

**1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS  
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

2	Nr. / №	IQ0383-02	
2	Žymėjimas / Designations	EN ISO 9606-1 111 T/P FW FM1 B t4,5 D48,3 PH ml	
3	Lapų / Page	1/1	Užsakymo Nr. / Reference № 22/043-01
4	SPA Nr. / WPS-Reference №	111/FW	
5	Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name		Nuotrauka / Photograph (jei reikalinga/if required)
6	Identifikavimo metodas / Method of identification	Passport/Pasas	
7	Identifikavimas / Identification	AS	
8	Gimimo data ir vieta / Date and place of birth		
9	Darbdavys / Employer	---	
10	Kodas, standartas / Code, testing standard	LST EN ISO 9606-1:2017	
11	Teorinės žinios / Job knowledge	Netikrinta / Not tested	

12	Bandomasis pavyzdys / Test piece	Kvalifikacijos patvirtinimo ribos / Range of qualification
13	Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	P
16	Siūlės tipas / Type of weld	FW
17	Medžiagos grupė (-ės) / Parent material group(s)	1.1
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group(s)	FM1
20	Apsauginės dujos / Shielding gas	---
21	Pagalbinės medžiagos / Auxiliaries	---
22	Srovės tipas ir pol. / Type of current and polarity	DC+
23	Medžiagos storis / Material thickness (mm)	4,5
24	Siūlės metalo storis / Deposited thickness (mm)	---
25	Išorinis vamzdžio Ø / Outside pipe diameter (mm)	48,3
26	Suvirinimo padėtis / Welding position	PH
27	Suvirinimo duomenys / Weld details	---
28	Suvirinimo sluoksniai / Layer technique	ml

29 Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)  
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification) ---

30	Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not tested
31			
32	Apžiūrinimas / Visual	x	---
33	Radiografinis / Radiographic	---	x
34	Laužimo / Fracture	x	---
35	Lenkimo / Bend	---	x
36	Tempimo / Tensile	---	x
37	Makroskopinis / Macroscopic	---	x
38	Kiti bandymai / Additional tests	---	x
39	Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		

Vieta / Place Vilnius  
Egzaminatorius / Examiner  
Suvirinimo data / Date of welding 2022-02-03  
Galioja iki / Validity until 2025-02-03 9.3a  
Sertifikavimo įstaiga / Issuing body Inspekta, UAB  
Išdavimo data / Issued 2022-02-10  
Išdavė / Issued by  
Parašas / Signature

40	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
	2022-02-03		
	2022-08-03		
	2023-02-03		
	2023-08-03		
	2024-02-03		
	2024-08-03		

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo pratęsimo terminas (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

**1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

1	Nr. / №	IQ0383-01	
2	Žymėjimas / Designations	EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s2,6 D48,3 H-L045 ss nb EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s12,0 D88,9 H-L045 ss nb	
3	Lapų / Page	1/1	Užsakymo Nr. / Reference № 22/043-01
4	SPA Nr. / WPS-Reference №	---	
5	Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name		Nuotrauka / Photograph (jei reikalinga/if required)
6	Identifikavimo metodas / Method of identification	Passport/Pasas	
7	Identifikavimas / Identification	AS	
8	Gimimo data ir vieta / Date and place of birth		
9	Darbdavys / Employer	---	
10	Kodas, standartas / Code, testing standard	LST EN ISO 9606-1:2017	
11	Teorinės žinios / Job knowledge	Netikrinta / Not tested	

12		Bandomasis pavyzdys / Test piece	Kvalifikacijos patvirtinimo ribos / Range of qualification
13	Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P, atvamzdis / branch ≥60°
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė (-ės) / Parent material group(s)	1.1	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
20	Apsauginės dujos / Shielding gas	---	---
21	Pagalbinės medžiagos / Auxiliaries	---	---
22	Srovės tipas ir pol. / Type of current and polarity	DC+	---
23	Medžiagos storis / Material thickness (mm)	---	---
24	Siūlės metalo storis / Deposited thickness (mm)	2,6/12,0	≥2,6
25	Išorinis vamzdžio Ø / Outside pipe diameter (mm)	48,3/88,9	≥25,0
26	Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF
27	Suvirinimo duomenys / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
28	Suvirinimo sluoksniai / Layer technique	---	---

29 Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)  
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)

30	Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not tested
31			
32	Apžiūrimasis / Visual	x	---
33	Radiografinis / Radiographic	x	---
34	Laužimo / Fracture	---	x
35	Lenkimo / Bend	---	x
36	Tempimo / Tensile	---	x
37	Makroskopinis / Macroscopic	---	x
38	Kiti bandymai / Additional tests	---	x

39 Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)  
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

40	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
	2022-02-03		
	2022-08-03		
	2023-02-03		
	2023-08-03		
	2024-02-03		
	2024-08-03		

Vieta / Place Vilnius  
Egzaminatorius / Examiner  
Suvirinimo data / Date of welding 2022-02-03  
Galioja iki / Validity until 2025-02-03 9.3a  
Sertifikavimo įstaiga / Issuing body Inspekta, UAB  
Išdavimo data / Issued  
Išdavė / Issued by  
Parašas / Signature



Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)