

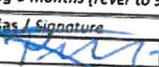
1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 8799-02

- 2 **Žymėjimas / Designations:** EN ISO 9606-1 111 T FW FM4 B t6.3 D42.4 PH ml
- 3 **Lapų / Page:** 1/1
- 4 **Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:** 111_6_FW
- 5 **Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:** Darius Vaitulevičius
- 6 **Identifikavimo metodas / ID method:** ID
- 7 **Identifikavimas / Identification:** DV*605
- 8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:**
- 9 **Darbdavys / Employer:** UAB „Elektrėnų energetikos remontas“
- 10 **Kodas/standartas / Code/Testing Standard:** LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU
- 11 **Teorinės žinios / Job knowledge:** Netikrinta / Not tested

Užsakymo Nr.: 21/271
Reference No.

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details		Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111		111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/		/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T		T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	FW		FW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6		---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B		A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4		FM1, FM2, FM3, FM4
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---		---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---		---
22 Sielės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3		≥ 3 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	42.4		≥ 25 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH		PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml		sl, ml
26 Papildoma informacija: Additional information	Pagrindinis metalas: Parent metal	X10CrMoVNb91	Pridėtinė: Filler
			ESAB OK 76.98
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/---/---			
27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Vilnius
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Egzaminuotojas / Examiner
30 Laužimo bandymas (Fracture)	X	-	Tomas Butkevičius
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	2021-08-27
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	2024-08-27
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			Tvirtinimo įstaiga / Issuing body
			UAB "Kiwa Inspecta"
			Išdavimo data / Issued
			2021-09-02
			Išdavė / Issued by
			Vytautas Tijūnionis
			Parašas / Signature
			
36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
2022-02-27		Artūras Pupalaigis International Welding Engineer Dipl. No.: SI IWE 00350	