



Krajowa Deklaracja Zgodności nr 3



1. Producent wyrobu budowlanego:

Gebo Technika International Sp. z o.o.
Okólna 45, 05-270 Marki

1a. Zakład produkujący:

Jinan Meide Casting CO., LTD.
No. 3 Nanmen Road, Pingyin, Jinan, China

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

gwintowane łączniki rurowe z żeliwa ciągliwego EN-GJMB-350-10, wzór konstrukcyjny „A”, Gebo Fittings Platinum Line i Black Line
symbol stanu powierzchni: Fe (Black Line) i Zn (Platinum Line)
Typy: kolanka: A1, A1/45°, A4, A4/45°, trójniki B1, czwórniki C1, łuki krótkie D1 i D4, trójniki łukowe E1 i dwułukowe E2, łuki długie: G1, G1/45°, G4, G4/45°, G8, złączki M2 i M4, złączki N4 i N8, przeciwnakrętki P4, zaślepki i korki: T1, T8 i T9, dwuzłączki: U1, U2, U11, U12, dwuzłączki kolankowe: UA1, UA2, UA11, UA12, narożniki Za1 i Za2.
Rozmiar: od 1/4" do 6" / DN8 do DN150 (wg katalogu producenta)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:

PKWiU 2004: 27.21.20-50.00 PKWiU 2008: 24.51.30.0

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

gwintowane łączniki rurowe przeznaczone są do stosowania w instalacjach: wodnych i gazowych, cieczy z zachowaniem warunków granicznych ciśnienia i temperatury uwzględniając poniżej:

- maksymalne ciśnienie robocze: 25 bar, w temp: od -20°C do 120°C
- maksymalne ciśnienie robocze: w zakresie temp: od 120°C do 300°C: 20-25 bar

łączniki ocynkowane (Zn) mogą być także stosowane w instalacjach wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

5. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 10242:1999 + PN-EN 10242:1999/ A1:2002 + PN-EN 10242:1999/A2:2005
Gwintowane łączniki rurowe z żeliwa ciągliwego

6. Deklarowane cechy techniczne wyrobu:

- Symbol konstrukcyjny: A
- Materiał: żeliwo ciągliwe czarne EN-GJMB-350-10, wg PN-EN 1562:2000 + A1:2006
- Gwinty: Zewnętrzny gwint stożkowy (R) i wewnętrzny gwint walcowy (Rp) zgodne z PN-ISO 7-1:1995; gwinty złączne (zewnętrzny i wewnętrzny gwint walcowy G) zgodne z PN-ISO 228-1:1995
- wymiary zgodne z wymaganiami PN-EN 10242 w zakresie podanych tolerancji
- powłoka cynkowa ciągła, wolna od pęcherzy, zadziorów cynku, pozostałości niemetalicznych naniesiona metodą ogniowo-zanurzeniową, o grubości nie mniejsza niż 70 µm i masie powłoki nie mniejszej niż 500 g/m²
- dodatkowa powłoka cynkowa: galwanizacja cynkowa zgodnie z DIN 50961

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

- a) Państwowy Zakład Higieny, Atest higieniczny HK/W/0143/01/2012
- b) DVGW CERT GmbH, DIN-DVGW nr NV-7641BS0425

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt.5

Gebo Technika International Sp. z o.o. Gebo Technika International Sp. z o.o.
ul. Okólna 45, 05-270 Marki Członek Zarządu
N 524-267-95-12 REGON:141855666
tel.:+48/22 511 20 70 fax:+48/22 511 20 90
(6).....
Andrzej Bulzacki

Marki, 05.01.2012 r

(miejsce i data wystawienia)

(podpis osoby upoważnionej do wystawienia dokumentu)