



Fasenfräser für Aluminium und NE-Metalle

für leichte bis mittelschwere Zerspantung



Chamfer Mills for non-ferrous metals

for light to medium chip removal



Ausführungsart / configuration: 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 55°, 60°

Zerspantungart / Chip removal type

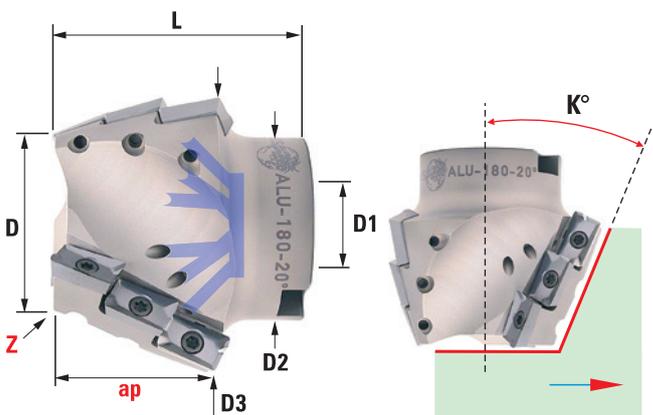
Einsatzbereich Werkzeugkörper Operation-Field of	
	= very suitable = sehr gut geeignet
	= partially suitable = bedingt geeignet
	= not suitable = nicht geeignet
Stahl steel	
rostfreier Stahl stainless steel	
Guss cast iron	
NE-Metalle / Aluminium non-ferrous metals	

CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	Reihen/flutes	ap mm	Z	kg	AP. 160408..		
ALU-180-10°	50	27	48	64	65	10°	3	40	9	0,52	light / leicht		
ALU-180-15°	50	27	48	71	65	15°	3	39,5	9	0,60	medium / mittel		
ALU-180-20°	50	27	48	78	65	20°	3	38	9	0,77	heavy / schwer		
ALU-180-25°	50	27	60	84,5	65	25°	3	37	9	0,98			
ALU-180-30°	50	27	60	90,5	65	30°	3	35	9	1,14			
ALU-180-35°	50	27	60	97	65	35°	3	33,5	9	1,25			
ALU-180-40°	50	27	60	103	65	40°	3	31	9	1,33			
ALU-180-45°	50	32	78	107,5	65	45°	3	28,5	9	1,62			
ALU-180-50°	50	32	78	112,5	65	50°	3	26	9	1,86			
ALU-180-55°	50	32	78	117	65	55°	3	23	9	2,08			
ALU-180-60°	50	32	78	120	65	60°	3	20	9	2,19			



mit Aufnahmebohrung nach DIN 8030 A mit Kühlkanälen, großräumigen, gewölbten und gestuften Spankammern

with pick-up hole DIN 8030 A and through coolant ducts and deep flute for fast chip removal



CODE	standard ISO grade / Zähigkeit nach ISO													
	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M30	M35	M40	K10	K20	N10	N10	
APHT 160408PDFR-ALU												▲	▲	▲
APKT 160408PDSR-BM									◆			▲	▲	▲

▲ TiAlN ▲ TiN/TiC/TiN ● TiCN/TiC/Al₂O₃ ▼ uncoated / unbeschichtet □
 polished / poliert ☒ TiN/TiCN/TiN/TiCN ◆

Wendeplatten-Fasenfräser

für mittlere bis schwere Zerspanung

Chamfer Mills

for medium to heavy chip removal

Precision-Tools
Präzisionswerkzeuge

NUBIUS GROUP



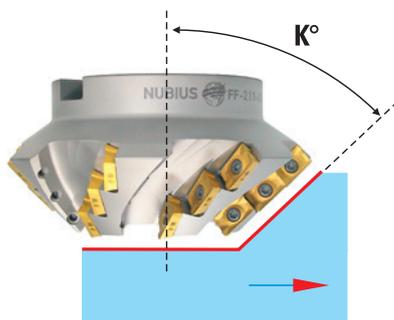
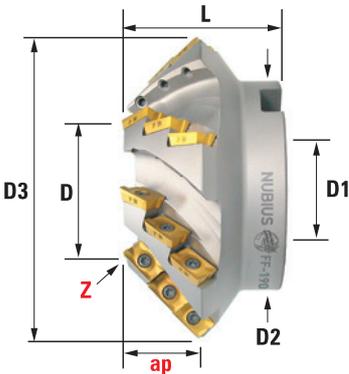
Ausführungsart / Configuration: 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 55°, 60°, 65°, 70°



CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg	AP. 1604	16158	T15
FF-190-10°	70	40	70	84	65	10°	5	43	15	1,26	AP. 1604	16158	T15
FF-190-15°	70	40	70	92	65	15°	6	42	18	1,46		16158	T15
FF-190-20°	70	40	70	99	65	20°	6	41	18	1,62		16158	T15
FF-190-25°	70	40	89	106	65	25°	6	39	18	1,95		16158	T15
FF-190-30°	70	40	89	110	65	30°	6	38	18	2,26		16158	T15
FF-190-35°	70	40	89	119	65	35°	7	35	21	2,56		16158	T15



CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg	AP. 1604	16158	T15
FF-190-40°	70	40	89	126	65	40°	7	33	21	2,86	AP. 1604	16158	T15
FF-190-45°	70	40	89	133	65	45°	7	30	21	2,90		16158	T15
FF-190-50°	70	40	89	135	65	50°	7	27	21	3,25		16158	T15
FF-190-55°	70	40	89	140	65	55°	7	24	21	3,42		16158	T15
FF-190-60°	70	40	89	147	65	60°	7	21	21	3,60		16158	T15
FF-190-65°	70	40	89	148	65	65°	7	18	21	3,95		16158	T15
FF-190-70°	70	40	89	149	65	70°	7	14	21	4,36		16158	T15



für mechanische Bearbeitung: for mechanical working:	= sehr gut geeignet / very suitable		= bedingt geeignet / partially suitable		= nicht geeignet / not suitable															
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>														
Zähigkeit nach ISO / standard ISO grade																				
CODE / stock number	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M15	M20	M25	M30	M35	M40	K10	N10	K20	N20	Steel / Stahl	cast iron / Gusseisen	non-ferrous / NE-Metalle / Aluminium	
APKT 1604PDSR-BP																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
APKT 160416SR-BP																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
APKT 160424SR-BP																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
APKT 160432SR-BP																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
APHT 1604PDFR-ALU																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
APKT 1604PDSR-BM																		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TiAlN <input type="checkbox"/> TiN/TiC/TiN <input type="checkbox"/> TiCN/TiC/Al ₂ O ₃ <input type="checkbox"/> unbeschichtet/uncoated <input type="checkbox"/> poliert/beschichtet / polished/coated <input type="checkbox"/> TiN/TiCN/TiN/TiCN <input type="checkbox"/>																				

Für weitere Information fordern Sie unseren aktuellen Katalog oder weitere Unterlagen an!
Please request our latest catalogue or further information!

NUBIUS Vertretung / Agent:

NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH

Zillenhardtstraße 51
D-73037 Göppingen
Vorarl-Industriegebiet - Germany

Tel.: 0049-(0)7161-99906-0
Fax: 0049-(0)7161-811150

E-Mail: info@nubius.de
Internet: www.nubius.de

Wendeplatten-Fasenfräser

für leichte bis mittelschwere Zerspanung

Precision-Tools
Präzisionswerkzeuge

NUBIUS GROUP



Chamfer Mills

for light to medium chip removal

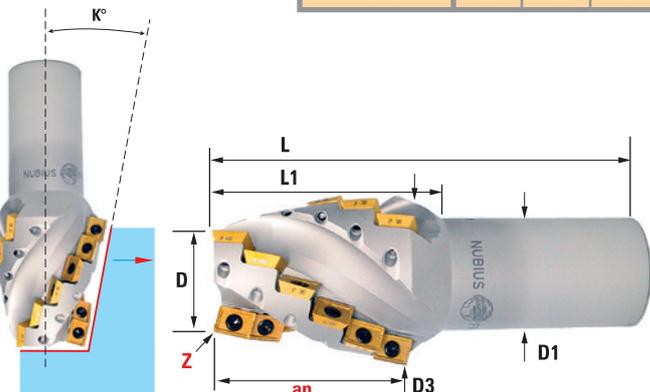
Ausführungsart / Configuration: 1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 6°, 7°, 8°, 9°, 10°, 11°, 12°, 13°, 14°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 55°, 60°, 65°, 70°



CODE	D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg	AD..	12T3	18351	T15
FF-400-1°	40	40	41	120	50	1°	3	34	9	0,98	AD..	12T3	18351	T15
FF-401-1°	40	40	42	150	80	1°	3	67	18	1,10				
FF-402-2°	40	40	42	120	50	2°	3	34	9	0,98				
FF-403-2°	40	40	45	150	80	2°	3	67	18	1,21				
FF-404-3°	40	40	43,5	120	50	3°	3	33,8	9	1,01				
FF-405-3°	40	40	47,5	150	80	3°	3	66,8	18	1,27				
FF-406-4°	40	40	45	120	50	4°	3	33,8	9	1,01				
FF-407-4°	40	40	50	150	80	4°	3	66,7	18	1,31				
FF-408-5°	40	40	46	120	50	5°	3	33,7	9	1,01				
FF-409-5°	40	40	54	150	80	5°	3	66,7	18	1,36				
FF-410-6°	40	40	47,5	120	50	6°	3	33,6	9	1,02				
FF-411-6°	40	40	54	150	80	6°	3	66,6	18	1,40				
FF-412-7°	40	40	48,5	120	50	7°	3	33,5	9	1,03				
FF-413-7°	40	40	56,5	150	80	7°	3	66,5	18	1,44				
FF-414-8°	40	40	49,5	120	50	8°	3	33,5	9	1,04				
FF-415-8°	40	40	58,5	150	80	8°	3	66,4	18	1,42				
FF-416-9°	40	40	50,5	120	50	9°	3	33,5	9	1,05				
FF-417-9°	40	40	61	150	80	9°	3	66,2	18	1,46				
FF-418-10°	40	40	51,5	120	50	10°	3	33,2	9	1,06				
FF-419-10°	40	40	64	150	80	10°	3	66,0	18	1,51				
FF-420-11°	40	40	52	120	50	11°	3	33,2	9	1,07				
FF-421-11°	40	40	65	150	80	11°	3	65,8	18	1,54				
FF-422-12°	40	40	54	120	50	12°	3	33,2	9	1,08				
FF-423-12°	40	40	68	150	80	12°	3	65,4	18	1,57				
FF-424-13°	40	40	55,5	120	50	13°	3	33,0	9	1,09				
FF-425-13°	40	40	70,5	150	80	13°	3	65,2	18	1,60				
FF-426-14°	40	40	56,5	120	50	14°	3	32,8	9	1,11				
FF-427-14°	40	40	71,5	150	80	14°	3	65,0	18	1,73				
FF-428-15°	40	40	58	120	50	15°	3	32,6	9	1,13				
FF-429-15°	40	40	76,5	150	80	15°	3	64,5	18	1,80				



CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg	AD..	12T3	18351	T15
FF-450-20°	48	27	60	78	60	20°	5	42,0	20	0,97	AD..	12T3	18351	T15
FF-450-25°	48	27	60	81,5	60	25°	5	40,5	20	1,02				
FF-450-30°	48	27	60	92	60	30°	5	38,5	20	1,10				
FF-450-35°	48	27	60	99,5	60	35°	5	36,5	20	1,29				
FF-450-40°	48	27	60	104	60	40°	5	34,0	20	1,35				
FF-450-45°	48	32	78	107	60	45°	5	31,5	20	1,42				
FF-450-50°	48	32	78	115	60	50°	5	28,5	20	1,51				
FF-450-55°	48	32	78	120	60	55°	5	25,5	20	1,59				
FF-450-60°	48	32	78	124	60	60°	5	22,0	20	1,68				
FF-450-65°	48	32	78	127,5	60	65°	5	18,5	20	1,74				
FF-450-70°	48	32	78	130,5	60	70°	5	15,0	20	1,83				



für mechanische Bearbeitung:
for mechanical working:

■ = sehr gut geeignet / ■ = bedingt geeignet / ■ = nicht geeignet
■ = very suitable / ■ = partially suitable / ■ = not suitable

Zähigkeit nach ISO / standard ISO grade

CODE / stock number	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M15	M20	M25	M30	M35	M40	K10	N10	K20	N20	Stahl / Steel	rostfreier Stahl / stainless steel	Guss / cast iron	NE-Metalle / non-ferrous Aluminum	
ADHT 12T306SR-BM																	■	■	■	■	
ADKT 12T3PESR-BP						■												■	■	■	■
ADHT 12T306FR-ALU													■					■	■	■	■
ADKT 12T3 SR																		■	■	■	■
ADKT 12T3PESR-BP																		■	■	■	■

■ TiAlN ■ TiN/TiC/TiN ■ TiCN/TiC/Al₂O₃ ■ unbeschichtet/uncoated ■ poliert/beschichtet / polished/coated ■ TiN/TiCN/TiN/TiCN ◆

Neue Fasenfräserarten speziell für Maschinen-, Modell- und Formenbau

New Chamfer Mill types especially for machining, modelling and moulding

Ausführungsart:
Configuration:

1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 6°, 7°, 8°, 9°, 10°, 11°, 12°, 13°, 14°, 15°, 16°, 17°, 18°, 19°, 20°, 21°, 22°, 23°, 24°, 25°, 30°, 31°, 32°, 33°, 34°, 35°, 36°, 37°, 38°, 39°, 40°, 41°, 42°, 43°, 44°, 45°, 46°, 47°, 48°, 49°, 50°, 51°, 52°



CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg			
FF-180-1°	50	22	40	51,5	65	1°	4	43	12	0,55	AP. 1604	16158	T15
FF-180-2°	50	22	40	53	65	2°	4	43	12	0,56		16158	T15
FF-180-3°	50	22	40	54,5	65	3°	4	43	12	0,58		16158	T15
FF-180-4°	50	22	40	56	65	4°	4	43	12	0,59		16158	T15
FF-180-5°	50	22	40	57,5	65	5°	4	42,5	12	0,61		16158	T15
FF-180-6°	50	22	40	59	65	6°	4	42,5	12	0,64		16158	T15
FF-180-7°	50	22	40	60,5	65	7°	4	42,5	12	0,67		16158	T15
FF-180-8°	50	22	40	61,5	65	8°	4	42,5	12	0,69		16158	T15
FF-180-9°	50	27	48	63	65	9°	4	42,5	12	0,71		16158	T15
FF-180-10°	50	27	48	65	65	10°	4	42	12	0,69		16158	T15
FF-180-11°	50	27	48	66,5	65	11°	4	42	12	0,72		16158	T15
FF-180-12°	50	27	48	67,5	65	12°	4	42	12	0,74		16158	T15
FF-180-13°	50	27	48	69	65	13°	4	41,5	12	0,78		16158	T15
FF-180-14°	50	27	48	70,5	65	14°	4	41,5	12	0,79		16158	T15
FF-180-15°	50	27	48	72	65	15°	4	41,5	12	0,81		16158	T15
FF-180-16°	50	27	48	73,5	65	16°	4	41	12	0,83		16158	T15
FF-180-17°	50	27	48	75	65	17°	4	41	12	0,86		16158	T15
FF-180-18°	50	27	48	76,5	65	18°	4	41	12	0,89		16158	T15
FF-180-19°	50	27	48	78	65	19°	4	41	12	0,90		16158	T15
FF-180-20°	50	27	48	80	65	20°	4	40,5	12	0,94		16158	T15
FF-180-21°	50	27	48	81	65	21°	4	40	12	1,02		16158	T15
FF-180-22°	50	27	48	82	65	22°	4	40	12	1,10		16158	T15
FF-180-23°	50	27	48	83,5	65	23°	4	39,5	12	1,15		16158	T15
FF-180-24°	50	27	48	85	65	24°	4	39,5	12	1,19		16158	T15
FF-180-25°	50	27	60	87	65	25°	4	39,5	12	1,23		16158	T15
FF-180-26°	50	27	60	88	65	26°	4	39	12	1,25		16158	T15
FF-180-27°	50	27	60	89	65	27°	4	38,5	12	1,29		16158	T15
FF-180-28°	50	27	60	90,5	65	28°	4	38	12	1,33		16158	T15
FF-180-29°	50	27	60	92	65	29°	4	37,5	12	1,35		16158	T15
FF-180-30°	50	27	60	93,5	65	30°	4	37,5	12	1,36		16158	T15
FF-180-31°	50	27	60	94,5	65	31°	4	37	12	1,41		16158	T15
FF-180-32°	50	27	60	95,5	65	32°	4	36,5	12	1,46		16158	T15
FF-180-33°	50	27	60	97	65	33°	4	36	12	1,48		16158	T15
FF-180-34°	50	27	60	98	65	34°	4	35,5	12	1,50		16158	T15
FF-180-35°	50	27	60	99,5	65	35°	4	35	12	1,53		16158	T15
FF-180-36°	50	27	60	100,5	65	36°	4	35	12	1,55		16158	T15
FF-180-37°	50	27	60	102	65	37°	4	34,5	12	1,56		16158	T15
FF-180-38°	50	27	60	103	65	38°	4	34	12	1,57		16158	T15
FF-180-39°	50	27	60	104	65	39°	4	33,5	12	1,59		16158	T15
FF-180-40°	50	27	60	104,5	65	40°	5	32,5	15	1,61		16158	T15
FF-180-41°	50	27	60	106	65	41°	5	32	15	1,66		16158	T15
FF-180-42°	50	27	60	107	65	42°	5	31,5	15	1,74		16158	T15

in verschiedenen Winkelausführungen

with various angel configurations

26°, 27°, 28°, 29°,

52°, 53°, 54°, 55°, 60°, 65°, 70°, 75°, 80°

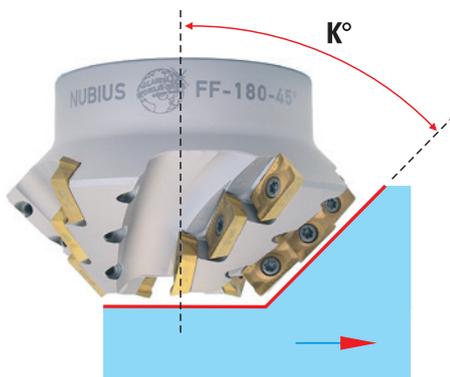
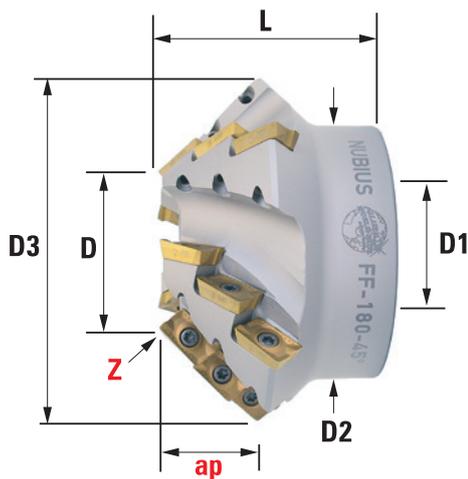
Precision-Tools
Präzisionswerkzeuge



NUBIUS GROUP



CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	T kg			
FF-180-43°	50	27	60	108	65	43°	5	31	15	1,79	AP.. 1604	16158	T15
FF-180-44°	50	27	60	109	65	44°	5	30,5	15	1,85		16158	T15
FF-180-45°	50	32	78	110	65	45°	5	30	15	1,94		16158	T15
FF-180-46°	50	32	78	111	65	46°	5	29,5	15	1,97		16158	T15
FF-180-47°	50	32	78	112	65	47°	5	29	15	2,01		16158	T15
FF-180-48°	50	32	78	113	65	48°	5	28,5	15	2,04		16158	T15
FF-180-49°	50	32	78	114	65	49°	5	28	15	2,07		16158	T15
FF-180-50°	50	32	78	115	65	50°	5	27	15	2,12		16158	T15
FF-180-51°	50	32	78	116	65	51°	5	26,5	15	2,19		16158	T15
FF-180-52°	50	32	78	117	65	52°	5	26	15	2,22		16158	T15
FF-180-53°	50	32	78	118	65	53°	5	25,5	15	2,26		16158	T15
FF-180-54°	50	32	78	119	65	54°	5	25	15	2,30		16158	T15
FF-180-55°	50	32	78	119,5	65	55°	5	24	15	2,33		16158	T15
FF-180-60°	50	32	78	123,5	65	60°	5	21	15	2,48		16158	T15
FF-180-65°	50	32	78	127	65	65°	5	17,5	15	2,73		16158	T15
FF-180-70°	50	32	78	130	65	70°	5	14,5	15	2,86		16158	T15
FF-180-75°	50	32	78	132	65	75°	5	11	15	3,03		16158	T15
FF-180-80°	50	32	78	133,5	65	80°	5	7	15	3,16		16158	T15



für mechanische Bearbeitung: for mechanical working:	= sehr gut geeignet = very suitable		= bedingt geeignet = partially suitable		= nicht geeignet = not suitable															
Zähigkeit nach ISO / standard ISO grade	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M15	M20	M25	M30	M35	M40	K10	K20	N20	Stahl/Steel	rostfreie Stahl / stainless	Guss / cast iron	NE-Metalle / non-ferrous	Aluminium
APKT 1604PDSR-BP																				
APKT 160416SR-BP																				
APKT 160424SR-BP																				
APKT 160432SR-BP																				
APHT 1604PDFR-ALU																				
APKT 1604PDSR-BM																				

TiAlN TiN/TiC/TiN TiCN/TiC/Al₂O₃ unbeschichtet/uncoated
 poliert/beschichtet / polished/coated TiN/TiCN/TiN/TiCN

Wendeplatten-Fasenfräser Chamfer Mills



10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 60°



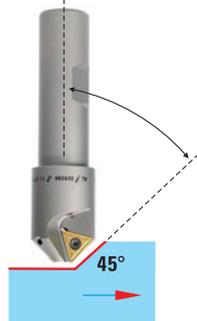
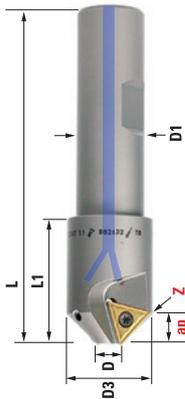
CODE	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L mm	K°	flutes/Reihen	ap mm	Z	kg	AP..	17710	T7
FF-200-10°	35	22	40	50	50	10°	4	37,5	16	0,32	100305..	17710	T7
FF-200-15°	35	22	48	55	50	15°	4	37	16	0,39		17710	T7
FF-200-20°	35	22	48	62	50	20°	4	35,5	16	0,44		17710	T7
FF-200-25°	35	22	48	68	50	25°	4	34,5	16	0,48		17710	T7
FF-200-30°	35	27	48	71	50	30°	4	33	16	0,51		17710	T7
FF-200-35°	35	27	48	78	50	35°	4	31	16	0,56		17710	T7
FF-200-40°	35	27	48	84	50	40°	4	29	16	0,61		17710	T7
FF-200-45°	35	27	60	88	50	45°	4	27	16	0,65		17710	T7
FF-200-50°	35	27	60	95	50	50°	4	24,5	16	0,73		17710	T7
FF-200-60°	35	27	60	100	50	60°	4	20	16	0,91	17710	T7	

CODE	standard ISO grade / Zähigkeit nach ISO										steel / Stahl	stainless steel / rostfreier Stahl	cast iron / Guß	non-ferrous metals / NE-Metalle / Aluminium			
	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M30	M35	M40	K10					K20	N10	N10
APKT 100305PDSR-BP			▲	●										■	■	■	■
APKT 100305PDSR-BM										◆				■	■	■	■

for mechanical working: ■ = very suitable ■ = partially suitable ⊗ = not suitable
 für mechanische Bearbeitung: ■ = sehr gut geeignet ■ = bedingt geeignet ⊗ = nicht geeignet

TiAlN ▲ TiN/TiC/TiN ● TiCN/TiC/Al₂O₃ ▼ uncoated / unbeschichtet □
 polished / poliert ☒ TiN/TiCN/TiN/TiCN ◆

30°, 45°, 60°



CODE	D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	K°	ap mm	Z	kg	TCMT 1102..	882632	T8
FF-340-3,6-30°	4,4	16	14	80	32	30°	8,5	1	0,12	1102..	882632	T8
FF-340-6,2-45°	6,2	16	21	80	32	45°	7	2	0,13		882632	T8
FF-340-2,0-60°	2	16	20	80	32	60°	5	2	0,14		882632	T8

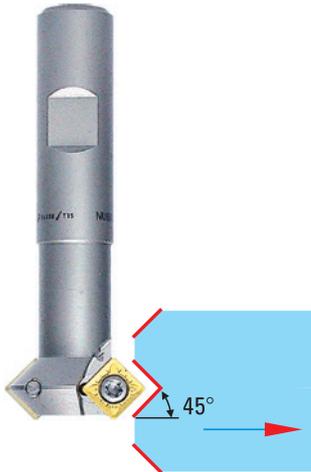
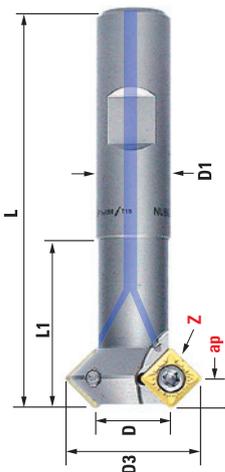
CODE	standard ISO grade / Zähigkeit nach ISO										steel / Stahl	stainless steel / rostfreier Stahl	cast iron / Guß	non-ferrous metals / NE-Metalle / Aluminium			
	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M30	M35	M40	K10					K20	N10	N10
TCMT 110202			●											■	■	■	■
TCMT 110202										▲				■	■	■	■
TCMT 110204			●											■	■	■	■
TCMT 110204										▲				■	■	■	■

for mechanical working: ■ = very suitable ■ = partially suitable ⊗ = not suitable
 für mechanische Bearbeitung: ■ = sehr gut geeignet ■ = bedingt geeignet ⊗ = nicht geeignet

TiAlN ▲ TiN/TiC/TiN ● TiCN/TiC/Al₂O₃ ▼ uncoated / unbeschichtet □
 polished / poliert ☒ TiN/TiCN/TiN/TiCN ◆

45°

CODE	D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	ap mm	Z	kg	SD..	16158	T15
FF-330-16-45°	16	16	27,7	85	37	5,5	2	0,13	09T3..	16158	T15
FF-330-20-45°	20	20	31,7	95	45	5,5	2	0,21		16158	T15
FF-330-25-45°	25	25	36,7	110	54	5,5	3	0,38		16158	T15
FF-330-32-45°	32	32	43,7	125	65	5,5	3	0,62		16158	T15



CODE	standard ISO grade / Zähigkeit nach ISO										steel / Stahl	stainless steel / rostfreier Stahl	cast iron / Guß	non-ferrous metals / NE-Metalle / Aluminium			
	P10	P20	P25	P30	P35	P40	M30	M35	M40	K10					K20	N10	N10
SDHT 09T3AEEN			▲	●										■	■	■	■
SDHT 09T3AEEN										●				■	■	■	■
SDHT 09T3AEEN-ALU													☒	■	■	■	■
SDHW 09T3AEEN										●	▲			■	■	■	■
SDHW 09T3AEEN													□	■	■	■	■
SDHW 09T308SN													□	■	■	■	■
SDHW 09T308SN										▲	●			■	■	■	■
SDLT 09T308EN										▲	●			■	■	■	■
SDLT 09T308EN														■	■	■	■

for mechanical working: ■ = very suitable ■ = partially suitable ⊗ = not suitable
 für mechanische Bearbeitung: ■ = sehr gut geeignet ■ = bedingt geeignet ⊗ = nicht geeignet

TiAlN ▲ TiN/TiC/TiN ● TiCN/TiC/Al₂O₃ ▼ uncoated / unbeschichtet □
 polished / poliert ☒ TiN/TiCN/TiN/TiCN ◆