | 19 | 24 | 29 | 34 | 39 | 44 |

|    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|
| 11 | 16 | 21 | 26 | 31 | 36 | 41 |
| 12 | 17 | 22 | 27 | 32 | 37 | 42 |
| 13 | 18 | 23 | 28 | 33 | 38 | 43 |
| 14 | 19 | 24 | 29 | 34 | 39 | 44 |

2016. m. lapkričio mėn. 09 d.

**UAB KITA KOMPETENCIJA**

šios atestacijos komisija  
sutelkė teisę suvairinti:

|   |    |    |    |    |      |    |      |    |
|---|----|----|----|----|------|----|------|----|
| 1 | 6  | 11 | 16 | 21 | 26   | 31 | 36   | 41 |
| 2 | 7  | 12 | 17 | 22 | 27   | 32 | (37) | 42 |
| 3 | 8  | 13 | 18 | 23 | 28   | 33 | 38   | 43 |
| 4 | 9  | 14 | 19 | 24 | (29) | 34 | 39   | 44 |
| 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30   | 35 | 40   | 45 |

Galioti iki 2019  
Komit.  
A.V.  
Mokyti

20\_\_ m. \_\_\_\_\_ mėn. \_\_\_\_\_ d.

suvirintojų atestacijos komisija

sutelkė teisę suvairinti:

|                   |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| (vardas, pavardė) |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                 | 6  | 11 | 16 | 21 | 26 | 31 | 36 | 41 |
| 2                 | 7  | 12 | 17 | 22 | 27 | 32 | 37 | 42 |
| 3                 | 8  | 13 | 18 | 23 | 28 | 33 | 38 | 43 |
| 4                 | 9  | 14 | 19 | 24 | 29 | 34 | 39 | 44 |
| 5                 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |

įa iki 20\_\_ m. \_\_\_\_\_ mėn. \_\_\_\_\_ d. Protokolo Nr. \_\_\_\_\_

Komisijos pirmininkas

(parašas)

(pavardė)

Mokymo įstaigos vadovas

(parašas)

(pavardė)





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

# PAŽYMĖJIMAS

Nr.

Pažymime, kad

2018-12-14 - 2018-12-17 d. dalyvavo  
Energetikos darbuotojų kvalifikacijos tobulinimo programos kursuose

**Normatyvinių statybos techninių dokumentų reglamentuojančių dujų sistemų įrengimą pokyčiai ir jų įgyvendinimas (6 val.)**

**Efektyvi izoliavimo darbų kokybės kontrolė, kontrolės matavimo prietaisai, jų charakteristikos (4 val.)**

**Efektyvios antžeminių ir požeminių dujotiekių apsauginės dangos, jų įrengimo ypatumai kvalifikacijos (3 val.)**

**Skirstomųjų dujotiekių įrengimas ir eksploatacija, taikant pažangiausias technologijas (3 val.)**



2018 Kaunas



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Užsakymo 1

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

GEOVIZIJA, UAB

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

| Bandinio duomenys<br>Weld test details                                                 |                                   | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process                                                 | Kaitinimo įrankis<br>Heated tool  | Kaitinimo įrankis<br>Heated tool                  |
| Medžiagos grupė<br>Group of material                                                   | PE                                | PE                                                |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)                                                           | 3.4; 3.5: sandūrinis<br>butt weld | 3.4; 3.5: sandūrinis<br>butt weld                 |
| Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ]<br>Nominal wall thickness                   | 10 / 23,7                         | -----                                             |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ]<br>Nominal pipe outside diameter | 110 / 400                         | Visos<br>All                                      |
| SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>                                                  | 11 / 16,9                         | -----                                             |

| Bandymo metodai<br>Type of test                                             | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing                                        | X                                              |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---                                            |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test                                            | X                                              |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test                                               | ---                                            |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | ---                                            |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---                                            |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---                                            |

Egzaminuotoja

Examiner

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė:

Issued by:

Paraša:

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą

vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator

for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Parcijos ar Pavardė<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|------------------------------------------|----------------------|
| 2018-09-20   |                                          |                      |
|              |                                          |                      |
|              |                                          |                      |

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas

kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for

the following 2 years (refer to 13.2)

| Ankstesnio pažymėjimo Nr.*<br>The previous certificate No.:                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                 |
| Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:<br>Validity of qualification until of previous certificate: |
|                                                                                                 |



## ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

**PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

| Bandinio duomenys*<br>Weld test details*                                               |                                                  | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process                                                 | Elektrinis varžinis suvirinimas<br>Electrofusion | Elektrinis varžinis suvirinimas<br>Electrofusion  |
| Medžiagos grupė<br>Group of material                                                   | PE                                               | PE                                                |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)                                                           | 3.6: movos sujungimas<br>socket weld             | 3.6: movos sujungimas<br>socket weld              |
| Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ]<br>Nominal wall thickness                   | 8,2                                              | -----                                             |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ]<br>Nominal pipe outside diameter | 90                                               | ≤ 315                                             |
| SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>                                                  | 11                                               | -----                                             |

| Bandymo metodai<br>Type of test                                             | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing                                        | X                                              |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---                                            |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test                                            | ---                                            |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test                                               | ---                                            |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | X                                              |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---                                            |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---                                            |

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Pareigos ar Pavardė<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|------------------------------------------|----------------------|
| 2018-09-20   |                                          |                      |
|              |                                          |                      |
|              |                                          |                      |

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas:

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo  
pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body  
for the following 2 years (refer to 13.2)

| Ankstesnio pažymėjimo Nr.*<br>The previous certificate No.:                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                 |
| Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:<br>Validity of qualification until of previous certificate: |
|                                                                                                 |





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

| Bandinio duomenys<br>Weld test details                                                 |                                                  | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process                                                 | Elektrinis varžinis suvirinimas<br>Electrofusion | Elektrinis varžinis suvirinimas<br>Electrofusion  |
| Medžiagos grupė<br>Group of material                                                   | PE                                               | PE                                                |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)                                                           | 3.8: balnos sujungimas<br>Saddle weld            | 3.8: balnos sujungimas<br>Saddle weld             |
| Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ]<br>Nominal wall thickness                   | 8,2                                              | -----                                             |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ]<br>Nominal pipe outside diameter | 90                                               | Visos<br>All                                      |
| SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>                                                  | 11                                               | -----                                             |

| Bandymo metodai<br>Type of test                                             | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing                                        | X                                              |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---                                            |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test                                            | ---                                            |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test                                               | ---                                            |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | X                                              |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---                                            |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---                                            |

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Parcigos ar Pavardė<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|------------------------------------------|----------------------|
| 2018-09-20   |                                          |                      |
|              |                                          |                      |
|              |                                          |                      |

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotoja

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-03-19

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-03-20

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-03-19

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.\*

The previous certificate No.:

Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:  
Validity of qualification until of previous certificate: